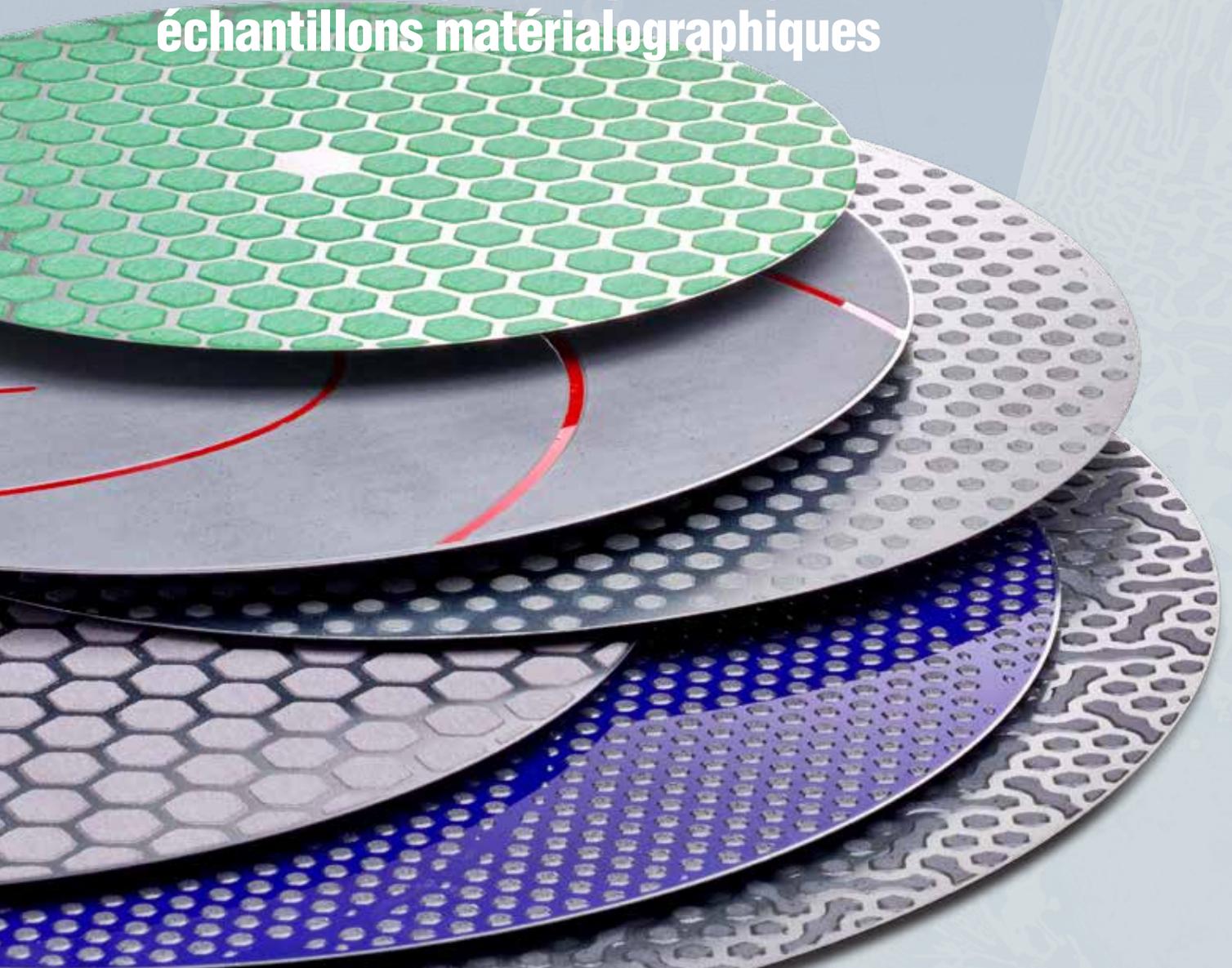


**Des consommables d'exception pour
le prépolissage et le polissage des
échantillons métallographiques**



- Prêts à l'emploi
- Une manipulation aisée pour faciliter votre travail
- Taux d'enlèvement de matière élevé et constant
- Diminution du temps de préparation
- Une maintenance minimale

Introduisez le MD-System dans votre laboratoire

MD-Disc

MD-Disc est le plateau servant de base à tous les supports de préparation. Il pourra servir sur la plupart de vos équipements de prépolissage et de polissage. MD-Disc est recouvert d'une couche magnétique et il est conçu pour fournir l'attraction magnétique nécessaire. Il suffit de placer le support de prépolissage ou de polissage MD de votre choix sur le plateau magnétique dont la surface aimantée garantira le maintien du support de préparation durant tout le processus. Un seul plateau suffit pour tous les supports de préparation, économisez ainsi espace et temps.

Disques de prépolissage et draps de polissage du MD-System

MD-System est une gamme de disques de prépolissage grossier et fin à dos métallique ainsi que de draps de polissage en diamètres de 200, 250, 300 et 350 mm.

Caractéristiques communes

Une plaque d'acier mince et flexible

Les supports de préparation MD sont tous basés sur une plaque d'acier mince et flexible ce qui facilite leur positionnement, leur retrait et rangement. La planéité du disque est maintenue tout au long de la vie du disque.

