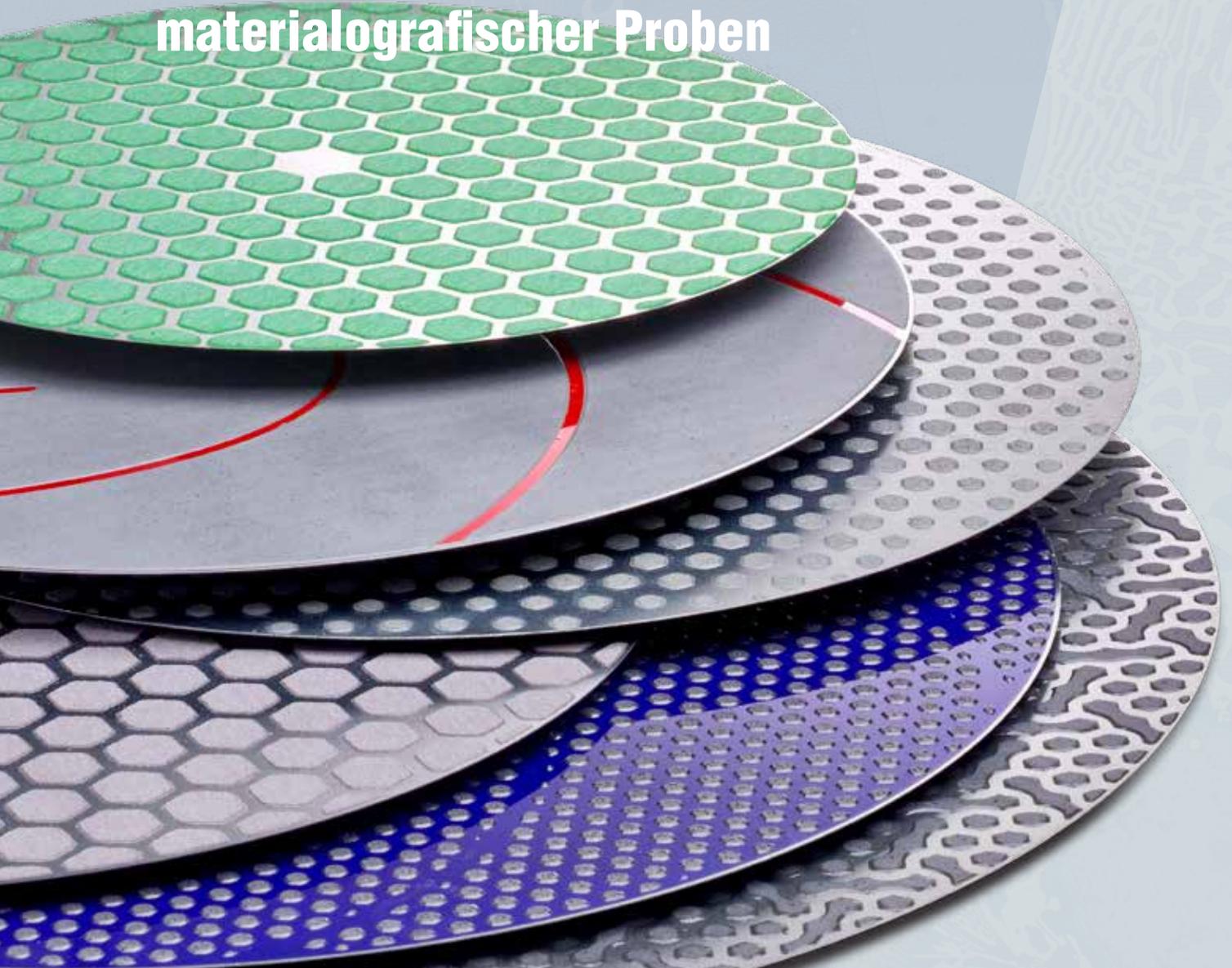


**Einzigartige Verbrauchsmaterialien
für das Schleifen und Polieren
materialografischer Proben**



- **Sofort einsetzbar**
- **Einfache Handhabung erleichtert die Arbeit**
- **Konstante Abtragsleistung**
- **Reduzierte Präparationszeit**
- **Geringer Wartungsaufwand**

Setzen Sie das MD-System auch in Ihrem Labor ein

MD-Disc

Die MD-Disc ist die universelle Trägerscheibe für alle Präparationsunterlagen. Sie ist für die meisten Schleif- und Poliergeräte verfügbar. Die MD-Disc besitzt eine Magnetschicht, die die exakt erforderliche magnetische Haltekraft erzeugt. Die gewünschte MD-Schleif/Polierunterlage wird auf die Magnetscheibe gelegt. Die Unterlage haftet während der Präparation sicher auf der MD-Disc. Eine einzige Scheibe ist ausreichend für alle Präparationsunterlagen. Dies reduziert Platzbedarf und Kosten.

Schleifscheiben und Poliertücher für das MD-System

Das MD-System besteht aus einer Reihe magnetischer Schleif- und Feinschleifscheiben sowie Poliertüchern in den Größen 200, 250, 300 und 350 mm / 8", 10", 12" und 14" Durchmesser.

Allgemeine Eigenschaften

Dünne und biegsame Stahlplatte

Grundlage aller MD-Präparationsunterlagen ist eine dünne, flexible Stahlplatte, die das Auflegen, das Entfernen und die Aufbewahrung erleichtert. Die Planheit der Scheiben bleibt während der gesamten Nutzungsdauer erhalten.

Segmentmuster

Alle MD-Schleifscheiben verfügen über eine Segmentoberfläche, die exakt auf die Schleifanforderungen zugeschnitten ist. Dies minimiert die Anhäufung von Abriebmaterial, erzielt eine gleichbleibend hohe Abtragsgeschwindigkeit und gewährleistet kurze Schleifzeiten und eine optimale Planheit.

