



Suspensions de polissage aux oxydes pour votre polissage final

- Finition parfaite
- Rapides et économiques
- Formules standards et NonDry



Performance de polissage améliorée

Rendez vos processus de polissage plus efficaces, avec des résultats garantis sans déformation, grâce à la gamme complète de suspensions de polissage aux oxydes de Struers. Struers propose cinq suspensions de polissage aux oxydes suivant les matériaux - avec également des formules améliorées NonDry (non-cristallisantes) - votre garantie d'une finition parfaite rapidement.



Acier inoxydable duplex, après attaque électrolytique avec une solution aqueuse d'hydroxyde de sodium 40%. Contraste interférentiel différentiel, 100x.



Polissage final

Une qualité de surface parfaite est un facteur primordial pour la plupart des préparations d'échantillons métallographiques. Les exigences en matière de pureté, propreté, répartition uniforme des constituants d'un alliage et des phases sont de plus en plus strictes dans le monde actuel où les produits de haute technologie et les matériaux complexes prennent une place de plus en plus importante.

Une surface parfaite ne peut pas être obtenue uniquement par abrasion mécanique, car un certain niveau d'écaillage sera toujours créé. En revanche l'enlèvement de matière par voie chimique en lui seul créera un relief entre les différentes phases.

Finition parfaite

Les suspensions de polissage aux oxydes de Struers combinent action chimique et abrasion douce, cela afin de produire une surface totalement exempte de rayures et d'écaillage. Les abrasifs et réactifs chimiques ont été choisis avec soin pour produire des surfaces de qualité, ce qui est nécessaire pour l'examen des échantillons.

Rapide et économique

Les suspensions aux oxydes provoquent une réaction chimique à la surface de l'échantillon, formant une couche relativement friable qui sera éliminée par les fines particules abrasives de la suspension. Ce mécanisme, répété en continu, assurera un taux d'enlèvement de matière très élevé et des temps de préparation courts.

Ne cristallisent pas dans les tubes de dosage

Notre formule NonDry reste liquide et ne décante pas, ce qui réduit le risque de formation de cristaux incrustés dans les draps de polissage et évite toute agitation dans la bouteille.

Les suspensions de polissage aux oxydes NonDry de Struers ne cristallisent pas. Vous serez libre d'interrompre et de reprendre vos processus de prépolissage à tout moment, sans avoir à rincer et à nettoyer systématiquement vos tubes de dosage.

Nos tests ont montré que les formules standards se desséchaient très rapidement, mais les suspensions non-cristallisantes de la concurrence également s'évaporent et sont complètement desséchées en moins d'une semaine. Les suspensions NonDry de Struers restent liquides et uniformément réparties après une semaine.

Test: Struers OP-S NonDry comparée à une suspension concurrente non-cristallisante

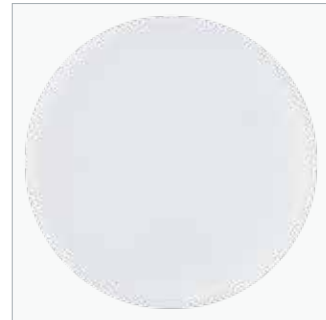
Après 1 semaine



Susp. standard à la silice colloïdale OP-S.



Struers OP-U NonDry.



Susp. OP-S NonDry Struers



Concurrente 1, susp. aux oxydes standard



Susp. concurrente 1 aux oxydes non-cristallisante



Susp. concurrente 2 aux oxydes non-cristallisante

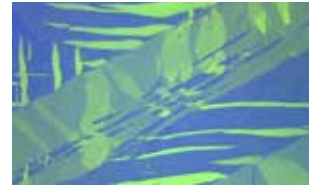
Polissage aux oxydes actifs pour une finition optimale de vos polissages

- OP-S NonDry / OP-S pour les métaux très ductiles
- OP-U NonDry / OP-U pour les métaux non-ferreux hétérogènes ou les composites



OP-S NonDry / OP-S

OP-S est une suspension à la silice colloïdale particulièrement bien adaptée au polissage des métaux très ductiles tels que les métaux réfractaires, l'aluminium, le titane, le tungstène, le cuivre et autres matériaux tels que le silicone. OP-S peut également être utilisée avec un rajout de réactifs normalement utilisés pour l'attaque du matériau en question. Ceci augmente l'activité chimique, raccourcissant ainsi le temps de polissage réel. *Pour la préparation du titane nous recommandons l'utilisation de notre OP-S standard.