Un dessin segmenté

Tous les disques de prépolissage MD ont une surface segmentée, spécifiquement conçue pour la phase de prépolissage, permettant de réduire à un minimum la formation de dépôts de matière enlevée, et garantissant des taux d'enlèvement de matière élevés et uniformes, un cycle de prépolissage très court et une planéité optimale.

Un dos antidérapant

Les disques de prépolissage plus grossiers sont pourvus d'un dos antidérapant assurant une fixation sûre au MD-Disc même lorsque la friction est élevée lors du processus de prépolissage.

Temps de préparation réduit

Les prépolissages plan et fin sont limités à deux étapes, ce qui raccourcit considérablement le processus de préparation. Comme les échantillons sont parfaitement plans après un prépolissage sur disques de prépolissage MD, le temps imparti à l'étape de prépolissage fin suivante pourra être réduit jusqu'à 50%.

Les étapes de polissage subséquentes peuvent aussi être effectuées plus rapidement grâce à la planéité exceptionnelle obtenue aux étapes de prépolissage fin.

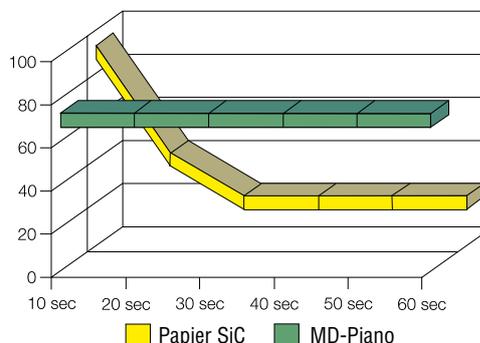
Durée de vie plus longue

Les disques de prépolissage MD ont une durée de vie plus longue que n'importe quel papier SiC.

Coût de préparation réduit

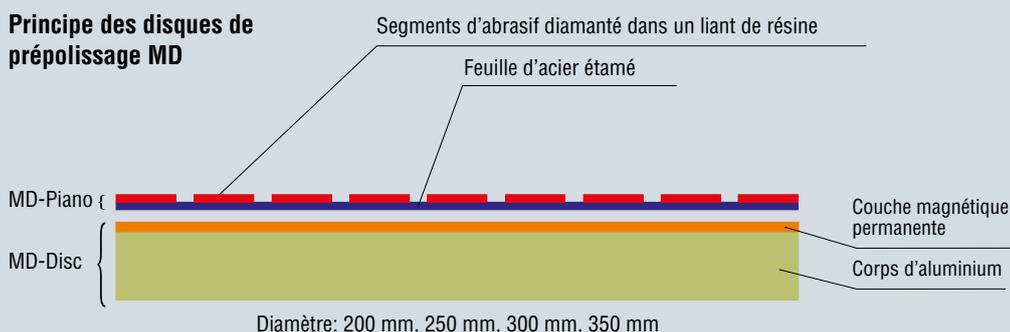
Le MD-System produit des échantillons de meilleure qualité, il permet de réduire la maintenance et le temps de préparation et a une durée de vie plus longue que le papier SiC, et permet ainsi de diminuer les coûts de préparation considérablement.

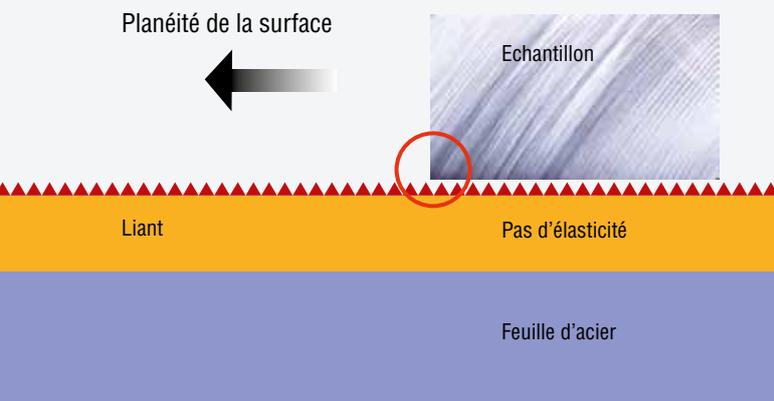
Taux d'enlèvement de matière



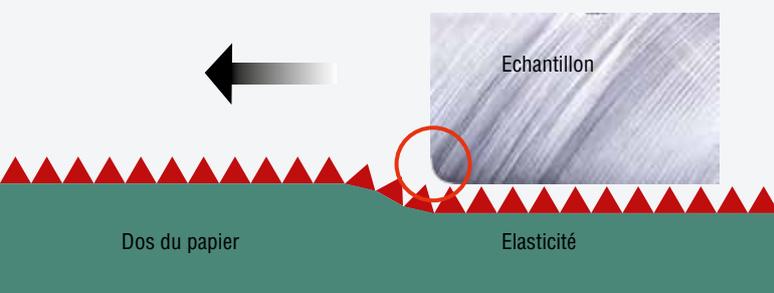
Lors de l'utilisation des techniques de prépolissage conventionnelles sur papier SiC, le taux d'enlèvement de matière diminue considérablement dès le début de la préparation. Comme le montre la courbe, en revanche, le disque de prépolissage diamanté MD-Piano a un taux d'enlèvement de matière considérablement plus élevé, constant et plus long, pour des échantillons de meilleure qualité.

Principe des disques de prépolissage MD





MD-Piano: Pas d'arrondissement des bords.



