



提高你的产能 — 最迅速的镶样方法， 提高生产能力



- 直观的操作确保更快的周转和最小错误发生率
- 可减少近三分之二的镶样时间
- 用户友好的软件方便您的使用

市面上最快速的热镶样机

CitoPress是一款功能强大的热镶样机，带给你更快制样速度和最大化的用户友好。更快的周转以提高您的生产能力。镶嵌筒为集成式一体设计，自带加热和冷却单元，加热冷却快速，同时镶嵌一个30mm和40mm直径样品在6分钟以内完成。

直观的操作

使用转/推旋钮可单独控制方法参数（温度，压力，加热时间，冷却时间），确保镶样充分的灵活性。

转/推旋钮可访问以下选项：

用户友好的软件

内置的热镶样应用指南将其用户友好性设计提升到一个新的高度。你只需轻松选择即可获取所有Struers树脂的镶样参数。

选择一种待使用的Struers树脂，CitoPress就自动检测所用镶样筒的直径，采取适当的方法，然后显示——准备使用。

另外还有两种选项：

- 热敏选项：
双相加热和加压，用于易碎/多孔试样。
- 数据库选项：
方法数据库，有多达15种用户自定义方法。

倒计时计数器

从按下开始，倒计时计数器便显示剩余总时间。

自动加料系统

可选的CitoDoser是一个自动加料系统，更快速添加树脂并不易溢出。

使用CitoDoser，当相关的加料器加载到热镶样机上时，自动存储和调用上一次使用的方法。

备用模式

用于连续镶样。维持镶样单元温度为20-60°C，因此可减少加热时间。不像其它的镶样机，此备用加热功能可以关闭。

操作模式

用户可以选择进入三种不同的操作级别：

