



Une tronçonneuse entièrement automatique conçue pour une facilité d'utilisation maximum

Axitom-5 est conçue pour les meules de tronçonnage de 350 mm de diam., équipée d'un moteur puissant, de deux tables de tronçonnage automatique ainsi que de la fonction sophistiquée ExciCut. Toutes les fonctions sont contrôlées par seulement deux touches, ce qui rend l'opération de cette machine extrêmement facile.



Un compartiment de tronçonnage spacieux avec éclairage LED

Deux tables de tronçonnage automatique

Une opération facile avec joystick à 3 axes et bouton multifonctions

ExciCut - pour un tronçonnage plus rapide ou pour le tronçonnage des matériaux plus durs sans dommage thermique

AxioCut (Tronçonnage échelonné) - pour le tronçonnage des pièces extrêmement grandes

Tronçonnage multiple - pour le tronçonnage en série automatique des sections parallèles

OptiFeed - une avance optimisée pour un tronçonnage plus rapide sans dommage de l'échantillon ou de la meule

AxioWash* - Un programme de nettoyage automatique pour nettoyer l'intérieur de la machine (en attente de brevet)

Fonction base de données - pour la sauvegarde de jusqu'à 10 méthodes de tronçonnage

*) Brevet EP 1965947B1



Modes de tronçonnage Axitom-5

Tronçonnage direct -le mode de tronçonnage classique

Le Tronçonnage direct est le mode de tronçonnage classique où la meule de tronçonnage avance directement dans la pièce à une vitesse d'avance pré-réglée.

ExciCut -pour le tronçonnage des matériaux les plus durs

ExciCut utilise un mouvement oscillant de la meule de tronçonnage pour réduire la zone de contact entre la meule de tronçonnage et la pièce.



Ceci permet le tronçonnage des matériaux très durs et de très grande taille, et également l'emploi de meules de tronçonnage plus dures, ce qui accroît la longévité des meules, réduisant ainsi les coûts. La technologie ExciCut a été inventée par Struers il y a plus de 20 ans, et apparaît sur Axitom-5 dans une version des plus raffinées.

AxioCut Step (Tronçonnage échelonné) -pour le tronçonnage des pièces extrêmement grandes

Axitom-5 utilise un mouvement de la table y automatique pour améliorer sa capacité de tronçonnage. La table a un mouvement de 150 mm, et la taille d'échantillon pouvant être tronçonnée et elle aussi accrue en accordance. Nous avons implémenté le mode AxioCut Step (Tronçonnage échelonné) sur Axitom-5, offrant un mode de tronçonnage rapide des grandes pièces.



OptiFeed -pour protéger la coupe et optimiser la vitesse d'avance

Struers a développé OptiFeed afin d'éliminer le risque d'endommagement de la pièce ou de la meule de tronçonnage lors du tronçonnage des matériaux de coupes transversales ou de composition variées. OptiFeed a été élaboré pour optimiser la vitesse d'avance sans compromettre la qualité de la coupe ou la bonne économie de la meule.

Lors du tronçonnage, Axitom-5 mesure continuellement la charge appliquée sur le bras de tronçonnage. Les valeurs d'Avance et de Force pré-réglées sont interprétées comme

valeurs maximum. Dès que la limite de force réglée est atteinte, la vitesse d'avance est réduite pour éviter tout endommagement. Ce qui rend OptiFeed exceptionnel est qu'il va de nouveau augmenter le taux d'avance dès que la force diminuera.

OptiFeed est idéal pour le tronçonnage des pièces à coupes transversales variées ou de composition hétérogène. Les variations dans de telles pièces pourraient autrement nécessiter de fréquentes modifications du réglage de la vitesse d'avance et ainsi poser un problème à de nombreux opérateurs.

Compartiment de tronçonnage de taille maximum

La table de tronçonnage d'Axitom-5 a une dimension de 591 x 492 mm. Avec les tables automatiques, un mouvement de 100 mm en direction x et de 150 mm en direction y peut être ajouté. Ceci permet de positionner et de brider les très grandes pièces sur la table de tronçonnage d'Axitom-5.

