



## Eine neue Generation von Nasstrennschleifmaschinen

Axitom-5 ist für 350 mm Trennscheiben entwickelt worden. Das Gerät ist mit einem leistungsstarken Motor, 2 automatischen Trenntischen und der fortschrittlichen ExiCut Funktion ausgestattet. Die Bedienung der Maschine ist sehr anwenderfreundlich. Alle Funktionen werden durch nur zwei Bedienknöpfe gesteuert.



**Trennscheibendurchmesser 350 mm**

**Sehr großer Trennraum**

**2 automatische Trenntische\***

**Einfachste Bedienung** durch 3-Achsen-Joystick und Multifunktionsknopf

**ExiCut** für effizienteres Trennen sehr harter Werkstücke\*

**AxioCut** zum Trennen sehr großer Werkstücke\*

**MultiCut** für automatische Serienschritte\*

**OptiFeed** zur Optimierung des Vorschubs

**AxioWash**, automatisches Reinigungsprogramm für den Trennraum\*\*

**Datenbank Funktion** zum Speichern von bis zu 10 Trennmethoden

\*) *Optional*

\*\*) *Patent EP 1965947B1*



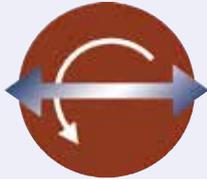
## Axitom-5 Trennverfahren

### DirectCut - die klassische Trennmethode

Die Trennscheibe wird linear durch das Werkstück geführt.

### ExciCut - zum Trennen härtester Materialien

Die Trennscheibe wird oszillierend durch das Werkstück geführt, um die Kontaktfläche zwischen Trennscheibe und Werkstück so klein wie möglich zu halten.



ExciCut ermöglicht das Trennen sehr großer und sehr harter Werkstücke mit härteren Trennscheiben, wodurch deren Standzeiten verlängert und Kosten gespart werden. Die ExciCut Trenntechnologie wurde von Struers vor mehr als 20 Jahren entwickelt und setzt auch heute noch Maßstäbe.

### AxioCut Step - zum Trennen sehr großer Werkstücke

Die Trennkapazität von Axitom-5 wird durch den automatischen Y-Tisch um mehr als 40% erweitert. Die Bewegung des Tisches um 150 mm ermöglicht auch das Trennen größerer Werkstücke.

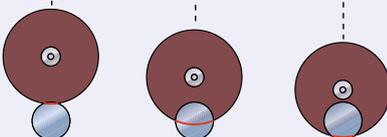
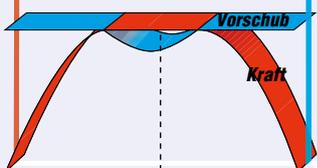


### OptiFeed - maximale Trenngeschwindigkeit und Werkstoffschonung

Struers hat OptiFeed entwickelt, um das Trennen von Proben mit unregelmäßigen Probenquerschnitten oder Härteunterschieden zu optimieren. Werkstück und Trennscheibe werden geschützt. OptiFeed kontrolliert permanent den Trennvorgang und passt bei Bedarf den Vorschub an.

Die voreingestellten Trennparameter für Vorschub und Kraft sind Maximalwerte. Wird die voreingestellte Kraftgrenze erreicht, wird der Vorschub automatisch reduziert, um Beschädigung des Werkstücks und/oder der Trennscheibe zu verhindern. OptiFeed steigert den Vorschub wieder auf den voreingestellten

OptiFeed: der Vorschub wird automatisch an die voreingestellte Kraft angepasst (Erklärung im Text)



Wert, sobald die benötigte Trennkraft geringer wird.

Diese einzigartige Eigenschaft von OptiFeed garantiert gleichmäßige Trennergebnisse unabhängig von Probenquerschnitt und Material bei minimalem Zeitaufwand.

### Sehr großer Trennraum

Der Trenntisch von Axitom-5 hat eine Größe von 591 x 492 mm. Die automatischen Trenntische erweitern die Trenntischgröße um 100 mm in X-Richtung und 150 mm in Y-Richtung. Dadurch können auch große Werkstücke getrennt werden.

