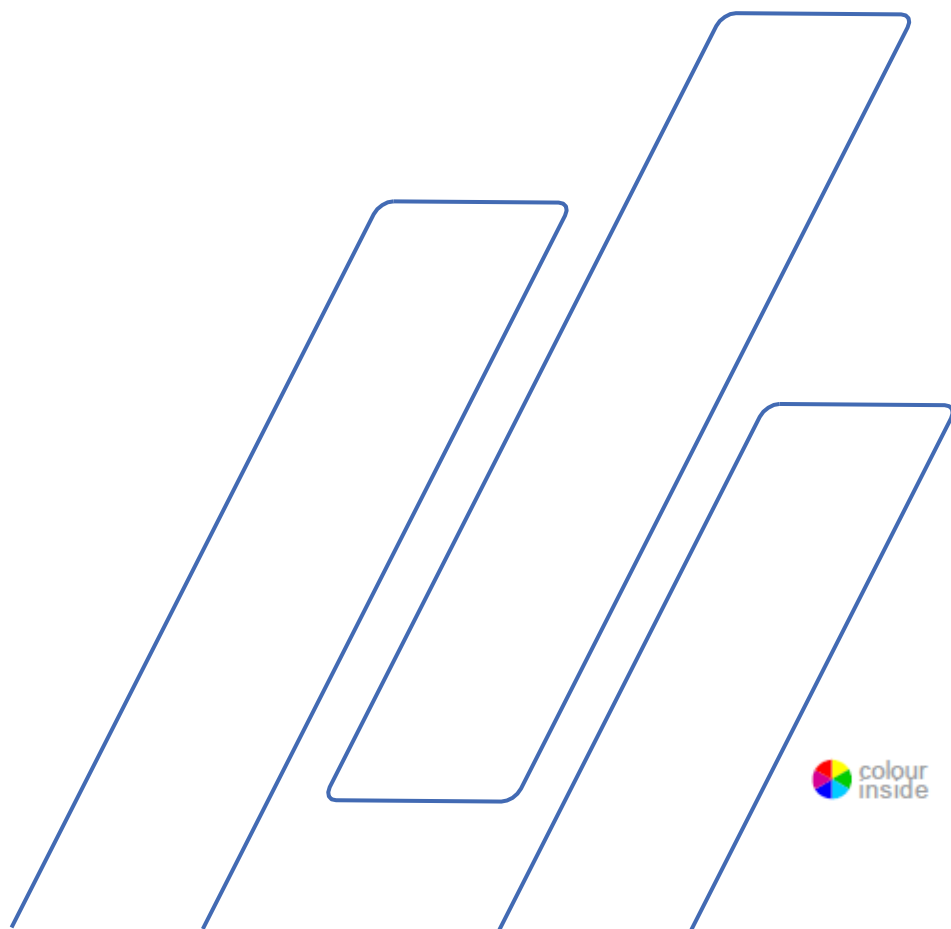


Návod k použití

Návod č.: 14887001

Datum vydání 17.02.2014



Obsah	Strana
Uživatelská příručka.....	1
Referenční příručka.....	8

V případě technických dotazů nebo při objednávání náhradních dílů vždy uvádějte *sériové číslo a napětí/frekvenci*. Sériové číslo a napětí najdete na typovém štítku samotného stroje. Je také možné, že budeme potřebovat *datum a číslo produktu* pro návod k obsluze. Tyto informace najdete na přední straně krytu.

Musíte dodržovat dále uvedená *omezení*, protože porušení omezení může způsobit zrušení zákonných povinností společnosti Struers:

Návody k použití: Návod k použití firmy Struers lze použít pouze ve spojení se zařízením Struers, na které se vztahuje návod k použití.

Servisní příručky: Servisní příručku společnosti Struers smí používat pouze vyškolený technik autorizovaný společností Struers.

Servisní příručku společnosti Struers lze používat pouze ve spojení se zařízením Struers, na které se servisní příručka vztahuje.

