



金相试样制备对制备结果的高再现性有严格要求，因为经过不同制备步骤后的试样结果必须具备可比性。

Struers金刚石产品是您每次均获得完美制备表面的最快捷方式。它们能高效去除切割面上因研磨产生的划痕，却不会引起过大的变形或者破坏材料的微观结构。

金刚石颗粒类型的精心选择、磨粒大小的等级和不同产品的研制，帮助您在降低成本、提高效率的同时，获得出色、满意的制备效果。

金刚石 ——已知的最硬的研磨料

Struers DP金刚石产品适用于金相试样制备研磨和抛光过程的各种应用。Struers DP金刚石产品的繁多种类为从手工制备到全自动制备的各种试样制备工作提供了保证。

为出色的制备效果度身定制

Struers DP金刚石产品根据金相试样制备的需求精制而成。Struers优异的产品质量贯穿了制备过程的各个环节。

- 使用这些产品后，试样制备可满足行业内最严格的等级要求——在那些微米级误差即决定制备成败的过程中必须考虑的要求。
- Struers备有种类繁多的金刚石悬浮液、喷雾剂、研磨棒和研磨膏——您肯定可以从中选择出适合您的具体应用的产品。

- 高浓度的金刚石——方便您根据具体需求调节金刚石/润滑剂的平衡配比。
- 多晶金刚石实现最高品质的金相试样制备——得益于其多晶结构，可获得更快的材料磨削率和更优的制备表面。
- 具有易溶特性的无沉淀的稳定悬浮液——非常适用于自动制备系统。
- 所有悬浮液均为无毒、不易燃的水基产品（除了DP悬浮液A为酒精基）——保护环境，保障健康。

自动加液实现最优的结果再现性

在金相试样制备过程中，为了使制备效果具有再现性，需始终对研磨料和润滑剂进行精确加液。使用研磨料的数量取决于研磨/抛光表面的状况以及试样材料的硬度。

Struers所有悬浮液均适用于自动加液，确保最优再现性，同时因为不需您再时时观察加液过程而更加省时。下图显示了用自动设备加液与人工加液之间可能出现的偏差情况。

金刚石产品满足各类需求

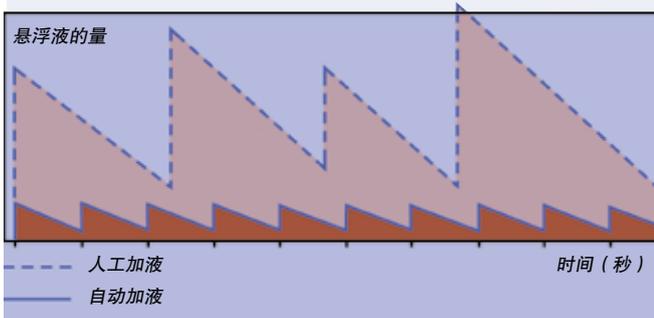
Struers DP 金刚石产品可分为两类：用于最高质量金相试样制备的多晶型（P型）和常规单晶型（M型）。多晶金刚石由无数微小晶体组成，能产生数量巨大的微小切割边缘。在金相试样制备过程中，这些边缘能产生高磨削率，且划痕浅。单晶金刚石从形态看短而结实，只能提供几个切割边缘。这些金刚石产品提供高磨削率以及更多样的划痕模式。

P型金刚石适用于最高制备要求的试样制备，而M型金刚石最适用于各种经济的、常规的研磨和抛光。各款产品（除了DP-Stick）均有P型和M型，详见下文。

Struers提供全系列金刚石产品，用于精磨和抛光金相试样，包括悬浮液、喷雾剂、研磨棒和研磨膏。金刚石磨粒的尺寸和形状均控制在极为严格的公差范围内，以确保用最低成本获得最优抛光效果。Struers多样的金刚石产品允许您根据润滑剂仔细调节所添加金刚石的数量。这意味着可调并可控地使用研磨料，同时确保制备结果满足所有需求。Struers DP金刚石产品覆盖了从35 μm 至0.1 μm 的各种磨粒尺寸。