Alliage ZnCuTi.
Lumière polarisée avec plaque teinte sensible, 200x.

Méthode 1

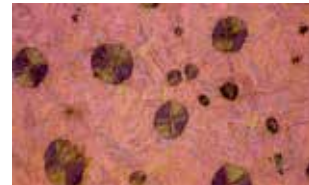
	Prépolissage plan	Prépolissage fin	Polissage diamanté	Polissage diamanté	Polissage aux oxydes
Support	MD-Gekko	MD-Plan	MD-Dac	MD-Mol	MD-Chem
Abrasif	SiC # 220	DP-Suspension, P - 9 µm	DP-Suspension, P - 6 µm	DP-Suspension, P - 1 µm	OP-S
Lubrifiant	Eau	DP-Lubrifiant, Bleu	DP-Lubrifiant, Bleu	DP-Lubrifiant, Rose	-

Méthode 2

Support	MD-Piano 220	MD-Plan	-	MD-Mol	MD-Chem
Abrasif	Diamant	DiaPro Plan	-	DiaPro Mol	OP-S
Lubrifiant	Eau	-	-	-	-

OP-U NonDry / OP-U

OP-U est une suspension à la silice colloïdale, tout comme OP-S, mais avec une composition légèrement différente, la rendant moins agressive qu'OP-S. OP-U est utilisée pour les matériaux et composites hétérogènes non-ferreux. Les différentes phases sont polies de manière égale, produisant des échantillons d'une planéité sans pareille.



Fonte austénitique, en lumière polarisée, attaquée au Nital 3 %, 20x.a

Méthode 1

	Prépolissage plan	Prépolissage fin	Polissage diamanté	Polissage diamanté	Polissage aux oxydes
Support	MD-Gekko	MD-Largo	MD-Dur	MD-Mol	MD-Chem
Abrasif	SiC # 320	DP-Suspension, P - 9 µm	DP-Suspension, P - 6 µm	DP-Suspension, P - 3 µm	OP-U
Lubrifiant	Eau	DP-Lubrifiant, Bleu	DP-Lubrifiant, Bleu	DP-Lubrifiant, Rose	-

Méthode 2

Support	MD-Fuga	MD-Largo	MD-Dac	MD-Nap-T	MD-Chem
Abrasif	SiC # 320	DiaPro Allegro/Largo	DiaPro Dac	DiaPro Nap-R	OP-U
Lubrifiant	Eau	-	-	-	-

Draps de polissage pour le polissage aux oxydes

Selon les matériaux à polir, différents draps de polissage sont utilisés. MD- ou DP-Nap-T est principalement utilisé pour les matériaux plus tendres avec une suspension de polissage aux oxydes normale alors que MD- ou OP-Chem est mieux adapté pour les matériaux plus durs et pour un polissage avec une suspension active aux oxydes.

Aperçu	OP-S NonDry / OP-S	OP-U NonDry / OP-U
Utilisation	Pour les matériaux très ductiles tels que les métaux réfractaires et autres métaux non-ferreux. Céramique.	Pour matériaux hétérogènes tels que les composites. Aciers au carbone et faiblement alliés.
Abrasif	Silice colloïdale	Silice colloïdale
Taille de grain	0,04 µm	0,04 µm
Concentration	Prête à l'emploi	Prête à l'emploi
pH	Alcalin (pH: 9,8)	Alcalin (pH: 9,8)
Rajouts d'additifs	Oui par ex. l'acide (acide acétique, acide oxalique), alcalin (hydrate de potasse), oxydation (péroxyde d'hydrogène) et lubrifiant (glycérine) Utiliser une solution acide pour augmenter l'activité chimique.	Non En général non, mais le peroxyde d'hydrogène et l'ammoniac peuvent être ajoutés en quantités limitées.

SPÉCIFICATIONS**No. de cat.****OP-S NonDry**

Suspension à la silice colloïdale non-cristallisante pour le polissage final. Adéquate pour un mélange avec des réactifs chimiques pour le polissage des matériaux résistants.

