

Die neue Dimension der Trennmaschinen – EINE für ALLES



- Größter Trenntisch dieser Geräteklasse mit maximaler Flexibilität
- Einfachste Handhabung Struers
- Modernste Trenntechnologie für schnelle, optimale Trennergebnisse

Optimieren Sie Ihren Trennprozess

Discotom-100/-10 ist ein Tischtrenngerät für automatischen und manuellen Betrieb mit hoher Trennkapazität. Trennprozesse werden einfach, schnell und kosteneffizient durchgeführt. Flexibilität und verschiedene Trennoptionen optimieren das Trennen von Werkstücken für beste Trennergebnisse.



Mehr Trennraum

Discotom hat den größten Trenntisch und den größten Trennraum dieser Geräteklasse. Der Trenntisch ist mit 620 x 270 mm fast doppelt so groß wie bei vergleichbaren Geräten. Jetzt können Sie auch größere Proben und Werkstücke mit komplexer Geometrie ohne Vortrennen schnell und einfach mit Discotom einspannen und trennen.

Größere Flexibilität beim Trennen

Eine Trennmaschine für die meisten Trennaufgaben - ideal! Entwickelt für vielseitige Aufgabenstellungen trennt Discotom automatisch oder manuell mit modernsten Trennmethode.

Beim automatischen Direkttrennen wird das Werkstück mit konstantem Vorschub in Richtung Trennscheibe bewegt. Die Trennscheibe kann zusätzlich kleine pulsierende Bewegungen machen um sich frei zu schneiden.

Beim manuellen Trennen kann das bewährte Struers' ExciCut Verfahren eingesetzt werden um harte und große Werkstücke schnell und mit hoher Qualität zu trennen.

Die elektrische Verriegelung des Trennarms beim automatischen Trennen sichert die Trennscheibenposition in der voreingestellten Höhe und macht den Wechsel zwischen automatischem und manuellem Trennen einfach und schnell.

9 Leistungsmerkmale für optimal Trennergebnisse

- **VarioSpeed** (Discotom-100) - die Trennscheibendrehzahl kann zwischen 1.500 und 3.000 UpM eingestellt werden um Trennparameter für die jeweilige Härte und Anwendung zu optimieren.
- **OptiFeed** - optimiert den Vorschub bei hoher Trennqualität und langen Standzeiten der Trennscheiben.
- **AxiWash** - Struers' patentiertes automatisches Reinigungsprogramm für den Trennraum.
- **ExciCut** - schnelles manuelles Trennen auch sehr harter Werkstoffe.
- **Datenbank für Trennmethode** - speichert bis zu 20 Methoden.
- **Datenbank für Trennscheiben** - für Struers' Trennscheiben mit empfohlener Scheibendrehzahl und -dicke.
- **Intelligente Drehzahlregelung** (Discotom-100) - gewährleistet die korrekte Scheibendrehzahl in Verbindung mit der Werkstoffhärte. Durch Anpassung der Drehzahl kann die gleiche Trennscheibe für unterschiedliche Werkstoffe eingesetzt werden.
- **MultiCut** mit automatischem X-Tisch* - für Serienschritte.
- **Laserlineal*** - ermöglicht die Vorjustierung des Werkstücks ohne die Trennscheibe zu bewegen.



*Optional



SEHR
ANWENDERFREUNDLICH

Einfach und zeitsparend

Wie bei allen Struers Geräten wurde auch bei Discotom besonders auf einfache und zeitsparende Bedienbarkeit, Steuerung und Zubehör geachtet. Trennparameter können sehr einfach mit dem Dreh-/Druckknopf eingestellt werden. Auf dem übersichtlichen Farbdisplay werden alle Informationen auf einen Blick dargestellt.

Discotom-100 optimiert die Scheibendrehzahl für jeden Werkstoff automatisch mit der intelligenten Drehzahlregelung. Sie wählen nach der Trennscheibe die entsprechende Härte des zu trennenden Werkstücks aus: die Drehzahl wird automatisch angepasst. Die gleiche Trennscheibe kann so für unterschiedliche Werkstoffe eingesetzt werden, was Rüstzeiten spart.