Struers nepřebírá žádnou odpovědnost za chyby v textu/ilustracích příručky. Informace v tomto návodu podléhají změnám bez upozornění. Návod může zmiňovat příslušenství nebo díly, které nejsou součástí současné verze zařízení.

Originální návody. Obsah tohoto návodu je majetkem společnosti Struers. Reprodukce jakékoli části tohoto návodu bez písemného souhlasu společnosti Struers není povolena.

Všechna práva vyhrazena. © Struers 2014.

Struers A/S
Pederstrupvej 84
DK-2750 Ballerup
Dánsko
Telefon +45 44 600 800
Fax +45 44 600 801



Uniforce Bezpečnostní pokyny

Před použitím si pečlivě přečtěte

1. Obsluha musí být plně seznámena s používáním stroje podle návodu k použití. Stroj musí být umístěn ve vhodné pracovní poloze.
2. Používejte výhradně originální distanční kroužky. V jednom okamžiku nikdy nepoužívejte více než jeden distanční kroužek. Nevkládejte vzorky, které jsou tak vysoké, že je nelze snadno umístit pod přítlačnou nožku (max. 40 mm).
3. Kryt pružiny a přítlačná nožka obsahují zabudované zatížené pružiny a jejich demontáž směji provádět pouze osoby autorizované společností Struers.
4. Nehýbejte rukojetí, dokud kotouč držáku vzorků není správně nasazen a spojovací čep nezasahuje bez problémů do krytu pružiny. Nikdy nenechávejte zařízení s rukojetí v pracovní poloze.
5. Při pohybu rukojeti směrem k sobě a dolů mějte ruku za všech okolností mimo kotouč držáku vzorků.
6. Netlačte na rukojeť větší silou, než je běžný provozní tlak (max. 200 N). Tlačte rukojeť směrem zpět a vraťte ji do původní polohy.

Zařízení by mělo být používáno pouze pro předpokládané použití a jak je podrobně popsáno v návodu k použití.

Zařízení je určeno pro používání se spotřebním materiálem dodávaným společností Struers. Pokud dojde k nesprávnému použití, nesprávné instalaci, úpravě, zanedbání, nehodě nebo neodborné opravě, společnost Struers nepřebírá žádnou odpovědnost za škody způsobené uživateli nebo na zařízení.

Demontáž jakékoli části zařízení během jeho servisu nebo oprav musí vždy provádět kvalifikovaný technik (na elektromechaniku, elektroniku, mechaniku, pneumatická zařízení atd.).

Uživatelská příručka

Obsah	Strana
1. Instalace	
Kontrola obsahu balení	2
Základní model	2
Pokročilý model.....	2
Seznámení s Uniforce.....	3
Uniforce (základní model).....	3
Instalace Uniforce (všechny modely)	4
Montáž modulu přítlačné nožky	4
2. Postup	
Úvod.....	5
Distanční kroužky	5
Zajištění vzorků.....	5
Základní modely.....	5
Pokročilý model.....	6
Vyjmutí vzorků z kotouče držáku vzorků	6
3. Údržba	
Nastavení	7
Mazání	7
Pokročilý model.....	7

1. Instalace

Kontrola obsahu balení

V balící krabici byste měli najít tyto díly:

Základní model

- 1 Základní model **Uniforce**
- 1 T-klíč, 4 mm
- 1 T-klíč, 6 mm
- 1 Distanční kroužek pro vzdálenost vzorku/držáku 3 mm
- 1 Distanční kroužek pro vzdálenost vzorku/držáku 6 mm

- 1 Základní model **Uniforce for Hexamatic**
- 1 T-klíč, 4 mm
- 1 T-klíč, 6 mm
- 1 Distanční kroužek pro vzdálenost vzorku/držáku 3 mm
- 1 Distanční kroužek pro vzdálenost vzorku/držáku 6 mm