Der extrem große Abstand zwischen Trenntisch und Trennscheibe beträgt 200 mm, so dass auch sehr hohe Bauteile aufgenommen werden können. Ein weiterer Vorteil ist die Nutzung spezieller Spannsysteme.

Den technischen Daten (S. 5) kann die Trennkapazität mit und ohne automatischem Y-Tisch entnommen werden.

### MultiCut - neueste Trennmethode für höchste Ansprüche

Der optionale automatische X-Tisch bietet die Möglichkeit, vier verschiedene MultiCut Methoden zu programmieren. Die Dicke der Trennscheibe ist im Trennprogramm hinterlegt und wird automatisch berücksichtigt. Die Programmierung erlaubt nur Trennprogramme, die dem maximalen Verfahrenweg des X-Tisches entsprechen.

**MultiCut-1** ist eine Serienschneidmethode für gleichmäßig dicke Teile.

Arbeitsschritte:

- Werkstück positionieren
- Eingabe von Anzahl und Dicke der Teilstücke
- Starten





Nach dem letzten Trennschnitt stoppt die Maschine automatisch. Das Display zeigt den aktuellen Trennstatus an.

**MultiCut-2** ist eine flexible Serienschneidmethode. Die perfekte Lösung, wenn unregelmäßige Abschnitte getrennt werden müssen.



**MultiCut-3** ist eine Serienschneidmethode mit Positionsangaben. Das Programm berücksichtigt einen vorgegebenen Nullpunkt, von dort wird die Trennschnittlage festgelegt. In diesem Trennmodus können Standardteile bearbeitet werden, die immer an den gleichen Positionen getrennt werden müssen. Statt Abstände zwischen den einzelnen Trennabschnitten zu berechnen werden einfach Positionen eingegeben, z.B. nach Zeichnungsvorlage.



**MultiCut-4** ist eine Serienschneidmethode mit Lernprogramm. Das Werkstück wird auf den Trenntisch gespannt und dieser mittels Joystick in die korrekte Position unter die Trennscheibe gefahren. Die Trennscheibe wird direkt über dem Werkstück platziert, und durch Drücken der Entertaste werden die Positionen abgespeichert. Nachdem alle Trennpositionen abgespeichert sind wird nur noch die Starttaste betätigt und der Trennvorgang läuft vollautomatisch ab. Da auch die Höhe der Trennscheibe über dem Werkstück aufgezeichnet wird, können auch sehr unregelmäßige Teile in der kürzest möglichen Zeit getrennt werden.

Die vielfältigen Möglichkeiten, die Multi-Cut Trennmethoden bieten, decken auch die höchsten Trennanforderungen ab.

*Alle Trennparameter werden auf dem Display angezeigt, in diesem Beispiel MultiCut-4, das Lernprogramm*



*Einfache Bedienung. Trennscheibenhöhe, X- und Y-Tisch werden einfach mit dem 3-Achsen-Joystick positioniert.*

## Einfache Bedienung

Mit nur zwei Bedienelementen wird Axitom-5 gesteuert:

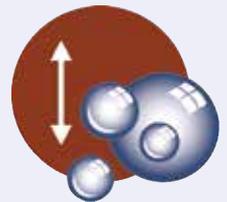
- Der robuste 3-achsige Joystick ist auch für den Einsatz im Produktionsumfeld entwickelt worden. Er positioniert Trennscheibe sowie X- und Y-Tisch. Die Positionierung ist dadurch sehr schnell und einfach.
- Mit dem Multifunktionsknopf werden die Trennparameter eingestellt.

Joystick und Multifunktionsknopf können auch mit Arbeitshandschuhen betätigt werden.

## Großes grafisches Display

Axitom-5 hat ein besonders großes grafisches Display mit einer Auflösung von 640 x 480 Pixel. Dadurch ist die Darstellung von mehreren Informationen möglich, die einfach und übersichtlich abzulesen sind.

Alle Trennparameter werden auf dem Display angezeigt und können mit dem Multifunktionsknopf eingestellt werden. Die gute Übersichtlichkeit ermöglicht eine schnelle Kontrolle der Trennvorgangs auch aus größerem Abstand.