润滑剂

Struers所有DP金刚石悬浮液必须与DP润滑剂一起使用。润滑剂确保正确的冷却并清洁材料表面。Struers提供用于各种目的的种类繁多的DP润滑剂。参考第3页和第4页的产品规格表。



图表显示用自动设备加液与人工加液之间可能出现的偏差。

DP悬浮液A——用于水敏感材料

DP悬浮液A是高品质产品，用于制备那些会与水起反应从而误导材料结构分析的材料。这个产品是高品质酒精基悬浮液。含水率低于0.5%质量百分数，因此即便是非常吸湿的材料都能制备，而不让其易敏感相受到攻击。水敏感相出现在很多种材料类型中。例如氧化镁、石灰和硅酸二钙相。

DP悬浮液A适用于各种材料，从软质韧性到硬质脆性材料。DP悬浮液A具有15、9、6、3、1和 $\frac{1}{4}$ μm 磨粒尺寸。

清洗简便

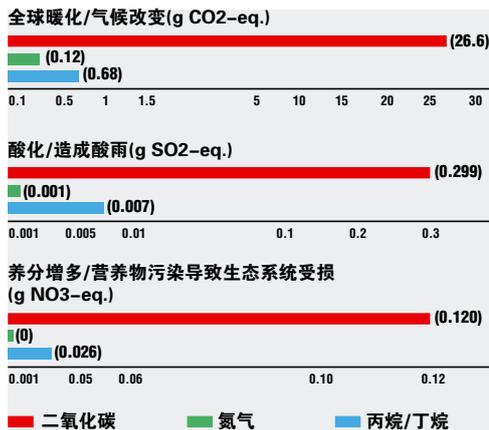
制备水敏感材料时，通常需要使用油基产品，而这常会造成试样及设备有油污。DP悬浮液A克服了这些问题，清洗更加简便。

润滑剂

制备水敏感材料时，正确选择润滑剂与正确选择悬浮液同样非常重要。Struers开发了两款润滑剂，可与DP悬浮液A配合使用：褐色DP润滑剂和黄色DP润滑剂。褐色DP润滑剂适用于各种磨粒尺寸，它具有高冷却效果，特别适用于期望获得高材料磨削率的试样制备。DP润滑剂黄色具有高拖尾效应，建议用于软质材料和更小磨粒尺寸（典型的如3、1和 $\frac{1}{4}$ μm ）的抛光步骤。

不断改进

Struers在开发和生产金刚石产品时均进行了最严格的质量控制。高效控制使Struers金刚石产品优于其它品牌同类产品。Struers持续致力于开发新型、环境友好的、性能更优的耗材，因而获得了出色的制备品质、更快的制备结果和更优的成本效益。使用Struers的这些高性能产品，您的实验室运作将更高效、产能更大且更成功。



传统的推进剂对环境的影响与使用氮气作为推进剂后对环境的影响作出对比。

新的Struers DP-喷雾使用氮气作为推进剂，显著降低对环境的影响。图表显示不同的推进剂对环境的影响。

规格

DP悬浮液P

含有专用多晶金刚石的高性能金刚石产品。稳定的悬浮液，为自动加液机器专门设计。水基。

容量	磨粒尺寸	产品编号
125 ml	6 μm	40600227
	3 μm	40600228
	1 μm	40600229
500 ml	15 μm	40600358
	9 μm	40600359
	6 μm	40600360
	3 μm	40600361
	1 μm	40600362
	$\frac{1}{4}$ μm	40600363
	0.1 μm	40600364
2.5 l	15 μm	40600247
	9 μm	40600248
	6 μm	40600249
	3 μm	40600250
	1 μm	40600251
	$\frac{1}{4}$ μm	40600297
5 l	9 μm	40600339
	6 μm	40600340
	3 μm	40600341
	1 μm	40600342

DP悬浮液M

含有单晶金刚石的高性能金刚石产品。稳定的悬浮液，为自动加液机器专门设计。水基。

容量	磨粒尺寸	产品编号
500 ml	15 μm	40600353
	9 μm	40600354
	6 μm	40600355
	3 μm	40600356
	1 μm	40600357
2.5 l	15 μm	40600252
	9 μm	40600253
	6 μm	40600254
	3 μm	40600255
	1 μm	40600256
5 l	9 μm	40600343
	6 μm	40600344
	3 μm	40600345
	1 μm	40600346