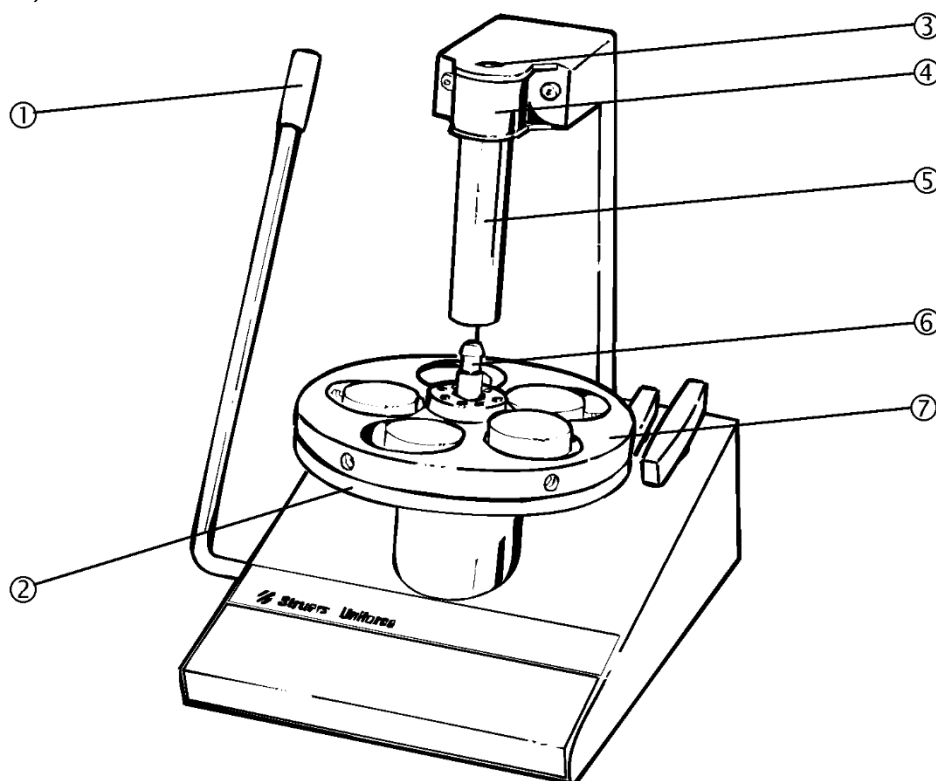
Pokročilý model

- 1 Základní model **Uniforce**
- 1 T-klíč, 4 mm
- 1 T-klíč, 6 mm
- 1 Distanční kroužek pro vzdálenost vzorku/držáku 3 mm
- 1 Distanční kroužek pro vzdálenost vzorku/držáku 6 mm
- 1 Modul přítlačné nožky Uniforce
- 1 Imbusový klíč 5 mm
- 1 Podložka

Seznámení s Uniforce

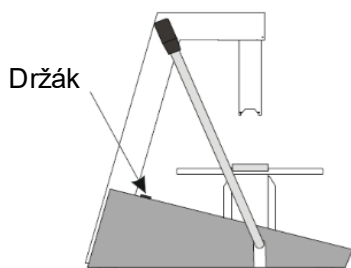
Udělejte si chvíli a seznámete se s umístěním a názvy komponent Uniforce.

Uniforce (základní model)



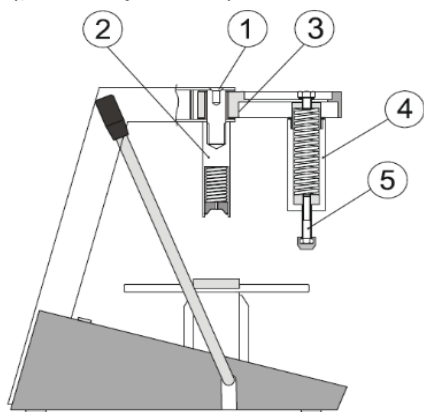
- ① Rukojeť
- ② Vyrovnávací kotouč
- ③ Imbusový šroub
- ④ Pouzdro
- ⑤ Přítlačná podložka
- ⑥ Spojovací čep
- ⑦ Kotouč držáku vzorků

Instalace Uniforce (všechny modely)



- Pomocí imbusového klíče o průměru 13 mm vyšroubujte tři šrouby, kterými je zařízení Uniforce připevněno ke dnu bedny.
- Umístěte zařízení Uniforce na stabilní stůl v pohodlné pracovní výšce a v blízkosti brusného a lešticího přístroje.
- Umístěte T-klíče do držáků na pravé straně v zadní části přístroje.
- Jeden z distančních kroužků umístěte do otvoru uprostřed vyrovnávacího kotouče a druhý na držák v levém rohu zadní části přístroje.

