



Tronçonneuses pour les pièces de grande taille, pour une qualité supérieure, d'une extrême robustesse et d'une convivialité maximum.

Tronçonnage de haute technologie

Struers s'est engagé à rendre votre processus de tronçonnage aussi simple, rapide et précis que possible. Nos tronçonneuses ont été développées selon les toutes dernières technologies de pointe assurant un tronçonnage rapide et des échantillons sans déformation.

La gamme des tronçonneuses Struers répond aux exigences les plus strictes et vous offre une performance incomparable pour tous vos travaux de tronçonnage:

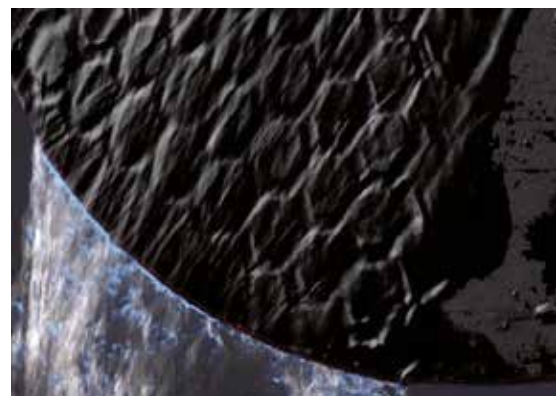
- › Une qualité supérieure
- › Une extrême durabilité
- › Une convivialité maximum
- › Une sécurité accrue pour l'utilisateur
- › Un faible coût par échantillon

Notre service de R&D développe simultanément nos équipements et nos consommables – votre garantie d'une qualité uniforme. Nous maintenons un dialogue rapproché et une coopération étroite avec les utilisateurs de nos machines et consommables afin d'assurer que nos produits répondent en permanence aux besoins du marché.

Réduisez votre cycle de préparation et vos coûts en réalisant une coupe optimale avec la combinaison gagnante des tronçonneuses et meules de tronçonnage Struers.

Des solutions de qualité exceptionnelle

Struers vous propose des machines manuelles et automatiques pour les laboratoires de toute taille travaillant avec le contrôle qualité et la recherche industrielle. Les tronçonneuses Struers couvrent le spectre métallographique dans son intégralité – du tronçonnage de précision au tronçonnage des pièces de grandes dimensions. Cette brochure concerne spécifiquement nos tronçonneuses utilisées pour le tronçonnage des grandes pièces.



Tronçonneuses pour les échantillons de moyennes et grandes dimensions

Magnutom-400/-500

Tronçonneuses automatiques de grande capacité et encombrement minimum

Tronçonneuses automatiques puissantes conçues pour un tronçonnage de qualité 24 h/24. Un design simple, un bâti robuste et un moteur à mécanisme d'entraînement direct pour une efficacité maximum. Très compacte - encombrement limité à 2,5 m² - Magnutom possède la table de tronçonnage la plus grande de sa catégorie (827x781mm). Accessibilité exceptionnelle par trois côtés.

Capacité de tronçonnage:

Magnutom-400:

ø 151 mm avec meule de ø 432 mm

Magnutom-500:

ø 189 mm avec meule de ø 508 mm

Exotom-150

Tronçonneuse puissante, de grande capacité

Une puissance de tronçonnage élevée et un compartiment de tronçonnage spacieux et facile d'accès rendent Exotom-150, idéale pour les pièces de grande taille ou le tronçonnage à cadence élevée. Commande facile par joystick et bouton poussoir/rotatif.

Capacité de tronçonnage:

ø 160 mm avec meule de ø 432 mm

Axitom-5

Tronçonneuse automatique, conçue pour un maximum de convivialité

Avec sa table de tronçonnage très grande et ses commandes d'une grande simplicité, Axitom est idéale pour le tronçonnage en série. Son compartiment de tronçonnage spacieux est équipé de deux tables de tronçonnage automatiques. La table X est pour le tronçonnage en série des sections parallèles et la table Y sert au tronçonnage des pièces plus grandes.