Der optional erhältliche X-Tisch erweitert die hohe Flexibilität der Discotom zusätzlich. Es können 4 verschiedene Serienschneid-Modi eingestellt werden. Proben gleicher oder unterschiedliche Dicke können getrennt oder individuelle Trennpositionen vorgegeben werden.

Alle Struers Produkte sind für höchste Anwendersicherheit entwickelt. Der Trenntisch kann bei geöffneter Haube nur mit 2-Hand-Bedienung bewegt werden. Bei geschlossener Haube kann der Trenntisch alleine mit dem Joystick bewegt werden.

Der gesamte Trennraum ist bei geöffneter und geschlossener Haube sehr gut durch eine LED Lichtleiste ausgeleuchtet.



Geräumig, vielseitig und



Horizontale LED Beleuchtung

Großer Trennraum



Automatische und manuelle
Reinigung

Sehr großer Trenntisch



Automatischer X-Tisch*

Cooling System 4*



Zwei-Hand Bedienung bei
geöffneter Haube



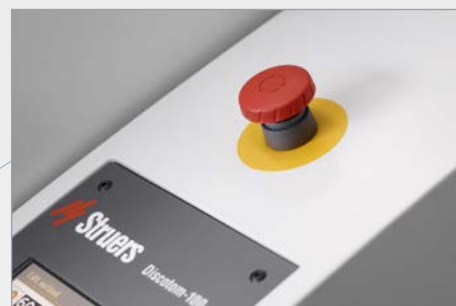
und einfach zu bedienen



Trennscheiben
ø 300 mm Discotom-100
ø 250 mm Discotom-10

Einfache Bedienung

Rostfreies
Aluminiumgehäuse



Not-Stopp



Elektrische Verriegelung



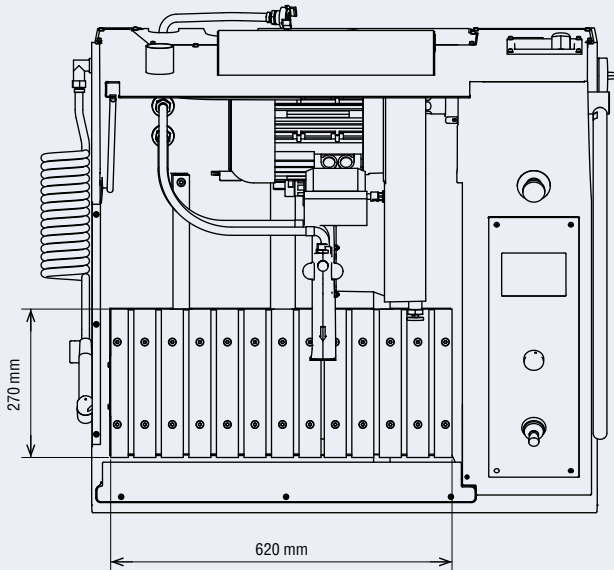
Laserlineal*



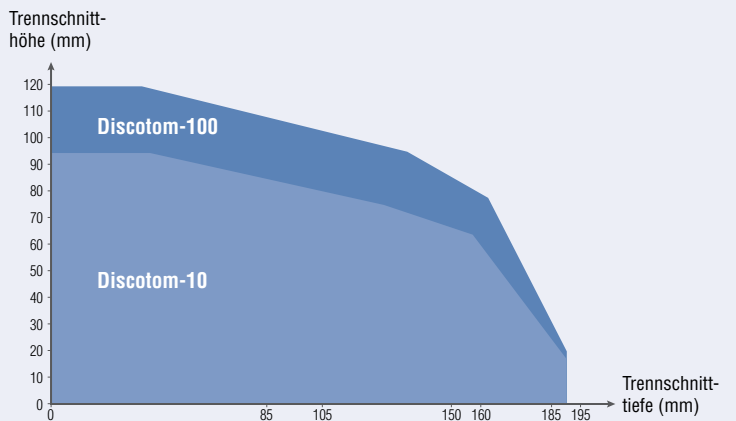
Trenntisch*

*Optional

TECHNISCHE DATEN - Discotom-100/-10



TRENNKAPAZITÄT



Gegenstand

Spezifikation

Metrisch / Zoll

Trennkapazität (max)

Discotom-100 (Ø 300 mm/12" Trennscheibe)

