



Oxidpoliersuspensionen für höchste Ansprüche

- Perfekte Endpolitur
- Schnell und wirtschaftlich
- Standard und nicht aushärtende Suspensionen



Verbesserte Polierergebnisse

Höhere Effizienz und verformungsfreie Probenoberflächen mit der kompletten Palette der Struers' chemo-mechanischen Oxidpoliersuspensionen für Ihre höchsten Ansprüche an perfekte Ergebnisse.



Duplexstahl elektrolytisch geätzt mit 40%iger wässriger Natronlauge. Differential Interferenzkontrast, 100fach.



Endpolitur

Perfekte Oberflächen sind heute bei der materialographischen Schliffpräparation der meisten Werkstoffe unerlässlich. Bei modernen, hochtechnologischen Werkstoffen sind die Anforderungen an Reinheit, Sauberkeit und gleichmäßige Verteilung von Legierungselementen und Phasen sehr wichtig. Wird eine besonders verformungsfreie Oberfläche gewünscht ist ein rein mechanischer Abtrag nicht ausreichend. Nur chemo-mechanische Abtragsverfahren liefern perfekte Schliffoberflächen.

Perfekte Schliffoberflächen

Struers' Oxidpoliersuspensionen kombinieren chemischen Abtrag mit extrem feinkörnigem mechanischem Abtrag für kratzer- und verformungsfreie Schliffoberflächen. Abrasivmittel und chemische Bestandteile sind sorgfältig aufeinander abgestimmt für optimale Ergebnisse.

Schnell und ökonomisch

Die chemo-mechanischen Oxidpoliersuspensionen reagieren chemisch mit der Oberfläche und bilden eine Reaktionsschicht, die relativ spröde ist. Diese Schicht wird durch die feinen Körner des Poliermittels abgetragen. Dieser Vorgang wiederholt sich permanent. Das Ergebnis ist ein gleichmäßiger, hoher Materialabtrag.

Kein Auskristallisieren

Struers' NonDry Suspensionen sind jederzeit einsetzbar, unerwünschte Unterbrechungen durch Reinigungsmaßnahmen ausgetrockneter Suspensionen werden minimiert.

Sie können Ihre Endpolierschritte stoppen und fortsetzen, ohne die Schläuche oder die Dosierflaschen jedes Mal zu spülen. Die NonDry Suspension bleibt flüssig und kristallisiert nicht aus, das Poliertuch bleibt frei von störenden Kristallen.

Versuche haben gezeigt, dass Standardsuspensionen sehr schnell aushärten. Wettbewerbsprodukte nicht auskristallisierender Suspensionen sind in weniger als einer Woche ausgehärtet. Struers' Non Dry Suspensionen sind auch nach mehr als einer Woche flüssig und einfach zu dosieren.

Versuch: Struers OP-S/OP-U NonDry im Vergleich mit anderen nicht auskristallisierenden Suspensionen

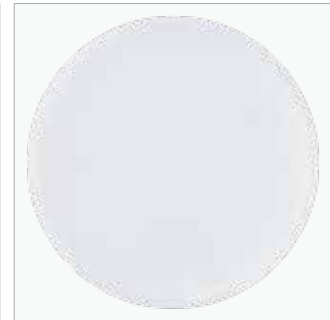
Nach 1 Woche



Struers Standard OP-S.



Struers OP-U NonDry.



Struers OP-S NonDry.



Wettbewerb 1, Standard Oxidpoliersusp.



Wettbewerb 1, nicht auskrist. Oxidpoliersusp.



Wettbewerb 2, nicht auskrist. Oxidpoliersusp.

Chemo-mechanisches Oxidpolieren für beste Ergebnisse

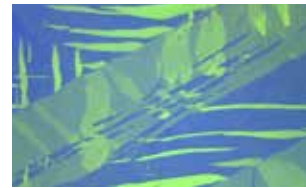
- OP-S NonDry/OP-S für zähe Werkstoffe
- OP-U NonDry/OP-U für heterogene Nichteisenmetalle und Verbundwerkstoffe



OP-S NonDry/OP-S

OP-S NonDry/OP-S eignet sich besonders zum Polieren von zähen Werkstoffen wie hitzebeständigen Metallen, Aluminium, Titan, Wolfram, Kupfer und Silizium. Durch die Zugabe von Reagenzien, die man normalerweise auch zum Ätzen für die entsprechenden Metalle benutzt, wird die chemische Reaktion von OP-S noch zusätzlich verstärkt und die Polierzeit verkürzt.