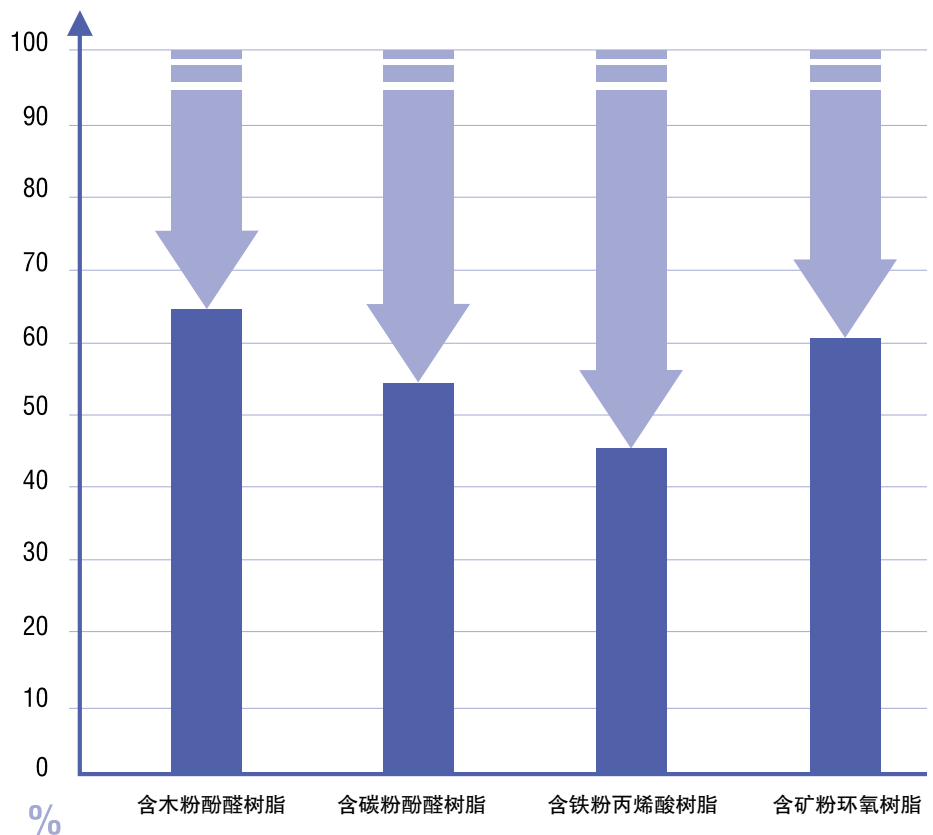
- 制备模式
- 修改模式
- 配置模式

节省成本和资源

更短的加热时间带来的好处是可以减少能源消耗。本产品加热镶样单元所需功率还不到其它镶样机的一半。

CitoPress有三种预设冷却水平：高，中，低，以配合不同的树脂。主要的优点在于节约用水，这也意味着大多数场合都可以用中间模式，用水量显著减少。

对于不同的树脂，CitoPress镶样时间与常见镶样机耗时对比(按常见镶样机耗时 = 100%计)



与常见镶样机相比，CitoPress能够减少约2/3的镶样时间(应用于30mm直径的镶样筒。当使用40mm直径镶样筒时，CitoPress能减少约一半的镶样时间)

可选两种型号 CitoPress-30为 CitoPress-15为



HandyDoser* – 当同时使用两种不同树脂进行镶样时，不再需要量勺和漏斗，精确加料变得简便。



远程信号

镶样单元配备一个LED杆，当镶样过程开始时它就变亮，过程结束时开始闪烁。



易于清洗

可轻松取下镶样单元，便于对其进行更换和清洗。



直观的操作

大LCD显示屏和转/推旋钮可快速选择参数。

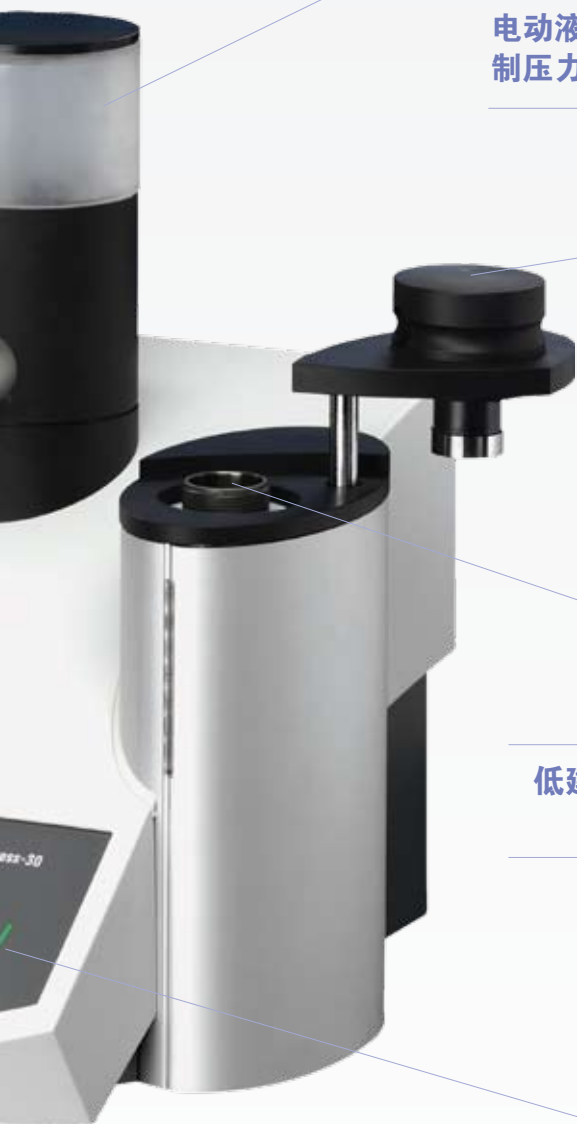
紧密、轻质的镶样单元显著减少加热时间

扩展温度范围：
80–180°C

带休眠功能的
可选备热系统



双镶样筒 单镶样筒



电动液压系统高精度控制压力，保护脆性试样

低建筑设计，使可视控制更容易

强大的加热单元 (1000W)