Ø 119 mm / 4,68" mit 61 mm / 2,4" Flansch

Discotom-10 (Ø 250 mm/10" Trennscheibe)

Ø 94 mm / 3,70" mit 61 mm / 2,4" Flansch

PHYSIKALISCHE DATEN

Trennmotor

Discotom-100 / 50-60 Hz

Leistung (S1)

4 kW / 5,4 HP

Leistung (S3)

4,7 kW / 6,4 HP

Discotom-10 / 50 Hz

2,5 kW / 3,4 HP

3,2 kW / 4,3 HP

Discotom-10 / 60 Hz

3 kW / 4 HP

3,8 kW / 5,1 HP

Trennscheibe für Discotom-100

Durchmesser x Dicke x Innenloch
Variable Drehzahl

300 x 2,0 x 32 mm / 12 x 0,08 x 1,26"
1500 - 3000 UpM

Trennscheibe für Discotom-10

Durchmesser x Dicke x Innenloch
Feste Drehzahl

250 x 1,5 x 32 mm / 10 x 0,06 x 1,26"
2850 UpM

Positionierung & Vorschub

Positionierbereich (der Trennscheibe)
Max. Höhe der Probe unter der Trennscheibe

Z= 165 mm
80 mm @ 300 mm wheel
105 mm @ 250 mm wheel

Max. Positioniergeschwindigkeit
Vorschub
(einstellbar in Stufen)

Y= 20 mm/s / 0,8"/s, X= 10 mm/s / 0,4"/s
0,05 - 2,5 mm/s / 2 - 100 mils/s
(0,05 mm/s / 2 mils/s)

Trenntisch

Stationärer Trenntisch

Breite x Tiefe
Y-Tisch Verfahrensweg

620x270 mm / 24,4 x 10,6"
200 mm / 7,9"

X-Tisch (optional)

Breite x Tiefe
X-Tisch Verfahrensweg

282x270 mm / 11,1 x 10,6"
100 mm / 3,9"

T-Nuten

10 mm / 0,39"

Abmessungen und Gewicht

Breite
Tiefe
Höhe
Gewicht

920 mm / 36"
890 mm / 35"
685 mm / 27"
220 kg / 440 lbs

SPEZIFIKATIONEN

Discotom-100 mit festem Trenntisch

Automatische Trennmaschine mit variabler Scheibendrehzahl und variablem automatischem Vorschub. 4 kW Motor. Für 300 mm (12") Trennscheiben. Trenntisch mit 10 mm T-Nuten. Umlaufkühlinheit (05766xxx) und Spannsysteme müssen separat bestellt werden. Optional kann der Untertisch 06266101 genutzt werden.

Artikel-Nr.:	Spannung
06156129	3 x 200-240 V / 50-60 Hz
06156146	3 x 380-480 V / 50-60 Hz

Discotom-100 mit automatischem X-Tisch

Automatische Trennmaschine mit variabler Scheibendrehzahl und variablem automatischem Vorschub. 4 kW Motor. Für 300 mm (12") Trennscheiben. Trenntisch mit 10 mm T-Nuten. Umlaufkühlinheit (05766xxx) und Spannsysteme müssen separat bestellt werden. Optional kann der Untertisch 06266101 genutzt werden.

Artikel-Nr.:	Spannung
06156229	3 x 200-240 V / 50-60 Hz
06156246	3 x 380-480 V / 50-60 Hz

Discotom-10 mit festem Trenntisch

Automatische Trennmaschine mit fester Scheibendrehzahl (2.850 UpM) und variablem automatischem Vorschub. 2,2 kW Motor. Für 250 mm (10") Trennscheiben. Trenntisch mit 10 mm T-Nuten. Umlaufkühlinheit (05766xxx) und Spannsysteme müssen separat bestellt werden. Optional kann der Untertisch 06266101 genutzt werden.

Artikel-Nr.:	Spannung
06256129	3 x 200 V / 50 Hz
06256130	3 x 200-210 V / 60 Hz
06256135	3 x 220-230 V / 50 Hz
06256136	3 x 220-240 V / 60 Hz
06256146	3 x 380-400 V / 50 Hz
06256147	3 x 380-415 V / 60 Hz
06256154	3 x 460-480 V / 60 Hz

Discotom-10 mit automatischem X-Tisch

Automatische Trennmaschine mit fester Scheibendrehzahl (2.850 UpM) und variablem automatischem Vorschub. 2,2 kW Motor. Für 250 mm (10") Trennscheiben. Trenntisch mit 10 mm T-Nuten. Umlaufkühlinheit (05766xxx) und Spannsysteme müssen separat bestellt werden. Optional kann der Untertisch 06266101 genutzt werden.

