



- Préparation d'un grand volume d'échantillons
- Interface utilisateur graphique intuitive pour une utilisation facile
- Design compact



TRÈS GRANDE POLYVALENCE

- Pour la préparation des échantillons individuels et bridés
- Avec ou sans bande de transport, pour la préparation non-interrompue d'un grand nombre d'échantillons ou la préparation entièrement automatique des porte-échantillons individuels
- Idéale pour la préparation des matériaux nécessitant différentes méthodes de préparation grâce à un échange automatique de jusqu'à huit supports de préparation différents

Une gestion facile et polyvalente des échantillons

Avec Hexamatic, le polissage entièrement automatique des échantillons passe au niveau supérieur

Hexamatic permet de travailler avec les porte-échantillons et les plaques porte-échantillons pour échantillons individuels

Hexamatic permet aussi bien le polissage des échantillons en série de même nature que celui d'un nombre limité d'échantillons individuels d'un type spécifique. Les porte-échantillons, pouvant accepter des échantillons de formes très différentes, sont préparés à l'aide d'une force centrale, alors que la force est appliquée individuellement sur chaque échantillon dans les plaques porte-échantillons. Il est ainsi possible de préparer de un à six échantillons sans avoir recours à des échantillons factices.

Hexamatic avec bande de transport

Lorsqu'il s'agit de préparer un grand nombre d'échantillons, Hexamatic avec bande de transport est la solution idéale. Avec une capacité de huit porte-échantillons ou plaques porte-échantillons, Hexamatic peut être chargée avec de nombreux échantillons pouvant être préparés sans intervention d'un opérateur.

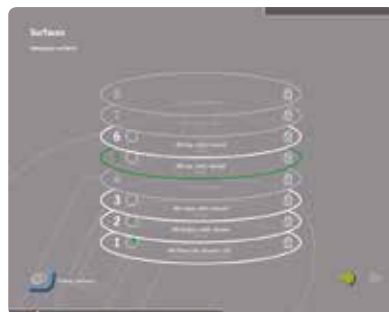
Alors que la machine fonctionne, vous pouvez évaluer les échantillons déjà préparés. Le design exceptionnel d'Hexamatic, avec sa bande de transport externe, permet de retirer les porte-échantillons préparés ou d'insérer des porte-échantillons non-préparés, sans interruption du processus de préparation.

Capteurs pour détecter automatiquement les porte-échantillons

Dès qu'un porte-échantillon, ou une plaque porte-échantillon, est placé dans la bande de transport, des capteurs intégrés détectent automatiquement sa présence. Une indication apparaît alors sur l'écran de contrôle, et une méthode de préparation dédiée pour chaque porte-échantillon peut être choisie sans difficulté.

Hexamatic sans bande de transport

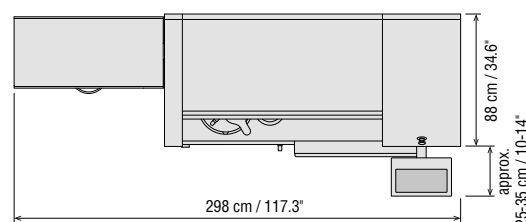
Lorsque l'espace nécessaire, ou les exigences en matière de quantité, est limité, Hexamatic est aussi disponible sans bande de transport. Le porte-échantillon, ou la plaque porte-échantillon, est inséré directement dans la coupe de collecte à l'intérieur de la machine, et après avoir sélectionné la méthode adéquate, la préparation est accomplie dans son intégralité et de façon entièrement automatique.



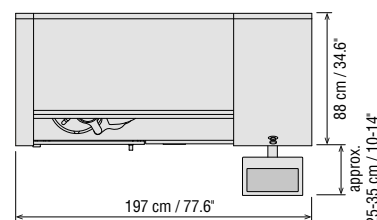
L'écran de configuration affiche les huit consommables MD sur un même écran, ce qui permet de faire tous les changements rapidement et facilement.



Bande de transport externe



Équipée de sa bande de transport, Hexamatic mesure 3 mètres de long, et sa capacité est de huit porte-échantillons ou plaques porte-échantillons.



Sans bande de transport, Hexamatic mesure moins de 2 mètres de long et trouve sa place dans tous les laboratoires.