Montáž modulu přítlačné nožky (pokročilý model)



- Vyšroubujte imbusový šroub ① pomocí 5 mm imbusového klíče. Rukou tlačte přítlačnou podložku ② směrem zpět.
- Demontujte přítlačnou podložku ② tak, že ji stáhnete směrem dolů.
- Odstraňte pouzdro.
- Na spodní desku ③ umístěte podložku.
- Vsuňte modul přítlačné nožky na místo pouzdra. Válec ④ a přítlačná nožka ⑤ musejí směřovat směrem dolů.
- Zdvihněte přítlačnou podložku ② do její horní polohy.
- Znovu namontujte imbusový šroub a utáhněte jej tak, aby se rameno přítlačné nožky mohlo pohybovat s dostatečným třením.

2. Postup

Úvod

Uniforce je vyrovnávací přístroj pro materialografické vzorky v kotoučích držáku vzorků, který je schopen zajistit vzdálenost vzorku a kotouče držáku vzorků 3 mm nebo 6 mm.

Uniforce je k dispozici ve třech modelech:

Základní model: při upevňování vzorku se vzorek ručně přitlačí k vyrovnávacímu kotouči.

Pokročilý model: přitlačná nožka s pružinou udržuje vzorek ve správné poloze.

Distanční kroužky

Mezi vzorkem a kotoučem držáku vzorku se obvykle používá vzdálenost 3 mm, ale pokud je požadováno odebrání materiálu větší než 2 mm, doporučuje se použít 6 mm distanční kroužek.

Zajištění vzorků Základní modely

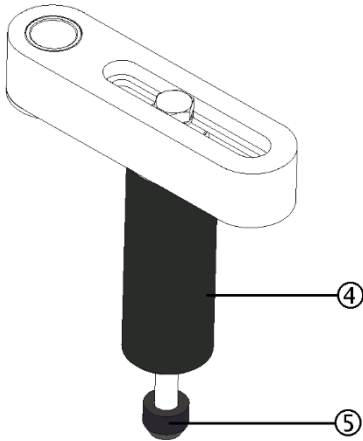
- Do otvoru ve vyrovnávacím kotouči vložte distanční kroužek.
V jednom okamžiku nepoužívejte více než 1 distanční kroužek!
- Umístěte kotouč držáku vzorků na distanční kroužek – přibližně doprostřed. Nasadte spojovací čep do přitlačné podložky.
- Posuňte rukojeť směrem k sobě a poté dolů, aby došlo k zajištění kotouče držáku vzorků.

DŮLEŽITÉ

Nikdy nenechávejte zařízení s rukojetí v pracovní poloze.

- Přitiskněte vzorek ke straně otvorů v kotouči držáku vzorků.
- Upevněte vzorek pomocí T-klíčů.
Vždy zvolte takovou délku šroubu, aby z kotouče vyčnívala minimální část šroubu a aby byla využita celá délka závitů v držáku vzorků.
Po upnutí se ujistěte, že fixace vzorků je naprosto pevná.
- Opatrným pohybem rukojeti směrem dozadu uvolněte tlak.
- Otočte vyrovnávací kotouč a zopakujte akci pro další vzorek.
- Jakmile jsou všechny vzorky vyrovnány a upevněny, vyjměte kotouč držáku vzorků.
 - Přesuňte rukojeť opatrně směrem dozadu.
 - Zvedněte kotouč držáku vzorků z distančního kroužku a vyjměte jej.