Capacité de tronçonnage:

ø 125 mm avec meule de ø 350 mm

Discotom-100/-10

Tronçonneuses automatique et manuelle, spacieuses, polyvalentes et conviviales

Tronçonneuses de table polyvalentes, conçues pour rentabiliser votre tronçonnage et uniformiser vos processus. Discotom-100/-10 offrent une flexibilité de tronçonnage exceptionnelle et encore plus d'options de tronçonnage pour brider et tronçonner efficacement tous vos types de pièces, à moindre effort et avec un minimum de déformation.

Capacité de tronçonnage:

Discotom-100:

ø 119 mm avec meule de ø 300 mm

Discotom-10:

ø 94 mm avec meule de ø 250 mm

Labotom-5/-15

Machines de table manuelles, robustes et conviviales

Un design robuste et puissant, une table de tronçonnage spacieuse et des fonctions simples font de ces tronçonneuses le choix idéal pour le tronçonnage de qualité, rapide et facile. Un pupitre de commande simple, une poignée ergonomique et un tronçonnage simple et de qualité rendent Labotom-5/-15 non seulement très conviviales, mais assurent aussi une protection optimale pour l'utilisateur.

Capacité de tronçonnage:

Labotom-15:

ø 120 mm avec meule de ø 350 mm

Labotom-5:

ø 90 mm avec meule de ø 250 mm



Magnutom-400/-500



Exotom-150



Axitom-5



Discotom-100/-10



Labotom-15



Labotom-5

Pour de plus amples informations, veuillez vous référer à la brochure spécifique de chaque machine.

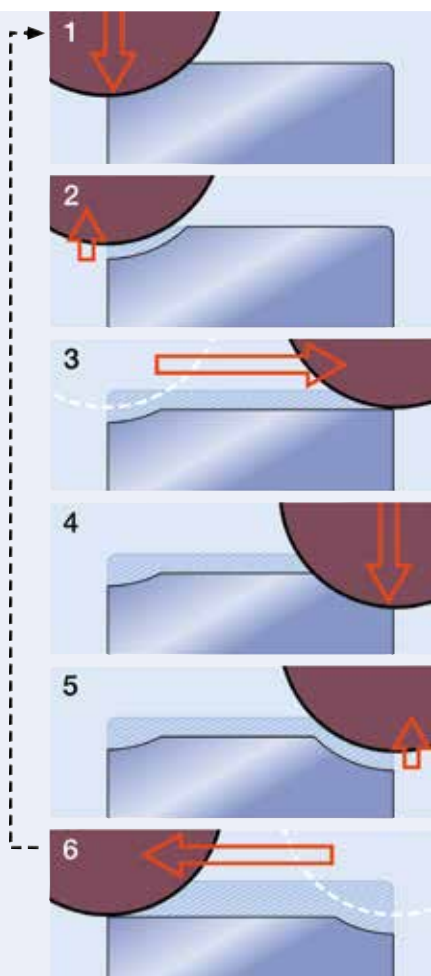
Caractéristiques uniques

ExciCut

Pour un tronçonnage plus rapide ou le tronçonnage des matériaux plus durs sans dommage thermique

- Tronçonnage facile et plus rapide des matériaux les plus durs.
- Lubrification optimisée dans la zone de tronçonnage.
- Moins de risque d'endommagement de l'échantillon et de surchauffe du moteur.

ExciCut utilise un mouvement oscillant de la meule de tronçonnage pour réduire la zone de contact entre la meule de tronçonnage et la pièce. Ainsi, les matériaux très durs peuvent être tronçonnés en très gros tronçons. De plus, il est possible d'utiliser des meules de tronçonnage plus dures qui auront une durée de vie plus longue, et ainsi de réduire les coûts de préparation.