Antirutschbelag auf der Rückseite

Die größeren Schleifscheiben sind auf der Rückseite mit einem Antirutschbelag ausgestattet, sodass selbst bei hoher Reibungsbelastung eine sichere Haftung beim Schleifen erreicht wird.

Geringere Präparationszeit

Das Plan- und Feinschleifen erfolgt in nur zwei Stufen. Der Präparationsvorgang verkürzt sich hierdurch beträchtlich. Nach dem Schleifen auf MD-Schleifscheiben sind die Proben extrem plan, die nachfolgende Feinschleifstufe benötigt nur etwa die Hälfte der gängigen Zeit. Auch die anschließenden Polierstufen sind kürzer. Grund hierfür ist die bereits in der Feinschleifstufe erzielte Planheit bzw. hohe Qualität der Präparation.

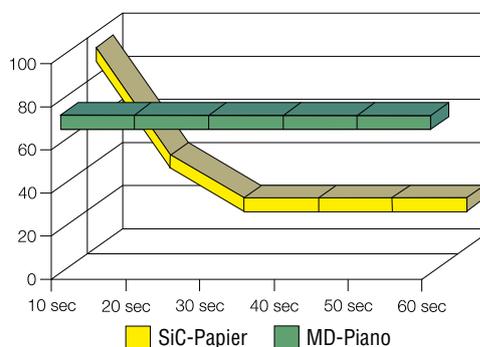
Längere Lebensdauer

Im direkten Vergleich mit SiC-Papier haben MD-Planschleifscheiben eine längere Lebensdauer.

Geringere Präparationskosten

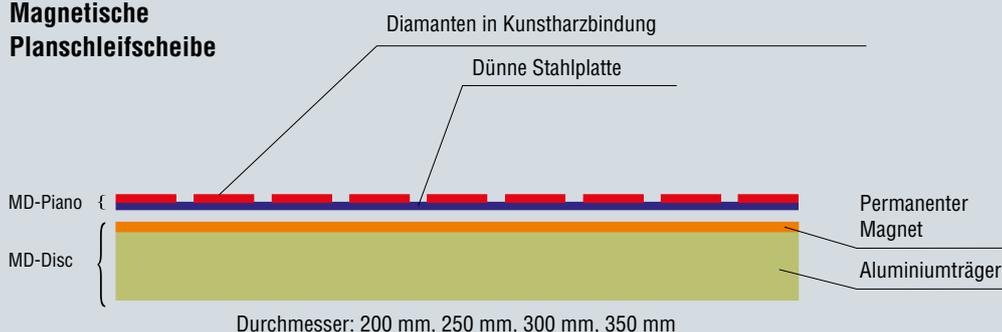
Das MD-System erzielt eine bessere Probenqualität, benötigt weniger Wartungs- und Präparationszeit, ist dem SiC-Papier an Lebensdauer überlegen und verringert somit Präparationskosten.

Abtragsrate



Die Abtragsleistung des SiC-Papiers nimmt bei konventionellen Schleiftechniken bereits nach kürzester Zeit signifikant ab. Im Gegensatz dazu bleibt die Abtragsleistung der MD-Piano über einen langen Zeitraum konstant auf hohem Niveau. Das Resultat ist eine bessere Probenqualität.

Magnetische Planschleifscheibe



Die Stufen des MD-Systems

Für jede Stufe der Präparation stehen MD-Verbrauchsmaterialien zur Verfügung:

Planschleifen

MD-Primo

- Für das Plan- und Feinschleifen
- Für das Schleifen von weichen Metallen und Nichteisenmetallen im Härtebereich HV 25-250
- Gleichmäßiger Abtrag während der gesamten Nutzungsdauer
- Bestens geeignet für alle Materialien, die normalerweise mit SiC-Papier geschliffen werden
- Für automatisches oder manuelles Schleifen geeignet

MD-Molto

- Zum Planschleifen
- Geeignet zum Schleifen von Aluminiumlegierungen
- Hoher und gleichmäßiger Abtrag während der gesamten Nutzungsdauer
- Nutzung auch für harte Werkstoffe, die Aluminium enthalten
- Für automatisches oder manuelles Schleifen geeignet