Etape 1: La pièce centrale du MD-Disc soulève le consommable MD à remplacer.



Etape 2: Le bras de transport rentre en jeu...



Etape 3: ...et amène le consommable MD au magasin mobile de stockage.



Etape 4: Le consommable MD suivant est pris au magasin mobile de stockage et amené au MD-Disc.



Dresseur automatique

Sur Hexamatic, le dresseur fonctionne de façon entièrement automatique pour un dressage de la meule, soit à intervalles prédéfinis, soit dès que le taux d'enlèvement de matière diminue.



Bande de transport avec couvercle de protection*

Jusqu'à 8 porte-échantillons, ou plaques porte-échantillons, peuvent être placés dans la bande de transport et préparés automatiquement.



Station de prépolissage plan

Hexamatic peut être utilisée soit avec une meule, soit avec un disque de prépolissage diamanté, selon le matériau à préparer. Un prépolissage plan à vitesse élevée assure des cycles de prépolissage les plus courts possible.



Unité de recyclage

Pour la station de prépolissage plan, une unité de recyclage de 50 litres est utilisée.

Système de polissage en



*Uniquement sur Hexamatic avec bande de transport

tièrement automatique



Balise

Une balise est installée en haut d'Hexamatic pour une indication en permanence de l'état de la machine.



Magasin mobile de stockage

Hexamatic est équipée d'un dispositif automatique de remplacement des disques. Huit supports de préparation différents sont stockés dans le magasin mobile de stockage et échangés selon la méthode de préparation choisie.



Ecran tactile

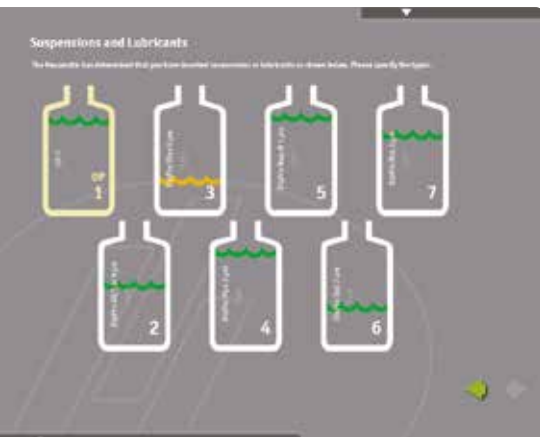
Un grand écran tactile de 17" est utilisé pour l'opération d'Hexamatic. A partir de cet écran, toutes les fonctions sont accessibles et il est possible de surveiller en détails le déroulement du processus.



Support bouteilles

Toutes les suspensions et lubrifiants nécessaires sont répartis dans huit bouteilles stockées. Le poids des bouteilles est surveillé en permanence et l'opérateur est informé dès que le contenu des bouteilles commence à s'épuiser.

Fonctions de nettoyage et de séchage avancées



Le volume restant dans les bouteilles est surveillé et affiché en permanence.

Surveillance du volume des bouteilles

Toutes les bouteilles contenant les différentes suspensions et lubrifiants utilisées au cours de la préparation, sont placées sur des cellules de pesage. Le volume de ces bouteilles est surveillé en permanence et affiché. Dès qu'un nouveau porte-échantillons est inséré et que la méthode de préparation a été choisie, Hexamatic calcule la quantité de suspension et de lubrifiant nécessaire. Si la quantité restante n'est pas suffisante pour préparer tous les échantillons dans la bande de transport, l'utilisateur en sera informé pour pouvoir prendre les mesures appropriées. Plus d'arrêts inutiles en cours de préparation ou d'échantillons insuffisamment préparés par manque de consommables.



Lorsque la même méthode de préparation est utilisée tout le temps et que toutes les bouteilles ne sont pas utilisées, la même suspension pourra être remplie dans deux bouteilles et Hexamatic commencera automatiquement en utilisant la seconde bouteille lorsque la première est vide.

Surveillance du temps d'utilisation accumulé des disques et draps

Le temps d'utilisation réel accumulé pour chaque disque de prépolissage ou drap de polissage individuel est surveillé et affiché dans le menu de configuration. Des durées de vie individuelles peuvent être programmées pour tous les disques de préparation, et Hexamatic invitera l'utilisateur à remplacer le support une fois cette durée écoulée. Cette fonction permettra aussi d'éviter les échantillons insuffisamment préparés en raison de consommables usés.