Inconvénient du papier de prépolissage SiC: Arrondissement des bords.

Maintenance faible

A part un dressage occasionnel, les disques de prépolissage MD ne nécessitent pratiquement aucune maintenance, ce qui les rend très faciles à utiliser.

Planéité maximum

Le liant diamanté utilisé dans MD-Piano et MD-Forte assure un enlèvement de matière uniforme aussi bien pour les phases dures que tendres pour obtenir des échantillons parfaitement plans sans aucun relief entre les différentes phases. Il empêche aussi le beurrage dans les phases tendres ou la formation de copeaux dans les phases friables. L'arrondissement des bords à l'interface entre la résine et le matériau échantillon est complètement éliminé, ce qui permet d'obtenir des échantillons de qualité élevée. Voir le schéma «Planéité de la surface».

Le MD-System

Les consommables MD sont disponibles pour chaque étape de préparation:

Prépolissage plan

MD-Primo

- Pour le prépolissage plan et fin
- Particulièrement adéquat pour les matériaux tendres ferreux et non-ferreux, HV 50-250
- Enlèvement de matière élevé, constant tout au long de sa durée de vie
- Pour tous les matériaux pour lesquels le SiC serait normalement le meilleur choix
- Pour le prépolissage manuel et automatique

MD-Molto

- Pour le prépolissage plan
- Conçu pour le prépolissage des alliages d'aluminium
- Taux d'enlèvement de matière élevé et constant durant toute la durée de vie
- Peut aussi être utilisé pour les matériaux durs contenant de l'aluminium
- Pour le prépolissage manuel et automatique

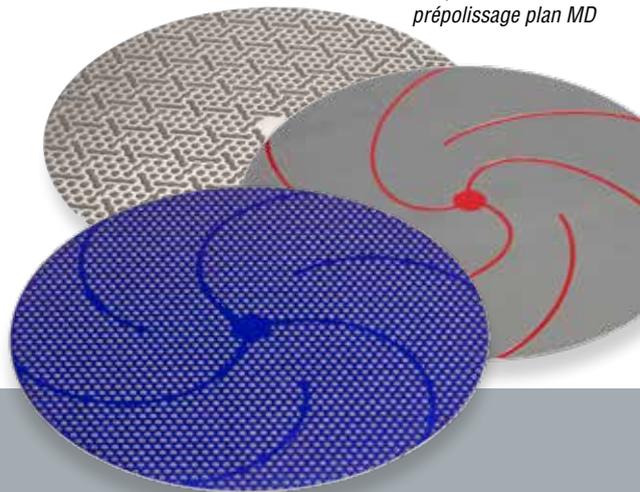
MD-Mezzo

- Pour le prépolissage plan
- Conçu pour le prépolissage des alliages de titane
- Enlèvement de matière élevé et constant tout au long de la durée de vie
- Planéité et netteté des bords parfaites

MD-Piano

- Pour le prépolissage plan et fin des matériaux >150 HV
- Particulièrement adéquat pour les matériaux ferreux
- Enlèvement de matière élevé, constant tout au long de la durée de vie
- Bonne alternative aux Diamond Pads pour les échantillons plus grands de céramique /carbure fritté
- Le design à barres recouvrant la surface offre un support optimal pour l'échantillon en mouvement, pour une planéité optimale
- Refroidissement à l'eau, aucun besoin d'additifs
- Non recommandé pour les matériaux ductiles (enlèvement de matière faible, usure excessive)

Disques de prépolissage plan MD



Prépolissage fin

- Pour le prépolissage fin en une étape
- Les deux disques peuvent être utilisés avec de la suspension ou du spray diamanté
- Recommandé pour une utilisation avec les produits diamantés tout-en-un DiaPro

MD-Allegro est utilisé pour les matériaux d'une dureté supérieure à HV 150.

MD-Largo est conçu pour les matériaux tendres d'une dureté entre HV 40 et 250, ou pour les composites avec une matrice tendre. MD-Largo donne de très bons résultats là où MD-Allegro a tendance à être trop agressif, par exemple pour la fonte grise.

MD-Allegro et MD-Largo peuvent être utilisés pour remplacer deux différents types de routines de préparation.

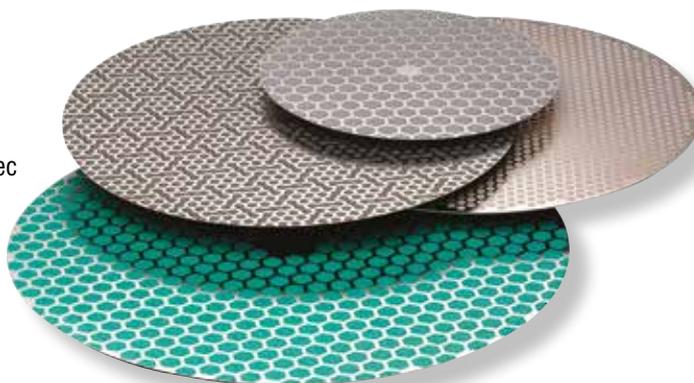
- MD-Allegro et MD-Largo permettent un prépolissage fin en une étape avec DiaPro-Allegro/Largo au lieu des étapes de prépolissage normales sur papier SiC grains 500, 1000, 2400 et 4000.
- MD-Allegro et MD-Largo peuvent aussi être utilisés à la place des draps de prépolissage fin.
- Pour les matériaux très fragiles ou les exigences élevées de planéité, MD-Largo peut aussi être utilisé avec DiaPro Largo qui équivaut à une suspension diamantée 3 µm.