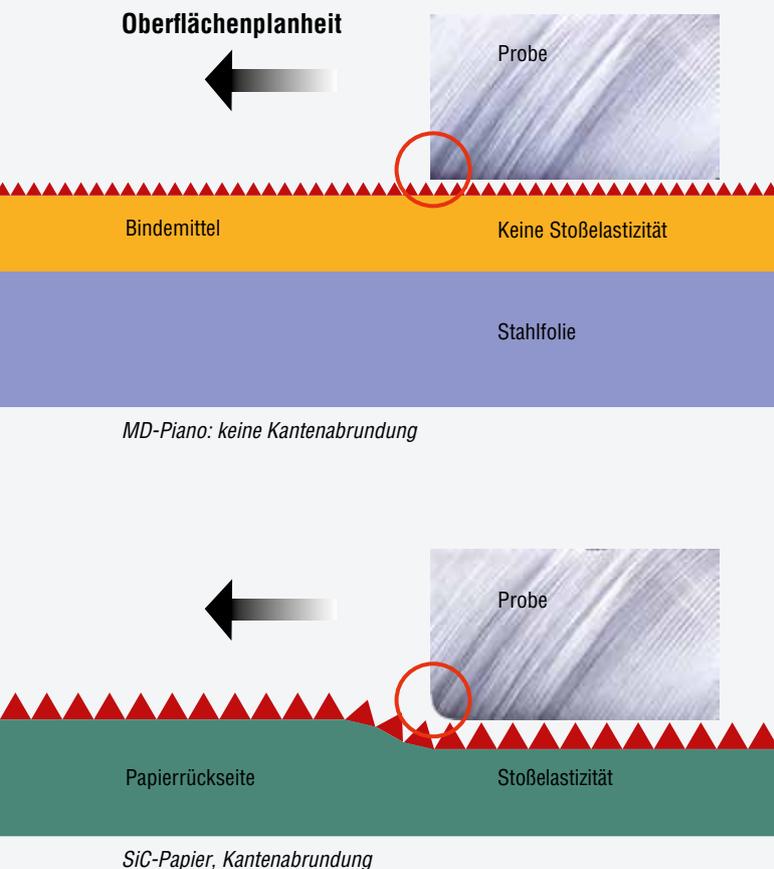
MD-Mezzo

- Zum Planschleifen
- Geeignet zum Schleifen von Titanlegierungen
- Hoher, gleichmäßiger Abtrag während der gesamten Nutzungsdauer
- Perfekte Planheit und Randschärfe

MD-Piano

- Für das Plan- und Feinschleifen von Materialien im Härtebereich >150 HV
- Geeignet für Eisenwerkstoffe
- Gleichmäßiger Abtrag während der gesamten Nutzungsdauer
- Alternative zu Diamantschleiffolien bei der Präparation von größeren Keramikwerkstücken/Sinterkarbiden
- Das Steg-Muster führt die Proben optimal, wodurch maximale Planheit garantiert ist
- Wasser-Kühlung, keine zusätzlichen Mittel notwendig
- Nicht geeignet für zähe Materialien (reduzierter Abtrag, höherer Verschleiß der Scheibe)

MD-Planschleifscheiben

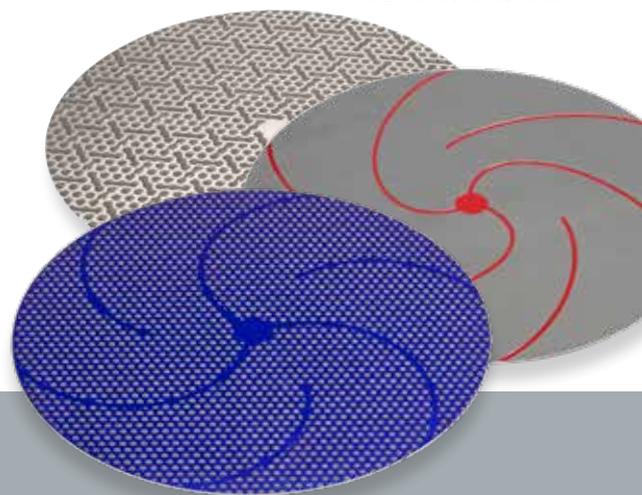


Geringe Wartung

Die MD-Schleifscheiben müssen nur gelegentlich abgezogen werden, eine weitere Wartung ist nicht notwendig.

Optimale Planheit

Die Diamantenbindung der MD-Piano und MD-Forte trägt sowohl harte als auch weiche Probenbereiche gleichmäßig ab, wodurch absolut plane Proben ohne Reliefbildung gewährleistet sind. Außerdem wird sichergestellt, dass weiche Bereiche nicht schmieren und spröde Komponenten nicht ausbrechen. Kantenabrundung im Bereich des Übergangs vom Einbettmittel zum Probenmaterial tritt nicht auf, und die präparierten Proben sind von hoher Qualität. Siehe auch Grafik.



Feinschleifen

- Einstufiges Feinschleifen
- MD-Allegro/MD-Largo können mit Diamant-suspension oder Spray benutzt werden
- Besonders geeignet in Kombination mit DiaPro All-in-One Diamant-suspensionen

MD-Allegro eignet sich für Materialien im Härtebereich größer als HV 150.

MD-Largo erzielt für weiche Materialien im Härtebereich von 40-250 HV oder bei Verbundwerkstoffen mit weicher Matrix sehr gute Ergebnisse. Beispielsweise für Grauguss kann MD-Allegro zu aggressiv sein, hier ist MD-Largo besser geeignet.

MD-Allegro und MD-Largo können zwei Arten von Präparationsfolgen ersetzen:

- MD-Largo und MD-Allegro ermöglichen das Feinschleifen in einer Stufe mit DiaPro Allegro/Largo statt der herkömmlichen Schleifstufen mit SiC-Papier #500, #1000, #2400 und 4000.
- MD-Allegro und MD-Largo können problemlos Feinschleiftücher ersetzen.
- Für sehr empfindliche Werkstoffe oder hohe Anforderungen an Planheit kann MD-Largo auch mit DiaPro Largo, einer 3 µm Diamantsuspension, verwendet werden.

MD-Piano 500/1200

Die Feinschleifscheiben MD-Piano 500/1200 werden für das Feinschleifen benutzt. Beim Schleifen größerer Proben reduziert MD-Piano 500 die Schleifzeit. Eine auf MD-Piano 500 geschliffene Probe kann unmittelbar danach elektrolytisch poliert oder härtegeprüft werden. MD-Piano 1200 kann sowohl beim Feinschleifen von Hand als auch bei der auto-

matischen Probenpräparation alternativ zur MD-Allegro eingesetzt werden.

