



	应用领域	硬度范围	MD 表面	光洁度相当的碳化硅研磨纸或箔的粒度 (FEPA P)	磨料与粘合	冷却介质	需要准备 - 预修整	表面的维护	表面的标示寿命 (碳化硅研磨纸或箔的数量)	表面直径尺寸
平面研磨	 黑色金属和硬质材料	150-2000 HV	MD-Piano (3 种粒度)	80, 120, 220	嵌入式树脂粘合金刚石	水	无	不时使用 烧结氧化铝棒进行修整	100	200 mm / 8" 250 mm / 10" 300 mm / 12" 350 mm / 14"
	 有色金属和较软材料	40-250 HV	MD-Primo (2 种粒度)	120, 220	嵌入式树脂粘合碳化硅	水	无	不时使用 烧结氧化铝棒进行修整	100	200 mm / 8" 250 mm / 10" 300 mm / 12" 350 mm / 14"*
	 不锈钢和镍基合金	120-1000 HV	MD-Alto	220	树脂粘合氧化铝	水	无	对大多数材料不需要。 如果需要, 可选择金刚石修整工具	50	200 mm / 8" 250 mm / 10" 300 mm / 12" 350 mm / 14"
	 钛合金和含有钛的硬质材料	150-2000 HV	MD-Mezzo	220	嵌入式树脂粘合金刚石	水	无	不时使用烧结氧化铝棒进行修整	100	200 mm / 8" 250 mm / 10" 300 mm / 12" 350 mm / 14"
	 铝合金和含有铝的硬质材料	50-2000 HV	MD-Molto	220	嵌入式树脂粘合金刚石	水	无	不时使用 烧结氧化铝棒进行修整	100	200 mm / 8" 250 mm / 10" 300 mm / 12" 350 mm / 14"
精细研磨	 黑色金属和硬质材料	150-2000 HV	MD-Piano (2 种粒度)	500, 1200	嵌入式树脂粘合金刚石	水	无	不时使用烧结氧化铝棒进行修整	100	200 mm / 8" 250 mm / 10" 300 mm / 12" 350 mm / 14"
	 硬度超过 150 HV 的材料	>150 HV	MD-Allegro	500	悬浮液/喷雾 15-6 μm	润滑剂/悬浮液/多合一	无	无	>100	200 mm / 8" 250 mm / 10" 300 mm / 12" 350 mm / 14"
	 黑色金属和硬质材料	150-2000 HV	MD-Piano (2 种粒度)	2000, 4000	嵌入式树脂粘合金刚石	水	无	专用烧结氧化铝棒。不时进行修整。	300	200 mm / 8" 250 mm / 10" 300 mm / 12" 350 mm / 14"
	 较软材料和带软基体的复合材料	40-1500 HV	MD-Largo	1200	悬浮液/喷雾 9-3 μm	润滑剂/悬浮液/多合一	无	无	>100	200 mm / 8" 250 mm / 10" 300 mm / 12" 350 mm / 14"

* MD-Primo 120



粒度/颗粒大小比较

这只是指导值。颗粒大小定义为一个范围,而不是一个单一的值。

FEPA 表示欧洲磨料制造商联盟 (Federation of European Producers of Abrasives)。ANSI 表示美国国家标准协会 (American National Standards Institute)。Struers 研磨纸/箔符合 FEPA P 标准要求,磨石和类似产品符合 FEPA F 标准要求。

粒度	200 μm	125 μm	82 μm	68 μm	46 μm	30 μm	22 μm	18 μm	15 μm	7 μm	4 μm
FEPA P (欧洲)	P80	P120	P180	P220	P320	P500	P800	P1000	P1200	P2000	P4000
FEPA F (欧洲)	F80	F100	F150	F180	F240	F320	F360	F400	F500	F800	F1200
ANSI/UAMA (美国)**	#80	#120	#180	#220	#280	#320	#360	#400	#500	#800	#1200

** ANSI 标准 B74.18