Pokročilý model



- Do otvoru ve vyrovnávacím kotouči vložte distanční kroužek. *V jednom okamžiku nepoužívejte více než 1 distanční kroužek!*
- Umístěte kotouč držáku vzorků na distanční kroužek – přibližně doprostřed. Ověřte, zda je spojovací čep nasazen do přítláčné podložky.
- Uvolněte přítláčnou patku otáčením černého válce ④ proti směru hodinových ručiček.
- Posouvejte válec podél ramene, dokud se přítláčná nožka ⑤ neocitne ve středu zajišťovaného vzorku.
- Posuňte rukojeť směrem k sobě a poté dolů, aby došlo k zajištění kotouče držáku vzorků.

DŮLEŽITÉ

Nikdy nenechávejte zařízení s rukojetí v pracovní poloze.

- Přitiskněte vzorek ke straně otvorů v kotouči držáku vzorků.
- S přítláčnou nožkou nad středem vzorku utáhněte válec, aby došlo k zafixování polohy.
- Otáčením po směru hodinových ručiček utáhněte přítláčnou nožku proti vzorku tak, aby vzorek byl pevně přitisknutý k vyrovnávacímu kotouči.
- Upevněte vzorek pomocí T-klíčů.
Vždy zvolte takovou délku šroubu, aby z kotouče vyčnívala minimální část šroubu a aby byla využita celá délka závitu v držáku vzorků.
Po upnutí se ujistěte, že fixace vzorků je naprosto pevná.
- Uvolněte přítláčnou nožku a poté opatrným pohybem rukojeti směrem dozadu uvolněte tlak.
- Otočte vyrovnávací kotouč a zopakujte akci pro další vzorek.
- Jakmile jsou všechny vzorky vyrovnány a upevněny, vyjměte kotouč držáku vzorků.
 - Přesuňte rukojeť opatrně směrem dozadu.
 - Zvedněte kotouč držáku vzorků z distančního kroužku a vyjměte jej.

Vyjmutí vzorků z kotouče držáku vzorků

- Umístěte kotouč držáku vzorků na vyrovnávací kotouč.
 - Pokud jsou vzorky pod povrchem kotouče držáku vzorků, odstraňte distanční kroužek.
 - Pokud jsou vzorky nad povrchem kotouče držáku vzorků, použijte odpovídající distanční kroužek.
- Otočte kotouč držáku vzorků tak, aby připravený povrch směřoval nahoru, a zaveďte spojovací kolík dolů do otvoru uprostřed vyrovnávacího kotouče.
- Jednou rukou držte kotouč držáku vzorků a uvolněte vzorky pomocí T-klíčů.
- Opatrně zvedněte kotouč držáku vzorků a vyjměte jej.
- Vyjměte vzorky.

3. Údržba

Nastavení

V případě potřeby upravte otáčení modulu přítlačné nožky utažením nebo povolením upevňovacího šroubu pomocí 5 mm imbusového klíče.

Mazání

Pohyblivé části zařízení Uniforce se při montáži mažou. V závislosti na míře používání může pohyb působit mírně ztuhle, což znamená nutnost mazání např. mazivem Shell Albida EP2.

- Demontujte přítlačnou podložku.
- Zvedněte vyrovnávací kotouč.
- Namažte boky a spodní část pístu.
- Znovu namontujte vyrovnávací kotouč.

DŮLEŽITÉ

Při opětovné montáži zatlačte vyrovnávací kotouč přímo dolů.

Pokročilý model

- Podle potřeby namažte závit přítlačné nožky.