MD-Piano 2000/4000

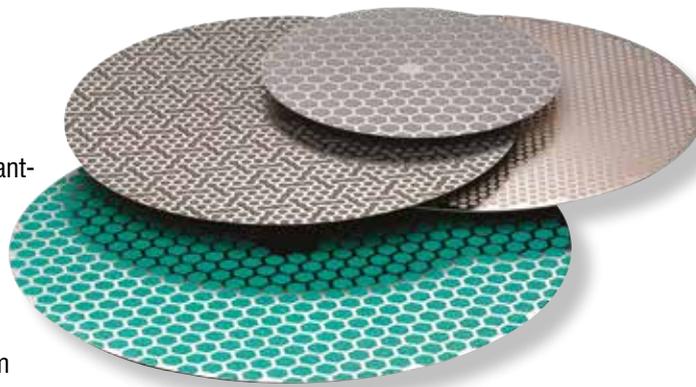
MD-Piano 2000/4000 können an Stelle von MD-Allegro/MD-Largo beim Feinschleifen für manuelle und automatische Probenpräparation eingesetzt werden.

Vorteile:

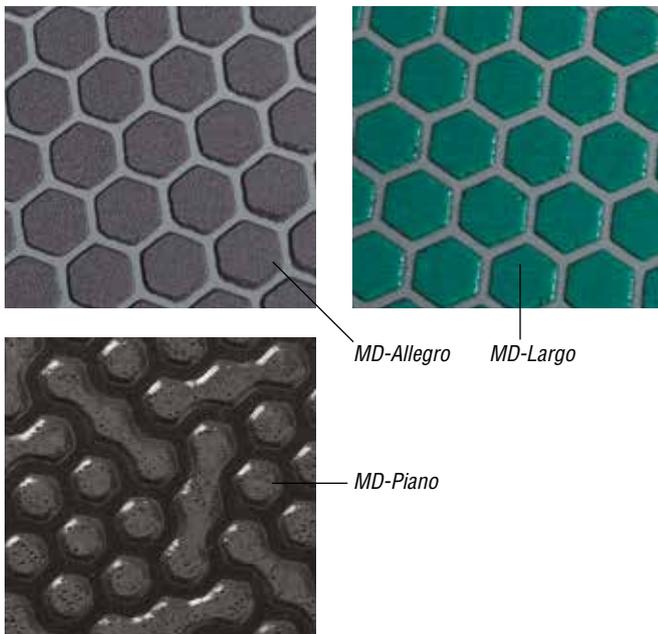
- Kürzere Präparationszeiten, da mit Schleifen auf MD-Piano 80, 120 oder 220 perfekt plane Proben erzielt werden und direkt der Feinschleifprozess auf MD-Piano 500 oder 1200 fortgesetzt werden kann.
- Einfache Reinigung bei Einsatz der MD-Piano 1200, 2000 und 4000 im Vergleich zur MD-Allegro, da Verschmutzung vermieden wird.
- Sehr lange Lebensdauer im Vergleich zu SiC-Papieren. MD-Piano 500 und 1200 ersetzen bis zu 100 SiC-Folien/Papiere. MD-Piano 2000 und 4000 präparieren bis zu 300 Probenhalter, abhängig vom Werkstoff.

Polieren

Die MD-Poliertücher sind eine Serie von Tüchern, die sich für alle Poliervorgänge eignen. MD-Poliertücher besitzen einen magnetischen Rücken und eine Zwischenschicht, die die Diamantkörner in der aktiv wirksamen Schicht halten.



MD-Feinschleifscheiben



MD-Poliertücher

Auswahlhilfe

Planschleifen

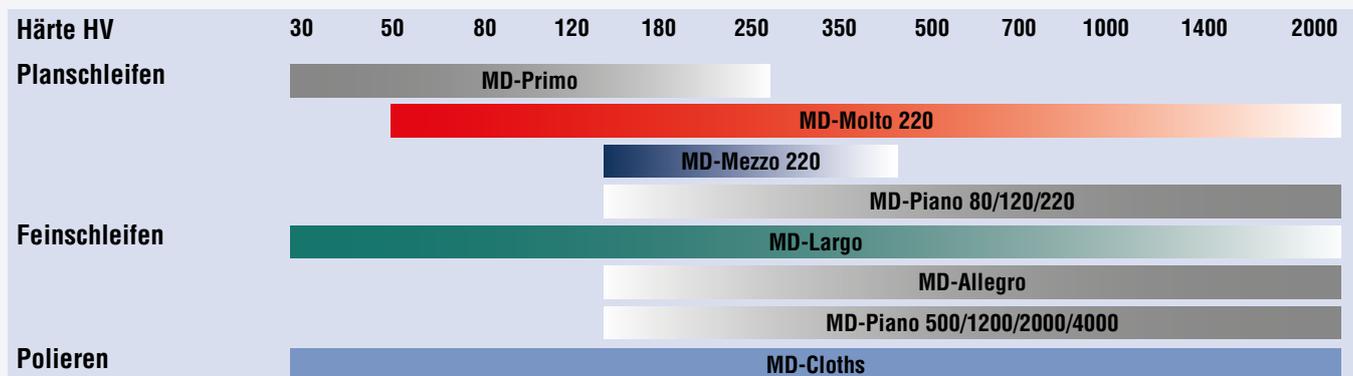
Unterlage	Anwendung	Härtebereich	Entspricht FEPA P Korngröße	Entspricht ANSI (US) Korngröße	Entspricht Korngröße (µm)	Abrasiv (gebunden)	Schleifmittelbindung	Beispiel für die Standzeit*	Abgezogen/gebrauchsfertig
MD-Primo 120 220	Nichteisenmetalle + weiche Werkstoffe	40 - 250 HV	120 220	120 220	125 68	SiC	Kunsthartz	50	Ja
MD-Molto 220	Aluminiumlegierungen und harte Werkstoffe, die Aluminium enthalten	50 - 2000 HV	220	220	68	Diamant	Kunsthartz	100	Ja
MD-Mezzo 220	Titanlegierungen	150 - 450 HV	220	220	68	Diamant	Kunsthartz	100	Ja
MD-Piano 80 120 220	Eisenmetalle + harte Materialien	150 - 2000 HV	80 120 220	80 120 220	200 125 68	Diamant	Kunsthartz	100	Ja

