














	Área de aplicación	Rango de dureza	Piedra o disco de esmerilado	Tamaño de grano (FEPA F)	Abrasivo y ligante	Medio de refrigeración	Tiempo necesario para retirar o afilar	Mantenimiento de la superficie	Tamaños de diámetro del disco o piedra / Equipos	
Esmerilado plano con eliminación alta		Metales sin hierro	2S27	# 150	Carburo de silicio con ligante de resina	Agua	Ninguno	Afilar con afilador de diamante (en el equipo)	270 mm / Hexamatic	
		Metales sin hierro	2S36	# 150	Carburo de silicio con ligante de resina	Agua	Ninguno	Afilar con afilador de diamante (en el equipo)	356 mm / AbraPlan	
		Acero inoxidable y aleaciones de níquel	150-500 HV	3A27	# 150	Óxido de aluminio con ligante de resina	Agua	Ninguno	Afilar con afilador de diamante (en el equipo)	270 mm / Hexamatic
		Acero inoxidable y aleaciones de níquel	150-500 HV	3A36	# 150	Óxido de aluminio con ligante de resina	Agua	Ninguno	Afilar con afilador de diamante (en el equipo)	356 mm / AbraPlan
		Metales con hierro de dureza media	250-700 HV	4A27	# 150	Óxido de aluminio con ligante de resina	Agua	Ninguno	Afilar con afilador de diamante (en el equipo)	270 mm / Hexamatic
		Metales con hierro de dureza media	250-700 HV	4A36	# 150	Óxido de aluminio con ligante de resina	Agua	Ninguno	Afilar con afilador de diamante (en el equipo)	356 mm / AbraPlan
		Aceros duros o aceros con múltiples carburos	500-800 HV	6A27	# 150	Óxido de aluminio con ligante de resina	Agua	Ninguno	Afilar con afilador de diamante (en el equipo)	270 mm / Hexamatic
		Aceros duros o aceros con múltiples carburos	500-800 HV	6A36	# 150	Óxido de aluminio con ligante de resina	Agua	Ninguno	Afilar con afilador de diamante (en el equipo)	356 mm / AbraPlan



	Área de aplicación	Rango de dureza	Piedra o disco de esmerilado	Tamaño de grano (FEPA F)	Abrasivo y ligante	Medio de refrigeración	Tiempo necesario para retirar o afilar	Mantenimiento de la superficie	Tamaños de diámetro del disco o piedra / Equipos
	Cerámicas y carburos sinterizados	>800 HV	8D27	núm. 120	Diamantes con ligante de resina	Agua	Ninguno	Afilar con muestras de óxido de aluminio (sujetas en un portamuestras)	270 mm / Hexamatic
	Cerámicas y carburos sinterizados	>800 HV	8D36	núm. 120	Diamantes con ligante de resina	Agua	Ninguno	Afilar con muestras de óxido de aluminio (sujetas en un portamuestras)	356 mm / AbraPlan
	Aplicaciones de metal y generales	250-700 HV	PAMST	# 150	Óxido de aluminio con ligante de resina	Agua	Ninguno	Afilar con afilador de diamante (en el equipo)	200 mm / Prepamatic y Prepamatic-2

### Comparativa de los tamaños de grano

Estos valores son orientativos. Los tamaños de grano se definen dentro de un rango y no como valores individuales. FEPA es la Federación de Productores Europeos de Abrasivos. ANSI es el Instituto Nacional Estadounidense de Estándares. El papel/la lámina de esmerilado de Struers sigue el estándar FEPA P, mientras que las piedras de esmerilado y similares siguen el estándar FEPA F.

Tamaño de grano	200 µm	125 µm	82 µm	68 µm	46 µm	30 µm	22 µm	18 µm	15 µm	7 µm	4 µm
FEPA P (Europa)	P80	P120	P180	P220	P320	P500	P800	P1000	P1200	P2000	P4000
FEPA F (Europa)	F80	F100	F150	F180	F240	F320	F360	F400	F500	F800	F1200
ANSI/UAMA (EE. UU.)*	# 80	# 120	# 180	# 220	# 280	# 320	# 360	# 400	# 500	# 800	# 1200

\*\* Estándar ANSI B74.18