

AbraPol-30

Manual de instrucciones

Traducción de las instrucciones originales



CE

Doc. nº: 16307025-02_A_es
Fecha de publicación: 2023.09.07

Derechos de autor

El contenido de este manual es propiedad de Struers ApS. Se prohíbe la reproducción de cualquier parte de este manual sin el permiso por escrito de Struers ApS.

Todos los derechos reservados. © Struers ApS.

Índice

1	Acerca de este manual	6
1.1	Accesorios y consumibles	6
2	La seguridad	6
2.1	Uso previsto	6
2.2	Medidas de seguridad de AbraPol-30	7
2.2.1	Leer detenidamente antes de usar la máquina	7
2.3	Mensajes de seguridad	8
2.4	Mensajes de seguridad de este manual	9
3	Comenzar	11
3.1	Descripción del dispositivo	11
3.2	AbraPol-30 - vista general	12
4	Transporte y almacenamiento	13
4.1	Almacenamiento	14
5	Instalación	14
5.1	Desembale la máquina	14
5.2	Compruebe la lista de embalaje	14
5.3	Suministro eléctrico	15
5.4	Ruido	16
5.5	Vibraciones	17
5.6	Suministro de aire comprimido	17
5.7	Conecte a un sistema de extracción	17
5.8	Conexión al suministro de agua	17
5.9	Conexión a la salida de agua residual	18
5.10	Conecte la unidad de recirculación (Opcional)	19
5.11	Conectar una unidad de recirculación externa (Opcional)	20
5.12	Ajuste del enfriamiento del disco y del lavado OP	21
5.13	Las unidades de bomba de dosificación	21
5.13.1	Colocación de las botellas en la unidad de dosificación	22
6	Haga funcionar el dispositivo	23
6.1	Funciones del panel de control	23
6.2	La pantalla	25
6.2.1	Navegación en el display.	26
6.2.2	Main menu (Menú principal)	26
6.2.3	Cambio de configuración y texto	27

6.2.4 Configuración del software	28
6.3 Configuration	29
6.3.1 Operation mode (Modo de funcionamiento)	29
6.3.2 Nuevo código de acceso	30
6.3.3 Configuración de botella	30
6.3.4 Consumibles definidos por el usuario	31
6.3.5 Opciones	33
6.4 Métodos de preparación	35
6.4.1 Creación de un método de preparación	36
6.4.2 Ajustes	36
6.4.3 Cambio de un método de preparación	38
6.4.4 Bloqueo de un método de preparación	38
6.4.5 Copiar un paso de preparación	38
6.4.6 Eliminación de un paso de preparación	39
6.4.7 Ajuste de los niveles de dosificación	39
6.5 El soporte para muestras	40
6.5.1 Sujete y nivele las muestras en el portamuestras	40
6.5.2 Inserte o retire el portamuestras	40
6.5.3 Ajuste de la posición del soporte para muestras	41
6.6 El proceso de preparación	42
6.6.1 La protección contra salpicaduras	42
6.6.2 Iniciar un proceso de preparación semiautomático	42
6.6.3 Iniciar un proceso de preparación manual	42
6.6.4 Recirculación (Opcional)	43
6.6.5 La pantalla	43
6.6.6 Detener el proceso de preparación	43
6.6.7 La función de giro	43
6.7 El portamuestras flexible	44
6.7.1 En la pantalla	44
6.7.2 Insertar o retirar el portamuestras flexible	45
6.7.3 Uso del portamuestras flexible	45
7 Mantenimiento y servicio	46
7.1 Limpieza general	46
7.2 Diariamente	47
7.2.1 Compruebe el depósito de recirculación	47
7.3 Semanalmente	47
7.3.1 Limpieza de la cuba	48
7.3.2 Limpieza de los tubos	48
7.4 Mensualmente	49