MD-Piano 500/1200

MD-Piano 500/1200 est utilisé pour le prépolissage fin. MD-Piano 500 réduira le temps de prépolissage des échantillons bridés dans un porte-échantillons. Un échantillon fini sur MD-Piano 500 peut être utilisé directement pour le polissage électrolytique ou pour les essais de micro-dureté.

MD-Piano 2000/4000

MD-Piano 2000/4000 peuvent être utilisés à la place de MD-Allegro/MD-Largo pour le prépolissage fin manuel et automatique.



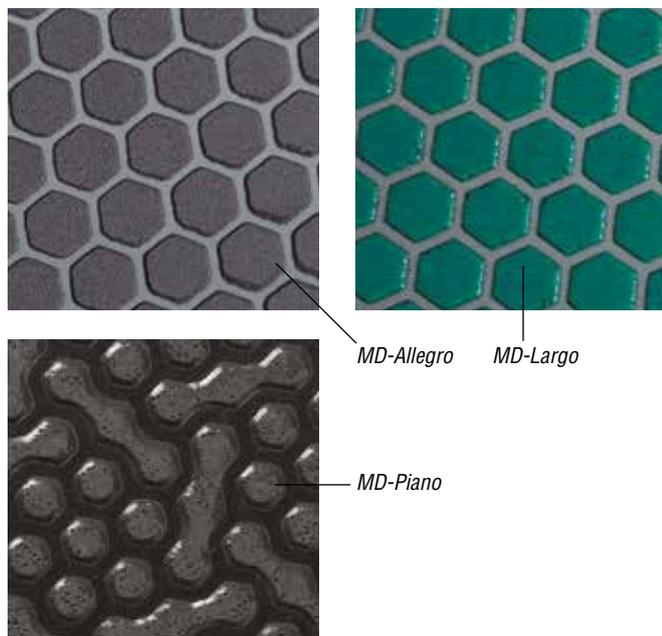
Disques de prépolissage fin MD

Avantages:

- Cycle de préparation plus court. La planéité parfaite des échantillons après le prépolissage sur MD-Piano 80, 120 ou 220, permet de passer directement à l'étape sur MD-Piano 500 ou 1200.
- Le prépolissage fin automatique est aussi possible.
- Cycles de prépolissage très courts
- Nettoyage plus facile si MD-Piano 1200, 2000 et 4000 sont utilisés à la place de MD-Allegro, car la boue noire est évitée.
- Durée de vie très longue, comparée au papier SiC. MD-Piano 500 et 1200 peuvent préparer jusqu'à 100 porte-échantillons. MD-Piano 2000 et 4000 préparent jusqu'à 300 porte-échantillons.

Polissage

Les draps de polissage peuvent servir à toutes les procédures de polissage final. Les draps de polissage MD sont pourvus d'un dos magnétique pour une fixation parfaite sur le MD-Disc, et d'une couche intermédiaire maintenant les grains diamantés dans la couche active.



MD-Allegro

MD-Largo

MD-Piano



Draps de polissage MD

Guide de sélection

Prépolissage plan

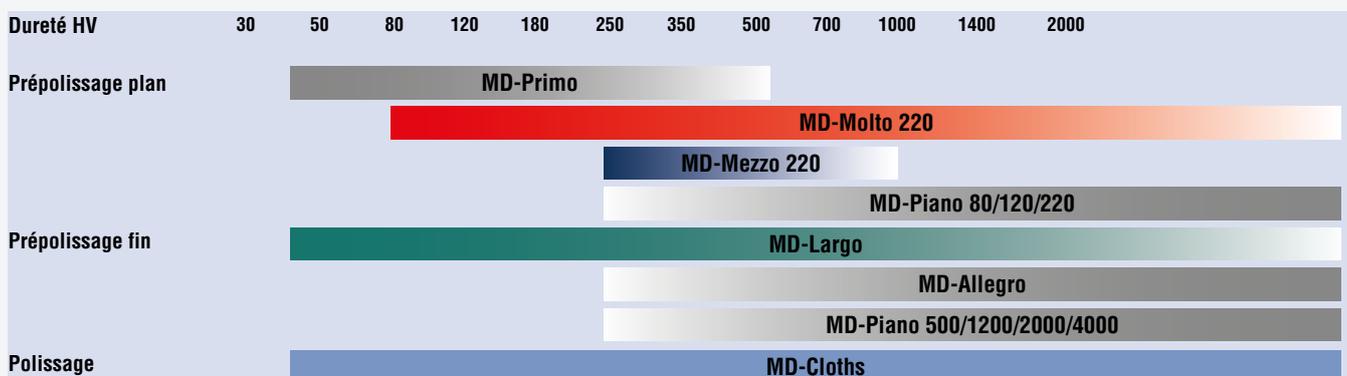
Disque	Domaines d'application	Plage de dureté	Equivalent granulométrie FEPA	Equivalent granulométrie ANSI (USA)	Equivalent granulométrie (µm)	Abrasif (dans liant)	Liant de l'abrasif	Longévité indicative	Pré-dressé/prêt à l'emploi
MD-Primo 120 220	Métaux non-ferreux + matériaux tendres -	40-250 HV -	120 220	120 220	125 68	SiC -	Résine -	50 -	Oui -
MD-Molto 220	Alliages d'aluminium, matériaux durs contenant de l'aluminium	50 - 2000 HV	220	220	68	Diamant	Résine	100	Oui
MD-Mezzo 220	Alliages de titane	150 - 450 HV	220	220	68	Diamant	Résine	100	Oui
MD-Piano 80 120 220	Métaux ferreux + matériaux durs - -	150-2000 HV - -	80 120 220	80 120 220	200 125 68	Diamant - -	Résine - -	100 - -	Oui - -