## AxioWash

Pflege und Reinigung von Geräten wird erfahrungsgemäß von den Anwendern auch aus Zeitmangel vernachlässigt. Da eine regelmäßige Reinigung unverzichtbar ist, hat Axitom-5 ein automatisches Reinigungsprogramm integriert. Diese einmalige Funktion, AxioWash, ist zum Patent angemeldet.

Nach der automatischen Reinigung ist Axitom-5 einsatzbereit für den nächsten Tag. Wird AxioWash täglich genutzt, ist das Gerät mit minimalem Aufwand immer optimal gepflegt.

Diese komfortable Eigenschaft von Axitom-5 erleichtert die tägliche Arbeitsroutine in Labor und Produktion.



*Bei AxioWash wird die gewünschte Zeit eingestellt und Axitom-5 durchläuft automatisch das Reinigungsprogramm*





## Datenbank Funktion

Bis zu 10 verschiedene Trennmethode mit unterschiedlichen Trennparametern können gespeichert werden.

Diese Programme können jederzeit wieder abgerufen werden, und speziell mit MultiCut-4 ergibt das viele Vorteile.

Mit MultiCut-4 werden alle Trennpositionen mit sowohl X- als auch Z-Werten gespeichert. Das ermöglicht ein schnelles Wechseln zwischen Trennprogrammen für unterschiedlich geformte Werkstücke, ohne dass die unterschiedlichen Parameter und Trennpositionen neu eingegeben werden müssen.

Während der automatische X-Tisch das Werkstück in die korrekte X-Position bewegt wird die Trennscheibe für jeden Schnitt in die richtige Starthöhe gefahren. Dadurch wird viel kostbare Trennzeit gespart.

Trennmethode: 1							
Trenn- Vor: Stoß- Kraft- Mot- Mot	<p>MULTI CUT 4</p> <table border="1"> <tr> <td>Trenn- position:</td> <td>Probe 2: 32.5 / 32 mm</td> </tr> <tr> <td>XPos./ZPos.</td> <td>Probe 3: 53.1 / 18 mm</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Probe 4: 69.3 / 74 mm</td> </tr> </table> <p>Absolute X-Position: 69.3 mm            X-Tisch Startpos.: 9.5 mm            Anzahl der Schnitte: 4</p> <p>Gehe zu            ← Pos. einfügen F1 / Nullstellen E2 / Startpos.</p>	Trenn- position:	Probe 2: 32.5 / 32 mm	XPos./ZPos.	Probe 3: 53.1 / 18 mm		Probe 4: 69.3 / 74 mm
Trenn- position:	Probe 2: 32.5 / 32 mm						
XPos./ZPos.	Probe 3: 53.1 / 18 mm						
	Probe 4: 69.3 / 74 mm						

Bei MultiCut-4 werden sowohl X- als auch Z-Werte für alle Trennpositionen abgespeichert.

 <b>Axitom-5</b> Version 2.01	
<b>SERVICE INFO:</b>	
Gesamte Betriebszeit:	2900 Std
Zeit seit letztem Service:	1400 Std
Zeit bis nächstem Service:	100 Std
SMM verbunden:	Ja

Axitom-5 ist mit einer speziellen Software ausgerüstet, die dem Anwender den Systemstatus anzeigt.

## Bandfilteranlage

Mit der Axitom-5 wird eine neue Bandfilteranlage, die Coolimat-200 angeboten. Diese Umlaufkühlanlage bietet herausragende Sicherheitsmerkmale, eine hohe Kapazität sowie ein Maximum an Flexibilität.

Die Coolimat-200 trennt Abrieb automatisch vom Kühlmittel. Abhängig von der Trennmenge hat der Anwender die Wahl zwischen einer Hochleistungspumpe und einer normalen Pumpe.

Eine zweite Pumpe kann ebenfalls angeschlossen werden, sodass eine Coolimat für zwei Trennmaschinen eingesetzt werden kann. Ein Notstopp und eine Schutzabdeckung gewährleisten große Sicherheit während der Bedienung. Weitere Merkmale: Anordnung links bzw. rechts der Trennmaschine, Wasserstand-Anzeige und ein optionaler Magnetfilter. Die Coolimat ist mit einem großen 200 l Tank und einer 500 m Papierrolle ausgestattet. Der Wartungsaufwand beschränkt sich auf den gelegentlichen Austausch von Filterpapier und Kühlmittel.