DP悬浮液A

酒精基高性能金刚石产品。含水率 < 0.5 % 质量百分数。最高效能金相精磨和抛光水敏感材料。稳定的悬浮液，为自动加液机器专门设计。

容量	磨粒尺寸	产品编号
500 ml	15 μm	40600347
	9 μm	40600348
	6 μm	40600349
	3 μm	40600350
	1 μm	40600351
	$\frac{1}{4}$ μm	40600352

DP喷雾P

含有专用多晶金刚石的高性能金刚石产品。喷雾罐装。

容量	磨粒尺寸	产品编号
150 ml	35 μm	40600150
	15 μm	40600149
	9 μm	40600148
	6 μm	40600147
	3 μm	40600146
	1 μm	40600145
	$\frac{1}{4}$ μm	40600144

DP喷雾M

含有单晶金刚石的高性能金刚石产品。喷雾罐装。

容量	磨粒尺寸	产品编号
150 ml	15 μm	40600155
	9 μm	40600154
	6 μm	40600153
	3 μm	40600152
	1 μm	40600151

DP研磨棒

含有专用多晶金刚石的高性能金刚石产品。棒状涂抹使用。

容量	磨粒尺寸	产品编号
24 g	15 µm	40600308
	9 µm	40600309
	6 µm	40600310
	3 µm	40600311
	1 µm	40600312
	¼ µm	40600313

DP研磨膏P

含有专用多晶金刚石的高性能金刚石产品。针筒状包装。

容量	磨粒尺寸	产品编号
10 g	15 µm	40600023
	9 µm	40600024
	6 µm	40600025
	3 µm	40600026
	1 µm	40600027
	¼ µm	40600028

DP研磨膏M

含有单晶金刚石的高性能金刚石产品。针筒状包装。

容量	磨粒尺寸	产品编号
10 g	15 µm	40600015
	9 µm	40600016
	6 µm	40600017
	3 µm	40600018
	1 µm	40600019
	¼ µm	40600020

DP润滑剂

绿色润滑剂

水基；用于大多数材料精磨和金刚石抛光的冷却润滑剂。

容量	产品编号
1 l	40700023
5 l	40700024
10 l	40700055

蓝色润滑剂

酒精基；用于大多数材料精磨和金刚石抛光的冷却润滑剂。含乙二醇。

1 l	40700005
5 l	40700006
10 l	40700056

紫色润滑剂

酒精基；用于大多数材料精磨和金刚石抛光的冷却润滑剂。含丙二醇。

1 l	40700059
5 l	40700060
10 l	40700061

红色润滑剂

水油基；用于终抛较软材料的润滑剂。

1 l	40700025
5 l	40700057
10 l	40700058

褐色润滑剂

酒精基；用于精磨所有材料和抛光更硬采捞（与DP悬浮液A配合使用）。

1 l	40700028
-----	----------

黄色润滑剂

酒精基；用于终抛较软材料的润滑剂（与DP悬浮液A配合使用）。

1 l	40700030
-----	----------



司特尔（上海）国际贸易有限公司
中国上海市浦东新区张江高科技园区
张衡路1696号
邮编：201203
电话：+86 (21) 6035 3900
传真：+86 (21) 6035 3999
邮箱：struers@struers.cn
www.struers.cn



Struers A/S
Pederstrupvej 84
DK-2750 Ballerup, Denmark
Phone +45 44 600 800
Fax +45 44 600 801
struers@struers.dk
www.struers.com

AUSTRALIA & NEW ZEALAND

Struers Australia
27 Mayneview Street
Milton QLD 4064
Australia
Phone: +61 7 3512 9600
Fax: +61 7 3369 8200
info.au@struers.dk

BELGIQUE (Wallonie)

Struers S.A.S.
370, rue du Marché Rollay
F-94507 Champigny
sur Marne Cedex
Téléphone +33 1 5509 1430
Télécopie +33 1 5509 1449
struers@struers.fr

BELGIUM (Flanders)