1 l.	40700064
5 l.	40700065

OP-S

Suspension à la silice colloïdale pour le polissage final. Adéquate pour un mélange avec des réactifs chimiques pour le polissage des matériaux résistants.

1 l.	40700000
5 l.	40700001

OP-U NonDry

Suspension à la silice colloïdale non-cristallisante pour le polissage final de tous les matériaux.

1 l.	40700066
5 l.	40700067

OP-U

Suspension à la silice colloïdale pour le polissage final de tous les matériaux.

1 l.	40700002
5 l.	40700003

*Les produits Struers subissent continuellement des modifications et des perfectionnements.
Nous nous réservons donc le droit de pratiquer des changements sur nos produits sans avis préalable.*

SPÉCIFICATIONS**No. de cat.****Drap de polissage, 200 mm dia. Paquet de 5**

MD-Nap-T, Dos métallique	40500414
DP-Nap-T, Dos adhésif	40500411
MD-Chem, Dos métallique	40500092
OP-Chem, Dos adhésif	40500308

Drap de polissage, 250 mm dia. Paquet de 5

MD-Nap-T, Dos métallique	40500415
DP-Nap-T, Dos adhésif	40500412
MD-Chem, Dos métallique	40500093
OP-Chem, Dos adhésif	40500309

Drap de polissage, 300 mm dia. Paquet de 5

MD-Nap-T, Dos métallique	40500416
DP-Nap-T, Dos adhésif	40500413
MD-Chem, Dos métallique	40500094
OP-Chem, Dos adhésif	40500310

Drap de polissage, 350 mm dia. Paquet de 5.

MD-Nap-T, Dos métallique	40500417
MD-Chem, Dos métallique	40500154

MD-Rondo. Paquet de 5

Disque adaptateur pour l'application des consommables sur MD-Disc.

ø 200 mm	40503000
ø 250 mm	40503001
ø 300 mm	40503002
ø 350 mm	40503082



La vaste gamme de draps de polissage de haute performance de Struers offre les meilleurs draps du marché en termes de qualité de préparation et de durabilité.

Struers ApS
Pederstrupvej 84
DK-2750 Ballerup, Denmark

Phone +45 44 600 800
Fax +45 44 600 801
struers@struers.dk
www.struers.com

SINGAPORE
Struers Singapore
627A Aljunied Road,
#07-08 BizTech Centre
Singapore 389842
Phone +65 6299 2268
Fax +65 6299 2661
struers.sg@struers.dk

SPAIN
Struers España
Camino Cerro de los Gamos 1
Building 1 - Pozuelo de Alarcón
CP 28224 Madrid
Teléfono +34 917 901 204
Fax +34 917 901 112
struers.es@struers.es

FINLAND
Struers ApS, Suomi
Hietaladhenranta 13
00180 Helsinki
Puhelin +358 (0)207 919 430
Faksi +358 (0)207 919 431
finland@struers.fi

SWEDEN
Struers Sverige
Box 20038
161 02 Bromma
Telefon +46 (0)8 447 53 90
Telefax +46 (0)8 447 53 99
info@struers.se

UNITED KINGDOM
Struers Ltd.
Unit 11 Evolution @ AMP
Whittle Way, Catcliffe
Rotherham S60 5BL
Tel. +44 0845 604 6664
Fax +44 0845 604 6651
info@struers.co.uk

USA
Struers Inc.
24766 Detroit Road
Westlake, OH 44145-1598
Phone +1 440 871 0071
Fax +1 440 871 8188
info@struers.com

AUSTRALIAN & NEW ZEALAND
Struers Australia
27 Mayneview Street
Milton QLD 4064
Australia
Phone +61 7 3512 9600
Fax +61 7 3369 8200
info.au@struers.dk

BELGIUM (Wallonie)
Struers S.A.S.
370, rue du Marché Rollay
F- 94507 Champigny
sur Marne Cedex
Téléphone +33 1 5509 1430
Télécopie +33 1 5509 1449
struers@struers.fr

BELGIUM (Flanders)
Struers GmbH Nederland
Zomerdijk 34 A
3143 CT Maassluis
Telefoon +31 (10) 599 7209
Fax +31 (10) 5997201
netherlands@struers.de