## Wartung

Axitom-5 ist mit einer speziellen Software ausgerüstet, die dem Anwender den Systemstatus anzeigt. Bei Betätigung des Hauptschalters werden auf dem Display automatisch Servicedaten angezeigt:

- Gesamtarbeitszeit
- Zeit des letzten Service
- Zeit bis zum nächsten Service



Coolimat-200 für Axitom-5 ist mit einem 200 l Tank, einer Bandfilteranlage und der Cooli-2 Steuereinheit ausgestattet.

Der Anwender erhält so schnell und einfach wichtige Informationen. Regelmäßige Wartung stellt die einwandfreie Funktion der Maschine sicher und verlängert die Lebensdauer.

## Spannwerkzeuge

Für unterschiedliche Werkstücke und Trennaufgaben stehen verschiedene Spannsysteme zur Verfügung.

Regelmäßig und unregelmäßig geformte Werkstücke können gespannt werden mit

- Schnellspannwerkzeugen
- Spannbacken
- Drehbaren T-Nuten-Tischen
- Vertikalen Spannmitteln
- Kettenspannern
- Einstellbaren Unterbaustempeln
- Gleitschienen-Satz für vertikale Spannwerkzeuge

Weitere Informationen entnehmen Sie bitte unserer separaten Broschüre „Spannwerkzeuge“.



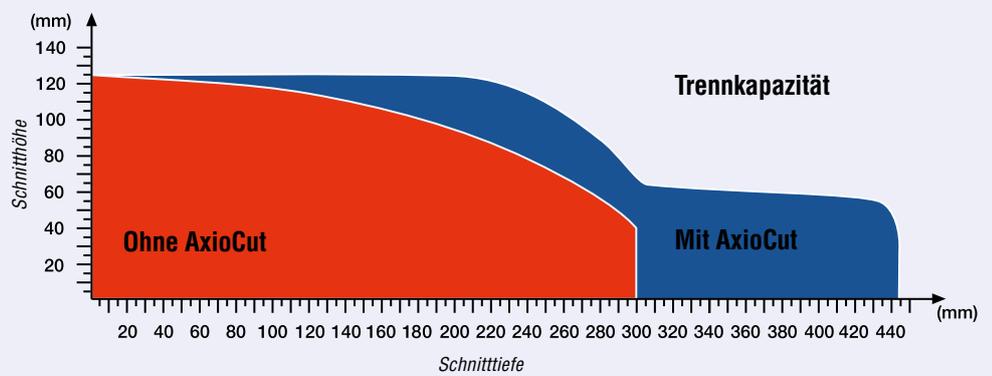
Drehbarer T-Nuten-Tisch und Spannbacken für runde Werkstücke.



Einstellbare Unterbaustempel (drehbar, horizontal und vertikal verstellbar) und vertikales Spannsystem (Verlängerungsarm und Höhenaufbau optional).

## Technische Daten

Bitte beachten: die Trennkapazität ist mit einer neuen Trennscheibe berechnet worden.  
Die tatsächliche Trennkapazität ist abhängig vom Material, Trennscheibenverschleiß und Spannwerkzeugen.