Artikel-Nr.:	Spannung
06256229	3 x 200 V / 50 Hz
06256230	3 x 200-210 V / 60 Hz
06256235	3 x 220-230 V / 50 Hz
06256236	3 x 220-240 V / 60 Hz
06256246	3 x 380-400 V / 50 Hz
06256247	3 x 380-415 V / 60 Hz
06256154	3 x 460-480 V / 60 Hz

Alle Struers Produkte werden laufend weiterentwickelt. Wir behalten uns deshalb das Recht vor, Änderungen unserer Produkte ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.

Struers Geräte sind in Übereinstimmung mit den Bestimmungen der anwendbaren internationalen Richtlinien und ihrer zugehörigen Normen. (Für Details setzen Sie sich bitte mit Ihrer Struers Niederlassung vor Ort in Verbindung).

ZUBEHÖR

Schnellspannvorrichtung für 10 mm T-Nuten

Zum Einspannen des Werkstücks links und rechts von der Trennscheibe. Komplett mit rückwärtigem Anschlag. Max. Spannweite 50 mm, Backenhöhe 58 mm.
Links 05876909
Rechts 05876910

Schnellspannvorrichtung mit kurzem Hub für 10 mm T-Nuten

Zum Einspannen von regelmäßigen Probengeometrien links und rechts der Trennscheibe. Komplett mit Gegenhalter. Spannbackenbewegung: 12 mm. Max. Höhe runder Werkstücke: 58 mm.
Links 05876935
Rechts 05876937

Federspannvorrichtung für 10 mm T-Nuten, rechts

Zum Einspannen des Werkstücks rechts von der Trennscheibe. Komplett mit rückwärtigem Anschlag. 05136903

Vertikale Schnellspannvorrichtung für 10 mm T-Nuten, links

Zum Einspannen des Werkstücks links von der Trennscheibe. Max. Spannweite 50 mm. 05876925

Vertikale Schnellspannvorrichtung hoch für 10 mm T-Nuten, links

Zum Einspannen des Werkstücks links von der Trennscheibe. Max. Spannweite 85 mm, min. Spannweite 35 mm. 05876933

Prismenspannbackeneinsatz für 10 mm T-Nuten

Prismenspannbackeneinsatz 05876926
einzeln für vertikales Schnellspannsysteme (05876925, 05876933)
Prismenspannbackeneinsatz 05876913
Gummierter Spannbackeneinsatz 05876915
Geriffelter Spannbackeneinsatz 05876917
für Schnellspannsysteme (05876909, 05876910, 05876935, 05876937)

Vertikales Spannsystem für 10 mm T-Nuten

Zum Einspannen von unregelmäßigen Werkstücken. Komplett mit Schlüssel und einem austauschbaren, schwenkbaren flachen Spannschuh. Max. Spannweite: 58 mm. 05116905

Drehtisch für 10 mm T-Nuten

0-90 Grad Drehtisch für winkliges Trennen. Für verschiedene Spannvorrichtungen für 10 mm T-Nuten. Tischhöhe 42 mm. Tischgröße 185x140 mm. 05876905

Eine Übersicht aller Spannsysteme entnehmen Sie bitte unserem separaten Prospekt.

Schutzkasten für Discotom-100/-10

zum Trennen langer Werkstücke, die über den Trennraum ragen. Montage an der linken Seite der Discotom. Max Probengröße: H x B: 119 x 195 mm
Für Discotom-100 ab Seriennummer: 61510048
Für Discotom-10 ab Seriennummer: 62510050 06156901

Laserlineal

Laser Positionshilfe, stellt die Trennlinie dar. 06156912

Ersatz Stahlschienen

aus Edelstahl für den Trenntisch. 270 x 240 mm, Satz mit 2 Stück. R6150200

Untertisch für Discotom

Mit Fach für Umlaufkühlinheit, Schublade für Werkzeuge und Fächern für Trennscheiben. Breite: 930 mm, Tiefe: 950 mm, Höhe: 800 mm. 06266101