7.4.1 Limpieza de la unidad de recirculación	49
7.4.2 Cambio del líquido de refrigeración	49
7.5 Anualmente	50
7.5.1 Compruebe los dispositivos de seguridad	51
7.5.2 Parada de emergencia	51
7.5.3 Cubierta de seguridad	52
7.6 Cambie los tubos	52
7.7 Calibración de las bombas	54
7.8 Piezas de recambio	54
7.9 Servicio y reparación	55
7.10 Disposición	55
8 Resolución de problemas - AbraPol-30	55
8.1 Mensajes y errores - AbraPol-30	56
8.1.1 Mensajes	56
8.1.2 Errores	56
9 Datos técnicos	64
9.1 Datos técnicos	64
9.2 Categorías del circuito de seguridad/Nivel de rendimiento	66
9.3 Niveles de ruidos y vibraciones	67
9.4 Partes del sistema de control relativas a la seguridad o SRP/CS	67
9.5 Diagramas	68
9.5.1 Diagramas - AbraPol-30	68
9.6 Información legal y reglamentaria	72
10 Fabricante	72
Declaración de Conformidad	73

1 Acerca de este manual



PRECAUCIÓN

El equipo de Struers debe ser utilizado junto con el manual de instrucciones suministrado y siguiendo las indicaciones del mismo.



Nota

Leer detenidamente el manual de instrucciones antes de usar.



Nota

Si desea ver información específica en detalle, consulte la versión en línea de este manual.

1.1 Accesorios y consumibles

Accesorios

Para obtener información sobre la gama disponible, consulte el folleto de AbraPol-30:

- [Sitio web de Struers](http://www.struers.com) (<http://www.struers.com>)

Consumibles

El equipo se ha diseñado para ser utilizado exclusivamente con consumibles de Struers diseñados especialmente para este fin y este tipo de máquina.

Otros productos pueden contener solventes agresivos con capacidad para disolver, por ejemplo, sellos de goma. La garantía no cubre daños en las piezas de la máquina (por ejemplo, juntas y tubos) que puedan estar directamente relacionados con el uso de consumibles distintos a los suministrados por Struers.

Para obtener información sobre la gama disponible, consulte:

- [Catálogo de consumibles de Struers](https://www.struers.com) (via <https://www.struers.com>)

2 La seguridad

2.1 Uso previsto

La máquina se ha diseñado para un uso en entornos de trabajo profesionales como, por ejemplo, laboratorios de metalografía.

AbraPol-30 es para la preparación metalográfica profesional semiautomática o manual (esmerilado o pulido) de materiales para realizar distintas inspecciones metalográficas.

El dispositivo se ha diseñado para ser utilizado exclusivamente con consumibles de Struers diseñados especialmente para este fin y este tipo de dispositivo.

La máquina debe ser utilizada exclusivamente por personal debidamente cualificado/capacitado.

La máquina no debe utilizarse para lo siguiente	Preparación (esmerilado o pulido) de materiales no macizos adecuados para estudios materialográficos. La máquina no debe utilizarse con ningún tipo de material explosivo y/o inflamable, ni materiales que no sean estables durante el mecanizado, calentamiento o presión.
Modelo	AbraPol-30 AbraPol-30 con válvula de cambio

2.2 Medidas de seguridad de AbraPol-30



2.2.1 Leer detenidamente antes de usar la máquina

1. Hacer caso omiso de esta información y usar el equipo de un modo incorrecto puede provocar graves lesiones corporales y daños materiales.
2. La máquina debe instalarse con arreglo a lo dispuesto en los reglamentos de seguridad locales. Todas las funciones de la máquina y de los equipos conectados deben poder usarse y funcionar sin problemas.
3. El operario debe leer las medidas de seguridad y el Manual de Instrucciones, así como las secciones relevantes de los manuales de los equipos y accesorios conectados.

El operario debe leer el manual de instrucciones y, si procede, las fichas de datos de seguridad de los consumibles empleados.
4. Esta máquina debe ser utilizada y mantenida exclusivamente por personal debidamente formado/cualificado.
5. La máquina debe instalarse sobre un suelo seguro y estable.
6. Asegúrese que la tensión de suministro eléctrico actual se corresponde con la tensión que se indica en la placa de identificación de la máquina. La máquina debe estar conectada a la toma de tierra. Cumpla siempre los reglamentos locales. Apague siempre el suministro eléctrico y retire el enchufe o cable del suministro eléctrico antes de desmontar la máquina o de instalar componentes adicionales.
7. Conectar la máquina a una toma de agua fría. Asegurarse de que las conexiones de agua son a prueba de fugas y que la salida de agua funciona correctamente.
8. Struers recomienda apagar o desconectar el suministro de agua principal si la máquina va a quedar desatendida.
9. Consumibles: utilice exclusivamente consumibles desarrollados específicamente para uso con este tipo de máquina materialográfica. Consumibles con base de alcohol: siga las normas de seguridad vigentes para la manipulación, mezcla, llenado, vaciado y eliminación de líquidos con base de alcohol.