Compartiment de nettoyage aux ultrasons avec vidange automatique des liquides

Le compartiment de nettoyage aux ultrasons offre une fonction de vidange et de remplissage automatique. Le niveau de liquide dans le compartiment est sous surveillance permanente et un remplissage a lieu si nécessaire. A intervalles définis par l'utilisateur, le contenu du compartiment de nettoyage aux ultrasons dans son intégralité est remplacé et le taux correct d'eau propre et de liquide de nettoyage est ajouté.



Diagnostic et mises à jour à distance du logiciel

Hexamatic peut être connectée au Réseau Local (LAN) et est donc accessible par le biais d'Internet. Ainsi, les techniciens du SAV Struers peuvent contrôler à distance l'état d'Hexamatic et détecter les erreurs. Les éventuelles mises à jour du logiciel peuvent également avoir lieu à distance, réduisant les temps d'arrêt de la machine à un minimum.

Fonctions de nettoyage et de séchage avancées

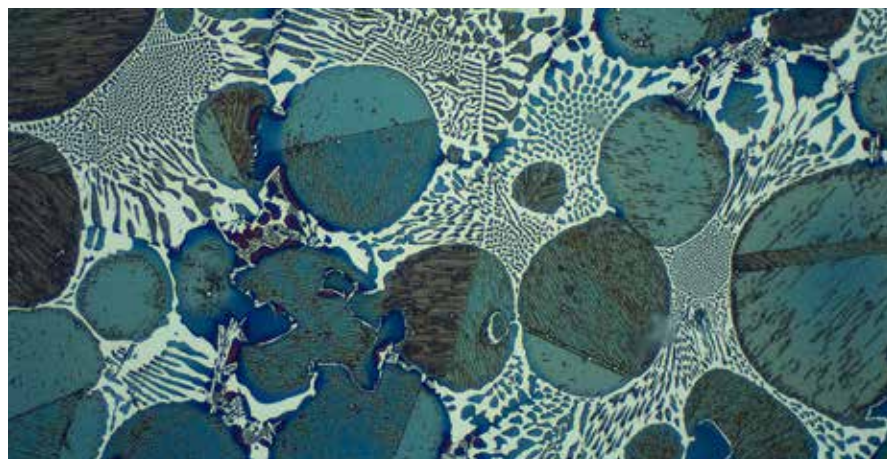
Deux stations de nettoyage intégrées: aux ultrasons et traditionnelle

Hexamatic offre deux stations de nettoyage indépendantes: un compartiment de nettoyage aux ultrasons et une station de nettoyage traditionnelle où l'eau, le savon, l'alcool et l'air comprimé sont utilisés. Toutes les étapes de nettoyage peuvent être combinées à volonté, permettant un nettoyage des échantillons après toute étape de préparation en un temps le plus court possible et le plus efficace possible. Pour les matériaux sensibles à l'eau, seul l'alcool peut être utilisé pour éviter toute corrosion.

Séchage des échantillons après la préparation

(Hexamatic avec bande de transport uniquement)

Lorsque les échantillons sont ramenés à la bande de transport après le nettoyage final, ils sont positionnés en face d'un séchoir à air chaud et séchés pendant un temps défini par l'utilisateur. Il est ainsi possible d'avoir des échantillons facilement préparés et secs en attente dans la bande de transport, prêts à être examinés.



SPÉCIFICATIONS

Hexamatic avec bande de transport

Machine de préparation entièrement automatique avec une station de prépolissage plan et une station de prépolissage fin/polissage, avec huit disques interchangeables, une bande de transport pour huit porte-échantillons/plaques porte-échantillons, une unité de recyclage, un support bouteilles avec huit pompes péristaltiques, une unité d'enlèvement de matière et deux compartiments de nettoyage intégrés. Avec PC intégré et opération par écran tactile.