Prépolissage fin

Disque	Domaines d'application	Plage de dureté	Equivalent granulométrie FEPA	Equivalent granulométrie ANSI (USA)	Equivalent granulométrie (µm)	Abrasif (dans liant)	Liant de l'abrasif	Longévité indicative	Pré-dressé/prêt à l'emploi
MD-Piano 500 1200 2000 4000	Métaux ferreux + matériaux durs - - -	150-2000 HV - - -	500 1200 2000 4000**	360 600 800 1000**	30 15 10 5	Diamant - - -	Résine - - -	100 - 300 -	Oui - - -
Disque	Domaines d'application	Plage de dureté	Abrasif (ajouté)	Abrasif (µm)	Longévité indicative	Pré-dressé/prêt à l'emploi			
MD-Allegro	Prépolissage fin des matériaux d'une dureté supérieure à 150 HV	>150 HV	Suspension/spray	15-6	150	Oui			
MD-Largo	Matériaux tendres, composites avec matrice tendre	40-250 HV	-	9-3	-	-			

Polissage - pour plus de détails, voir la brochure spécifique

Disque	Domaines d'application	Résilience	Plage de dureté	Abrasif (µm)	Texture
MD-Plan	Prépolissage fin des matériaux tendres Polissage grossier des matériaux durs	Très faible	Dur	15-3	Polyester plastifié, tissé
MD-Pan	Prépolissage fin des métaux tendres Polissage grossier et fin des matériaux durs et friables	Très faible	Dur	15-1	Textile technique imprégné, non-tissé
MD-Sat	Prépolissage fin et polissage des métaux ferreux, métaux non-ferreux, revêtements et plastiques	Moyenne	Dur	9-3	Satin rigide
MD-Dur	Prépolissage fin et polissage des métaux ferreux, métaux non-ferreux, revêtements et du plastique	Moyenne	Dur	9-1	Soie naturelle tissée
MD-Dac	Polissage de tous les matériaux	Moyenne	Dur	9-3	Soie synthétique
MD-Mol MD-Mol APS	Polissage des métaux ferreux et non-ferreux et des polymères	Elevée	Tendre	≤ 3	Laine APS pour les Systèmes de Préparation Automatique
MD-Plus	Polissage en une étape des carbures frittés et des aciers	Elevée	Tendre	≤ 3	Floqué
MD-Floc	Polissage de tous les matériaux	Elevée	Tendre	≤ 3	Floqué
MD-Nap	Polissage final de tous les matériaux	Très élevée	Très tendre	≤ 1	Velours
MD-Chem MD-Chem NonStick	Polissage final de tous les matériaux	Elevée	Tendre	<1	Néoprène poreux NonStick pour éviter l'effet ventouse avec les grands échantillons



Maintenance

Les consommables MD ne nécessitent pratiquement aucune maintenance ce qui les rend très faciles à utiliser.

MD-Primo	Un bref dressage de la couche de SiC est nécessaire de temps en temps
MD-Molto / MD-Mezzo	Un bref dressage de la couche diamantée est nécessaire de temps en temps
MD-Piano	Un bref dressage de la couche diamantée est nécessaire de temps en temps
MD-Allegro	Ne nécessite pratiquement pas de maintenance mais un nettoyage occasionnel est recommandé
MD-Largo	Ne nécessite pratiquement pas de maintenance mais un nettoyage occasionnel est recommandé
Draps MD	Pas de maintenance

* Valeurs indicatives correspondant à la préparation d'un nombre de porte-échantillons, 6 x ø30mm. La longévité réelle dépend de l'application (matériau préparé, taille, forme, nombre etc).

** Ne fait pas partie de la norme FEPA P ou ANSI



Autres consommables

MD-Gekko est un support rouge avec une feuille à friction élevée permettant aux consommables à dos glacé d'adhérer parfaitement tout en étant faciles à retirer. Les consommables autocollants, eux aussi y adhèrent parfaitement et peuvent être retirés sans effort et sans laisser de trace de colle sur la surface de MD-Gekko.

MD-Gekko est idéal pour une utilisation avec la SiC Foil. Basée sur un film PET résistant, la SiC Foil adhère parfaitement à MD-Gekko grâce à sa surface glacée. Elle est facilement retirée et réappliquée. Grâce à MD-Gekko, SiC Foil est supérieure aux papiers SiC non-autocollant et autocollant.

MD-Rondo est une alternative à MD-Gekko pour une utilisation avec les consommables autocollants tels que les draps de polissage.

