






	应用领域	硬度范围	表面	可选颗粒大小	磨料与粘合	冷却介质	需要准备 - 预修整	表面的维护	表面的标示寿命 (碳化硅研磨纸或箔的数量)	表面 直径 尺寸
平面研磨	 陶瓷、烧结碳化物和很硬的黑色金属	>600 HV	金刚石垫	250 μm	金属结合金刚石	水	无	无	>100	200 mm / 8" 250 mm / 10" 300 mm / 12"
	 陶瓷、烧结碳化物和很硬的黑色金属	>600 HV	金刚石垫	125 μm	金属结合金刚石	水	无	无	>100	200 mm / 8" 250 mm / 10" 300 mm / 12"
精细研磨	 矿物、陶瓷、烧结碳化物和很硬的黑色金属	>600 HV	金刚石垫	40 μm	金属结合金刚石	水	无	无	>100	200 mm / 8" 250 mm / 10" 300 mm / 12"
	 矿物、陶瓷、烧结碳化物和很硬的黑色金属	>600 HV	金刚石垫	20 μm	金属结合金刚石	水	无	无	>100	200 mm / 8" 250 mm / 10" 300 mm / 12"

磁性盘的接合盘

接合盘	说明	表面直径尺寸
 MD-Rondo	用于在 MD 磁性盘上使用自粘型耗材的接合盘。便于更换耗材。	200 mm / 8" 250 mm / 10" 300 mm / 12"



粒度/颗粒大小比较

这只是指导值。颗粒大小定义为一个范围,而不是一个单一的值。

FEPA 表示欧洲磨料制造商联盟 (Federation of European Producers of Abrasives)。ANSI 表示美国国家标准协会 (American National Standards Institute)。

Struers 研磨纸/箔符合 FEPA P 标准要求,磨石和类似产品符合 FEPA F 标准要求。

粒度	200 μm	125 μm	82 μm	68 μm	46 μm	30 μm	22 μm	18 μm	15 μm	7 μm	4 μm
FEPA P (欧洲)	P80	P120	P180	P220	P320	P500	P800	P1000	P1200	P2000	P4000
FEPA F (欧洲)	F80	F100	F150	F180	F240	F320	F360	F400	F500	F800	F1200
ANSI/UAMA (美国)*	#80	#120	#180	#220	#280	#320	#360	#400	#500	#800	#1200

* ANSI 标准 B74.18