No. de cat.	Tension
05946129	3 x 200-240 V / 50/60 Hz
05946146	3 x 380-415 V / 50/60 Hz
05946154	3 x 460-480 V / 60 Hz

Hexamatic sans bande de transport

Machine de préparation entièrement automatique avec une station de prépolissage plan et une station de prépolissage fin/polissage, avec huit disques interchangeables, une unité de recyclage, un support bouteilles avec huit pompes péristaltiques, une unité d'enlèvement de matière et deux compartiments de nettoyage intégrés. Avec PC intégré et opération par écran tactile.

No. de cat.	Tension
06406129	3 x 200-240 V / 50/60 Hz
06406146	3 x 380-415 V / 50/60 Hz
06406154	3 x 460-480 V / 60 Hz

Les équipements Struers sont conformes aux dispositions des directives internationales ainsi qu'aux standards qui y sont rattachés. (Pour plus de détails, veuillez contacter votre fournisseur local).

Les produits Struers subissent continuellement des modifications et des perfectionnements. Nous nous réservons donc le droit de pratiquer des changements sur nos produits sans avis préalable.

CONSOMMABLES

No. de cat.

Meule 6A27 #150

Meule à l'oxyde d'aluminium, pour le prépolissage plan des aciers très durs/aciers contenant de nombreux carbures sur Hexamatic. Granulométrie 150, 270 mm de diamètre. 40800181

Meule 4A27 #150

Meule à l'oxyde d'aluminium, pour le prépolissage plan des métaux >HV 250 sur Hexamatic. Granulométrie 150, 270 mm de diamètre. 40800179

Meule 3A27 #150

Meule à l'oxyde d'aluminium, pour le prépolissage plan des alliages à base de nickel (aubes de turbine) et des aciers inoxydables sur Hexamatic. Granulométrie 150, 270 mm de diamètre. 40800182

Meule 2S27 #150

Meule au carbure de silicium, pour le prépolissage plan des métaux non-ferreux sur Hexamatic. Granulométrie 150, 270 mm de diamètre. 40800180

Disque de prépolissage diamanté 8D27 #120

Disque de prépolissage diamanté à liant de résine, pour le prépolissage plan des céramiques et carbures frittés sur Hexamatic. Granulométrie 120, 270 mm de diamètre. 40800183



ACCESSOIRES

Porte-échantillons pour Hexamatic

140 mm de diam. pour le bridage de six échantillons de 25 à 40 mm de diamètre, acier inoxydable.

Porte-échantillons pour Hexamatic

140 mm de diam. pour le bridage de 3 échantillons cylindriques 50-61 mm de diamètre, 10-17 mm de haut, acier inoxydable.

Porte-échantillons pour Hexamatic

140 mm de diam. pour le bridage de 6 échantillons carrés 25x36 mm, 3-10 mm de haut, acier inoxydable.

Porte-échantillons pour Hexamatic

140 mm de diam. pour le bridage de 5 échantillons 19x45 mm, acier inoxydable.

Porte-échantillons pour Hexamatic

140 mm de diam. pour le bridage de 3 échantillons 68x37 mm, acier inoxydable.

Porte-échantillons pour Hexamatic

140 mm dia. for clamping of 3 échantillons 50 mm, max. 27,5 mm de haut, acier inoxydable.

Uniforce pour Hexamatic

Dispositif de mise à niveau pour mettre à niveau les échantillons dans les porte-échantillons de 140 mm de diam. Sans sabot de pression.

Dispositif de mise à niveau pour les échantillons individuels, métrique

Dispositif de mise à niveau pour la pré-mise à niveau des échantillons individuels pour Hexamatic. Pour diam. 25, 30 et 40 mm.

Dispositif de mise à niveau pour les échantillons individuels, impérial

Dispositif de mise à niveau pour la pré-mise à niveau des échantillons individuels pour Hexamatic. Pour diam. 1", 1¼" et 1½".

Accouplement. Pour plaques porte-échantillons

Pour les plaques porte-échantillons d'Hexamatic.

Plaque porte-échantillons, 4 mm. Pour 6 x 25 mm de diamètre

Pour les échantillons individuels. Pour Hexamatic et Tegramin-25. L'accouplement (05946901) est à commander séparément.

Plaque porte-échantillons, 4 mm. Pour 6 x 30 mm de diamètre

Pour les échantillons individuels. Pour Hexamatic et Tegramin-25. L'accouplement (05946901) est à commander séparément.