AxioCutSweep

AxioCut

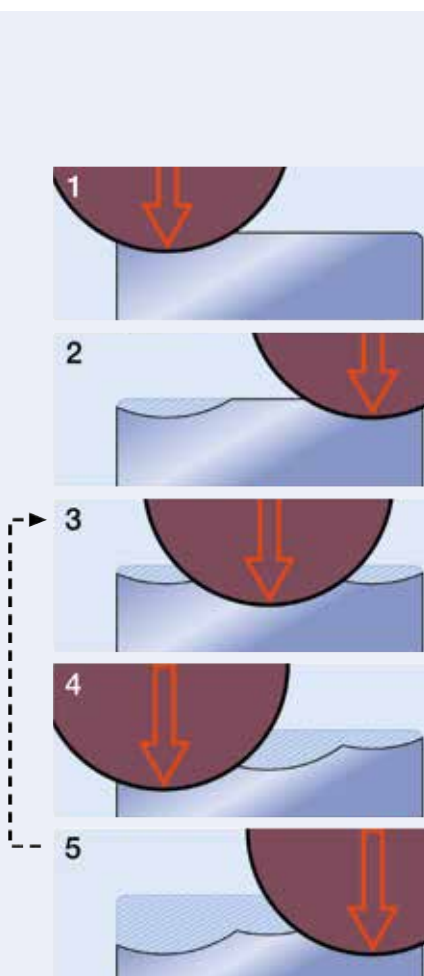
Pour le tronçonnage des pièces très profondes

Deux modes de tronçonnage exceptionnels, préprogrammés de capacité de tronçonnage: AxioCut Sweep (Exotom-150 seulement) pour un tronçonnage rapide et une économie de meule optimale, et AxioCut Step pour un tronçonnage très rapide.

MultiCut

Pour le tronçonnage automatique des sections parallèles

Les machines Struers équipées d'une table X automatique offrent plusieurs possibilités. En tout, 4 modes MultiCut sont disponibles pour faciliter le tronçonnage.



AxioCutStep

Décalage variable du tronçonnage

Positionnement flexible de la meule

- Positionnement manuel, horizontal de la meule de tronçonnage.
- Flexibilité maximum lors du tronçonnage des pièces difficiles (par exemple les aubes de turbine).
- Déplace la meule de tronçonnage et non le dispositif de serrage.

Vitesse d'avance constante

Assure un tronçonnage de qualité élevée et uniforme

- Mouvement de la meule de tronçonnage exceptionnel, breveté, sur **toutes** les machines Struers.
- Une vitesse d'avance maintenue constante tout au long du processus de tronçonnage.
- Préviend toute charge excessive sur les échantillons en début de coupe et en sortie de la meule.

VarioSpeed

Une seule meule pour différents matériaux

Par un simple réglage de la vitesse de rotation de la broche de la meule, l'utilisateur peut optimiser les propriétés de coupe de sa meule ainsi que son usure. En effet, une seule meule de tronçonnage peut être utilisée pour un vaste choix de matériaux; plus de temps perdu au remplacement des meules.



OptiFeed

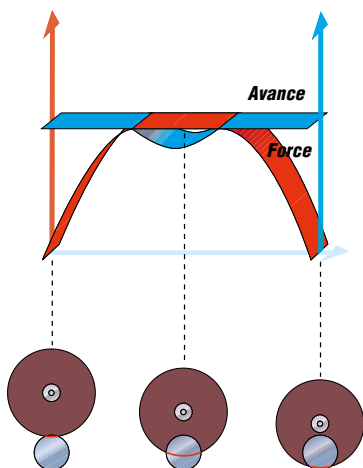
Pour plus d'économie et de protection

- Vitesse d'avance optimisée, basée sur la limite de force.
- Tronçonnage plus rapide sans endommager la pièce ou la meule.
- Préréglage de la force et de la vitesse d'avance.
- Idéal pour les pièces avec coupe transversale ou non homogènes.

Le tronçonnage des pièces avec coupe transversale ou non homogènes représente un grand défi pour l'utilisateur. Le risque d'endommager la pièce ou la meule est élevé. C'est en considérant cela que Struers a développé le principe OptiFeed, basé sur une force maximum préréglée. Lorsque la face de contact (entre la pièce et la meule) devient plus large, la force augmente pour maintenir la vitesse d'avance. Si la limite de force préréglée est atteinte, la vitesse d'avance est automatiquement réduite pour prévenir les dommages. Lorsque la meule a dépassé le centre de la pièce, la face de contact redevient plus petite, ainsi que la force qui en résulte. La vitesse d'avance est alors automatiquement reaugmentée au maximum préréglé.

OptiFeed

La vitesse d'avance est automatiquement adaptée à la Force programmée. Grâce à OptiFeed, vous tronçonnerez toujours votre pièce le plus rapidement possible, conformément aux paramètres fixés – et sans surcharge de la pièce et de la meule de tronçonnage.



