



処理能力を拡大 短時間での容易な作業で 生産性を向上



- 安全で迅速な操作でエラーを削減
- 埋込時間を短縮
- 扱いやすいソフトウェア

業界最速の熱間埋込

シトプレスはパワフルな熱間埋込装置です。簡単操作、短時間での埋め込みにより、生産性を向上します。

容易な操作

多機能ノブの操作で、パラメータ（温度、圧力、加熱/冷却時間）を単独制御し、柔軟な埋め込み作業を実現します。

多機能ノブだけの操作で、以下の標準オプションの操作が可能です。

使いやすいソフトウェア

ストルアス製のすべての熱間埋め込み樹脂に対応したアプリケーションガイドをインストールしました。これにより、容易に正しい埋め込みが可能です。

使用するストルアス製樹脂を選択すると、シリンダ径が自動検出され、最適なメソッドが適用されます。メソッドが表示されたら準備完了です。

以下の2つのソフトウェアをオプションでインストールすることが可能です。

- センシティブオプション:
脆い/多孔質な試料用で、加熱の工程を二段階に分けることができます。
- データベースオプション:
ユーザ定義の試料埋め込み条件を15件まで保存できます。

カウントダウンタイマー

スタートボタンを押すと、工程が終わるまでの残り時間を表示します。

自動定量供給システム

オプションのシトドーザー樹脂自動定量供給システムを使用すると、樹脂の充填時間の短縮、樹脂の飛散を防ぎます。シトドーザーに組み込まれた非接触認証チップにより、最後に使用した埋め込み条件を自動的に保管、呼び出しが可能です。

待機モード

連続埋め込み時に使用します。埋め込みユニットの最低温度を20~60°Cで保温しているため、加熱時間を短縮することができます。また、これら待機時の加熱を途中で止めることもできます。