CitoDoser*

独特的自动加料系统可添加预定量的镶样树脂，填充更快速，树脂溢出量更少。



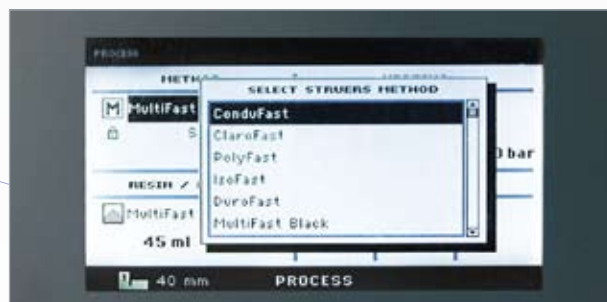
顶封升降机易于定位

这种顶封设计解决了所有其它镶样机上常见的顶封操作问题。



自动检测镶样筒的尺寸

当镶样筒尺寸改变时，镶样机自动检测新的尺寸，并相应地调整方法参数。



屏幕显示应用指南

确保更快速周转，最小错误发生率和更短设置时间。

*可选

规格	编号
CitoPress-30 高级、电-液压热镶样机，有两个可以单独使用的镶样筒。CitoPress-30为双筒双模设计，可同时镶嵌30mm和40mm直径样品，双筒即可同时操作，又可分开控制。内置《热镶应用指南》，可以自动转换方法参数，镶嵌方法进行保存，能够中英文显示制样方法。镶样单元要单独订购。可选加料单元CitoDoser和基础单元 (05796101+ 05796102)、再循环冷却单元 (05767XXX)、数据库 (05736900) 和热敏模式 (05736901)。	05746127
CitoPress-15 高级、电-液压热镶样机，带一个镶样筒。内置《热镶应用指南》，可以自动转换方法参数。镶样单元要单独订购。可选加料单元CitoDoser 和基础单元 (05796101+05796102)、再循环冷却单元 (05767XXX)、数据库 (05736900) 和热敏模式 (05736901)。	05736127
镶样单元 包含加热/冷却单元，下柱塞以及带上柱塞的顶封盖。柱塞带抗粘涂层，上柱塞带腰线。	
镶样筒直径 1 1/2"	05788127
镶样筒直径 1 1/4"	05788227
镶样筒直径 25 mm	05788327
镶样筒直径 30 mm	05788427
镶样筒直径 40 mm	05788527
镶样筒直径 50 mm	05788627
倒角柱塞 倒角下柱塞。避免镶样后的样品的尖锐边缘。	
镶样筒直径 25 mm	05786900
镶样筒直径 30 mm	05786901
镶样筒直径 1 1/4"	05786902
镶样筒直径 1 1/2"	05786903
镶样筒直径 40 mm	05786904
镶样筒直径 50 mm	05786905
CitoDoser 半自动加料单元，带电子ID-标签，以便热镶样机可以自动识别。需要CitoDoser 基础单元 (05796102)。	
CitoDoser 基础单元 与CitoDoser一起使用的基础单元 (05796101)。	05796102
CitoPress 数据库 数据库选项，存储多达15种镶样方法。	05736901 05736900
CitoPress 热敏模式 热敏模式选项。双相加热和加压，用于易碎/多孔试样。	参见单独的手册
冷却系统7 带有50 l 水箱 (05766906)，小泵 (05766xxx)，Cooli-1 (05761116) 和冷却单元 (05766925) 的盖。	参见单独的手册
冷却系统5 带有100 l 水箱 (05766905)，小泵 (05766xxx)，Cooli-1 (05761116)，过滤袋(05766928)和适配板 (05766927)。	
附件 HandyDoser	05736902