Réglage intelligent de la vitesse

Trouvez automatiquement la vitesse de meule correcte

Sur Discotom-100, après avoir choisi la meule, l'option "Choix intelligent" vous permet de prendre en compte la dureté du matériau. La machine règle alors automatiquement la vitesse de la meule de tronçonnage, rendant possible l'utilisation de la même meule pour différents matériaux sans compromettre la qualité de coupe.

QuickPosition

Réalisez un gain de temps considérable grâce à la fonction de positionnement rapide de la meule de tronçonnage

- A utiliser avant le tronçonnage
- Réduction automatique de la force au contact avec la pièce.

Position de retour de la meule programmable

Gagnez du temps avec le positionnement automatique de la meule de tronçonnage

- A utiliser après le tronçonnage pour déplacer la meule de tronçonnage
- Choisissez entre 3 positions différentes.
- Pour un accès facile à la pièce.
- Productivité accrue pour les coupes nombreuses et uniformes.

AutoStop

Pour un fonctionnement sans surveillance

- Détection automatique de fin de coupe.
- Rétractation automatique de la meule de tronçonnage.
- Presser "Marche", et plus aucune attention n'est requise.
- Rapide et pratique.

AxioWash

Nettoyage facile

Magnutom-400/500, Exotom-150, Axitom-5 et Discotom-100/-10 sont livrées, en standard, avec la fonction de nettoyage automatique AxioWash.

Une fois le nettoyage automatique terminé, l'utilisateur n'aura plus qu'à nettoyer les surfaces horizontales du compartiment de tronçonnage et sa machine sera fin prête pour le lendemain.



OptiFeed assure le tronçonnage le plus rapide sans endommager la pièce ou la meule de tronçonnage.



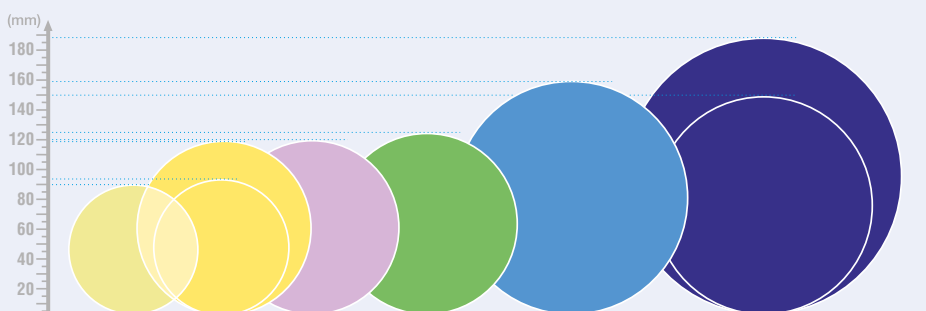
Il vous suffit de choisir AxioWash, de régler le temps nécessaire et de laisser la machine se nettoyer elle-même. AxioWash laisse ainsi plus de temps libre à l'opérateur.

Faire le bon choix

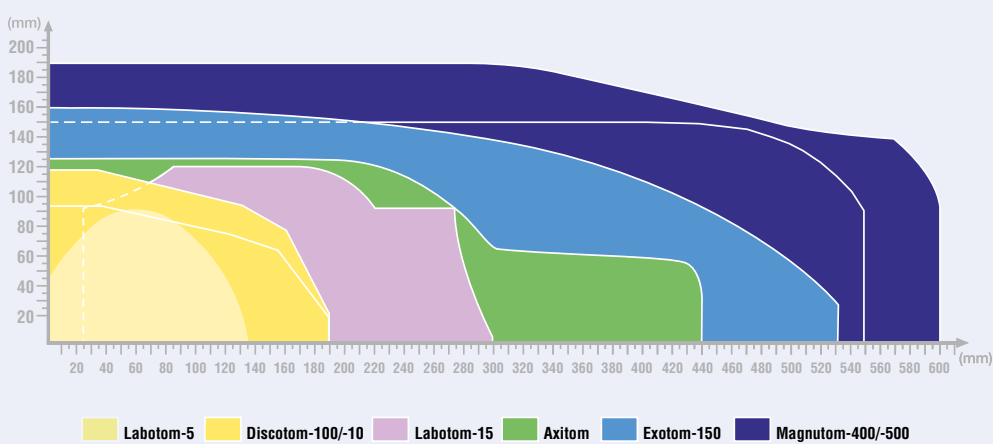
Trois facteurs déterminent généralement le choix d'une tronçonneuse: la dimension, la composition de l'échantillon, ainsi que le nombre d'échantillons à tronçonner. Les tableaux présentés sur cette page vous guideront pour choisir le modèle le plus adéquat pour vous.