Feinschleifen

Unterlage	Anwendung	Härtebereich	Entspricht FEPA P Korngröße	Entspricht ANSI (US) Korngröße	Entspricht Korngröße (µm)	Abrasiv (gebunden)	Schleifmittelbindung	Beispiel für die Standzeit*	Abgezogen/gebrauchsfertig
MD-Piano 500 1200 2000 4000	Eisenmetalle + harte Materialien	150-2000 HV	500 1200 2000 4000**	360 600 800 1000**	30 15 10 5	Diamant	Kunsthartz	100 300	Ja
Unterlage	Anwendung	Härtebereich	Abrasiv (zudosiert)	Abrasiv (µm)	Beispiel für die Standzeit*	Abgezogen/gebrauchsfertig			
MD-Allegro	Feinschleifen von Werkstoffen härter als 150 HV	>150 HV	Suspension/ Spray	15-6	150	Ja			
MD-Largo	weiche Materialien mit weicher Matrix	40-250 HV		9-3					

Polieren - weitere Details finden Sie in einer separaten Broschüre

Unterlage	Anwendung	Stosselastizität	Härtebereich	Abrasiv (µm)	Material
MD-Plan	Feinschleifen weicher Materialien Vorpulieren harter Materialien	Sehr gering	Hart	15-3	Gewebtes Polyester, beschichtet
MD-Pan	Feinschleifen weicher Metalle Vorpulieren von harten und spröden Materialien	Sehr gering	Hart	15-1	Nichtgewebtes technisches Textil, imprägniert
MD-Sat	Feinschleifen und Polieren von Eisen- und Nichteisenmetallen, Schichten und Kunststoffen	Mittel	Hart	9-3	Gewebtes Azetat
MD-Dur	Feinschleifen und Polieren von Eisen- und Nichteisenmetallen, Schichten und Kunststoffen	Mittel	Hart	9-1	Satingewebte Naturseide
MD-Dac	Universelles Poliertuch für alle Materialien	Mittel	Hart	6-3	Satingewebtes Azetat
MD-Mol MD-Mol APS	Polieren von Eisen- und Nichteisenmetallen und Kunststoffen	Hoch	Weich	≤ 3	Taftgewebe, 100% Wolle APS für automatische Präparationssysteme
MD-Plus	Einstufiges Polieren von Hartmetallen und Stählen	Hoch	Weich	≤ 3	Synthetik Flor
MD-Floc	Polieren aller Materialien	Hoch	Weich	≤ 3	Synthetik Flor
MD-Nap	Endpolieren aller Materialien	Sehr hoch	Sehr weich	≤ 1	Kurzer Synthetik Flor
MD-Chem MD-Chem NonStick	Endpolieren aller Materialien	Hoch	Weich	<1	Poröses Neopren NonStick für große Proben, um Ansaugen zu vermeiden



Wartung	MD-Primo	MD-Molto / MD-Mezzo	MD-Piano	MD-Allegro	MD-Largo	MD-Cloths
Alle MD-Scheiben sind nahezu wartungsfrei und daher einfach in der Anwendung.	Von Zeit zu Zeit ist ein kurzes Abziehen der SiC-Schicht erforderlich	Von Zeit zu Zeit kann ein kurzes Abziehen der Diamantschicht erforderlich sein	Von Zeit zu Zeit ist ein kurzes Abziehen der Diamantschicht erforderlich	Sind nahezu wartungsfrei, gelegentliches Reinigen wird empfohlen	Sind nahezu wartungsfrei, gelegentliches Reinigen wird empfohlen	Wartungsfrei

* Anhaltswerte für die Präparation entsprechen der Anzahl der Probenhalter, 6 x ø 30mm. Die tatsächliche Standzeit ist abhängig von der Applikation (präparierter Werkstoff, Größe, Form, Anzahl etc.).

** Kein FEPA P oder ANSI Standard



Weitere Verbrauchsmaterialien

MD-Gekko ist eine Adapter-scheibe, die die einfache Nutzung von Verbrauchsmaterialien mit glatter Rückseite ermöglicht. Auch selbstklebende Verbrauchsmaterialien haften perfekt und können rückstandslos von der Scheibe entfernt werden.

MD-Gekko eignet sich hervorragend für den Einsatz von SiC-Folien. Auf Grundlage einer starken PET Folie haftet die SiC-Folie sicher und fest auf der MD-Gekko Scheibe. Sie kann einfach entfernt und erneut aufgebracht werden. Die SiC-Folie ist sowohl normalen als auch selbstklebenden SiC-Papieren qualitativ überlegen.

MD-Rondo wird alternativ zu MD-Gekko für selbstklebende Verbrauchsmaterialien wie Poliertücher eingesetzt.

Anpassungsfähigkeit und Multifunktionalität

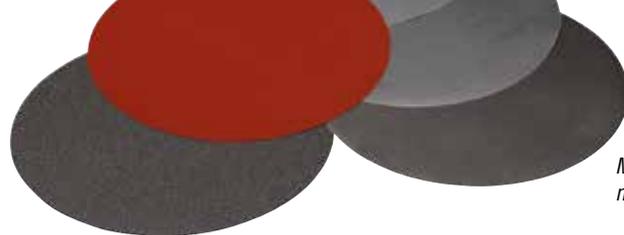
MD-Gekko und MD-Rondo erweitern die Produktvielfalt des MD-Systems. Sie ermöglichen die Nutzung selbstklebender Verbrauchsmaterialien. Die MD-Gekko Scheibe nimmt auch Verbrauchsmaterialien mit glatter Rückseite auf. Somit können alle Vorteile des MD-Systems in Hinblick auf bevorzugte Schleifscheiben und Poliertücher optimal genutzt werden.