Referenční příručka

Obsah	Strana
1. Odstraňování problémů	9
2. Technické údaje	9
3. Náhradní díly.....	10

1. Odstraňování problémů

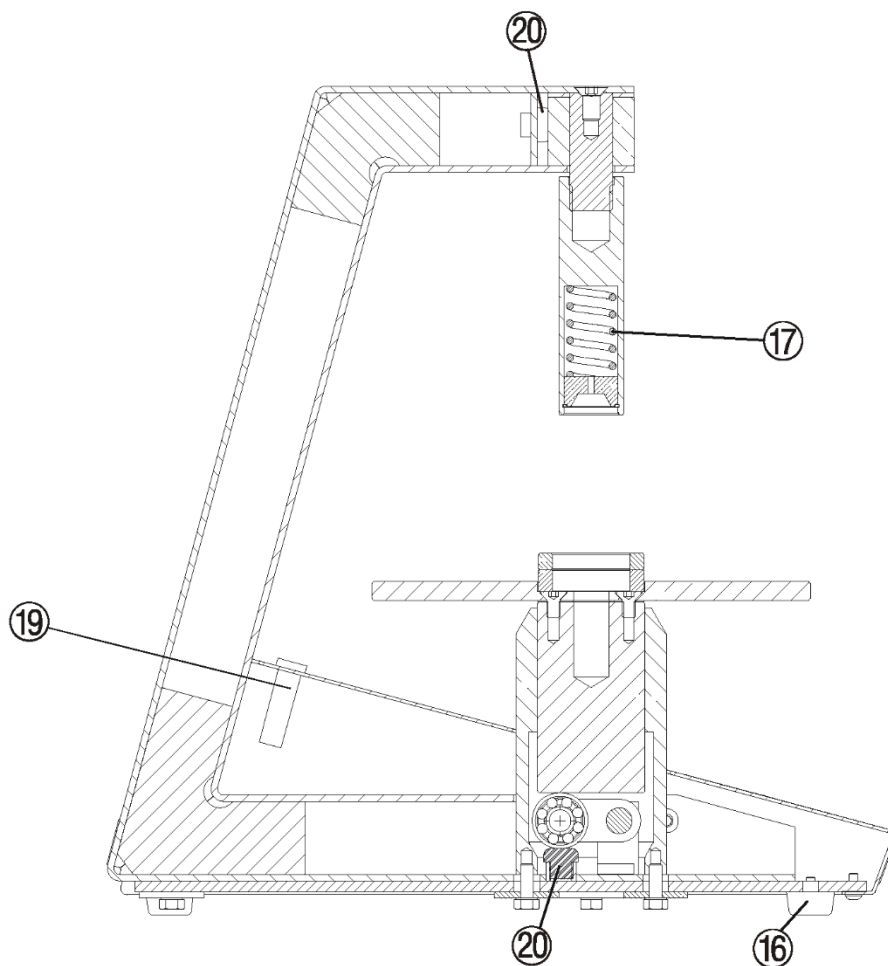
Chyba	Příčina	Akce/opatření
Válec je zablokován	Chod pístu a kluzného ložiska je příliš těsný	Demontujte píst a kluzné ložisko za účelem vyčištění a promazání
Přítlačná podložka je zablokována	Držák vzorků nelze uzamknout	Demontujte přítlačnou podložku a zkontrolujte, zda není vadná pružina atd. Promažte všechny
Přítlačná nožka je zablokována	Zajišťovací kroužek nedokáže zajistit držák vzorků	Demontujte přítlačnou nožku a zkontrolujte, zda není vadná pružina atd. Promažte

2. Technické údaje

Předmět	Specifikace
Kotouč držáku vzorků	Lze použít všechny kotouče držáku vzorků pro válcové a nenamontované vzorky (s výjimkou 02606921 a 02606924).
Výška vzorku	15–40 mm
Síla	Tlak na kotouč držáku vzorků: 450 N Tlak na vzorek: 250–450 N (pokročilý model)
Rozměry	Výška: 390 mm Šířka: 300 mm Hloubka: 360 mm
Hmotnost	Základní model: 15 kg Pokročilý model: 16,5 kg