Si vous tronçonnez principalement des pièces cylindriques, illustration 1a vous aidera à choisir une machine adéquate. Illustration 1b vous indiquera quelle tronçonneuse choisir, basé sur les dimensions maximales de votre pièce.

1a. Diamètre max. de l'échantillon



1b. Dimensions max. de l'échantillon



2. Fonctionnalité

	Opération		ExciCut	AxioCut	VarioSpeed	OptiFeed	AutoStop	Quick Position	AxioWash	Base de données meule	Base de données méthodes
	Manuelle	Automatique									
Magnutom-400/500		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Axitom-5		X	X	X ¹		X	X		X		
Exotom-150		X	X	X ¹		X	X	X	X		
Discotom-100	X	X	X		X	X	X		X	X	X
Discotom-10	X	X	X			X	X		X	X	X
Labotom-15	X										
Labotom-5	X										

3. Données techniques

	Moteur de tronçonnage ² (kW/CV)	Diamètre max. de la meule de tronçonnage (mm)	Vitesse de la meule de tronçonnage (t/m)	Vitesse d'avance (mm/s)	Dimensions LxHxP (mm)
Magnutom-400 Magnutom-500	16 / 21,5	432 508	1000-1950 1000-1850	0,1 - 10	1758 x 1882 x 1463
Axitom	7,7 / 9,2	350	1950	0,05 - 5	1155 x 1745 x 1305
Exotom-150	15 / 17	432	1950	0,05 - 5	1350 x 2300 x 1500
Discotom-100	4,7 / 6,4	300	1500-3000	0,05-2,5	920 x 685 x 890
Discotom-10	3,2 / 4,3	250	2850	0,05-2,5	920 x 685 x 890
Labotom-15	7,5 / 10	350	2350	manuel	870 x 660 x 877
Labotom-5	3,2 / 4,3	250	2845/3450 @ 50/60 Hz	manuel	860 x 520 x 808

¹ Optionnel

² Puissance de tronçonnage intermittente à 50 Hz (S3 15%)

Bridage

Le concept Struers pour un bridage d'une flexibilité exceptionnelle

Les outils de bridage Struers sont de conception solide et ils sont simples d'utilisation pour les pièces de forme régulière et irrégulière. Choisissez le type et le nombre de dispositifs de bridage répondant à vos besoins spécifiques.

Bridage de vos pièces de forme régulière

- Etaux rapides
- Mors de bridage
- Table rotative à rainures en T
- Table de tronçonnage parallèle

Bridage de vos pièces de forme irrégulière

- Outil de bridage vertical
- Chaîne de bridage
- Cales réglables
- Kit rail de guidage pour dispositif de bridage vertical de 12 mm
- Dispositif de bridage pour boulons et fixations

Pour de plus amples informations, veuillez vous reporter à notre brochure spécifique sur les outils de bridage.



Meuble avec compartiment pour loger l'unité de recyclage, des étagères pour les meules de tronçonnage et un tiroir pour les outils.

Système de recyclage

Système sophistiqué pour l'alimentation en eau de refroidissement

Struers offre une gamme complète de systèmes de recyclage pour les machines de toutes capacités et les tronçonnages de toutes intensités. Notre gamme de systèmes de recyclage est conçue pour les tronçonneuses générant des quantités de boues moyennes à faibles. Ce sont des systèmes compacts, avec un bac de 50 ou de 100 litres, pouvant être logés sous les tronçonneuses de grande dimension. Avec leur système de filtration efficace et leur conception en acier inoxydable, ils sont simples à utiliser et robustes.