L'espace sous la meule de tronçonnage est également très grand. Des pièces jusqu'à 200 mm de hauteur peuvent être placées sous une nouvelle meule de tronçonnage.

L'espace disponible sous la meule de tronçonnage ne permet pas uniquement le bridage des échantillons très hauts, il permet aussi de placer des étaux de bridage supplémentaires dans le compartiment de tronçonnage tout en pouvant toujours tronçonner la taille de pièces maximum tronçonnable par la meule de tronçonnage.

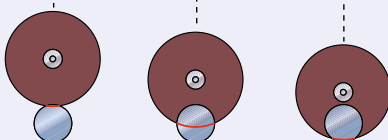
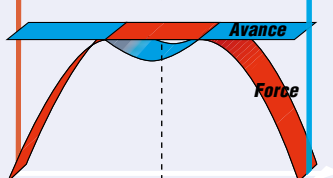
Le diagramme de tronçonnage au paragraphe Données techniques indique la taille d'échantillon maximum possible pouvant être tronçonnée sans et à l'aide de la table y automatique.

Tronçonnage multiple -pour les clients exigeants

Avec la table x automatique s'ouvrent de nouvelles possibilités. Un total de 4 modes de tronçonnage multiple sont disponibles sur les machines Axitom-5 équipées de la table automatique.

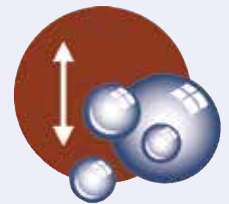
Tronçonnage multiple 1 est le mode de tronçonnage standard où des tranches d'épaisseur égale peuvent

OptiFeed: La vitesse d'avance est automatiquement adaptée à la force programmée (voir le texte pour explication)





Facilité d'utilisation parfaite:
La meule de tronçonnage
et les deux tables de
tronçonnage automatique
sont positionnées à l'aide
d'un joystick à 3 axes facile
d'utilisation



être programmées. De plus, l'épaisseur de la meule de tronçonnage est sauvegardée, donc aucun calcul n'est nécessaire. Il suffit d'entrer l'épaisseur et le nombre de tranches et de presser Marche. Grâce à la fonction d'Arrêt automatique, Axitom-5 s'arrêtera après que la pièce ait été entièrement tronçonnée et passera à la coupe suivante automatiquement. L'affichage indiquera combien de tranches du nombre pré-réglé ont été tronçonnées, et bien entendu, il ne sera pas possible de programmer des tranches plus épaisses ou des nombres plus élevés que le parcours réel de la table x le permet.

Tronçonnage multiple 2 est similaire à la description ci-dessus, mais avec la possibilité de programmer des tranches de différentes épaisseurs. Lorsqu'un test exige des tranches de différentes épaisseurs, cette option représente la solution parfaite.

Tronçonnage multiple 3 est une option entièrement nouvelle. Au lieu de programmer l'épaisseur d'une tranche, une certaine position est programmée. Cette fonction est utilisée pour le tronçonnage des objets manufacturés devant être examinés dans certaines positions fixes. Au lieu de calculer la distance d'une coupe à l'autre, il suffit de saisir les positions sur la pièce à partir d'un schéma technique commençant par un point 0 ordinaire.

Tronçonnage multiple 4 est le mode de tronçonnage MultiCut le plus intuitif et le plus convivial. Il suffit de brider la pièce sur la table de tronçonnage, d'utiliser le joystick pour positionner la pièce correctement sous la meule et la meule à la distance correcte au-dessus de la pièce et de presser Enter pour enregistrer la position de tronçonnage. Passer à la position suivante, presser Enter, et continuer ainsi de suite pour les autres positions. Puis, il suffit de presser Marche et toutes les coupes sont accomplies dans l'ordre de succession correct. Ce mode est également désigné: Mode d'apprentissage. Comme la distance de la meule de tronçonnage à la pièce est enregistrée, des pièces de forme très irrégulière peuvent être tronçonnées en un temps le plus court possible. Combiné avec la fonction intégrée de base de données, Tronçonnage multiple 4 permet de changer rapidement entre les programmes de tronçonnage pour les différentes pièces, et ainsi d'augmenter la productivité.