Eine Oberfläche mit 2 verschiedenen Klebezonen

Poliertücher oder selbstklebende Schleifpapiere haften sicher auf der MD-Rondo und sind gleichzeitig leicht zu entfernen. Auf der Oberfläche befinden sich zwei Bereiche mit unterschiedlichen Hafteigenschaften: der zwei Zentimeter breite äußere Ring mit starker Klebewirkung fixiert sicher; der innere Bereich mit weniger stark haftender Oberfläche erleichtert das Entfernen. Die Kombination dieser beiden Beschichtungsarten gewährleistet ein sicheres Haften des Tuchrandes auf MD-Rondo und ermöglicht gleichzeitig ein einfaches Ablösen der Tücher oder Schleifpapiere.

Oberfläche mit dreidimensionaler Topografie

Die dreidimensionale Oberflächenstruktur verhindert, dass beim Aufziehen eines Poliertuchs Luftblasen eingeschlossen werden. Die Oberfläche der MD-Rondo hat ein hexagonales Muster. Zwischen den Sechsecken bleiben beim Aufkleben kleine Luftkanäle frei, wodurch beim Aufziehen des Poliertuchs die Luft über diese kleinen Kanäle entweicht. Luftschlüsse unter Poliertüchern werden bei dieser einzigartigen Oberflächenstruktur weitgehend vermieden.



MD-Gekko
mit SiC-Folie

Magnetfolie

MD-Magnetfolie ist eine selbstklebende Magnetfolie, die die Verwendung Ihrer MD-Verbrauchsmaterialien auf einem Standard-Aluminiumteller ermöglicht.

MD-Magnetfolie wird in quadratischer Form zusammen mit einem Messer geliefert, so dass Sie die genaue Größe des vorhandenen Drehtellers ausschneiden können. MD-Magnetfolie ist eine weiche Folie, die leicht aufzuziehen ist, und nur auf Aluminiumtellern eingesetzt werden sollte.

Aufbewahrung

MD-Concertino ist ein Scheibenschrank ausschließlich für MD-Verbrauchsmaterialien von 200 mm / 8" MD-Durchmesser mit 8 einzelnen, gestapelten Fächern.

Der Aufbau und die Benutzung der MD-Concertino und der MD-Concert sind identisch. Im Vergleich zur größeren MD-Concert wird weniger Stauraum benötigt.

MD-Concert ist ein Scheibenschrank zum Aufbewahren von 200 mm, 250 mm und 300 mm MD-Verbrauchsmaterialien. MD-Concert besitzt 10 identische Fächer und ist leicht zu reinigen.

MD-Concert besteht aus einer Metallsäule, mit einzelnen, gestapelten Fächern. Die Fächer sind nach links und rechts schwenkbar, und - unabhängig vom Standort des MD-Concert - von beiden Seiten zugänglich.

Die Verbrauchsmaterialien können im Scheibenschrank gut trocknen und sind vor Verschmutzung geschützt.

Für **350 mm** MD-Verbrauchsmaterialien ist ebenfalls ein **Scheibenschrank** erhältlich. Der Scheibenschrank besitzt 10 Fächer für Verbrauchsmaterial und schützt die Präparationsunterlagen vor Verschmutzung.



350 mm Scheibenschrank

MD-Concert und MD-Concertino für übersichtliche und einfache Aufbewahrung der MD-Verbrauchsmaterialien



Überblick der Präparationsmethoden

10 Metalog Guide Präparationsmethoden

			Planschleifen	Feinschleifen	Diamantpolieren	Oxidpolieren
Methode A Ex. Al 99,5 Sandguß		Unterlage	SiC-Folien (auf MD-Gekko)	MD-Largo	MD-Mol	MD-Chem
		Poliermittel/ Korngröße	SiC # 320	DiaPro Allegro/Largo 9 µm	DiaPro Mol R 3 µm	OP-S NonDry 0.04 µm
Methode B Ex. Cu rein		Unterlage	SiC-Folien (auf MD-Gekko)	MD-Largo	MD-Mol	MD-Chem
		Poliermittel/ Korngröße	SiC # 320	DiaPro Allegro/Largo 9 µm	DiaPro Mol R 3 µm	OP-S NonDry 0.04 µm
Methode C Ex. Cu 58 Zn 42		Unterlage	SiC-Folien (auf MD-Gekko)	MD-Largo	MD-Dac	MD-Chem
		Poliermittel/ Korngröße	SiC # 320	DiaPro Allegro/Largo 9 µm	DiaPro Dac 3 µm	OP-S NonDry 0.04 µm
Methode D Ex. Globulare Gußeisen		Unterlage	MD-Piano 220	MD-Allegro	MD-Dac	MD-Chem
		Poliermittel/ Korngröße	Diamant * ~ #220	DiaPro Allegro/Largo 9 µm	DiaPro Dac 3 µm	OP-AA 0.02 µm
Methode E Ex. Weißes Gußeisen		Unterlage	MD-Piano 220	MD-Allegro	MD-Dur	MD-Chem
		Poliermittel/ Korngröße	Diamant * ~ #220	DiaPro Allegro/Largo 9 µm	DiaPro Dur 3 µm	OP-U NonDry 0.04 µm
Methode F Ex. WC in Cu matrix		Unterlage	MD-Piano 120	MD-Allegro	MD-Dac	MD-Chem
		Poliermittel/ Korngröße	Diamant * ~ #120	DiaPro Allegro/Largo 9 µm	DiaPro Dac 3 µm	OP-U NonDry 0.04 µm
Methode G Ex. Al ₂ O ₃		Unterlage	MD-Piano 220	MD-Plan		MD-Chem
		Poliermittel/ Korngröße	Diamant * ~ #220	DiaPro Plan 9 µm		OP-S NonDry 0.04 µm
Methode X Ex. MgAl Legierung		Unterlage	SiC-Folien (auf MD-Gekko)	MD-Largo	MD-Mol	
		Poliermittel/ Korngröße	SiC # 320	DiaPro Allegro/Largo 9 µm	DiaPro Mol R 3 µm	
Methode Y Ex. Stahl mit mittlerem Kohlenstoffgehalt		Unterlage	MD-Piano 220	MD-Plan	MD-Floc	
		Poliermittel/ Korngröße	Diamant * ~ #220	DiaPro Plan 9 µm	DiaPro Floc 3 µm	
Methode Z Ex. Hartmetall mit Schichten		Unterlage	MD-Piano 120	MD-Allegro	MD-Dac	
		Poliermittel/ Korngröße	Diamant * ~ #120	DiaPro Allegro/Largo 9 µm	DiaPro Dac 3 µm	

