











| | Anwendungsbereich | Härtebereich | Schleifstein oder -scheibe | Körnung (FEPA F) | Schleif- und Bindemittel | Kühlflüssigkeit | Einlaufzeit – vorheriges Abrichten erforderlich | Pflege der Oberfläche | Durchmesser von Stein bzw. Scheibe/Gerät | |
|-------------------------------------|---|--|----------------------------|------------------|-------------------------------------|------------------------------------|---|---|---|------------------|
| Planschleifen mit hoher Abtragsrate |  | Nichteisenmetalle | 2S27 | # 150 | Kunsthartzgebundenes Siliziumkarbid | Wasser | Keine | Abrichten mit Diamantabrichter (am Gerät) | 270 mm/Hexamatic | |
| |  | Nichteisenmetalle | 2S36 | # 150 | Kunsthartzgebundenes Siliziumkarbid | Wasser | Keine | Abrichten mit Diamantabrichter (am Gerät) | 356 mm/AbraPlan | |
| |  | Edelstahl und Legierungen auf Nickelbasis | 150–500 HV | 3A27 | # 150 | Kunsthartzgebundenes Aluminiumoxid | Wasser | Keine | Abrichten mit Diamantabrichter (am Gerät) | 270 mm/Hexamatic |
| |  | Edelstahl und Legierungen auf Nickelbasis | 150–500 HV | 3A36 | # 150 | Kunsthartzgebundenes Aluminiumoxid | Wasser | Keine | Abrichten mit Diamantabrichter (am Gerät) | 356 mm/AbraPlan |
| |  | Mittelharte Eisenmetalle | 250–700 HV | 4A27 | # 150 | Kunsthartzgebundenes Aluminiumoxid | Wasser | Keine | Abrichten mit Diamantabrichter (am Gerät) | 270 mm/Hexamatic |
| |  | Mittelharte Eisenmetalle | 250–700 HV | 4A36 | # 150 | Kunsthartzgebundenes Aluminiumoxid | Wasser | Keine | Abrichten mit Diamantabrichter (am Gerät) | 356 mm/AbraPlan |
| |  | Harte Stähle und Stähle mit hohem Karbidanteil | 500–800 HV | 6A27 | # 150 | Kunsthartzgebundenes Aluminiumoxid | Wasser | Keine | Abrichten mit Diamantabrichter (am Gerät) | 270 mm/Hexamatic |
| |  | Harte Stähle und Stähle mit hohem Karbidanteil | 500–800 HV | 6A36 | # 150 | Kunsthartzgebundenes Aluminiumoxid | Wasser | Keine | Abrichten mit Diamantabrichter (am Gerät) | 356 mm/AbraPlan |



| | Anwendungsbereich | Härtebereich | Schleifstein oder -scheibe | Körnung (FEPA F) | Schleif- und Bindemittel | Kühlflüssigkeit | Einlaufzeit – vorheriges Abrichten erforderlich | Pflege der Oberfläche | Durchmesser von Stein bzw. Scheibe/Gerät |
|---|-----------------------------------|--------------|----------------------------|------------------|-----------------------------------|-----------------|---|---|--|
|  | Keramikwerkstoffe und Hartmetalle | > 800 HV | 8D27 | #120 | Kunstharzgebundene Diamanten | Wasser | Keine | Abrichten mit Aluminiumoxid-Abrichtstein (zum Einspannen in Probenhalter) | 270 mm/Hexamatic |
|  | Keramikwerkstoffe und Hartmetalle | > 800 HV | 8D36 | #120 | Kunstharzgebundene Diamanten | Wasser | Keine | Abrichten mit Aluminiumoxid-Abrichtstein (zum Einspannen in Probenhalter) | 356 mm/AbraPlan |
|  | Metall und allgemeine Anwendungen | 250–700 HV | PAMST | # 150 | Kunstharzgebundenes Aluminiumoxid | Wasser | Keine | Abrichten mit Diamantabrichter (am Gerät) | 200 mm/Prepamatic & Prepamatic-2 |

Korngröße/Korngrößenvergleich

Es handelt sich hierbei ausschließlich um Richtwerte. Korngrößen sind als Bereich angegeben, nicht als Einzelwert.

FEPA: Federation of European Producers of Abrasives (Verband der europäischen Schleifmittelhersteller) . ANSI: American National Standards Institute (US-amerikanisches Normungsinstitut). Schleifpapier/-folie von Struers erfüllt die Anforderungen des FEPA-P-Standards, Schleifsteine u. dgl. die des FEPA-F-Standards.

| Korngröße | 200 µm | 125 µm | 82 µm | 68 µm | 46 µm | 30 µm | 22 µm | 18 µm | 15 µm | 7 µm | 4 µm |
|------------------|--------|--------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| FEPA P (Europa) | P80 | P120 | P180 | P220 | P320 | P500 | P800 | P1000 | P1200 | P2000 | P4000 |
| FEPA F (Europa) | F80 | F100 | F150 | F180 | F240 | F320 | F360 | F400 | F500 | F800 | F1200 |
| ANSI/UAMA (US)** | #80 | #120 | #180 | #220 | #280 | #320 | #360 | #400 | #500 | #800 | #1200 |

** ANSI-Norm B74.18