運転モード

ユーザの管理権限に合わせて、3種類の運転モードが選択できます。

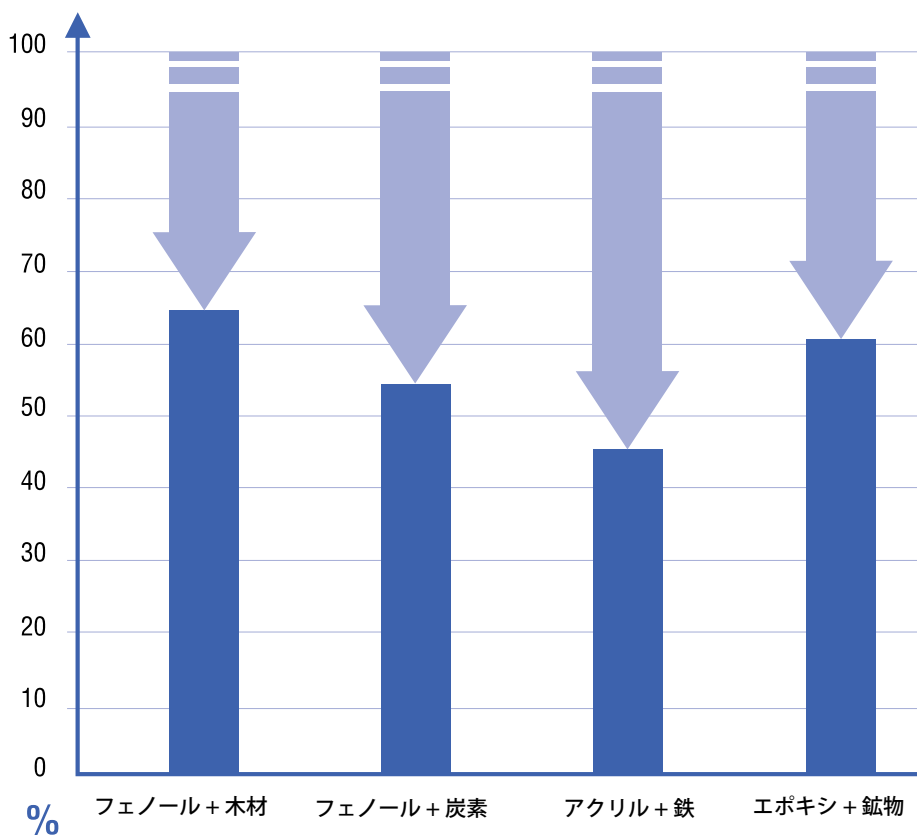
- 生産モード
- 開発モード
- 詳細モード

コストと資源の節約

埋め込み中の加熱時間を短くすることにより、エネルギー消費を抑えます。他社プレス機と比較すると、シトプレスの加熱時に必要な電気量は半分以下です。

シトプレスは、3種類の冷却モードを装備。ほとんどの場合、設定モード「中」で対応し、節水可能です。

シトプレスと他社プレス機との樹脂別埋込時間の比較 (他社プレス機を100%とした場合)



30mm径のシトプレスの埋込時間は他社プレス機より約30%短い。
40mm径の場合は、約50%短い。

2種類のモデルを シトプレス-30: シトプレス-15:



ハンディドザー* - 2種類の樹脂の混合時
シトドザーとハンディドザーを併用すると、計量スプーンや漏斗が不要で、正確な量の注入が容易です。

**コンパクト、低質量
の埋込みユニット
により、加熱時間が
大幅に短縮**



リモートシグナル

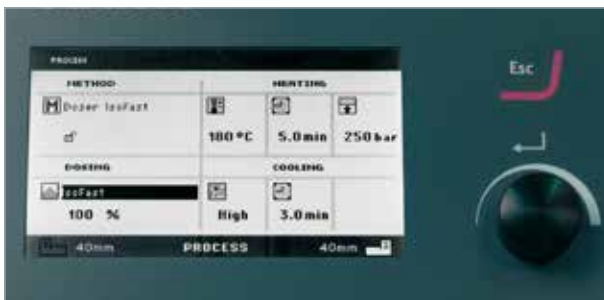
埋込みユニットタワーのLEDが、埋込みプロセスの開始と共に点灯し、完了後点滅します。



簡単な清掃

埋込みユニットのドアを開けると簡単にユニットを交換、清掃できます。

**温度範囲が広い:
80~180° C**



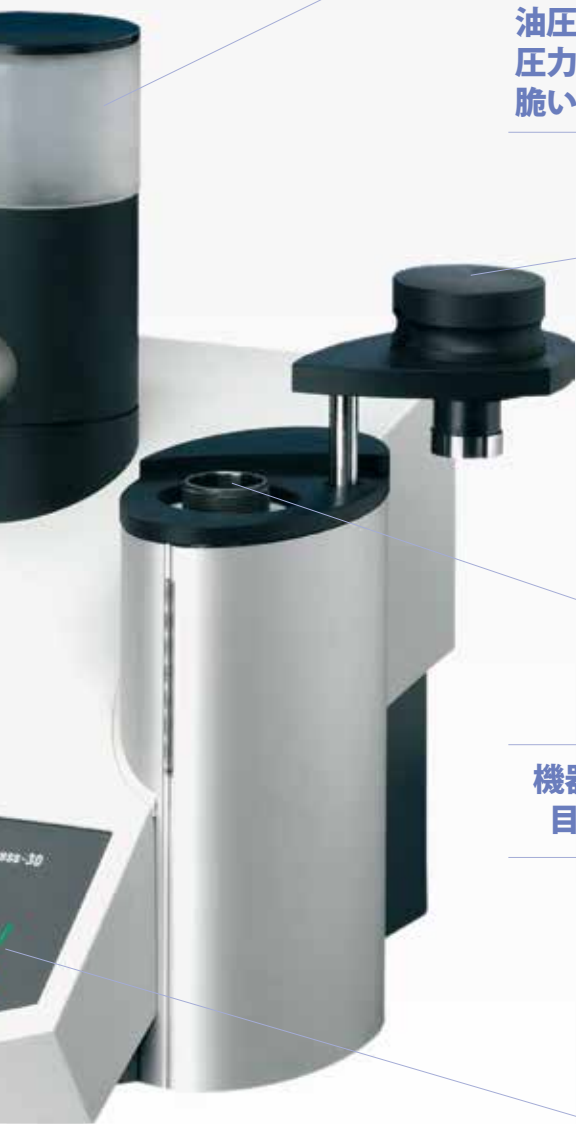
容易な操作

大きなLEDディスプレイと多機能ノブの操作で素早く容易にパラメータの変更が可能です。

**スリープ機能作動中
のシリンダ温度設定
可能**



をご用意 ダブルシリンダ シングルシリンダ



油圧システムにより、
圧力を正確に制御し、
脆い材質の試料を保護

機器高さが低く、
目視確認が容易

強力な加熱ユニット
(1000 W)