Coolimat-200 est une unité filtre à bande externe pour une utilisation avec les tronçonneuses grand volume. Avec Coolimat-200, tous les déchets sont automatiquement éliminés. Elle est livrée avec un grand bac de 200 litres et un rouleau de 500 mètres de papier filtre, pour un usage long et ininterrompu. Une pompe supplémentaire peut y être ajoutée pour alimenter deux tronçonneuses. Elle est aussi pourvue de dispositifs de sécurité inégalés, d'un indicateur de niveau d'eau et d'un filtre magnétique en option.

Pour le tronçonnage grand volume où l'encombrement est limité, nous proposons des bacs de 150 litres pour Exotom-150 et Magnutom.

Pour plus d'informations, se référer aux brochures spécifiques sur les Systèmes de recyclage et Coolimat-200.



Coolimat-200 avec bac de 200 litres.

Meules de tronçonnage

Couvrent tout le spectre matérielographique

Les meules de tronçonnage Struers ont été tout spécialement développées pour la préparation des échantillons matérielographiques. Nous vous proposons une gamme de produits complète couvrant tous les matériaux et applications matérielographiques, pour une préparation de qualité supérieure, des résultats plus rapides et une meilleure productivité.

Meules de tronçonnage intelligentes

Avec les meules de tronçonnage Struers, la densité de l'abrasif varie de part et d'autre du rayon de la meule – avec une densité plus élevée vers le centre de la meule. Cela signifie que la performance de tronçonnage de la meule reste constante, même lorsque celle-ci s'use et atteint un diamètre plus petit.

Meules 3D*

Les meules de tronçonnage avec un dessin hexagonal en surface viennent compléter notre ligne standard de meules de tronçonnage. Avec les meules 3D, le refroidissement de la pièce est beaucoup plus efficace générant moins de dommage thermique. De plus, la surface 3D permet de produire moins de déchets de tronçonnage facilitant ainsi le nettoyage de l'équipement.

Pour plus d'informations, se référer à la brochure spécifique sur les meules de tronçonnage.



** Brevet Design US accordé, no. brevet US D560,991 S*

Struers ApS
Pederstrupvej 84
DK-2750 Ballerup, Denmark

Phone +45 44 600 800
Fax +45 44 600 801
struers@struers.dk
www.struers.com

SINGAPORE
Struers Singapore
627A Aljunied Road,
#07-08 BizTech Centre
Singapore 389842
Phone +65 6299 2268
Fax +65 6299 2661
struers.sg@struers.dk

SPAIN
Struers Espana
Camino Cerro de los Gamos 1
Building 1 - Pozuelo de Alarcón
CP 28224 Madrid
Teléfono +34 917 901 204
Fax +34 917 901 112
struers.es@struers.es

FINLAND
Struers ApS, Suomi
Hietalahdenranta 13
00180 Helsinki
Puhelin +358 (0)207 919 430
Faksi +358 (0)207 919 431
finland@struers.fi

SWEDEN
Struers Sverige
Box 20038
161 02 Bromma
Telefon +46 (0)8 447 53 90
Telefax +46 (0)8 447 53 99
info@struers.se

UNITED KINGDOM
Struers Ltd.
Unit 11 Evolution @ AMP
Whittle Way, Catcliffe
Rotherham S60 5BL
Tel. +44 0845 604 6664
Fax +44 0845 604 6651
info@struers.co.uk

USA
Struers Inc.
24766 Detroit Road
Westlake, OH 44145-1598
Phone +1 440 871 0071
Fax +1 440 871 8188
info@struers.com

AUSTRALIAN & NEW ZEALAND
Struers Australia
27 Mayneview Street
Milton QLD 4064
Australia
Phone +61 7 3512 9600
Fax +61 7 3369 8200
info.au@struers.dk

BELGIUM (Wallonie)
Struers S.A.S.
370, rue du Marché Rollay
F- 94507 Champigny
sur Marne Cedex
Téléphone +33 1 5509 1430
Télécopie +33 1 5509 1449
struers@struers.fr

BELGIUM (Flanders)
Struers GmbH Nederland
Zomerdijk 34 A
3143 CT Maassluis
Telefoon +31 (10) 599 7209
Fax +31 (10) 5997201
netherlands@struers.de