Plaque porte-échantillons, 4 mm. Pour 6 x 40 mm de diamètre

Pour les échantillons individuels. Pour Hexamatic et Tegramin-25. L'accouplement (05946901) est à commander séparément.

Plaque porte-échantillons, 4 mm. Pour 6 x 1" de diamètre

Pour les échantillons individuels. Pour Hexamatic et Tegramin-25. L'accouplement (05946901) est à commander séparément.

Plaque porte-échantillons, 4 mm. Pour 6 x 1¼" de diamètre

Pour les échantillons individuels. Pour Hexamatic et Tegramin-25. L'accouplement (05946901) est à commander séparément.

Plaque porte-échantillons, 4 mm. Pour 6 x 1½" de diam

Pour les échantillons individuels. Pour Hexamatic et Tegramin-25. L'accouplement (05946901) est à commander séparément.

Bagues de retenue pour la préparation des échantillons individuels de 25 mm de diam. sur Hexamatic.

A utiliser avec la plaque porte-échantillons 06086902 et 06086909. Acier inoxydable. 6 bagues.

Bagues de retenue pour la préparation des échantillons individuels de 30 mm de diam. sur Hexamatic.

A utiliser avec la plaque porte-échantillons 06086903. Acier inoxydable. 6 bagues.

Bagues de retenue pour la préparation des échantillons individuels de 1¼" de diam. sur Hexamatic.

A utiliser avec la plaque porte-échantillons 06086910. Acier inoxydable. 6 bagues.

Bagues de retenue pour la préparation des échantillons individuels de 1½" mm de diam. sur Hexamatic.

A utiliser avec la plaque porte-échantillons 06086911. Acier inoxydable. 6 bagues.

Bagues de retenue pour la préparation des échantillons individuels de 40 mm de diam. sur Hexamatic.

A utiliser avec la plaque porte-échantillons 06086904. Acier inoxydable. 6 bagues.

No. de cat.

05946902

05946903

05946904

05946905

05946906

05946926

05946200

05946916

05946917

05946901

06086902

06086903

06086904

06086909

06086910

06086911

05946921

05946922

05946923

05946924

05946925



Struers ApS
Pederstrupvej 84
DK-2750 Ballerup, Denmark

Phone +45 44 600 800
Fax +45 44 600 801
struers@struers.dk
www.struers.com

AUSTRALIAN & NEW ZEALAND

Struers Australia
27 Mayneview Street
Milton QLD 4064
Australia
Phone +61 7 3512 9600
Fax +61 7 3369 8200
info.au@struers.dk

BELGIUM (Wallonie)
Struers S.A.S.
370, rue du Marché Rollay
F- 94507 Champigny
sur Marne Cedex
Téléphone +33 1 5509 1430
Télécopie +33 1 5509 1449
struers@struers.fr

BELGIUM (Flanders)
Struers GmbH Nederland
Zomerdijk 34 A
3143 CT Maassluis
Telefoon +31 (10) 599 7209
Fax +31 (10) 5997201
netherlands@struers.de

CANADA
Struers Ltd.
7275 West Credit Avenue
Mississauga, Ontario L5N 5M9
Phone +1 905-814-8855
Fax +1 905-814-1440
info@struers.com

CHINA
Struers Ltd.
No. 1696 Zhang Heng Road
Zhang Jiang Hi-Tech Park
Shanghai 201203, P.R. China
Phone +86 (21) 6035 3900
Fax +86 (21) 6035 3999
struers@struers.cn

CZECH REPUBLIC & SLOVAKIA
Struers GmbH Organizační složka
vědeckotechnický park
Pěšilepská 1920,
CZ-252 63 Roztoky u Prahy
Phone +420 233 312 625
Fax +420 233 312 640
czechrepublic@struers.de
slovakia@struers.de

GERMANY
Struers GmbH
Carl-Friedrich-Benz-Straße 5
D- 47877 Willich
Telefon +49 (0) 2154 486-0
Fax +49 (0) 2154 486-222
verkauf@struers.de

FRANCE
Struers S.A.S.
370, rue du Marché Rollay
F-94507 Champigny
sur Marne Cedex
Téléphone +33 1 5509 1430
Télécopie +33 1 5509 1449
struers@struers.fr