*Für die Präparation von Titan empfehlen wir Standard OP-S.



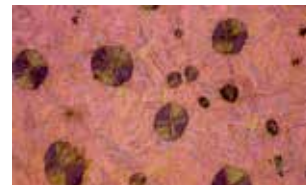
ZnCuTi
Legierung,
polarisiertes
Licht mit Farb-
filter, 200fach.

Methode 1	Planschleifen	Feinschleifen	Diamantpolieren	Diamantpolieren	Oxidpolieren
Unterlage	MD-Gekko	MD-Plan	MD-Dac	MD-Mol	MD-Chem
Abrasiv	SiC # 220	DP-Suspension, P - 9 µm	DP-Suspension, P - 6 µm	DP-Suspension, P - 1 µm	OP-S NonDry/OP-U
Schmiermittel	Wasser	DP-Lubrikant, Blau	DP-Lubrikant, Blau	DP-Lubrikant, Rot	-

Methode 2	Planschleifen	Feinschleifen	Diamantpolieren	Diamantpolieren	Oxidpolieren
Unterlage	MD-Piano 220	MD-Plan	-	MD-Mol	MD-Chem
Abrasiv	Diamant	DiaPro Plan	-	DiaPro Mol	OP-S NonDry
Schmiermittel	Wasser	-	-	-	-

OP-U NonDry/OP-U

OP-U NonDry/OP-U ist weniger aggressiv als OP-S NonDry/OP-S und für alle Werkstoffe geeignet. Beste Ergebnisse werden für heterogene Nichteisenmetalle und Verbundwerkstoffe erzielt. Unterschiedliche Gefügebestandteile werden gleichmäßig poliert, die Oberfläche ist relieffrei.



ADI Gusseisen,
polarisiertes
Licht, geätzt mit
3%iger Nital,
200fach.

Methode 1	Planschleifen	Feinschleifen	Diamantpolieren	Diamantpolieren	Oxidpolieren
Unterlage	MD-Gekko	MD-Largo	MD-Dur	MD-Mol	MD-Chem
Abrasiv	SiC # 320	DP-Suspension, P - 9 µm	DP-Suspension, P - 6 µm	DP-Suspension, P - 3 µm	OP-U NonDry/OP-U
Schmiermittel	Wasser	DP-Lubrikant, Blau	DP-Lubrikant, Blau	DP-Lubrikant, Rot	-

Methode 2	Planschleifen	Feinschleifen	Diamantpolieren	Diamantpolieren	Oxidpolieren
Unterlage	MD-Fuga	MD-Largo	MD-Dac	MD-Nap-T	MD-Chem
Abrasiv	SiC # 320	DiaPro Allegro/Largo	DiaPro Dac	DiaPro Nap-R	OP-U NonDry
Schmiermittel	Wasser	-	-	-	-

Poliertücher für das Polieren mit Oxidsuspensionen

Abhängig vom zu polierenden Material werden unterschiedliche Poliertücher mit den Suspensionen verwendet. MD- oder DP-Nap-T Tücher verwendet man vorwiegend für weiche Materialien mit OP Suspensionen. MD- und OP-Chem Tücher dagegen eignen sich besser für härtere Materialien und für Suspensionen, die mit Chemikalien gemischt wurden.

Überblick	OP-S NonDry/OP-S	OP-U NonDry/OP-U
Einsatzbereich	Für zähe Werkstoffe wie hitzebeständige Metalle, Aluminium und Titan. Keramiken.	Für heterogene Nichteisenmetalle und Verbundwerkstoffe.
Abrasiv	Kolloidales Siliziumdioxid	Kolloidales Siliziumdioxid
Korngröße	0,04 µm	0,04 µm
Gebrauchsart	gebrauchsfertig	gebrauchsfertig
pH-Wert	alkalisch (pH: 9,8)	alkalisch (pH: 9,8)
Zusätze von Reagenzien	Ja z.B. Säure (Essigsäure, Oxalsäure), Lauge (Kaliumhydroxid), Oxidation (Wasserstoffperoxid) und Schmierung (Glyzerin). Die chemische Aktivität erhöhen Sie mit einer sauren Lösung.	Nein Generell nein, aber Wasserstoff-peroxid und Ammoniakwasser können in kleinen Mengen zugesetzt werden.

SPEZIFIKATIONEN

Art. Nr.