10. Manténgase alejado de las piezas giratorias durante el funcionamiento. Al realizar un esmerilado o pulido manual, tenga cuidado de no tocar el disco. No intente coger ninguna muestra de la bandeja si el disco está girando.
11. Use guantes adecuados para proteger las manos de muestras abrasivas y calientes/afiladas.
12. Tenga cuidado al trabajar con máquinas con piezas giratorias para evitar que la ropa y/o el pelo se enganchen con dichas piezas. Usar siempre ropa de seguridad adecuada.
13. Si observa fallos de funcionamiento o escucha ruidos inusuales, apague la máquina y avise al servicio técnico.
14. La máquina debe desconectarse del suministro eléctrico antes de iniciar cualquier tipo de servicio. Espere 5 minutos para dar tiempo a que se descargue el potencial residual de los condensadores.
15. No encienda ni apague la máquina más de una vez cada cinco minutos. Podrían producirse daños en los componentes eléctricos.
16. En caso de incendio, alerte a todas las personas que se encuentren cerca y al cuerpo de bomberos. Desconecte el suministro eléctrico. Utilizar un extintor de incendios de polvo. No use agua.
17. El equipo de Struers debe ser utilizado junto con el manual de instrucciones suministrado y siguiendo las indicaciones del mismo.
18. El equipo se ha diseñado para ser utilizado exclusivamente con consumibles de Struers diseñados especialmente para este fin y este tipo de máquina.
19. El desmontaje de cualquier parte del equipo, durante el mantenimiento o reparación, la realizará exclusivamente un técnico cualificado (electromecánico, electrónico, mecánico, neumático, etc.).

2.3 Mensajes de seguridad

Struers utiliza las siguientes señales que indican posibles peligros.



PELIGRO ELÉCTRICO

Esta señal indica un peligro eléctrico, que si no se evita, podría ofrecer como resultado la muerte o lesiones muy graves.



PELIGRO

Esta señal indica un peligro con un nivel alto de riesgo que, podría ofrecer como resultado la muerte o lesiones muy graves.



ADVERTENCIA

Esta señal indica un peligro con un nivel medio de riesgo que, si no se evita, podría ofrecer como resultado la muerte o lesiones muy graves.



PRECAUCIÓN

Esta señal indica un peligro con un nivel bajo de riesgo que, si no se evita, podría ofrecer como resultado lesiones moderadas o de poca gravedad.

**PELIGRO DE APLASTAMIENTO**

Esta señal indica un peligro de aplastamiento que, si no se evita, podría ofrecer como resultado lesiones graves, moderadas o de poca gravedad.

**PELIGRO POR CALOR**

Esta señal indica un peligro por calor que, si no se evita, podría resultar en lesiones graves, moderadas o de poca gravedad.

**Parada de emergencia**

Parada de emergencia

Mensajes generales**Nota**

Esta señal indica que existe el riesgo de que se produzcan daños en la propiedad o la necesidad de proceder con especial atención.

**Sugerencia**

Esta señal indica que hay disponibles información y consejos adicionales.

2.4 Mensajes de seguridad de este manual**PRECAUCIÓN**

El equipo de Struers debe ser utilizado junto con el manual de instrucciones suministrado y siguiendo las indicaciones del mismo.

**PELIGRO ELÉCTRICO**

La máquina debe estar conectada a la toma de tierra.
Asegúrese que la tensión de suministro eléctrico actual se corresponde con la tensión que se indica en la placa de identificación de la máquina.
Una tensión incorrecta puede dañar el circuito eléctrico.

**PELIGRO ELÉCTRICO****Para instalaciones eléctricas con diferenciales (RCCB)**

Para AbraPol-30, se requiere un diferencial Tipo B de 30 mA (EN 50178/5.2.11.1).

Para instalaciones eléctricas sin diferenciales

El equipo debe protegerse con un transformador de aislamiento (transformador bobinas dobles).