HUNGARY
Struers GmbH
Magyarország Fióktelep
Tatai út 53
2821 Gyermely
Phone +36 (34) 880546
Fax +36 (34) 880547
hungary@struers.de

IRELAND
Struers Ltd.
Unit 11 Evolution@ AMP
Whittle Way, Catcliffe
Rotherham S60 5BL
Tel. +44 0845 604 6664
Fax +44 0845 604 6651
info@struers.co.uk

ITALY
Struers Italia
Via Monte Grappa 80/4
20020 Arese (MI)
Tel. +39-02/38236281
Fax +39-02/38236274
struers.it@struers.it

JAPAN
Marumoto Struers K.K.
Takanawa Muse Bldg. 1F
3-14-13 Higashi-Gotanda,
Shinagawa
Tokyo
141-0022 Japan
Phone +81 3 5488 6207
Fax +81 3 5488 6237
struers@struers.co.jp

NETHERLANDS
Struers GmbH Nederland
Zomerdijk 34 A
3143 CT Maassluis
Telefoon +31 (10) 599 7209
Fax +31 (10) 5997201
netherlands@struers.de

NORWAY
Struers ApS, Norge
Sjøskogenveien 44C
1407 Vinterbro
Telefon +47 970 94 285
info@struers.no

AUSTRIA
Struers GmbH
Zweigniederlassung Österreich
Betriebsgebiet Puch Nord 8
5412 Puch
Telefon +43 6245 70567
Fax +43 6245 70567-78
austria@struers.de

POLAND
Struers Sp. z o.o.
Oddział w Polsce
ul. Jasnogórska 44
31-358 Kraków
Phone +48 12 661 20 60
Fax +48 12 626 01 46
poland@struers.de

ROMANIA
Struers GmbH, Sucursala Bucuresti
Str. Preciziei nr. 6R
062203 sector 6, Bucuresti
Phone +40 (31) 101 9548
Fax +40 (31) 101 9549
romania@struers.de

SWITZERLAND
Struers GmbH
Zweigniederlassung Schweiz
Weissenbrunnstraße 41
CH-8903 Birmensdorf
Telefon +41 44 777 63 07
Fax +41 44 777 63 09
switzerland@struers.de

SINGAPORE
Struers Singapore
627A Aljunied Road,
#07-08 BizTech Centre
Singapore 389842
Phone +65 6299 2268
Fax +65 6299 2661
struers.sg@struers.dk

SPAIN
Struers España
Camino Cerro de los Gamos 1
Building 1 - Pozuelo de Alarcón
CP 28224 Madrid
Teléfono +34 917 901 204
Fax +34 917 901 112
struers.es@struers.es

FINLAND
Struers ApS, Suomi
Hietalahdenranta 13
00180 Helsinki
Puhelin +358 (0)207 919 430
Faksi +358 (0)207 919 431
finland@struers.fi

SWEDEN
Struers Sverige
Box 20038
161 02 Bromma
Telefon +46 (0)8 447 53 90
Telefax +46 (0)8 447 53 99
info@struers.se

UNITED KINGDOM
Struers Ltd.
Unit 11 Evolution @ AMP
Whittle Way, Catcliffe
Rotherham S60 5BL
Tel. +44 0845 604 6664
Fax +44 0845 604 6651
info@struers.co.uk

USA
Struers Inc.
24766 Detroit Road
Westlake, OH 44145-1598
Phone +1 440 871 0071
Fax +1 440 871 8188
info@struers.com

Ensuring certainty

Avec des bureaux et filiales dans plus de 24 pays et une présence dans plus de 50 pays du monde, Struers est le leader mondial des fournisseurs de solutions matérialographiques. Nous nous engageons à ce que nos clients puissent effectuer des préparations et essais matérialographiques ainsi que des essais de dureté de qualité, peu importe où ils se trouvent dans le monde. Struers propose une gamme complète d'équipement, de consommables, de services et de formations s'appuyant sur une base de connaissances complète, un soutien des applications et un réseau de service mondial.

En savoir plus

Contactez un représentant Struers encore aujourd'hui ou rendez-vous sur www.struers.com



e-Shop

Achetez vos
consommables dans
notre e-shop!
e-shop.struers.com