Entspricht den FEPA P Standard-Korngrößen

Spezifikationen

Magnetische Trägerscheibe

Name	Scheibendurchmesser 350 mm (14")	Scheibendurchmesser 300 mm / 12"	Scheibendurchmesser 250 mm / 10"	Scheibendurchmesser 200 mm / 8"
MD-Disc	02426933	02426918	02426919	02426920
MD-Disc mit Konus		Für Tegramin-30 06086403	Für Tegramin-25 06086402	Für Tegramin-20 06086401

Schleifunterlagen zum Planschleifen

Name	Scheibendurchmesser 350 mm (14")	Scheibendurchmesser 300 mm/12"	Scheibendurchmesser 250 mm/10"	Scheibendurchmesser 200 mm/8"
MD-Primo 120	40800118*	40800087*	40800086*	40800085*
MD-Primo 220		40800090*	40800089*	40800088*
MD-Molto 220	40800190*	40800189*	40800188*	40800187*
MD-Mezzo 220	40800194*	40800193*	40800192*	40800191*
MD-Piano 80	40800124*	40800123*	40800122*	40800121*
MD-Piano 120	40800128*	40800127*	40800126*	40800125*
MD-Piano 220	40800132*	40800131*	40800130*	40800129*

Schleifunterlagen zum Feinschleifen

Name	Scheibendurchmesser 350 mm (14")	Scheibendurchmesser 300 mm/12"	Scheibendurchmesser 250 mm/10"	Scheibendurchmesser 200 mm/8"
MD-Piano 500	40800136*	40800135*	40800134*	40800133*
MD-Piano 1200	40800140*	40800139*	40800138*	40800137*
MD-Piano 2000	40800144*	40800143*	40800142*	40800141*
MD-Piano 4000	40800148*	40800147*	40800146*	40800145*
MD-Allegro	40500140	40500067 40500136*	40500066 40500135*	40500065 40500134*
MD-Largo	40500141	40500099 40500139*	40500098 40500138*	40500097 40500137*

Poliertücher

Name	Scheibendurchmesser 350 mm (14")	Scheibendurchmesser 300 mm/12"	Scheibendurchmesser 250 mm/10"	Scheibendurchmesser 200 mm/8"
MD-Plan	40500147	40500088	40500087	40500086
MD-Pan	40500160	40500159	40500158	40500157
MD-Sat		40500408	40500407	40500406
MD-Dur	40500149	40500076	40500075	40500074
MD-Dac	40500150	40500073	40500095	40500071
MD-Mol	40500152	40500079	40500078	40500077
MD-Mol APS	40500156	40500155		
MD-Plus	40500151	40500091	40500090	40500089
MD-Floc		40500405	40500404	40500403
MD-Nap	40500153	40500082	40500081	40500080
MD-Chem	40500154	40500094	40500093	40500092
MD-Chem NonStick		40500410		

Weitere Verbrauchsmaterialien

Name	Anwendung	Scheibendurchm. 350 mm (14")	Scheibendurchm. 300 mm / 12"	Scheibendurchm. 250 mm / 10"	Scheibendurchm. 200 mm / 8"
MD-Gekko	Adapterscheibe für Nutzung mit SiC-Folien	49900050	49900049	49900048	49900047
MD-Rondo	Adapterscheibe für selbstklebende Verbrauchsmaterialien	40503082	40503002	40503001	40503000
Magnetic Foil	Selbstklebende Magnetfolie		40800115*	40800114*	40800113*

Aufbewahrung

Name		
MD-Concert	Scheibenschrank für 10 MD-Verbrauchsmaterialien, 200/8", 250/10" und 300 mm/12"	05306101
MD-Concertino	Scheibenschrank für 8 MD-Verbrauchsmaterialien, 200 mm/8" Durchmesser.	05306102
Scheibenschrank	Scheibenschrank für 10 MD-Verbrauchsmaterialien, 350 mm/14" Durchmesser.	05666001

* VE 1 Stück, MD-Gekko 2 Stück, Andere 5 Stück

Alle Struers Produkte werden laufend weiterentwickelt. Wir behalten uns deshalb das Recht vor, Änderungen unserer Produkte ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.