Póngase en contacto con un electricista cualificado para verificar la solución.

Cumpla siempre los reglamentos locales.



PRECAUCIÓN

La exposición prolongada a ruidos intensos puede causar daños permanentes a nivel auditivo.
Use protección auditiva si la exposición a los ruidos supera los niveles establecidos en los reglamentos locales.



PRECAUCIÓN

Riesgo de vibraciones en la mano y el brazo durante la preparación manual.
La exposición prolongada a vibraciones puede provocar molestias, daños en las articulaciones e incluso daños neurológicos.



PELIGRO ELÉCTRICO

Asegúrese que la tensión del suministro eléctrico se corresponde con la tensión indicada en la placa de identificación de la bomba.
Una tensión incorrecta puede dañar el circuito eléctrico.



PRECAUCIÓN

El depósito de recirculación es muy pesado cuando está lleno.



PRECAUCIÓN

La presión del fluido de refrigeración suministrado a la máquina debe ser de máximo 2 bares.



PRECAUCIÓN

No use la máquina con accesorios o consumibles no compatibles.



PRECAUCIÓN

Manténgase alejado de las piezas giratorias durante el funcionamiento.
Tenga cuidado al trabajar con máquinas con piezas giratorias para evitar que la ropa y/o el pelo se enganchen con dichas piezas.



PRECAUCIÓN

El soporte para muestras con muestras puede ser pesado. No suelte el soporte para muestras hasta que no esté asegurado en el acoplamiento.
Utilice guantes de trabajo para proteger manos y dedos.



PRECAUCIÓN

Para evitar que las muestras se suelten del portamuestras, asegúrese de que la muestra o muestras están completamente cubiertas por el portamuestras flexible.



PELIGRO DE APLASTAMIENTO

Mantenga las manos alejadas del portamuestras flexible al bajar el portamuestras.



PRECAUCIÓN

Evite el contacto de la piel con el aditivo refrigerante.

**ADVERTENCIA**

No utilice la máquina con dispositivos de seguridad defectuosos.
Póngase en contacto con el servicio técnico de Struers.

**ADVERTENCIA**

Los componentes esenciales de seguridad tienen que sustituirse, como máximo, después de un ciclo de vida de 20 años.
Póngase en contacto con el servicio técnico de Struers.

3 Comenzar

3.1 Descripción del dispositivo

AbraPol-30 es una máquina semiautomática o manual para preparación metalográfica (esmerilado/pulido) con disco de preparación de 300 mm o 350 mm de diámetro.

Es posible conectar una unidad de recirculación y enfriamiento (Opcional) para suministrar agua de refrigeración al proceso de esmerilado. Si se necesita una preparación con suspensiones de óxido y se ha instalado una unidad de recirculación y enfriamiento, se debe incluir o readaptar una válvula de cambio.

El operario selecciona la superficie de esmerilado/pulido, el método de preparación y el líquido de refrigeración/suspensión abrasiva que se aplicará automáticamente durante el proceso.

La preparación semiautomática se inicia fijando las muestras en el portamuestras y colocándolas en la máquina. La cubierta se cierra antes de iniciar el proceso.

El operario puede seleccionar la preparación manual para aplicaciones especiales. El operario sujeta las muestras durante la preparación manual. Cuando se utiliza la preparación manual, se debe colocar un protector contra salpicaduras especial antes de poner en marcha la máquina.

El operario arranca la máquina pulsando el botón Arrancar del panel del control.

La máquina se detiene automáticamente o pulsando el botón Parar en el panel de control. En la preparación semiautomática la cubierta se abre para acceder a la zona de preparación.

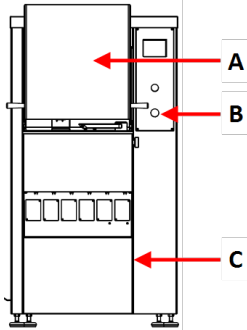
El operario limpia las muestras antes del próximo paso de preparación o inspección.

Recomendamos conectar la máquina a un sistema de escape para eliminar el humo de la zona de trabajo.

Si se activa la parada de emergencia, se interrumpirá el suministro eléctrico de todas las piezas móviles peligrosas.