Erweiterungen für den Untertisch

Können rechts oder links montiert werden. Breite: 400 mm, Tiefe: 950 mm 06266901

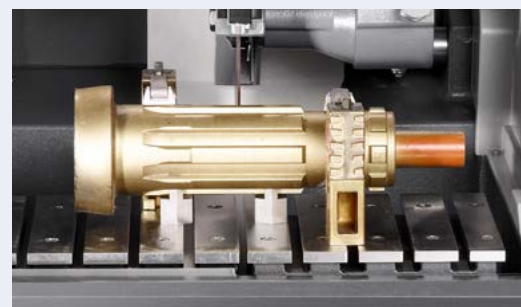
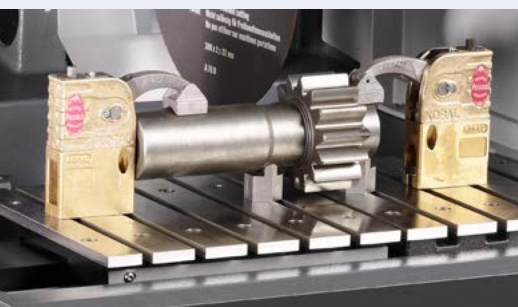
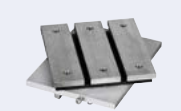
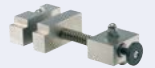
Umlaufkühlanlage System 4

Mit 100 l Tank, Hochleistungspumpe, Filtereinsatz und Adapterplatte, bestehend aus: 05766905, 057660xx, 05761116, 05766928, 05766927

Spannung

1 x 100 V / 50 Hz 05766716
1 x 100-120 V / 60 Hz 05766723
1 x 220-240 V / 50Hz 05766722
1 x 220-240 V / 60 Hz 05766724

Artikel-Nr.:



FLEXIBLES EINSPANNEN

Struers ApS
Pederstrupvej 84
DK-2750 Ballerup, Denmark

Phone +45 44 600 800
Fax +45 44 600 801
struers@struers.dk
www.struers.com

SINGAPORE
Struers Singapore
627A Aljunied Road,
#07-08 BizTech Centre
Singapore 389842
Phone +65 6299 2268
Fax +65 6299 2661
struers.sg@struers.dk

SPAIN
Struers España
Camino Cerro de los Gamos 1
Building 1 - Pozuelo de Alarcón
CP 28224 Madrid
Teléfono +34 917 901 204
Fax +34 917 901 112
struers.es@struers.es

SUOMI
Struers ApS, Suomi
Hietalahdenranta 13
00180 Helsinki
Puhelin +358 (0)207 919 430
Faksi +358 (0)207 919 431
finland@struers.fi

SWEDEN
Struers Sverige
Box 20038
161 02 Bromma
Telefon +46 (0)8 447 53 90
Telefax +46 (0)8 447 53 99
info@struers.se

UNITED KINGDOM
Struers Ltd.
Unit 11 Evolution @ AMP
Whittle Way, Catcliffe
Rotherham S60 5BL
Tel. +44 0845 604 6664
Fax +44 0845 604 6651
info@struers.co.uk

USA
Struers Inc.
24766 Detroit Road
Westlake, OH 44145-1598
Phone +1 440 871 0071
Fax +1 440 871 8188
info@struers.com

AUSTRALIA & NEW ZEALAND
Struers Australia
27 Mayneview Street
Milton QLD 4064
Australia
Phone +61 7 3512 9600
Fax +61 7 3369 8200
info.au@struers.dk

BELGIQUE (Wallonie)
Struers S.A.S.
370, rue du Marché Rollay
F- 94507 Champigny
sur Marne Cedex
Téléphone +33 1 5509 1430
Télécopie +33 1 5509 1449
struers@struers.fr

BELGIUM (Flanders)
Struers GmbH Nederland
Zomerdijk 34 A
3143 CT Maassluis
Telefoon +31 (10) 599 7209
Fax +31 (10) 5997201
netherlands@struers.de

CANADA
Struers Ltd.
7275 West Credit Avenue
Mississauga, Ontario L5N 5M9
Phone +1 905-814-8855
Fax +1 905-814-1440
info@struers.com