Adaptabilité et multifonctionnalité

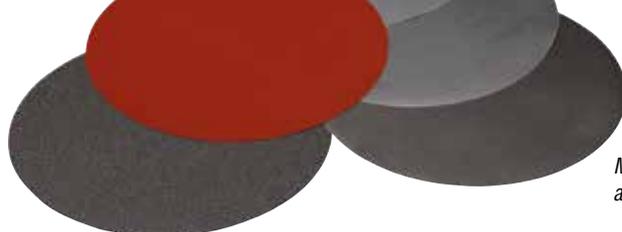
MD-Gekko et MD-Rondo viennent compléter la ligne de produits du MD-System. Ils permettent l'utilisation de tous les consommables autocollants et avec MD-Gekko, également tous les consommables à dos glacé. Ils apportent ainsi tous les avantages du MD-System à vos disques de prépolissage ou draps de polissage favoris.

Une surface d'adhérence mixte

La surface de MD-Rondo permet aux draps de polissage ou papiers de prépolissage autocollants de bien adhérer tout en garantissant leur retrait facile. La surface supérieure est recouverte de deux revêtements différents avec des propriétés bien distinctes, offrant une adhérence mixte: un bord extérieur de 2 cm de large avec des propriétés d'adhésion plus élevées qui permet au drap de bien adhérer; et le centre qui a un revêtement à faible adhésion, pour un retrait facile des consommables. La combinaison de ces deux revêtements garantit que les bords du drap ne se soulèvent pas de MD-Rondo, et en même temps, que le décollage vers le centre, là où la zone de contact est la plus grande, soit très facile.

Une surface à topographie tridimensionnelle

La surface tridimensionnelle facilite considérablement l'application d'un drap de polissage ou papier de prépolissage sans qu'aucune bulle d'air ne reste prise sous la surface. Le revêtement sur la surface de MD-Rondo représente un dessin hexagonal exceptionnel. Ces hexagones sont séparés par de petits canaux où l'air peut circuler. Ainsi, lorsque l'on applique le drap de polissage sur la surface de MD-Rondo, l'air peut facilement s'échapper ce qui permet d'éviter complètement les bulles d'air.



MD-Gekko
avec SiC Foil

Feuille magnétique

Feuille magnétique autocollante qui rend possible l'utilisation de vos consommables MD sur un support standard en aluminium. Elle est offerte en forme de carré et il suffit de la découper à l'aide d'un cutter à la dimension exacte de votre support en aluminium. Il s'agit d'une feuille souple, facile à appliquer et uniquement destinée à une utilisation sur des supports en aluminium.

Rangement

MD-Concertino est un coffret de rangement avec 8 compartiments identiques réservés aux consommables MD de 200 mm.

MD-Concertino a la même structure et s'utilise pareillement à MD-Concert. Il est moins encombrant que MD-Concert.

MD-Concert est un coffret de rangement pour les consommables MD de 200 mm, 250 mm et 300 mm de diamètre. Il offre 10 compartiments identiques et son nettoyage est facile.

MD-Concert est constitué d'une barre d'acier sur laquelle les compartiments sont empilés.

Les compartiments peuvent être tournés sur la gauche et la droite pour permettre leur accès des deux côtés, selon l'emplacement de MD-Concert.

Le coffret de rangement permet aux consommables de sécher efficacement et protège les disques de préparation contre la contamination.

Pour les consommables MD de **350 mm**, un **coffret de rangement** est disponible. Il peut contenir 10 consommables MD et permet aux consommables de sécher efficacement, et il protège aussi les disques de préparation de la contamination.



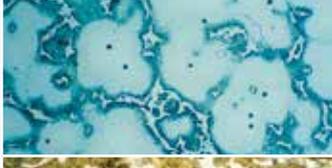
Coffret de rangement de 350 mm

MD-Concert et MD-Concertino pour un rangement facile et une identification immédiate de vos consommables MD