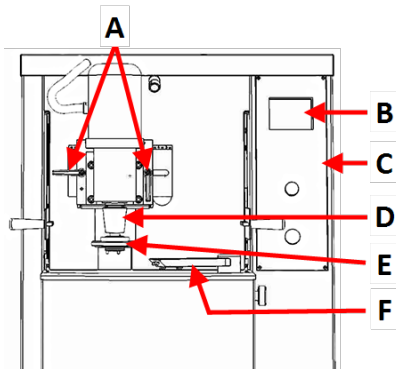
3.2 AbraPol-30 - vista general

AbraPol-30



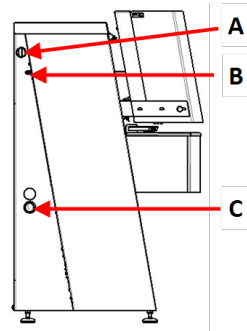
Vista frontal - con cubierta de seguridad

- A Cubierta de seguridad
- B Parada de emergencia
- C Placa de cubierta para el compartimiento que contiene la unidad recirculación ((Opcional))



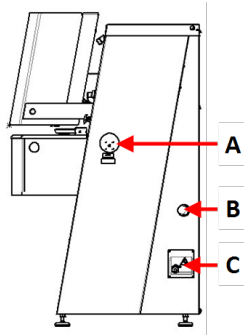
Vista frontal - sin cubierta de seguridad

- A Controles para ajustar la posición del soporte para muestras
- B Pantalla
- C Panel de control
- D Motor - Soporte portamuestras
- E Brazo dosificador
- F Acoplamiento rápido - Soporte portamuestras



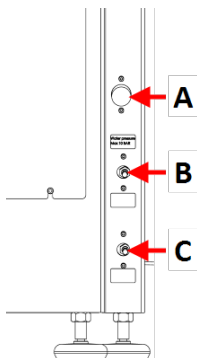
Vista lateral - izquierdo

- A Conexión para evacuación
- B Entrada de aire comprimido
- C Abertura para la manguera de salida de agua



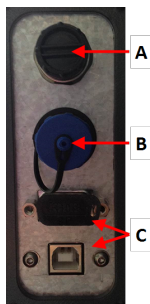
Vista lateral - derecho

- A Interruptor eléctrico
- B Entrada de aire comprimido
- C Conexión eléctrica



Vista trasera

- A Entrada de agua
- B Válvula de regulación para refrigeración de disco
- C Válvula de regulación para lavado



- A Conector AUX
- B Conexión de lámpara faro
- C Conexión de servicio

Panel de control

Ver [Funciones del panel de control](#) ► 23.

4 Transporte y almacenamiento

Si, en cualquier momento después de la instalación, tiene que mover la unidad o almacenarla, existen una serie de directrices que le recomendamos seguir.

- Embale la máquina de forma segura antes de transportarla. Un embalaje deficiente podría causar daños en la unidad e invalidar la garantía. Póngase en contacto con el servicio técnico de Struers.
- Recomendamos que emplee todos los elementos y anclajes del embalaje original.

4.1 Almacenamiento



Nota

Recomendamos que conserve todos los elementos y anclajes del embalaje original para usos futuros.
Desconecte la unidad del suministro eléctrico.

- Retire todos los accesorios.
- Limpie y seque la unidad antes de almacenarla.
- Coloque la máquina y los accesorios en su embalaje original.

5 Instalación

5.1 Desembale la máquina



Nota

Recomendamos que conserve todos los elementos y anclajes del embalaje original para usos futuros.

1. Cortar la cinta adhesiva de la parte superior de la caja.
2. Retire las piezas sueltas.
3. Saque la unidad de la caja.
4. Desatornille los soportes de transporte que inmovilizan la máquina al palet.
5. Utilice una carretilla elevadora para elevar la máquina del palé. Eleve la máquina por la parte delantera.
6. Coloque la máquina sobre un suelo plano y horizontal.
7. Retire el pasador de bloqueo de la barra transversal y, a continuación, desmonte la barra. Guarde la barra transversal para usarla si necesita mover la máquina.

Para obtener información detallada sobre el peso de esta máquina, consulte [Datos técnicos ▶ 64](#)

Mover la máquina

Para mover la máquina, utilice una carretilla elevadora y una barra transversal.