3. Náhradní díly

Základní model



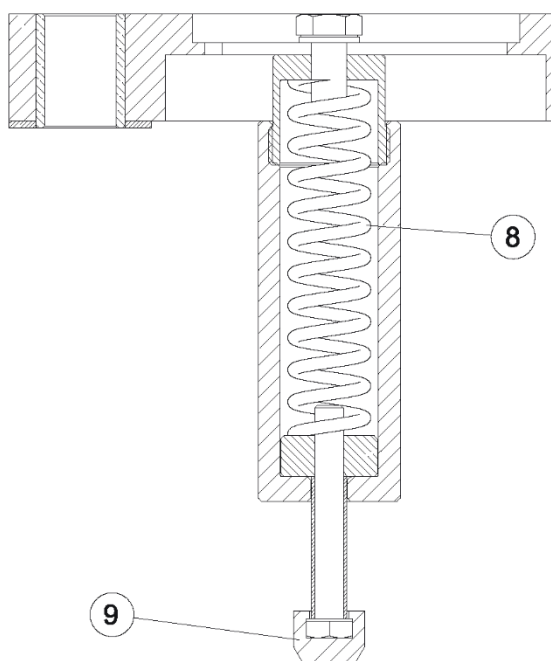
Poz.	Díl	Kat. č.
	Mazivo Albida EP2, stříkačka 10 ml.....	16080831
	Distanční kroužek 3 mm.....	14880127
	Distanční kroužek 6 mm.....	14880128
	Rukojeť, černá	2GH00195
17	Pružina přítlačné podložky.....	2GF10230
19	Průchodková objímka.....	2GK90752
20	Zarážka 106 A, černá.....	2GS00106
16	Pryžová nožka, šedá.....	2GB00010

Modul přitlačné nožky

Poz. Díl

Kat. č.

8	Montážní pružina přitlačné nožky.....	2GF10270
9	Kryt přitlačné podložky.....	2GR29004



Declaration of Conformity

Doc:

14887901

Struers ApS
Pederstrupvej 84
DK-2750 Ballerup, Denmark

EU / UE / EL / EC / EE / ES / EÚ / AB

Manufacturer / Производител / Výrobce / Producent / Hersteller / Κατασκευαστής / Fabricante / Tootja / Valmistaja / Fabricant / Proizvodač / Gyártó / Fabbicante / Gamintojas / Ražotājs / Fabrikant / Producent / Fabricante / Producătorul / Výrobca / Proizvajalec / Tilverkare / 販売元 / 製作者 / Produsent / Изготовитель / Imalatçı / 製造商

Декларация за съответствие
Prohlášení o shodě
Overensstemmelseserklæring
Konformitátserklárung
Δήλωση συμμόρφωσης
Declaración de conformidad
Vastavusdeklaratsioon

Vaatimustenmukaisuusvakuutus
Déclaration de conformité
Izjava o skladnosti
Megfelelősségi nyilatkozat
Dichiarazione di conformità
Atitikties deklaracija
Atbilstības deklarācija

Verklaring van overeenstemming
Deklaracija zgodności
Declaração de conformidade
Declaratie de conformitate
Vyhlášení o zhode
Izjava o skladnosti
Intyg om överensstämmelse

適合宣言書
적합성 선언서
Samsvarserklæring
Заявление о соответствии
Uygunluk Beyanı
符合性声明

Name / Име / Název / Navn / Name / Όνομα / Nombre / Nimetus / Nimi / Nom / Naziv / Név / Nome / Pavadinimas / Nosaukums / Naam / Nazwa / Nome / Denumirea / Názov / Ime / Namn / 名前 / 제품명 / Наименование / Adı / 名称 **Uniforce**

Model / Модел / Model / Model / Modell / Μοντέλο / Modelo / Mudel / Malli / Modèle / Model / Modell / Modello / Modelis / Modelis / Model / Model / Modelo / Modelul / Model / Model / Modell / モデル / 모델 / Modell / Модель / Model / 型号 **Uniforce**

Function / Функция / Funkce / Funktion / Funktion / Λειτουργία / Función / Functio / Toiminto / Fonction / Funkcija / Funkció / Funzione / Funkcija / Funkcija / Functie / Funkcja / Função / Functia / Funkcia / Funkcija / Funktion / 機能 / 기능 / Funktionsjon / Назначение / Fonksiyon / 功能 **Vyrovňovací zařízení**