Struers GmbH Nederland
Elektraweg 5
3144 CB Maassluis
Telefoon: +31 (10) 599 7209
Fax: +31 (10) 5997201
netherlands@struers.de

CANADA

Struers Ltd.
7275 West Credit Avenue
Mississauga, Ontario L5N 5M9
Phone +1 905-814-8855
Fax +1 905-814-1440
info@struers.com

CHINA

Struers Ltd.
No. 1696 Zhang Heng Road
Zhang Jiang Hi-Tech Park
Shanghai 201203, P.R. China
Phone +86 (21) 6035 3900
Fax +86 (21) 6035 3999
struers@struers.cn

CZECH REPUBLIC

Struers GmbH
Organizační složka
Havlíčková 361
CZ-252 63 Roztoky u Prahy
Phone +420 233 312 625
Fax: +420 233 312 640
czechrepublic@struers.de

DEUTSCHLAND

Struers GmbH
Carl-Friedrich-Benz-Straße 5
D-47877 Willich
Telefon +49 (0) 2154 486-0
Fax +49 (0) 2154 486-222
verkauf@struers.de

FRANCE

Struers S.A.S.
370, rue du Marché Rollay
F-94507 Champigny
sur Marne Cedex
Téléphone +33 1 5509 1430
Télécopie +33 1 5509 1449
struers@struers.fr

IRELAND

Struers Ltd.
Unit 11 Evolution @ AMP
Whittle Way, Catcliffe
Rotherham S60 5BL
Tel: +44 0845 604 6664
Fax: +44 0845 604 6651
info@struers.co.uk

ITALY

Struers Italia
Via Monte Grappa 80/4
20020 Arese (MI)
Tel. +39-02/38236281
Fax +39-02/38236274
struers.it@struers.it

JAPAN

Marumoto Struers K.K.
Takara 3rd Building
18-6, Higashi Ueno 1-chome
Taito-ku, Tokyo 110-0015
Phone +81 3 5688 2914
Fax +81 3 5688 2927
struers@struers.co.jp

NETHERLANDS

Struers GmbH Nederland
Elektraweg 5
3144 CB Maassluis
Telefoon: +31 (10) 599 7209
Fax: +31 (10) 5997201
netherlands@struers.de

ÖSTERREICH

Struers GmbH
Zweigniederlassung Österreich
Ginzkeyplatz 10
A-5020 Salzburg
Telefon +43 662 625 711
Fax +43 662 625 711 78
austria@struers.de

POLAND

Struers Sp. z o.o.
Oddział w Polsce
ul. Jasnogórska 44
31-358 Kraków
Phone +48 12 661 20 60
Fax +48 12 626 01 46
poland@struers.de

ROMANIA

Struers GmbH
Sucursala Sibiu
Str.Scoala de Inot, nr. 18
RO-550005 Sibiu
Phone +40 269 244 558
Fax +40 269 244 559
romania@struers.de

SCHWEIZ

Struers GmbH
Zweigniederlassung Schweiz
Weissenbrunnstraße 41
CH-8903 Birnsdorf
Telefon +41 44 777 63 07
Fax +41 44 777 63 09
switzerland@struers.de

SINGAPORE

Struers Singapore
627A Aljunied Road,
#07-08 BizTech Centre
Singapore 389842
Phone +65 6299 2268
Fax +65 6299 2661
struers.sg@struers.dk

SUOMI

Struers Suomi
Kalevankatu 43
00180 Helsinki
Puhelin +358 0207 919 430
Faksi +358 0207 919 431
finland@struers.fi

SWEDEN

Struers Sverige
Ekbacksvägen 22
168 69 Bromma
Telefon +46 (0)8 447 53 90
Telefax +46 (0)8 447 53 99
info@struers.se

UNITED KINGDOM

Struers Ltd.
Unit 11 Evolution @ AMP
Whittle Way, Catcliffe
Rotherham S60 5BL
Tel: +44 0845 604 6664
Fax: +44 0845 604 6651
info@struers.co.uk

USA

Struers Inc.
24766 Detroit Road
Westlake, OH 44145-1598
Phone +1 440 871 0071
Fax +1 440 871 8188
info@struers.com

本着持续改进产品的宗旨，Struers进行产品改进时保留不另行通知的权利。