CANADA
Struers Ltd.
7275 West Credit Avenue
Mississauga, Ontario L5N 5M9
Phone +1 905-814-8855
Fax +1 905-814-1440
info@struers.com

CHINA
Struers Ltd.
No. 1696 Zhang Heng Road
Zhang Jiang Hi-Tech Park
Shanghai 201203, P.R. China
Phone +86 (21) 6035 3900
Fax +86 (21) 6035 3999
struers@struers.cn

CZECH REPUBLIC & SLOVAKIA
Struers GmbH Organiza ni složka
v dečkotechnický park
P. ílepská 1920,
CZ-252 63 Roztoky u Prahy
Phone +420 233 312 625
Fax +420 233 312 640
czechrepublic@struers.de
slovakia@struers.de

GERMANY
Struers GmbH
Carl-Friedrich-Benz-Straße 5
D- 47877 Willich
Telefon +49 (0) 2154 486-0
Fax +49 (0) 2154 486-222
verkauf@struers.de

FRANCE
Struers S.A.S.
370, rue du Marché Rollay
F-94507 Champigny
sur Marne Cedex
Téléphone +33 1 5509 1430
Télécopie +33 1 5509 1449
struers@struers.fr

HUNGARY
Struers GmbH
Magyarországi Fióktelep
Tatai ut 53
2821 Gyermely
Phone +36 (34) 880546
Fax +36 (34) 880547
hungary@struers.de

IRELAND
Struers Ltd.
Unit 11 Evolution@ AMP
Whittle Way, Catcliffe
Rotherham S60 5BL
Tel. +44 0845 604 6664
Fax +44 0845 604 6651
info@struers.co.uk

ITALY
Struers Italia
Via Monte Grappa 80/4
20020 Arese (MI)
Tel. +39-02/38236281
Fax +39-02/38236274
struers.it@struers.it

JAPAN
Marumoto Struers K.K.
Takanawa Muse Bldg. 1F
3-14-13 Higashi-Gotanda,
Shinagawa
Tokyo
141-0022 Japan
Phone +81 3 5488 6207
Fax +81 3 5488 6237
struers@struers.co.jp

NETHERLANDS
Struers GmbH Nederland
Zomerdijk 34 A
3143 CT Maassluis
Telefoon +31 (10) 599 7209
Fax +31 (10) 5997201
netherlands@struers.de

NORWAY
Struers ApS, Norge
Sjøskogenveien 44C
1407 Vinterbro
Telefon +47 970 94 285
info@struers.no

AUSTRIA
Struers GmbH
Zweigniederlassung Österreich
Betriebsgebiet Puch Nord 8
5412 Puch
Telefon +43 6245 70567
Fax +43 6245 70567-78
austria@struers.de

POLAND
Struers Sp. z o.o.
Oddział w Polsce
ul. Jasnogórska 44
31-358 Kraków
Phone +48 12 661 20 60
Fax +48 12 626 01 46
poland@struers.de

ROMANIA
Struers GmbH, Sucursala Bucuresti
Str. Preciziei nr. 6R
062203 sector 6, Bucuresti
Phone +40 (31) 101 9548
Fax +40 (31) 101 9549
romania@struers.de

SWITZERLAND
Struers GmbH
Zweigniederlassung Schweiz
Weissenbrunnstraße 41
CH-8903 Birmensdorf
Telefon +41 44 777 63 07
Fax +41 44 777 63 09
switzerland@struers.de

Ensuring Certainty

Avec ses filiales dans 24 pays, et ses nombreuses succursales, Struers est représentée dans plus de 50 pays et conforte ainsi sa place de leader mondial comme fournisseur de solutions matériellographiques. Nous nous sommes engagés à garantir à nos clients l'assurance de la qualité, lors de toutes les étapes de préparation nécessaires à leurs essais matériellographiques et essais de dureté – n'importe où dans le monde. Struers offre une gamme complète d'équipements, de consommables, de services et programmes de formation – basés sur des connaissances et compétences approfondies, une grande expertise en application ainsi qu'une organisation SAV internationale certifiée.

Pour en savoir davantage

Veillez contacter votre représentant Struers dès aujourd'hui ou rendez-vous sur notre site www.struers.com



e-Shop

Achetez vos consommables dans notre e-shop!
e-shop.struers.com