Type / Тип / Typ / Type / Typ / Τύπος / Tipo / Típus / Tyyppi / Type / Tip / Tipus / Tipo / Tipas / Tips / Type / Typ / Tipo / Tipul / Typ / Тип / Typ / 種類 / 유형 / Type / Тип / Tür / 类型 **488**

Serial no. / Серийн номер / Výrobní číslo / Seriennummer / Seriennummer / Σειριακός αριθμός / N.º de serie / Seerianumber / Sarjanro / No de série / Serijski broj / Sorozatszám / N. seriale / Serijos Nr. / Sērijas Nr. / Serienr. / Numer seryjny / N.º de série / Nr. serie / Výrobné č. / Serijska št. / Seriennummer / シリアル番号 / 일련번호 / Serienr. / Серийный номер / Seri no. / 序列号



Module H, according to global approach

en	We declare that the product mentioned is in conformity with the following directives and standards:	el	Δηλώνουμε ότι το εν λόγω προϊόν είναι σύμφωνο με τις ακόλουθες οδηγίες και πρότυπα:	hu	Kijelentjük, hogy jelen termék megfelel a következő irányelveknek és szabványoknak:	pt	Declaramos que o produto mencionado está em conformidade com as seguintes normas e diretivas:	ko	해당 선언서 상의 제품은 다음 지침 및 기준에 적합함을 선언합니다.
bg	Декларираме, че посоченият продукт е в съответствие със следните директиви и стандарти:	es	Declaramos que el producto mencionado cumple con las siguientes directivas y normativas:	it	Dichiariamo che il prodotto citato è conforme ai seguenti standard e direttive:	ro	Declarăm că produsul menționat este în conformitate cu următoarele directive și standarde:	no	Vi erklærer at produktene som er nevnt er i samsvar med følgende direktiver og standarder:
cs	Tímto prohlašujeme, že uvedený výrobek je v souladu s následujícími směrnici a normami:	et	Kinnitame, et nimetatud toode vastab järgmistele direktiividele ja standarditele:	lt	Pareiškiamo, kad nurodytas gaminyso atitinka šias direktyvas ir standartus:	sk	Vyhlasujeme, že uvedený výrobok je v súlade s týmito smernicami a normami:	ru	Настоящим заявляем, что указанная продукция отвечает требованиям перечисленных далее директив и стандартов:
da	Vi erklærer herved, at det nævnte produkt er i overensstemmelse med følgende direktiver og standarder:	fi	Vakuutamme, että mainuttu tuote on seuraavien direktiivien ja standardien mukainen:	lv	Mēs apstiprinām, ka minētais produkts atbilst šādām direktīvām un standartiem:	sl	Potrvujemo, da je omenjeni izdelek v skladu z naslednjimi direktivami in standardi:	tr	Belirtilen ürünün aşağıdaki direktiflere ve standartlara uygun olduğunu beyan ederiz:
de	Wir erklären, dass das genannte Produkt den folgenden Richtlinien und Normen entspricht:	fr	Nous déclarons que le produit mentionné est conforme aux directives et normes suivantes :	nl	Wij verklaren dat het vermelde product in overeenstemming is met de volgende richtlijnen en normen:	sv	Vi intygar att den angivna produkten överensstämmer med följande direktiv och standarder:	zh	我们特此声明上述产品符合以下指令和标准:
		hr	Izjavljujemo da je spomenuti proizvod sukladan sljedećim direktivama i standardima:	pl	Oświadczamy, że wymieniony produkt jest zgodny z następującymi dyrektywami i normami:	ja	弊社はこの指定製品が以下の指令および基準に適合することを宣言します。		

2011/65/EU EN 50581:2012.

Additional standards

Authorized to compile technical file/

5.10.2017

Authorized signatory:

Date

VP Operations



Pederstrupvej 84
DK-2750 Ballerup
Dánsko