技术数据	
项目	规格
镶样单元	
镶样筒直径	25, 30, 40, 50 mm, 1 1/4", 1 1/2"
镶样单元数	CitoPress-15: 1 CitoPress-30: 2
镶样机	
镶样参数	
压力	50-350 bar/725-5076 psi，步进 25bar/363 psi
加热时间	1-15 min, 步进 0.5 min
加热温度	80-180°C / 176-356°F，步进 5°C / 41°F
冷却时间	1-15 min, 步进 0.5 min
冷却速度	高：满流量 中：20%满流量 低：3%满流量
加料速度* *) 带可选的 CitoDoser	20-150%
软件和电子	
带白色 LED 背光的液晶显示器	320x240 点
噪音水平	
空闲	0 dB (A)
最大	56 dB(A)
工作环境	
操作温度	5-40°C / 41-104°F
非浓缩湿度	0-95% RH
输入	
电压/频率	100-120V / 50-60Hz, 200-240V / 50-60Hz 自动检测和自动切换
电源输入 (IEC320-C13)	1-相 (N+L+PE) 或者 2-相 (L1+L2+PE) 电力安装必须遵循“安装类别III”
空闲功率	8W
最大功率	CitoPress-15: 1300W@100-120V, 1300W@200-240V CitoPress-30: 1300W@100-120V, 2300W@200-240V
最大电流	CitoPress-15: 13A@100-120V, 5.6A@200-240V CitoPress-30: 13A@100-120V, 10A@200-240V
水压	1-10 bar / 14.5-145 psi
入水口	3/4"
出水口	ø13 mm
尺寸和重量	
宽度	CitoPress-15: 480 mm / 19", CitoPress-30: 550 mm / 21 1/2"
深度	560 mm / 22"
高度	450 mm / 17.7" (不包括 CitoDoser) 550 mm / 21 1/2" (包括 CitoDoser)
重量	CitoPress-15: 34 kg / 75 lbs, CitoPress-30: 48 kg / 106 lbs CitoDoser: 3.1 kg / 7 lbs

Struers的产品符合可适用的国际规范的规定以及其它附属标准。
(欲了解细节，请联系当地供应商)

本着持续改进产品的宗旨，Struers进行产品改进时保留不另行通知的权利。

司特尔 (上海) 国际贸易有限公司
中国上海市浦东新区张江高科技园区
张衡路1696号
邮编: 201203
电话: +86 (21) 6035 3900
传真: +86 (21) 6035 3999
邮箱: struers@struers.cn
www.struers.cn



Struers ApS
Pederstrupvej 84
DK-2750 Ballerup, Denmark
Phone +45 44 600 800
Fax +45 44 600 801
struers@struers.dk
www.struers.com

SUOMI
Struers Suomi
Kalevankatu 43
00180 Helsinki
Puhelin +358 (0)207 919 430
Faksi +358 (0)207 919 431
finland@struers.fi

SWEDEN
Struers Sverige
Ekbacksvägen 22
168 69 Bromma
Telefon +46 (0)8 447 53 90
Telefax +46 (0)8 447 53 99
info@struers.se

UNITED KINGDOM
Struers Ltd.
Unit 11 Evolution @ AMP
Whittle Way, Catcliffe
Rotherham S60 5BL
Tel. +44 0845 604 6664
Fax +44 0845 604 6651
info@struers.co.uk

USA
Struers Inc.
24766 Detroit Road
Westlake, OH 44145-1598
Phone +1 440 871 0071
Fax +1 440 871 8188
info@struers.com

AUSTRALIA & NEW ZEALAND
Struers Australia
27 Mayneview Street
Milton QLD 4064
Australia
Phone +61 7 3512 9600
Fax +61 7 3369 8200
info.au@struers.dk

BELGIQUE (Wallonie)
Struers S.A.S.
370, rue du Marché Rollay
F-94507 Champigny
sur Marne Cedex
Téléphone +33 1 5509 1430
Télécopie +33 1 5509 1449
struers@struers.fr

BELGIUM (Flanders)
Struers GmbH Nederland
Elektraweg 5
3144 CB Maassluis
Telefoon +31 (10) 599 7209
Fax +31 (10) 5997201
netherlands@struers.de