AUSTRALIAN & NEW ZEALAND

Struers Australia
 27 Mayneview Street
 Milton QLD 4064
 Australia
 Phone +61 7 3512 9600
 Fax +61 7 3369 8200
 info.au@struers.dk

BELGIUM (Wallonie)

Struers S.A.S.
 370, rue du Marché Rollay
 F- 94507 Champigny
 sur Marne Cedex
 Téléphone +33 1 5509 1430
 Télécopie +33 1 5509 1449
 struers@struers.fr

BELGIUM (Flanders)

Struers GmbH Nederland
 Zomerdijk 34 A
 3143 CT Maassluis
 Telefoon +31 (10) 599 7209
 Fax +31 (10) 5997201
 netherlands@struers.de

CANADA

Struers Ltd.
 7275 West Credit Avenue
 Mississauga, Ontario L5N 5M9
 Phone +1 905-814-8855
 Fax +1 905-814-1440
 info@struers.com

CHINA

Struers Ltd.
 No. 1696 Zhang Heng Road
 Zhang Jiang Hi-Tech Park
 Shanghai 201203, P.R. China
 Phone +86 (21) 6035 3900
 Fax +86 (21) 6035 3999
 struers@struers.cn

CZECH REPUBLIC & SLOVAKIA

Struers GmbH Organiza ni slozka
 v deckotecnicky park
 P ilepska 1920,
 CZ-252 63 Roztoky u Prahy
 Phone +420 233 312 625
 Fax +420 233 312 640
 czechrepublic@struers.de
 slovakia@struers.de

GERMANY

Struers GmbH
 Carl-Friedrich-Benz-Straße 5
 D- 47877 Willich
 Telefon +49 (0) 2154 486-0
 Fax +49 (0) 2154 486-222
 verkauf@struers.de

FRANCE

Struers S.A.S.
 370, rue du Marché Rollay
 F-94507 Champigny
 sur Marne Cedex
 Téléphone +33 1 5509 1430
 Télécopie +33 1 5509 1449
 struers@struers.fr

HUNGARY

Struers GmbH
 Magyarországi Fióktelep
 Tatai út 53
 2821 Gyermely
 Phone +36 (34) 880546
 Fax +36 (34) 880547
 hungary@struers.de

IRELAND

Struers Ltd.
 Unit 11 Evolution@ AMP
 Whittle Way, Catcliffe
 Rotherham S60 5BL
 Tel. +44 0845 604 6664
 Fax +44 0845 604 6651
 info@struers.co.uk

ITALY

Struers Italia
 Via Monte Grappa 80/4
 20020 Arese (MI)
 Tel. +39-02/38236281
 Fax +39-02/38236274
 struers.it@struers.it

JAPAN

Marumoto Struers K.K.
 Takanawa Muse Bldg. 1F
 3-14-13 Higashi-Gotanda,
 Shinagawa
 Tokyo
 141-0022 Japan
 Phone +81 3 5488 6207
 Fax +81 3 5488 6237
 struers@struers.co.jp

Struers ApS

Pederstrupvej 84
 DK-2750 Ballerup, Denmark
 Phone +45 44 600 800
 Fax +45 44 600 801
 struers@struers.dk
 www.struers.com

NETHERLANDS

Struers GmbH Nederland
 Zomerdijk 34 A
 3143 CT Maassluis
 Telefoon +31 (10) 599 7209
 Fax +31 (10) 5997201
 netherlands@struers.de

NORWAY

Struers ApS, Norge
 Sjøskogenveien 44C
 1407 Vinterbro
 Telefon +47 970 94 285
 info@struers.no

AUSTRIA

Struers GmbH
 Zweigniederlassung Österreich
 Betriebsgebiet Puch Nord 8
 5412 Puch
 Telefon +43 6245 70567
 Fax +43 6245 70567-78
 austria@struers.de

POLAND

Struers Sp. z o.o.
 Oddział w Polsce
 ul. Jasnogórska 44
 31-358 Kraków
 Phone +48 12 661 20 60
 Fax +48 12 626 01 46
 poland@struers.de

ROMANIA

Struers GmbH, Sucursala Bucuresti
 Str. Preciziei nr. 6R
 062203 sector 6, Bucuresti
 Phone +40 (31) 101 9548
 Fax +40 (31) 101 9549
 romania@struers.de

SWITZERLAND

Struers GmbH
 Zweigniederlassung Schweiz
 Weissenbrunnstraße 41
 CH-8903 Birmensdorf
 Telefon +41 44 777 63 07
 Fax +41 44 777 63 09
 switzerland@struers.de

SINGAPORE

Struers Singapore
 627A Aljunied Road,
 #07-08 BizTech Centre
 Singapore 389842
 Phone +65 6299 2268
 Fax +65 6299 2661
 struers.sg@struers.dk

SPAIN

Struers España
 Camino Cerro de los Gamos 1
 Building 1 - Pozuelo de Alarcón
 CP 28224 Madrid
 Teléfono +34 917 901 204
 Fax +34 917 901 112
 struers.es@struers.es

FINLAND

Struers ApS, Suomi
 Hietalahdenranta 13
 00180 Helsinki
 Puhelin +358 (0)207 919 430
 Faksi +358 (0)207 919 431
 finland@struers.fi

SWEDEN

Struers Sverige
 Box 20038
 161 02 Bromma
 Telefon +46 (0)8 447 53 90
 Telefax +46 (0)8 447 53 99
 info@struers.se

UNITED KINGDOM

Struers Ltd.
 Unit 11 Evolution @ AMP
 Whittle Way, Catcliffe
 Rotherham S60 5BL
 Tel. +44 0845 604 6664
 Fax +44 0845 604 6651
 info@struers.co.uk

USA

Struers Inc.
 24766 Detroit Road
 Westlake, OH 44145-1598
 Phone +1 440 871 0071
 Fax +1 440 871 8188
 info@struers.com



Kaufen Sie Ihre
 Verbrauchsmaterialien
 in unserem e-shop!
e-shop.struers.com