




	適用分野	硬さ範囲	作業面	複数の粒径から 選択可能	研磨剤 と接着剤	冷却媒体	調整時間 - プレドレ ッシングの必要性	作業面の メンテナンス	1作業面あたりの寿命指標 (SiC研磨紙とフویل)	作業面 直径 サイズ
面出し研磨	 セラミックス、焼結カーバイドと超硬質鉄金属	>600 HV	ダイヤモンドパッド	250 μm	メタルボンドされたダイヤモンド	水	なし	なし	> 100	200 mm / 8" 250 mm (10インチ) 300 mm (12インチ)
	 セラミックス、焼結カーバイドと超硬質鉄金属	>600 HV	ダイヤモンドパッド	125 μm	メタルボンドされたダイヤモンド	水	なし	なし	> 100	200 mm / 8" 250 mm (10インチ) 300 mm (12インチ)
精研磨	 鉱物とセラミックス 焼結カーバイドと超硬質鉄金属	>600 HV	ダイヤモンドパッド	40 μm	メタルボンドされたダイヤモンド	水	なし	なし	> 100	200 mm (8インチ) 250 mm (10インチ) 300 mm (12インチ)
	 鉱物とセラミックス 焼結カーバイドと超硬質鉄金属	>600 HV	ダイヤモンドパッド	20 μm	メタルボンドされたダイヤモンド	水	なし	なし	> 100	200 mm (8インチ) 250 mm (10インチ) 300 mm (12インチ)

### 磁気円板用アダプタ

アダプタ	説明	作業面 直径サイズ
 MD-ロンド	MD-円板上の接着剤付きの消耗品と使用するアダプタ 消耗品の簡単な交換用	200 mm (8 インチ) 250 mm (10 インチ) 300 mm (12 インチ)



## 粒度／粒径の比較

これら是指針値です。グリッドサイズは単一の値ではなく、範囲と定義されます。  
FEPAは欧州研磨材工業連合会を指します。ANSIはアメリカ規格協会を指します。  
ストルアス研磨紙／フォイルはFEPA P規格に準拠し、研削砥石と同様製品はFEPA F規格に準拠しています。

粒径	200 μm	125 μm	82 μm	68 μm	46 μm	30 μm	22 μm	18 μm	15 μm	7 μm	4 μm
FEPA P (欧州)	P80	P120	P180	P220	P320	P500	P800	P1000	P1200	P2000	P4000
FEPA F (欧州)	F80	F100	F150	F180	F240	F320	F360	F400	F500	F800	F1200
ANSI/UAMA (US)*	#80	#120	#180	#220	#280	#320	#360	#400	#500	#800	#1200

\* ANSI 規格 B74.18