CANADA
Struers Ltd.
7275 West Credit Avenue
Mississauga, Ontario L5N 5M9
Phone +1 905-814-8855
Fax +1 905-814-1440
info@struers.com

CHINA
Struers Ltd.
No. 1696 Zhang Heng Road
Zhang Jiang Hi-Tech Park
Shanghai 201203, P.R. China
Phone +86 (21) 6035 3900
Fax +86 (21) 6035 3999
struers@struers.cn

CZECH REPUBLIC
Struers GmbH
Organizační složka
Havlíčková 361
CZ-252 63 Roztoky u Prahy
Phone +420 233 312 625
Fax +420 233 312 640
czechrepublic@struers.de

DEUTSCHLAND
Struers GmbH
Carl-Friedrich-Benz-Straße 5
D-47877 Willich
Telefon +49 (0) 2154 486-0
Fax +49 (0) 2154 486-222
verkauf@struers.de

FRANCE
Struers S.A.S.
370, rue du Marché Rollay
F-94507 Champigny
sur Marne Cedex
Téléphone +33 1 5509 1430
Télécopie +33 1 5509 1449
struers@struers.fr

HUNGARY
Struers GmbH
Magyarországi Fióktelep
Tatai ut 53
2821 Gyermely
Phone +36 (34) 880546
Fax +36 (34) 880547
hungary@struers.de

IRELAND
Struers Ltd.
Unit 11 Evolution @ AMP
Whittle Way, Catcliffe
Rotherham S60 5BL
Tel. +44 0845 604 6664
Fax +44 0845 604 6651
info@struers.co.uk

ITALY
Struers Italia
Via Monte Grappa 80/4
20020 Arese (MI)
Tel. +39-02/38236281
Fax +39-02/38236274
struers.it@struers.it

JAPAN
Marumoto Struers K.K.
Takara 3rd Building
18-6, Higashi Ueno 1-chome
Taito-ku, Tokyo 110-0015
Phone +81 3 5688 2914
Fax +81 3 5688 2927
struers@struers.co.jp

NETHERLANDS
Struers GmbH Nederland
Elektraweg 5
3144 CB Maassluis
Telefoon +31 (10) 599 7209
Fax +31 (10) 5997201
netherlands@struers.de

ÖSTERREICH
Struers GmbH
Zweigniederlassung Österreich
Betriebsgebiet Puch Nord 8
5412 Puch
Telefon +43 6245 70567
Fax +43 6245 70567-78
austria@struers.de

POLAND
Struers Sp. z o.o.
Oddział w Polsce
ul. Jasnogórska 44
31-358 Kraków
Phone +48 12 661 20 60
Fax +48 12 626 01 46
poland@struers.de

ROMANIA
Struers GmbH
Sucursala Sibiu
Str.Scoala de Inot, nr. 18
RO-550005 Sibiu
Phone +40 269 244 558
Fax +40 269 244 559
romania@struers.de

SCHWEIZ
Struers GmbH
Zweigniederlassung Schweiz
Weissenbrunnstraße 41
CH-8903 Birmensdorf
Telefon +41 44 777 63 07
Fax +41 44 777 63 09
switzerland@struers.de

SINGAPORE
Struers Singapore
627A Aljunied Road,
#07-08 BizTech Centre
Singapore 389842
Phone +65 6299 2268
Fax +65 6299 2661
struers.sg@struers.dk

关于Struers

Struers是固体材料微观结构分析创新领域中世界领先的生产和供应商。我们研发, 生产和销售高质量的金相制备解决方案, 帮助我们的客户在世界各地的实验室和生产机构实现最大化的生产能力和生产性能。Struers的总部设在丹麦的哥本哈根, 并在19个国家设有分支机构。我们拥有分布全球的员工, 包括经验丰富的金相师、资深技术服务人员以及遍布全球的经销商网络。

了解更多

现在就联系Struers销售代表或访问www.citopress.com