Aperçu des méthodes de préparation

10 méthodes de préparation Metalog Guide

			Prépolissage plan	Prépolissage fin	Polissage diamanté	Polissage aux oxydes
Méthode A Ex. Al 99,5 coulée en sable		 Support	SiC-Foil (sur MD-Gekko)	MD-Largo	MD-Mol	MD-Chem
		 Abrasif, granulo- métrie	SiC # 320	DiaPro Allegro/Largo 9 µm	DiaPro Mol R 3 µm	OP-S NonDry 0.04 µm
Méthode B Ex. Cu pur		 Support	SiC Foil (sur MD-Gekko)	MD-Largo	MD-Mol	MD-Chem
		 Abrasif, granulo- métrie	SiC # 320	DiaPro Allegro/Largo 9 µm	DiaPro Mol R 3 µm	OP-S NonDry 0.04 µm
Méthode C Ex. Cu 58 Zn 42		 Support	SiC Foil (sur MD-Gekko)	MD-Largo	MD-Dac	MD-Chem
		 Abrasif, granulo- métrie	SiC # 320	DiaPro Allegro/Largo 9 µm	DiaPro Dac 3 µm	OP-S NonDry 0.04 µm
Méthode D Ex. Fonte nodulaire		 Support	MD-Piano 220	MD-Allegro	MD-Dac	MD-Chem
		 Abrasif, granulo- métrie	Diamond * ~ #220	DiaPro Allegro/Largo 9 µm	DiaPro Dac 3 µm	OP-AA 0.02 µm
Méthode E Ex. Fonte blanche		 Support	MD-Piano 220	MD-Allegro	MD-Dur	MD-Chem
		 Abrasif, granulo- métrie	Diamond * ~ #220	DiaPro Allegro/Largo 9 µm	DiaPro Dur 3 µm	OP-U NonDry 0.04 µm
Méthode F Ex. WC dans une matrice de Cu		 Support	MD-Piano 120	MD-Allegro	MD-Dac	MD-Chem
		 Abrasif, granulo- métrie	Diamond * ~ #120	DiaPro Allegro/Largo 9 µm	DiaPro Dac 3 µm	OP-U NonDry 0.04 µm
Méthode G Ex. Al ₂ O ₃		 Support	MD-Piano 220	MD-Plan		MD-Chem
		 Abrasif, granulo- métrie	Diamond * ~ #220	DiaPro Plan 9 µm		OP-S NonDry 0.04 µm
Method X Ex. Alliage de MgAl		 Support	SiC-Foil (sur MD-Gekko)	MD-Largo	MD-Mol	
		 Abrasif, granulo- métrie	SiC # 320	DiaPro Allegro/Largo 9 µm	DiaPro Mol R 3 µm	
Méthode Y Ex. Acier à teneur moyenne en carbone		 Support	MD-Piano 220	MD-Plan	MD-Floc	
		 Abrasif, granulo- métrie	Diamond * ~ #220	DiaPro Plan 9 µm	DiaPro Floc 3 µm	
Méthode Z Ex. Carbures frittés avec revêtements		 Support	MD-Piano 120	MD-Allegro	MD-Dac	
		 Abrasif, granulo- métrie	Diamond * ~ #120	DiaPro Allegro/Largo 9 µm	DiaPro Dac 3 µm	

*Selon la norme FEPA P relative à la granulométrie.

Spécifications

Disque support magnétique

Nom	Diam. disque 350 mm	Diam. disque 300 mm	Diam. disque 250 mm	Diam. disque 200 mm
MD-Disc	02426933	02426918	02426919	02426920
MD-Disc avec cône		Pour Tegramin-30 06086403	Pour Tegramin-25 06086402	Pour Tegramin-20 06086401

Supports de prépolissage pour le prépolissage plan

Nom	Diam. disque 350 mm	Diam. disque 300 mm	Diam. disque 250 mm	Diam. disque 200 mm
MD-Primo 120	40800118*	40800087*	40800086*	40800085*
MD-Primo 220		40800090*	40800089*	40800088*
MD-Molto 220	40800190*	40800189*	40800188*	40800187*
MD-Piano 80	40800124*	40800123*	40800122*	40800121*
MD-Piano 120	40800128*	40800127*	40800126*	40800125*
MD-Piano 220	40800132*	40800131*	40800130*	40800129*

Supports de prépolissage pour le prépolissage fin

Nom	Diam. disque 350 mm	Diam. disque 300 mm	Diam. disque 250 mm	Diam. disque 200 mm
MD-Piano 500	40800136*	40800135*	40800134*	40800133*
MD-Piano 1200	40800140*	40800139*	40800138*	40800137*
MD-Piano 2000	40800144*	40800143*	40800142*	40800141*
MD-Piano 4000	40800148*	40800147*	40800146*	40800145*
MD-Allegro	40500140	40500067 40500136*	40500066 40500135*	40500065 40500134*
MD-Largo	40500141	40500099 40500139*	40500098 40500138*	40500097 40500137*

Draps de polissage

Nom	Diam. disque 350 mm	Diam. disque 300 mm	Diam. disque 250 mm	Diam. disque 200 mm
MD-Plan	40500147	40500088	40500087	40500086
MD-Pan	40500160	40500159	40500158	40500157
MD-Sat		40500408	40500407	40500406
MD-Dur	40500149	40500076	40500075	40500074
MD-Dac	40500150	40500073	40500095	40500071
MD-Mol	40500152	40500079	40500078	40500077
MD-Mol APS	40500156	40500155		
MD-Plus	40500151	40500091	40500090	40500089
MD-Floc		40500405	40500404	40500403
MD-Nap	40500153	40500082	40500081	40500080
MD-Chem	40500154	40500094	40500093	40500092
MD-Chem NonStick		40500410		

Autres consommables

Nom	Application	Diam. disque 350 mm	Diam. disque 300 mm	Diam. disque 250 mm	Diam. disque 200 mm
MD-Gekko	Disque adaptateur pour une utilisation avec la SiC-Foil	49900050	49900049	49900048	49900047
MD-Rondo	Disque adaptateur pour une utilisation avec les draps de polissage autocollants	40503082	40503002	40503001	40503000
Feuille magnétique	Feuille magnétique autocollante		40800115*	40800114*	40800113*

Rangement

Nom		
MD-Concert	Coffret de rangement pour 9 consommables MD de 200, 250 et 300 mm de diamètre	05306101
MD-Concertino	Coffret de rangement pour 7 consommables MD de 200 mm de diamètre	05306102
Coffret de rangement	Coffret de rangement pour 10 consommables MD de 350 mm de diamètre	05666001

* Paquet contenant 1 unité, MD-Gekko:
2 unités (autres: 5 unités)

AUSTRALIAN & NEW ZEALAND

Struers Australia
27 Mayneview Street
Milton QLD 4064
Australia
Phone +61 7 3512 9600
Fax +61 7 3369 8200
info.au@struers.dk

BELGIUM (Wallonie)