CANADA
Struers Ltd.
7275 West Credit Avenue
Mississauga, Ontario L5N 5M9
Phone +1 905-814-8855
Fax +1 905-814-1440
info@struers.com

CHINA
Struers Ltd.
No. 1696 Zhang Heng Road
Zhang Jiang Hi-Tech Park
Shanghai 201203, P.R. China
Phone +86 (21) 6035 3900
Fax +86 (21) 6035 3999
struers@struers.cn

CZECH REPUBLIC & SLOVAKIA
Struers GmbH Organiza ni složka
v dekontechnický park
P. ílepská 1920,
CZ-252 63 Roztoky u Prahy
Phone +420 233 312 625
Fax +420 233 312 640
czechrepublic@struers.de
slovakia@struers.de

GERMANY
Struers GmbH
Carl-Friedrich-Benz-Straße 5
D- 47877 Willich
Telefon +49 (0) 2154 486-0
Fax +49 (0) 2154 486-222
verkauf@struers.de

FRANCE
Struers S.A.S.
370, rue du Marché Rollay
F-94507 Champigny
sur Marne Cedex
Téléphone +33 1 5509 1430
Télécopie +33 1 5509 1449
struers@struers.fr

HUNGARY
Struers GmbH
Magyarország Fióktelep
Tatai út 53
2821 Gyermely
Phone +36 (34) 880546
Fax +36 (34) 880547
hungary@struers.de

IRELAND
Struers Ltd.
Unit 11 Evolution@ AMP
Whittle Way, Catcliffe
Rotherham S60 5BL
Tel. +44 0845 604 6664
Fax +44 0845 604 6651
info@struers.co.uk

ITALY
Struers Italia
Via Monte Grappa 80/4
20020 Arese (MI)
Tel. +39-02/38236281
Fax +39-02/38236274
struers.it@struers.it

JAPAN
Marumoto Struers K.K.
Takanawa Muse Bldg. 1F
3-14-13 Higashi-Gotanda,
Shinagawa
Tokyo
141-0022 Japan
Phone +81 3 5488 6207
Fax +81 3 5488 6237
struers@struers.co.jp

NETHERLANDS
Struers GmbH Nederland
Zomerdijk 34 A
3143 CT Maassluis
Telefoon +31 (10) 599 7209
Fax +31 (10) 5997201
netherlands@struers.de

NORWAY
Struers ApS, Norge
Sjøskogenveien 44C
1407 Vinterbro
Telefon +47 970 94 285
info@struers.no

AUSTRIA
Struers GmbH
Zweigniederlassung Österreich
Betriebsgebiet Puch Nord 8
5412 Puch
Telefon +43 6245 70567
Fax +43 6245 70567-78
austria@struers.de

POLAND
Struers Sp. z o.o.
Oddział w Polsce
ul. Jasnogórska 44
31-358 Kraków
Phone +48 12 661 20 60
Fax +48 12 626 01 46
poland@struers.de

ROMANIA
Struers GmbH, Sucursala Bucuresti
Str. Preciziei nr. 6R
062203 sector 6, Bucuresti
Phone +40 (31) 101 9548
Fax +40 (31) 101 9549
romania@struers.de

SWITZERLAND
Struers GmbH
Zweigniederlassung Schweiz
Weissenbrunnstraße 41
CH-8903 Birmensdorf
Telefon +41 44 777 63 07
Fax +41 44 777 63 09
switzerland@struers.de

Au sujet de Struers

Struers est le leader mondial en matière d'innovation matériellographique. Nous développons, fabriquons et distribuons des solutions de préparation matériellographique de qualité pour aider nos clients à atteindre une productivité et une performance maximum au laboratoire et en environnement de production partout dans le monde. Struers est basé à Copenhague, Danemark avec des filiales dans 23 pays. Nous possédons un réseau global d'employés, rassemblant des métallographes expérimentés, un personnel technique qualifié, ainsi qu'un réseau international de représentants.

Pour en savoir davantage

Veillez contacter votre représentant Struers dès aujourd'hui ou rendez-vous sur notre site www.struers.com



e-Shop

Achetez vos
consommables dans
notre e-shop!
e-shop.struers.com