OP-S NonDry

Nicht auskristallisierende kolloidale Suspension von Siliziumdioxid zum Endpolieren. Eignet sich zum Mischen mit chemischen Reagenzien zum Polieren widerstandsfähiger Materialien.

1 l.	40700064
5 l.	40700065

OP-S

Kolloidale Suspension von Siliziumdioxid zum Endpolieren. Eignet sich zum Mischen mit chemischen Reagenzien zum Polieren widerstandsfähiger Materialien.

1 l.	40700000
5 l.	40700001

OP-U NonDry

Nicht auskristallisierende kolloidale Suspension von Siliziumdioxid zum Endpolieren aller Materialien.

1 l.	40700066
5 l.	40700067

OP-U

Kolloidale Suspension von Siliziumdioxid zum Endpolieren aller Materialien.

1 l.	40700002
5 l.	40700003

Alle Struers Produkte werden laufend weiter entwickelt. Wir behalten uns deshalb das Recht vor, Änderungen unserer Produkte ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.

SPEZIFIKATIONEN

Art. Nr.

Poliertuch, 200 mm Ø. Packung mit 5 Stück.

MD-Nap-T, magnetisch haftend.	40500414
DP-Nap-T, selbstklebend.	40500411
MD-Chem, magnetisch haftend.	40500092
OP-Chem, selbstklebend.	40500308

Poliertuch, 250 mm Ø. Packung mit 5 Stück.

MD-Na-T, magnetisch haftend.	40500415
DP-Nap-T, selbstklebend.	40500412
MD-Chem, magnetisch haftend.	40500093
OP-Chem, selbstklebend.	40500309

Poliertuch, 300 mm Ø. Packung mit 5 Stück.

MD-Nap-T, magnetisch haftend.	40500416
DP-Nap-T, selbstklebend.	40500413
MD-Chem, magnetisch haftend.	40500094
OP-Chem, selbstklebend.	40500310

Poliertuch, 350 mm Ø. Packung mit 5 Stück.

MD-Nap-T, magnetisch haftend.	40500417
MD-Chem, magnetisch haftend.	40500154

MD-Rondo, Packung mit 5 Stück.

Adapterscheibe für Aufnahme von selbstklebende Poliertüchern m.m.	
200 mm Ø	40503000
250 mm Ø	40503001
300 mm Ø	40503002
350 mm Ø	40503082



Struers hochwertige Poliertücher bieten die weltweit beste Präparationsqualität und Standzeit.

Struers ApS
Pederstrupvej 84
DK-2750 Ballerup, Denmark

Phone +45 44 600 800
Fax +45 44 600 801
struers@struers.dk
www.struers.com

SINGAPORE
Struers Singapore
627A Aljunied Road,
#07-08 BizTech Centre
Singapore 389842
Phone +65 6299 2268
Fax +65 6299 2661
struers.sg@struers.dk

SPAIN
Struers España
Camino Cerro de los Gamos 1
Building 1 - Pozuelo de Alarcón
CP 28224 Madrid
Teléfono +34 917 901 204
Fax +34 917 901 112
struers.es@struers.es

FINLAND
Struers ApS, Suomi
Hietaladhenranta 13
00180 Helsinki
Puhelin +358 (0)207 919 430
Faksi +358 (0)207 919 431
finland@struers.fi

SWEDEN
Struers Sverige
Box 20038
161 02 Bromma
Telefon +46 (0)8 447 53 90
Telefax +46 (0)8 447 53 99
info@struers.se

UNITED KINGDOM
Struers Ltd.
Unit 11 Evolution @ AMP
Whittle Way, Catcliffe
Rotherham S60 5BL
Tel. +44 0845 604 6664
Fax +44 0845 604 6651
info@struers.co.uk

USA
Struers Inc.
24766 Detroit Road
Westlake, OH 44145-1598
Phone +1 440 871 0071
Fax +1 440 871 8188
info@struers.com

AUSTRALIAN & NEW ZEALAND
Struers Australia
27 Mayneview Street
Milton QLD 4064
Australia
Phone +61 7 3512 9600
Fax +61 7 3369 8200
info.au@struers.dk

BELGIUM (Wallonie)
Struers S.A.S.
370, rue du Marché Rollay
F- 94507 Champigny
sur Marne Cedex
Téléphone +33 1 5509 1430
Télécopie +33 1 5509 1449
struers@struers.fr