シトドージャー*

独自の自動注入システムにより、
あらかじめ設定した量の埋込樹脂の注入が可能です。
樹脂をこぼさずに迅速にシリンダに充填できます。



上蓋が昇降し、操作が簡単

他社プレス機にみられる、蓋の取付のわずらわしさを
解消し、容易に蓋がセットできます。



シリンダ径を自動検知

シリンダ径を変更すると、自動的に検知して、
メソッドパラメータを調整します。



スクリーン上に アプリケーションガイドを表示

素早い表示回転を実現し、
ミスを最小限に抑え、短時間での設定が可能です。

*オプション

仕様	カタログ番号
シトプレス-30 高性能電気油圧式熱間埋込プレス機。 個別使用が可能なシリンダ2本装備。熱間埋込アプリケーションガイドおよびメソッドパラメータの自動変換機能を内蔵。埋込ユニットは別売り。 オプション：注入ユニットシトドーザーおよびベースユニット (05796101 + 05796102)、再循環冷却システム7 (05767XXX)、データベース (05736900)、センシティブモード (05736901)。	05746127
シトプレス-15 高性能電気油圧式熱間埋込プレス機。シリンダ1本を装備。 熱間埋込アプリケーションガイドおよびメソッドパラメータの自動変換機能を内蔵。埋込ユニットは別売り。 オプション：注入ユニットシトドーザーおよびベースユニット (05796101 + 05796102)、再循環冷却システム7 (05767XXX)、データベース (05736900)、センシティブモード (05736901)。	05736127
埋込みユニット 加熱/冷却ユニット、下部ピストン、上部ピストン付上部クロージャにより構成。 非接着性コーティングされた下ラムと断熱層のある上ラム。 シリンダ径 1½インチ	05788127
シリンダ径 1¼インチ	05788227
シリンダ径 25 mm	05788327
シリンダ径 30 mm	05788427
シリンダ径 40 mm	05788527
シリンダ径 50 mm	05788627
面取りピストン 下部、面取りピストン。埋込試料のかえり防止 シリンダ径 25 mm	05786900
シリンダ径 30 mm	05786901
シリンダ径 1¼インチ	05786902
シリンダ径 1½インチ	05786903
シリンダ径 40 mm	05786904
シリンダ径 50 mm	05786905
シトドーザー 半自動注入ユニット。熱間埋込プレス機による自動認識のための電子IDタグを装備。シトドーザーベースユニット (05796102) が 必要です。	05796101
シトドーザー ベースユニット ベースユニット。シトドーザー (05796101) と共に使用。	05796102
シトプレス データベース オプションのデータベース。最大15種類の埋込メソッドを保存可能。	05736900
シトプレス センシティブ センシティブオプション。脆い多孔質の試料向け二相加熱および加圧。	05736901
冷却システム7 専用のカタログをご覧ください 50ℓタンク (05766906)、小型ポンプ (05766xxx)、クーリ-1 (05761116)、冷却ユニット用蓋 (05766925)。	
冷却システム5 専用のカタログをご覧ください 100ℓタンク (05766905)、小型ポンプ (05766xxx)、クーリ-1 (05761116)、フィルターバッグ (05766928)、アダプタプレート (05766927)。	
アクセサリ ハンディドーザー	05736902