Gegenstand	Spezifikation				
<b>TRENNSPEZIFIKATIONEN</b>					
<b>Maximale Werkstückabmessung</b>	<b>Metrisch / International</b>				
	Höhe	200 mm			
	Breite	650 mm			
	Tiefe	440 mm			
	Werkstück über die Trennkammer hinausragend*				
	Höhe	120 mm			
	Tiefe	170 mm			
	*erfordert seitliche Zusatzbox (auf Anfrage)				
<b>Maximale Trennkapazität</b>	Max. Durchmesser	ø125 mm			
	Max. Größe bei unregelmäßigen Werkstücken	Bitte nutzen Sie das Diagramm „Trennkapazität“ oben auf dieser Seite			
<b>GERÄTESPEZIFIKATIONEN</b>					
<b>Trennmotor</b>	Trennleistung S1	5,5 – 6,5 kW			
	Trennleistung S3	7,7 – 9,2 kW			
	Maximale Leistung	11 - 13 kW			
<b>Trennscheibe</b>	Durchmesser x Dicke x Aufnahme	350 x 2,5 x 32 mm			
	Drehzahl (Leerlauf)	1950 U/min			
<b>Positionierung und Vorschub</b>	Positionierbereich der Trennscheibe	0-300 mm			
	Max. Höhe unter der Trennscheibe	200 mm			
	Max. Positioniergeschwindigkeit	50 mm/s			
	Vorschubgeschwindigkeit (einstellbar in Stufen von)	0,05 – 5 mm/s (0,05 mm/s)			
	Trennkraft	50-700 N			
<b>Trenntisch</b>	Breite x Tiefe	591 x 492 mm			
	T-Nuten	12 mm			
<b>Abmessungen und Gewicht</b>	Höhe	1745 mm			
	Breite	1155 mm			
	Tiefe	1305 mm			
	Gewicht	758 kg			
<b>UMGEBUNG</b>					
<b>Geräuschpegel</b>	Ca. 65 dB(A) im Leerlauf, gemessen im Abstand von 1,0 m von der Maschine				
<b>ELEKTRISCHE DATEN</b>					
	<b>Spezifikation</b>				
	Trennleistung bei konstanter Belastung, S1	Trennleistung bei mittlerer Belastung, S3 15%	Max. Leistung	Nennlast	Max. Last
Anschlusswerte:					
3 x 200 V / 50 Hz	5,5 kW	7,7 kW	11 kW	24,0 A	59,0 A
3 x 200-210 V / 60 Hz	5,5 kW	7,7 kW	11 kW	22,4 A	56,5 A
3 x 220-230 V / 50 Hz	5,5 kW	7,7 kW	11 kW	20,0 A	50,3 A
3 x 220-240 V / 60 Hz	5,5 kW	7,7 kW	11 kW	19,4 A	45,8 A
3 x 380-415 V / 50 Hz	5,5 kW	7,7 kW	11 kW	11,3 A	28,6 A
3 x 380-415 V / 60 Hz	5,5 kW	7,7 kW	11 kW	11,0 A	26,0 A
3 x 460-480 V / 60 Hz	6,5 kW	9,2 kW	13 kW	11,3 A	26,6 A

## Spezifikationen

### Axitom-5

Automatische Trennmaschine mit ExciCut, AxioCut Step, MultiCut, Direct Cut, AxioWash und OptiFeed. Mit automatischem X- und Y-Tisch. 5,5 kW Motor. Für 350 mm Trennscheiben. Kühlsystem, Abflusstutzen und Spannwerkzeuge müssen getrennt bestellt werden. 3 x 380 – 415 V / 50 Hz

Artikelnummer:  
05486146

### Axitom-5

Automatische Trennmaschine mit ExciCut, AxioCut Step, Direct Cut, AxioWash und OptiFeed. Mit automatischem Y-Tisch. 5,5 kW Motor. Für 350 mm Trennscheiben. Kühlsystem, Abflusstutzen und Spannwerkzeuge müssen getrennt bestellt werden. 3 x 380 – 415 V / 50 Hz

Artikelnummer:  
05486246

### Axitom-5

Automatische Trennmaschine mit ExciCut, MultiCut, Direct Cut, AxioWash und OptiFeed. Mit automatischem X-Tisch. 5,5 kW Motor. Für 350 mm Trennscheiben. Kühlsystem, Abflusstutzen und Spannwerkzeuge müssen getrennt bestellt werden. 3 x 380 – 415 V / 50 Hz

Artikelnummer:  
05486346

### Axitom-5

Automatische Trennmaschine mit ExciCut, Direct Cut, AxioWash und OptiFeed. 5,5 kW Motor. Für 350 mm Trennscheiben. Kühlsystem, Abflusstutzen und Spannwerkzeuge müssen getrennt bestellt werden. 3 x 380 – 415 V / 50 Hz

