



	Domaine d'application	Plage de dureté	Support MD	Finition comparable à un papier ou une feuille SiC grain (FEPA P)	Abrasif et liant	Système de refroidissement	Période de rodage/ prédressage requis	Entretien de la surface	Durée de vie indicative par surface (nombre de papiers ou feuilles SiC)	Diamètre de la surface (dimensions)
Prépolissage plan	 Métaux ferreux et matériaux durs	150 - 2000 HV	MD-Piano (3 grains)	80, 120, 220	Diamant incorporé avec liant résine	Eau	Aucun	Dressage avec un bâtonnet d'alumine frittée, périodiquement	100	200 mm 250 mm 300 mm 350 mm
	 Métaux non ferreux et matériaux tendres	40 - 250 HV	MD-Primo (2 grains)	120, 220	SiC incorporé avec liant résine	Eau	Aucun	Dressage avec un bâtonnet d'alumine frittée, périodiquement	100	200 mm 250 mm 300 mm 350 mm*
	 Acier inoxydable et alliages à base de nickel	120 - 1000 HV	MD-Alto	220	Oxyde d'aluminium avec liant résine	Eau	Aucun	Aucun pour la plupart des matériaux. Outil de dressage diamanté disponible si nécessaire.	50	200 mm 250 mm 300 mm 350 mm
	 Alliages de titane et matériaux durs contenant du titane	150 - 2000 HV	MD-Mezzo	220	Diamant incorporé avec liant résine	Eau	Aucun	Dressage avec un bâtonnet d'alumine frittée, périodiquement	100	200 mm 250 mm 300 mm 350 mm
	 Alliages de titane et matériaux durs contenant de l'aluminium	50 - 2000 HV	MD-Molto	220	Diamant incorporé avec liant résine	Eau	Aucun	Dressage avec un bâtonnet d'alumine frittée, périodiquement	100	200 mm 250 mm 300 mm 350 mm
Prépolissage fin	 Métaux ferreux et matériaux durs	150 - 2000 HV	MD-Piano (2 grains)	500, 1200	Diamant incorporé avec liant résine	Eau	Aucun	Dressage avec un bâtonnet d'alumine frittée, périodiquement	100	200 mm 250 mm 300 mm 350 mm
	 Matériaux d'une dureté supérieure à 150 HV	> 150 HV	MD-Allegro	500	Suspension/ spray 15-6 µm	Lubrifiant/ suspension/ produits tout-en-un	Aucun	Aucun	> 100	200 mm 250 mm 300 mm 350 mm
	 Métaux ferreux et matériaux durs	150 - 2000 HV	MD-Piano (2 grains)	2000, 4000	Diamant incorporé avec liant résine	Eau	Aucun	Bâtonnet d'alumine frittée dédié. Dresser périodiquement.	300	200 mm 250 mm 300 mm 350 mm
	 Matériaux tendres et composites avec matrice tendre	40 - 1500 HV	MD-Largo	1200	Suspension/ spray 9-3 µm	Lubrifiant/ suspension/ produits tout-en-un	Aucun	Aucun	> 100	200 mm 250 mm 300 mm 350 mm



### Comparaison du grain/de la granulométrie

Ces valeurs sont uniquement fournies à titre indicatif. Les granulométries sont fournies sous forme de plage, et non de valeur unique.

FEPA désigne la fédération des producteurs européens d'abrasifs (« Federation of European Producers of Abrasives »). ANSI désigne l'institut national américain des normes (« American National Standards Institute »). Les papiers/feuilles de prépolissage Struers sont conformes à la norme FEPA P, tandis que les pierres de prépolissage et produits similaires sont conformes à la norme FEPA F.

Taille des grains	200 µm	125 µm	82 µm	68 µm	46 µm	30 µm	22 µm	18 µm	15 µm	7 µm	4 µm
FEPA P (Europe)	P80	P120	P180	P220	P320	P500	P800	P1000	P1200	P2000	P4000
FEPA F (Europe)	F80	F100	F150	F180	F240	F320	F360	F400	F500	F800	F1200
ANSI/UAMA (É-U)**	#80	#120	#180	#220	#280	#320	#360	#400	#500	#800	#1200

\*\* Norme ANSI B74.18