技術データ	
項目	仕様
埋込みユニット	
埋込み径	25, 30, 40, 50 mm, 1¼インチ, 1½インチ
埋込みユニット数	シトプレス-15: 1 シトプレス-30: 2
埋込みプレス	
埋込みパラメータ	
圧力	50~350 bar / 725~5076 psi (25 bar / 363 psi毎に調整可)
加熱時間	1~15分 (0.5 分毎に調整可)
加熱温度	80~180° C / 176~356° F (5° C / 9° F毎に調整可)
冷却時間	1~15分 (0.5 分毎に調整可)
冷却速度	高: 全開流量 中: 全開流量の20% 低: 全開流量の3%
注入速度 (オプションのシトドーザー)	20~150%
ソフトウェアと電子部品	
白色LEDバックライトLCDディスプレイ	320 x 240 dots
騒音レベル	
無負荷	0 dB (A)
最大	56 dB(A)
作業環境	
運転温度	5~40° C / 41~104° F
湿度、結露	0~95% RH 結露なきこと
ユーティリティ	
電源電圧 / 周波数	100-240V / 50-60Hz 自動検出、自動変換
入力電源(IEC320-C13)	1相 (N+L+PE) または 2相 (L1+L2+PE) 電気設備は、「設置カテゴリII」に適合のこと。
消費電力 (待機時)	8W
最大電力 (最大時)	シトプレス-15: 1300W@100-120V 1300W@200-240V シトプレス-30: 1300W@100-120V 2300W@200-240V
電流 (最大時)	シトプレス-15: 13A@100-120V 5.6A@200-240V シトプレス-30: 13A@100-120V 10A@200-240V
水圧 (水道)	1~10 bar / 14.5~145 psi
給水口直径	¾インチ
排水口直径	ø13 mm
寸法および重量	
幅	シトプレス-15: 480 mm / 19インチ シトプレス-30: 550 mm / 21½インチ
奥行	560 mm / 22インチ
高さ	450 mm / 17.7インチ (シトドーザーを含まない) 550 mm / 21½インチ (シトドーザーを含む)
重量	シトプレス-15: 34 kg / 75ポンド シトプレス-30: 48 kg / 106ポンド シトドーザー: 3.1 kg / 7ポンド

ストルアス社の装置は、適切な国際指針とその付属のスタンダードの規定に準拠しております。(詳細は、弊社にご連絡ください。)

ストルアス社は常に製品の開発に努めていますので、予告なしに製品の仕様を変更する場合があります。

Struers ApS

Pederstrupvej 84
DK-2750 Ballerup, Denmark

電話: +45 44 600 800
Fax: +45 44 600 801
struers@struers.dk
www.struers.com

シンガポール

Struers Singapore
627A Aljunied Road,
#07-08 BizTech Centre
Singapore 389842
電話: +65 6299 2268
Fax: +65 6299 2661
struers.sg@struers.dk

スペイン

Struers España
Camino Cerro de los Gamos 1
Building 1 - Pozuelo de Alarcón
CP 28224 Madrid
電話: +34 917 901 204
Fax: +34 917 901 112
struers.es@struers.es

フィンランド

Struers ApS, Suomi
Hietalahdenranta 13
00180 Helsinki
電話: +358 (0)207 919 430
Fax: +358 (0)207 919 431
finland@struers.fi

スウェーデン

Struers Sverige
Box 20038
161 02 Bromma
電話: +46 (0)8 447 53 90
Fax: +46 (0)8 447 53 99
info@struers.se

イギリス

Struers Ltd.
Unit 11 Evolution @ AMP
Whittle Way, Catcliffe
Rotherham S60 5BL
電話: +44 0845 604 6664
Fax: +44 0845 604 6651
info@struers.co.uk

アメリカ

Struers Inc.
24766 Detroit Road
Westlake, OH 44145-1598
電話: +1 440 871 0071
Fax: +1 440 871 8188
info@struers.com

オーストラリア&ニュージーランド

Struers Australia
27 Mayneview Street
Milton QLD 4064
オーストラリア
電話: +61 7 3512 9600
Fax: +61 7 3369 8200
info.au@struers.dk

ベルギー(ワロン)

Struers S.A.S.
370, rue du Marché Rollay
F-94507 Champigny
sur Marne Cedex
電話: +33 1 5509 1430
Fax: +33 1 5509 1449
struers@struers.fr

ベルギー(フランダース)

Struers GmbH Nederland
Zomerdijk 34 A
3143 CT Maassluis
電話: +31 (10) 599 7209
Fax: +31 (10) 5997201
netherlands@struers.de