Artikelnummer:  
05486446

### Axitom-5

Automatische Trennmaschine mit MultiCut, Direct Cut, AxioWash und OptiFeed. Mit automatischem X-Tisch. 5,5 kW Motor. Für 350 mm Trennscheiben. Kühlsystem, Abflusstutzen und Spannwerkzeuge müssen getrennt bestellt werden. 3 x 380 – 415 V / 50 Hz

Artikelnummer:  
05487346

### Axitom-5

Automatische Trennmaschine mit Direct Cut, AxioWash und OptiFeed. 5,5 kW Motor. Für 350 mm Trennscheiben. Kühlsystem, Abflusstutzen und Spannwerkzeuge müssen getrennt bestellt werden. 3 x 380 – 415 V / 50 Hz

Artikelnummer:  
05487446

### Abflusstutzen

Abflusstutzen für Axitom-5 zur Verwendung mit dem Filtereinsatz.

Artikelnummer:  
05486908

Abflusstutzen für Axitom-5 zur Verwendung mit der externen Kühleinheit.

Artikelnummer:  
05486909

### Schutzkasten zum Trennen von langen Werkstücken für Axitom-5

Zum Trennen von langen Werkstücken die aus dem Trennraum herausragen. Wird an der linken Seite des Axitom-5 montiert.

Für Werkstücke mit maximal 120 x 170 mm H x B

Artikelnummer:  
05486911

### Ersatzschielen aus rostfreiem Stahl für Axitom-5

60 x 220 mm. Satz mit 2 Stück

Artikelnummer:  
05486905

60 x 493 mm. Satz mit 2 Stück

Artikelnummer:  
05486906

### AUSTRALIA & NEW ZEALAND

**Struers Australia**  
27 Mayneview Street  
Milton QLD 4064  
Australia  
Phone +61 7 3512 9600  
Fax +61 7 3369 8200  
info.au@struers.dk

### BELGIQUE (Wallonie)

**Struers S.A.S.**  
370, rue du Marché Rollay  
F- 94507 Champigny  
sur Marne Cedex  
Téléphone +33 1 5509 1430  
Télécopie +33 1 5509 1449  
struers@struers.fr

### BELGIUM (Flanders)

**Struers GmbH Nederland**  
Zomerdijk 34 A  
3143 CT Maassluis  
Telefoon +31 (10) 599 7209  
Fax +31 (10) 5997201  
netherlands@struers.de

### CANADA

**Struers Ltd.**  
7275 West Credit Avenue  
Mississauga, Ontario L5N 5M9  
Phone +1 905-814-8855  
Fax +1 905-814-1440  
info@struers.com

### CHINA

**Struers Ltd.**  
No. 1696 Zhang Heng Road  
Zhang Jiang Hi-Tech Park  
Shanghai 201203, P.R. China  
Phone +86 (21) 6035 3900  
Fax +86 (21) 6035 3999  
struers@struers.cn

### CZECH REPUBLIC & SLOVAKIA

**Struers GmbH Organizační složka**  
védeckotechnický park  
Přílepská 1920  
CZ-252 63 Roztoky u Prahy  
Phone +420 233 312 625  
Fax +420 233 312 640  
czechrepublic@struers.de  
slovakia@struers.de

### DEUTSCHLAND

**Struers GmbH**  
Carl-Friedrich-Benz-Straße 5  
D- 47877 Willich  
Telefon +49 (0) 2154 486-0  
Fax +49 (0) 2154 486-222  
verkauf@struers.de

### FRANCE

**Struers S.A.S.**  
370, rue du Marché Rollay  
F-94507 Champigny  
sur Marne Cedex  
Téléphone +33 1 5509 1430  
Télécopie +33 1 5509 1449  
struers@struers.fr

### HUNGARY

**Struers GmbH**  
Magyarországi Fióktelpek  
Tatai ut 53  
2821 Gyermely  
Phone +36 (34) 880546  
Fax +36 (34) 880547  
hungary@struers.de

### IRELAND

**Struers Ltd.**  
Unit 11 Evolution@ AMP  
Whittle Way, Catcliffe  
Rotherham S60 5BL  
Tel. +44 0845 604 6664  
Fax +44 0845 604 6651  
info@struers.co.uk