Commandes conviviales

Deux commandes ayant fait leurs preuves sont utilisées sur Axitom-5:

- **Le joystick** est très robuste, conçu pour des environnements de production. Il peut se déplacer sur 3 axes différents, contrôlant la meule de tronçonnage et la table x et y. Le positionnement de la meule de tronçonnage et des tables de tronçonnage est très facile et contrôlé par une simple commande.
- **Le bouton multifonctions** sert à programmer tous les paramètres de tronçonnage, et peut être manipulé même en portant des gants de travail.

Grand affichage graphique

Sur Axitom-5, nous introduisons un nouvel affichage graphique plus grand avec une résolution de 640 x 480 pixels. Cela nous permet d'afficher encore plus d'informations faciles à lire, assurant ainsi que toutes les données nécessaires soient logiquement disponibles.

Tous les paramètres de tronçonnage sont visibles d'un simple coup d'œil sur l'affichage et sont facilement accessibles grâce au bouton multifonctions. L'affichage graphique des conditions de tronçonnage au cours du processus de tronçonnage permet, même à distance, de voir si tout fonctionne correctement.

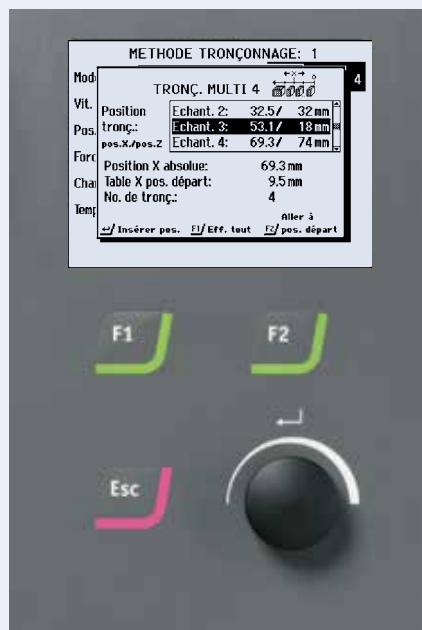
AxioWash

Notre expérience a montré que la maintenance et le nettoyage sont deux des aspects les plus difficiles pour les utilisateurs de nos équipements. Nous avons donc élaboré une fonction de nettoyage automatique dans Axitom-5. Cette fonction de nettoyage innovante s'appelle AxioWash (brevet en instance).

Une fois le nettoyage automatique accompli, l'utilisateur n'aura qu'à nettoyer les surfaces horizontales dans le compartiment et la machine sera prête pour le lendemain. Lorsque AxioWash est utilisé quotidiennement, seul un minimum d'efforts est nécessaire pour garder la machine en parfait état.



Il vous suffit de choisir AxioWash, de régler le temps nécessaire et de laisser la machine se nettoyer elle-même. AxioWash laisse ainsi plus de temps libre à l'opérateur.



Tous les paramètres de tronçonnage sont visibles sur l'affichage. Montrant ici l'option exceptionnelle de Tronçonnage multiple 4, également désignée Mode d'apprentissage.



Fonction base de données

Jusqu'à 10 méthodes de tronçonnage différentes peuvent être sauvegardées avec tous les paramètres de tronçonnage individuels.


Ces programmes peuvent être rappelés à tout moment, et particulièrement avec Tronçonnage multiple 4, cela offre de nombreux avantages.

Avec Tronçonnage multiple 4, toutes les positions de tronçonnage, avec les valeurs X et Z, sont sauvegardées. Cela permet de changer rapidement entre les programmes de tronçonnage des pièces de forme différente sans avoir à reprogrammer tous les paramètres et positions.

Alors que la table X automatique déplace la pièce dans la position X correcte, la meule de tronçonnage se place à la hauteur de départ correcte avant chaque tronçonnage, ce qui permet d'économiser un temps de tronçonnage précieux.