カナダ

Struers Ltd.
7275 West Credit Avenue
Mississauga, Ontario L5N 5M9
電話: +1 905-814-8855
Fax: +1 905-814-1440
info@struers.com

中国

Struers Ltd.
No. 1696 Zhang Heng Road
Zhang Jiang Hi-Tech Park
Shanghai 201203, P.R. 中国
電話: +86 (21) 6035 3900
Fax: +86 (21) 6035 3999
struers@struers.cn

チェコ共和国&スロヴァキア

**Struers GmbH Organizační
složka**
vědeckotechnický park
Přílepská 1920,
CZ-252 63 Roztoky u Prahy
電話: +420 233 312 625
Fax: +420 233 312 640
czechrepublic@struers.de
slovakia@struers.de

ドイツ

Struers GmbH
Carl-Friedrich-Benz-Str. β e 4
D - 47877 Willich
電話: +49 (0) 2154 486-0
Fax: +49 (0) 2154 486-222
verkauf@struers.de

フランス

Struers S.A.S.
370, rue du Marché Rollay
F-94507 Champigny
sur Marne Cedex
電話: +33 1 5509 1430
Fax: +33 1 5509 1449
struers@struers.fr

ハンガリー

Struers GmbH
Magyarországi Fióktelepe
2040 Budaörs
Szabadság utca 117
電話: +36 (23) 80 60 90
Fax: +36 (23) 80 60 91
hungary@struers.de

アイルランド

Struers Ltd.
Unit 11 Evolution@ AMP
Whittle Way, Catcliffe
Rotherham S60 5BL
電話: +44 0845 604 6664
Fax: +44 0845 604 6651
info@struers.co.uk

イタリア

Struers Italia
Via Monte Grappa 80/4
20020 Arese (MI)
電話: +39-02/38236281
Fax: +39-02/38236274
struers.it@struers.it

日本

株式会社ストルアス
高輪ミュージズビル1F
品川区東五反田3-14-13
東京
141-0022 日本
電話: +81 3 5488 6207
Fax: +81 3 5793 1081
struers@struers.co.jp

オランダ

Struers GmbH Nederland
Zomerdijk 34 A
3143 CT Maassluis
電話: +31 (10) 599 7209
Fax: +31 (10) 5997201
netherlands@struers.de

ノルウェー

Struers ApS, Norge
Sjøskogenveien 44C
1407 Vinterbro
電話: +47 970 94 285
info@struers.no

オーストリア

Struers GmbH
Zweigniederlassung Österreich
Betriebsgebiet Puch Nord 8
5412 Puch
電話: +43 6245 70567
Fax: +43 6245 70567-78
austria@struers.de

ポーランド

Struers Sp. z o.o.
Oddział w Polsce
ul. Jasnogórska 44
31-358 Kraków
電話: +48 12 661 20 60
Fax: +48 12 626 01 46
poland@struers.de

ルーマニア

**Struers GmbH, Sucursala
Bucuresti**
Str. Preciziei nr. 6R
062203 sector 6, Bucuresti
電話: +40 (31) 101 9548
Fax: +40 (31) 101 9549
romania@struers.de

スイス

Struers GmbH
Zweigniederlassung Schweiz
Weissenbrunnenstr. β e 41
CH-8903 Birmensdorf
電話: +41 44 777 63 07
Fax: +41 44 777 63 09
switzerland@struers.de

Ensuring Certainty

24カ国にオフィスと関連会社を擁し、世界50カ国以上で事業展開するストルアスは、世界有数の微細構造検査ソリューションのサプライヤーです。ストルアスは微細構造検査用試料作製、試験、材料硬さ試験のあらゆる面で全世界にいるお客様のEnsuring Certainty(確実性の確保)に取り組んでいます。ストルアスはあらゆる種類の装置、消耗品、サービス、トレーニングの各プログラムをご提供しています。それらは全て、最も広範なナレッジベース、グローバルアプリケーションサポート、認定グローバルサービスセットアップによってサポートされます。

さらに詳しい情報については、ストルアス販売担当者に問い合わせいただくか、www.struers.comにアクセスしてください



ストルアスe-Shopで
消耗品をご購入ください!
e-shop.struers.com