### ITALY

**Struers Italia**  
Via Monte Grappa 80/4  
20020 Arese (MI)  
Tel. +39-02/38236281  
Fax +39-02/38236274  
struers.it@struers.it

### JAPAN

**Marumoto Struers K.K.**  
Takanawa Muse Bldg.  
3-14-13, Higashi-Gotanda,  
Shinagawa-ku, Tokyo, 141-0022  
Phone +81 3 5688 2914  
Fax +81 3 5688 2927  
struers@struers.co.jp

### Struers ApS

Pederstrupvej 84  
DK-2750 Ballerup, Denmark  
Phone +45 44 600 800  
Fax +45 44 600 801  
struers@struers.dk  
www.struers.com

### NETHERLANDS

**Struers GmbH Nederland**  
Zomerdijk 34 A  
3143 CT Maassluis  
Telefoon +31 (10) 599 7209  
Fax +31 (10) 5997201  
netherlands@struers.de

### NORWAY

**Struers ApS, Norge**  
Sjøskogveien 44C  
1407 Vinterbro  
Telefon +47 970 94 285  
info@struers.no

### ÖSTERREICH

**Struers GmbH**  
Zweigniederlassung Österreich  
Betriebsgebiet Puch Nord 8  
5412 Puch  
Telefon +43 6245 70567  
Fax +43 6245 70567-78  
austria@struers.de

### POLAND

**Struers Sp. z o.o.**  
Oddział w Polsce  
ul. Jasnogórska 44  
31-358 Kraków  
Phone +48 12 661 20 60  
Fax +48 12 626 01 46  
poland@struers.de

### ROMANIA

**Struers GmbH, Sucursala Bucuresti**  
Str. Preciziei nr. 6R  
062203 sector 6, Bucuresti  
Phone +40 (31) 101 9548  
Fax +40 (31) 101 9549  
romania@struers.de

### SCHWEIZ

**Struers GmbH**  
Zweigniederlassung Schweiz  
Weissenbrunnstraße 41  
CH-8903 Birmensdorf  
Telefon +41 44 777 63 07  
Fax +41 44 777 63 09  
switzerland@struers.de

### SINGAPORE

**Struers Singapore**  
627A Aljunied Road,  
#07-08 BizTech Centre  
Singapore 389842  
Phone +65 6299 2268  
Fax +65 6299 2661  
struers.sg@struers.dk

### SPAIN

**Struers España**  
Camino Cerro de los Gamos 1  
Building 1 - Pozuelo de Alarcón  
CP 28224 Madrid  
Teléfono +34 917 901 204  
Fax +34 917 901 112  
struers.es@struers.es

### SUOMI

**Struers ApS, Suomi**  
Hietalahdenranta 13  
00180 Helsinki  
Puhelin +358 (0)207 919 430  
Faksi +358 (0)207 919 431  
finland@struers.fi

### SWEDEN

**Struers Sverige**  
Box 20038  
161 02 Bromma  
Telefon +46 (0)8 447 53 90  
Telefax +46 (0)8 447 53 99  
info@struers.se

### UNITED KINGDOM

**Struers Ltd.**  
Unit 11 Evolution @ AMP  
Whittle Way, Catcliffe  
Rotherham S60 5BL  
Tel. +44 0845 604 6664  
Fax +44 0845 604 6651  
info@struers.co.uk

### USA

**Struers Inc.**  
24766 Detroit Road  
Westlake, OH 44145-1598  
Phone +1 440 871 0071  
Fax +1 440 871 8188  
info@struers.com

Alle Struers Produkte werden laufend weiterentwickelt. Wir behalten uns deshalb das Recht vor, Änderungen unserer Produkte ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.

Struers Geräte sind in Übereinstimmung mit den Bestimmungen der anwendbaren internationalen Richtlinien und ihrer zugehörigen Normen. (Für Details setzen Sie sich bitte mit Ihrer Struers Niederlassung vor Ort in Verbindung).

Axitom-5 ist durch das Deutsche Bundespatent DE 69501394D geschützt.