Struers S.A.S.
370, rue du Marché Rollay
F-94507 Champigny
sur Marne Cedex
Téléphone +33 1 5509 1430
Télécopie +33 1 5509 1449
struers@struers.fr

BELGIUM (Flanders)

Struers GmbH Nederland
Zomerdijk 34 A
3143 CT Maassluis
Telefoon +31 (10) 599 7209
Fax +31 (10) 5997201
netherlands@struers.de

CANADA

Struers Ltd.
7275 West Credit Avenue
Mississauga, Ontario L5N 5M9
Phone +1 905-814-8855
Fax +1 905-814-1440
info@struers.com

CHINA

Struers Ltd.
1696 Zhang Heng Road
Zhang Jiang Hi-Tech Park
Shanghai 201203, P.R. China
Phone +86 (21) 6035 3900
Fax +86 (21) 6035 3999
struers@struers.cn

CZECH REPUBLIC & SLOVAKIA

Struers GmbH Organizační složka
v deckotěchnický park
P. Iľešská 1920,
CZ-252 63 Roztoky u Prahy
Phone +420 233 312 625
Fax +420 233 312 640
czechrepublic@struers.de
slovakia@struers.de

GERMANY

Struers GmbH
Carl-Friedrich-Benz-Straße 5
D-47877 Willich
Telefon +49 (0) 2154 486-0
Fax +49 (0) 2154 486-222
verkauf@struers.de

FRANCE

Struers S.A.S.
370, rue du Marché Rollay
F-94507 Champigny
sur Marne Cedex
Téléphone +33 1 5509 1430
Télécopie +33 1 5509 1449
struers@struers.fr

HUNGARY

Struers GmbH
Magyarország Fióktelep
Tatai út 53
2821 Gyermely
Phone +36 (34) 880546
Fax +36 (34) 880547
hungary@struers.de

IRELAND

Struers Ltd.
Unit 11 Evolution @ AMP
Whittle Way, Catcliffe
Rotherham S60 5BL
Tel. +44 0845 604 6664
Fax +44 0845 604 6651
info@struers.co.uk

ITALY

Struers Italia
Via Monte Grappa 80/4
20020 Arese (MI)
Tel. +39-02/38236281
Fax +39-02/38236274
struers.it@struers.it

JAPAN

Marumoto Struers K.K.
Takanawa Muse Bldg. 1F
3-14-13 Higashi-Gotanda,
Shinagawa
Tokyo
141-0022 Japan
Phone +81 3 5488 6207
Fax +81 3 5488 6237
struers@struers.co.jp

NETHERLANDS

Struers GmbH Nederland
Zomerdijk 34 A
3143 CT Maassluis
Telefoon +31 (10) 599 7209
Fax +31 (10) 5997201
netherlands@struers.de

NORWAY

Struers ApS, Norge
Sjøskogenveien 44C
1407 Vinterbro
Telefon +47 970 94 285
info@struers.no

AUSTRIA

Struers GmbH
Zweigniederlassung Österreich
Betriebsgebiet Puch Nord 8
5412 Puch
Telefon +43 6245 70567
Fax +43 6245 70567-78
austria@struers.de

POLAND

Struers Sp. z o.o.
Oddział w Polsce
ul. Jasnogórska 44
31-358 Kraków
Phone +48 12 661 20 60
Fax +48 12 626 01 46
poland@struers.de

ROMANIA

Struers GmbH, Sucursala Bucuresti
Str. Preciziei nr. 6R
062203 sector 6, Bucuresti
Phone +40 (31) 101 9548
Fax +40 (31) 101 9549
romania@struers.de

SWITZERLAND

Struers GmbH
Zweigniederlassung Schweiz
Weissenbrunnenstraße 41
CH-8903 Birmensdorf
Telefon +41 44 777 63 07
Fax +41 44 777 63 09
switzerland@struers.de

SINGAPORE

Struers Singapore
627A Aljunied Road,
#07-08 BizTech Centre
Singapore 389842
Phone +65 6299 2268
Fax +65 6299 2661
struers.sg@struers.dk

SPAIN

Struers España
Camino Cerro de los Gamos 1
Building 1 - Pozuelo de Alarcón
CP 28224 Madrid
Teléfono +34 917 901 204
Fax +34 917 901 112
struers.es@struers.es

FINLAND

Struers ApS, Suomi
Hietalahdenranta 13
00180 Helsinki
Puhelin +358 (0)207 919 430
Faksi +358 (0)207 919 431
finland@struers.fi

SWEDEN

Struers Sverige
Box 20038
161 02 Bromma
Telefon +46 (0)8 447 53 90
Telefax +46 (0)8 447 53 99
info@struers.se

UNITED KINGDOM

Struers Ltd.
Unit 11 Evolution @ AMP
Whittle Way, Catcliffe
Rotherham S60 5BL
Tel. +44 0845 604 6664
Fax +44 0845 604 6651
info@struers.co.uk

USA

Struers Inc.
24766 Detroit Road
Westlake, OH 44145-1598
Phone +1 440 871 0071
Fax +1 440 871 8188
info@struers.com

Les produits Struers subissent continuellement des modifications et des perfectionnements. Nous nous réservons donc le droit de pratiquer des changements sur nos produits sans avis préalable.



e-Shop

Achetez vos
consommables dans
notre e-shop!
e-shop.struers.com