METHODE TRONÇONNAGE: 1	
Mod	TRONÇ. MULTI 4
Vit.	Position
Pos.	tronç.: Echant. 2: 32.5/ 32 mm
Forc.	Echant. 3: 53.1/ 18 mm
Chai	pos.X./pos.Z Echant. 4: 69.3/ 74 mm
Temp	Position X absolue: 69.3 mm
	Table X pos. départ: 9.5 mm
	No. de tronç.: 4
	Allez à
	←/ Insérer pos. F/ Eff. tout E/ pos. départ

Dans Tronçonnage multiple 4, les valeurs X et Z pour toutes les positions de tronçonnage sont enregistrées.



Struers
Axitom-5
Version 2.01

INFO SERVICE:

Temps d'opération total:	2900 h
Temps depuis dernier service:	1400 h
Prochain service:	100 h
SMM connecté:	Oui

Le logiciel d'Axitom-5 offre des informations précieuses pour l'utilisateur au sujet du statut de la machine.

Filtre à bande

Pour Axitom-5, un filtre à bande sophistiqué, Coolimat-200, est disponible. Ce système de recyclage offre de nombreux dispositifs de sécurité, une capacité élevée et un maximum de flexibilité.

Avec Coolimat-200, les débris sont automatiquement séparés du liquide de refroidissement. Il est possible de choisir entre une pompe de capacité élevée ou de capacité moyenne, selon l'ampleur du tronçonnage. Une seconde pompe peut être connectée afin qu'un seul Coolimat-200 puisse servir deux tronçonneuses. Un bouton d'arrêt d'urgence et un interrupteur de sécurité pour le couvercle ont été ajoutés pour une protection maximum. Autres fonctionnalités: configuration du côté gauche/droit, indicateur de niveau d'eau et filtre magnétique en option.

De plus, Coolimat-200 comprend un grand bac de 200 litres et un rouleau de papier filtre de 500 mètres. Coolimat-200 est donc une machine de grande capacité, ne nécessitant qu'un minimum de maintenance. Il suffira de remplacer occasionnellement le papier filtre et le liquide de refroidissement.

Veillez voir la brochure séparée pour plus d'informations.

Surveillance de la maintenance

Axitom-5 est équipée d'un logiciel offrant des fonctions de surveillance qui informeront l'utilisateur sur le statut de la machine. A chaque mise sous tension d'Axitom-5, le



Coolimat-200 pour Axitom-5, équipé d'un bac de 200 litres, d'un filtre à bande et d'une unité de contrôle Cooli-2.

temps d'opération total, le temps écoulé depuis le dernier service technique et le temps jusqu'au prochain service technique sont affichés. Ces informations sont très précieuses pour l'opérateur. Un service technique régulier prolonge la longévité de la machine et réduit les interventions SAV soudaines pour cause de panne.

Etaux de bridage

Struers vous offre des étaux de bridage solides et faciles d'utilisation pour répondre à tous vos besoins.

Notre programme d'étaux de bridage est vaste et s'adapte aux pièces régulières et irrégulières:

- Etaux de bridage rapides
- Mâchoires de bridage
- Table rotative avec rainures en T
- Etaux de bridage verticaux
- Clés de chaîne
- Blocs supports réglables
- Rail de guidage coulissant pour étaux de bridage verticaux



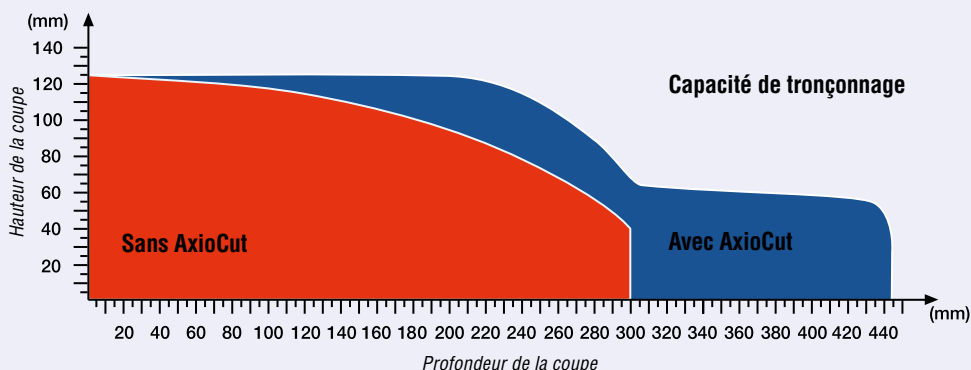
Table rotative: table avec rainures en T pour le tronçonnage angulaire et mâchoires de bridage pour les pièces cylindriques.