BELGIUM (Flanders)
Struers GmbH Nederland
Zomerdijk 34 A
3143 CT Maassluis
Telefoon +31 (10) 599 7209
Fax +31 (10) 5997201
netherlands@struers.de

CANADA
Struers Ltd.
7275 West Credit Avenue
Mississauga, Ontario L5N 5M9
Phone +1 905-814-8855
Fax +1 905-814-1440
info@struers.com

CHINA
Struers Ltd.
No. 1696 Zhang Heng Road
Zhang Jiang Hi-Tech Park
Shanghai 201203, P.R. China
Phone +86 (21) 6035 3900
Fax +86 (21) 6035 3999
struers@struers.cn

CZECH REPUBLIC & SLOVAKIA
Struers GmbH Organiza ni složka
v dekkotechnický park
P. ílepská 1920,
CZ-252 63 Roztoky u Prahy
Phone +420 233 312 625
Fax +420 233 312 640
czechrepublic@struers.de
slovakia@struers.de

GERMANY
Struers GmbH
Carl-Friedrich-Benz-Straße 5
D- 47877 Willich
Telefon +49 (0) 2154 486-0
Fax +49 (0) 2154 486-222
verkauf@struers.de

FRANCE
Struers S.A.S.
370, rue du Marché Rollay
F-94507 Champigny
sur Marne Cedex
Téléphone +33 1 5509 1430
Télécopie +33 1 5509 1449
struers@struers.fr

HUNGARY
Struers GmbH
Magyarországi Fióktelep
Tatai ut 53
2821 Gyermely
Phone +36 (34) 880546
Fax +36 (34) 880547
hungary@struers.de

IRELAND
Struers Ltd.
Unit 11 Evolution@ AMP
Whittle Way, Catcliffe
Rotherham S60 5BL
Tel. +44 0845 604 6664
Fax +44 0845 604 6651
info@struers.co.uk

ITALY
Struers Italia
Via Monte Grappa 80/4
20020 Arese (MI)
Tel. +39-02/38236281
Fax +39-02/38236274
struers.it@struers.it

JAPAN
Marumoto Struers K.K.
Takanawa Muse Bldg. 1F
3-14-13 Higashi-Gotanda,
Shinagawa
Tokyo
141-0022 Japan
Phone +81 3 5488 6207
Fax +81 3 5488 6237
struers@struers.co.jp

NETHERLANDS
Struers GmbH Nederland
Zomerdijk 34 A
3143 CT Maassluis
Telefoon +31 (10) 599 7209
Fax +31 (10) 5997201
netherlands@struers.de

NORWAY
Struers ApS, Norge
Sjøskogenveien 44C
1407 Vinterbro
Telefon +47 970 94 285
info@struers.no

AUSTRIA
Struers GmbH
Zweigniederlassung Österreich
Betriebsgebiet Puch Nord 8
5412 Puch
Telefon +43 6245 70567
Fax +43 6245 70567-78
austria@struers.de

POLAND
Struers Sp. z o.o.
Oddział w Polsce
ul. Jasnogórska 44
31-358 Kraków
Phone +48 12 661 20 60
Fax +48 12 626 01 46
poland@struers.de

ROMANIA
Struers GmbH, Sucursala Bucuresti
Str. Preciziei nr. 6R
062203 sector 6, Bucuresti
Phone +40 (31) 101 9548
Fax +40 (31) 101 9549
romania@struers.de

SWITZERLAND
Struers GmbH
Zweigniederlassung Schweiz
Weissenbrunnstraße 41
CH-8903 Birmensdorf
Telefon +41 44 777 63 07
Fax +41 44 777 63 09
switzerland@struers.de

Ensuring Certainty

Mit Niederlassungen und Tochtergesellschaften in 24 Ländern und Präsenz in mehr als 50 Ländern ist Struers der Weltmarktführer als Anbieter für materialographische Lösungen. Unser Ziel ist es, unseren Kunden maximale Prozesssicherheit und Qualität für alle Abläufe der materialographischen Präparation und Prüfung sowie für die Härteprüfung zu gewährleisten - überall auf der Welt. Struers bietet die komplette Produktpalette für Geräte, Verbrauchsmaterial, Service und Schulungsprogramme - basierend auf umfangreichem Wissen, globaler Applikationsunterstützung und einer zuverlässigen Serviceorganisation.

Besuchen Sie uns!

Kontaktieren Sie noch heute Ihren Struers Ansprechpartner oder besuchen Sie uns auf www.struers.com