CHINA
Struers Ltd.
No. 1696 Zhang Heng Road
Zhang Jiang Hi-Tech Park
Shanghai 201203, P.R. China
Phone +86 (21) 6035 3900
Fax +86 (21) 6035 3999
struers@struers.cn

CZECH REPUBLIC & SLOVAKIA
Struers GmbH Organizační složka
vědeckotechnický park
Přílepská 1920,
CZ-252 63 Roztoky u Prahy
Phone +420 233 312 625
Fax +420 233 312 640
czechrepublic@struers.de
slovakia@struers.de

DEUTSCHLAND
Struers GmbH
Carl-Friedrich-Benz-Straße 5
D-47877 Willich
Telefon +49 (0) 2154 486-0
Fax +49 (0) 2154 486-222
verkauf@struers.de

FRANCE
Struers S.A.S.
370, rue du Marché Rollay
F-94507 Champigny
sur Marne Cedex
Téléphone +33 1 5509 1430
Télécopie +33 1 5509 1449
struers@struers.fr

HUNGARY
Struers GmbH
Magyarországi Fióktelep
Tatai ut 53
2821 Gyermely
Phone +36 (34) 880546
Fax +36 (34) 880547
hungary@struers.de

IRELAND
Struers Ltd.
Unit 11 Evolution@ AMP
Whittle Way, Catcliffe
Rotherham S60 5BL
Tel. +44 0845 604 6664
Fax +44 0845 604 6651
info@struers.co.uk

ITALY
Struers Italia
Via Monte Grappa 80/4
20020 Arese (MI)
Tel. +39-02/38236281
Fax +39-02/38236274
struers.it@struers.it

JAPAN
Marumoto Struers K.K.
Takara 3rd Building
18-6, Higashi Ueno 1-chome
Taito-ku, Tokyo 110-0015
Phone +81 3 5688 2914
Fax +81 3 5688 2927
struers@struers.co.jp

NETHERLANDS
Struers GmbH Nederland
Zomerdijk 34 A
3143 CT Maassluis
Telefoon +31 (10) 599 7209
Fax +31 (10) 5997201
netherlands@struers.de

NORWAY
Struers ApS, Norge
Sjøslogenveien 44C
1407 Vinterbro
Telefon +47 970 94 285
info@struers.no

ÖSTERREICH
Struers GmbH
Zweigniederlassung Österreich
Betriebsgebiet Puch Nord 8
5412 Puch
Telefon +43 6245 70567
Fax +43 6245 70567-78
austria@struers.de

POLAND
Struers Sp. z o.o.
Oddział w Polsce
ul. Jasnogórska 44
31-358 Kraków
Phone +48 12 661 20 60
Fax +48 12 626 01 46
poland@struers.de

ROMANIA
Struers GmbH, Sucursala Bucuresti
Str. Preciziei nr. 6R
062203 sector 6, Bucuresti
Phone +40 (31) 101 9548
Fax +40 (31) 101 9549
romania@struers.de

SCHWEIZ
Struers GmbH
Zweigniederlassung Schweiz
Weissenbrunnstraße 41
CH-8903 Birmensdorf
Telefon +41 44 777 63 07
Fax +41 44 777 63 09
switzerland@struers.de

Ensuring Certainty

Mit Niederlassungen und Tochtergesellschaften in 24 Ländern und Präsenz in mehr als 50 Ländern ist Struers der Weltmarktführer als Anbieter für materialographische Lösungen. Unser Ziel ist es, unseren Kunden maximale Prozesssicherheit und Qualität für alle Abläufe der materialographischen Präparation und Prüfung sowie für die Härteprüfung zu gewährleisten - überall auf der Welt. Struers bietet die komplette Produktpalette für Geräte, Verbrauchsmaterial, Service und Schulungsprogramme - basierend auf umfangreichem Wissen, globaler Applikationsunterstützung und einer zuverlässigen Serviceorganisation.

Besuchen Sie uns!

Kontaktieren Sie noch heute Ihren Struers Ansprechpartner oder besuchen Sie uns auf www.struers.com



e-Shop

Kaufen Sie Ihre
Verbrauchsmaterialien
im e-Shop von Struers!
e-shop.struers.com