Blocs supports réglables (rotatifs, réglables horizontalement et verticalement), et étaux de bridage verticaux (Extension de bras optionnelle).

Données techniques

NB: Veuillez noter que la capacité réelle de tronçonnage dépend du type de matériau et de l'usure de la meule de tronçonnage. Il est aussi important de mentionner que la capacité de tronçonnage ne peut pas être pleinement exploitée lors de l'emploi des dispositifs de bridage rapide. Des étaux de bridage plus flexibles doivent être utilisés pour bénéficier de la capacité de tronçonnage maximum.



Pour plus d'informations, veuillez vous reporter à la brochure séparée.

Sujet	Spécification				
SPECIFICATIONS DE TRONÇONNAGE					
		Métrique / Impérial			
Dim. de la pièce (max.)	Hauteur	200 mm / 7.9"			
	Largeur	650 mm / 25.6"			
	Profondeur	440 mm / 17.3"			
	Pièce dépassant du compartiment de tronçonnage*				
	Hauteur	120 mm / 4.7"			
	Profondeur	170 mm / 6.7"			
	*nécessite une boîte d'extension (accessoire)				
Capacité de tronçonnage (max.)	Diamètre max. de la pièce	ø125 / 4.9"			
	Dim. max. de la coupe pour les pièces irrégulières	Veuillez vous reporter au diagramme de tronçonnage ci-dessus			
SPECIFICATIONS PHYSIQUES					
Moteur de tronçonnage	Puissance de tronçonnage S1	5,5 – 6,5 kW			
	Puissance de tronçonnage S3	7,7 – 9,2 kW			
	Puissance maximum	11 - 13 kW			
Meule de tronçonnage	Diamètre x Epaisseur x Trou central	350 x 2,5 x 32 mm / 14 x 0,12 x 1,26"			
	Vitesse de rotation (à charge nominale)	1950 t/m			
Positionnement et avance	Plage de positionnement (de la meule de tronçonnage)	0-300 mm			
	Hauteur max. de l'échantillon sous la meule de tronçonnage	200 mm			
	Vitesse de positionnement max.	50 mm/sec			
	Plage de la vitesse d'avance (réglable en échelons de)	0.05 – 5 mm/s / 0.002 – 0.2"/s (0.05 mm/s) / (0.002"/s)			
	Force de tronçonnage	50-700 N / 10-150 lbf			
Table de tronçonnage	Largeur x Profondeur	591 x 492 mm / 23.3 x 19.4"			
	Rainures en T	12 mm			
Dimensions et poids	Hauteur	1745 mm / 69"			
	Largeur	1155 mm / 46"			
	Profondeur	1305 mm / 51"			
	Poids	758 kg / 1670 lbs			
ENVIRONNEMENT					
Niveau de bruit	Environ 65 dB(A) en marche à vide, à une distance de 1 m / 39.4" de la machine.				
DONNÉES ÉLECTRIQUES					
	Spécification				
	Puissance de tronçonnage en service constant, S1	Puissance de tronçonnage en service intermittent, S3 15%	Puissance max.	Charge nom.	Charge max.
Tension / fréquence:					
3 x 200 V / 50 Hz	5,5 kW	7,7 kW	11 kW	24,0 A	59,0 A
3 x 200-210 V / 60 Hz	5,5 kW	7,7 kW	11 kW	22,4 A	56,5 A
3 x 220-230 V / 50 Hz	5,5 kW	7,7 kW	11 kW	20,0 A	50,3 A
3 x 220-240 V / 60 Hz	5,5 kW	7,7 kW	11 kW	19,4 A	45,8 A
3 x 380-415 V / 50 Hz	5,5 kW	7,7 kW	11 kW	11,3 A	28,6 A
3 x 380-415 V / 60 Hz	5,5 kW	7,7 kW	11 kW	11,0 A	26,0 A
3 x 460-480 V / 60 Hz	6,5 kW	9,2 kW	13 kW	11,3 A	26,6 A