5.2 Compruebe la lista de embalaje

Es posible que los accesorios opcionales estén en la caja de embalaje.

La caja de embalaje contiene los siguientes artículos:

Uds.	Descripción
1	AbraPol-30 con válvula conmutable/sin válvula conmutable
1	Protección contra salpicaduras para preparación manual
1	Manguera de entrada Diámetro: 19 mm/¾". Largo: (2 m)
1	Manguera para vaciado del depósito de la unidad de enfriamiento
1	Junta de filtro
1	Anillo de reducción con junta Diámetro: ¾" a ½"
2	Abrazadera de manguera. Diámetro: 40-60 mm
1	Manguera para aire comprimido. Largo: 2 m
1	Conexión de manguera para aire comprimido. Diámetro: ¾"
1	Manguera de evacuación. Diámetro: 50 mm. Largo: 2,5 m
1	Llave de horquilla, 24 mm
1	Juego de manuales de instrucciones

5.3 Suministro eléctrico



PELIGRO ELÉCTRICO

La máquina debe estar conectada a la toma de tierra.
Asegúrese que la tensión de suministro eléctrico actual se corresponde con la tensión que se indica en la placa de identificación de la máquina.
Una tensión incorrecta puede dañar el circuito eléctrico.



PELIGRO ELÉCTRICO

Para instalaciones eléctricas con diferenciales (RCCB)

Para AbraPol-30, se requiere un diferencial Tipo B de 30 mA (EN 50178/5.2.11.1).

Para instalaciones eléctricas sin diferenciales

El equipo debe protegerse con un transformador de aislamiento (transformador bobinas dobles).

Póngase en contacto con un electricista cualificado para verificar la solución.

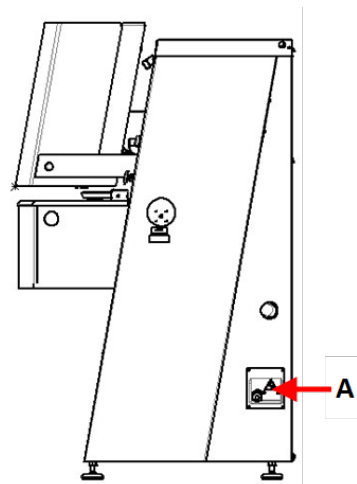
Cumpla siempre los reglamentos locales.

Procedimiento

Para las especificaciones, consulte la sección Datos técnicos.

1. Abra la caja de conexiones eléctricas. **A**
2. Conectar un cable de 4 o 5 conductores tal y como se muestra.

- | | |
|----|-------------------------------------|
| PE | Conexión a tierra (masa) |
| N | Neutro (no se utiliza internamente) |
| L1 | Fase |
| L2 | Fase |
| L3 | Fase |



Cable UE	
L1	Marrón
L2	Negro
L3	Negro o Gris
Conexión a tierra (masa)	Amarillo/Verde
Neutro	Azul

Cable UL	
L1	Negro
L2	Rojo
L3	Naranja/Turquesa
Conexión a tierra (masa)	Verde (o Amarillo/Verde)
Neutro	Blanco

En el otro extremo del cable se puede instalar un enchufe homologado o bien, conectar el cable directamente al suministro eléctrico conforme a las especificaciones eléctricas y la normativa local.

5.4 Ruido

Para obtener información sobre el valor del nivel de presión sonora, consulte esta sección: [Datos técnicos ▶ 64](#)



PRECAUCIÓN

La exposición prolongada a ruidos intensos puede causar daños permanentes a nivel auditivo.

Use protección auditiva si la exposición a los ruidos supera los niveles establecidos en los reglamentos locales.

5.5 Vibraciones

Para obtener información sobre exposición total a vibraciones de manos y brazos, consulte esta sección: [Datos técnicos ▶ 64](#)



PRECAUCIÓN

Riesgo de vibraciones en la mano y el brazo durante la preparación manual. La exposición prolongada a vibraciones puede provocar molestias, daños en las articulaciones e incluso daños neurológicos.

Vibraciones durante el funcionamiento

La preparación manual puede causar vibraciones en la mano y el brazo. Para reducir las vibraciones, reduzca la presión o bien, utilice guantes con reducción de vibraciones.

- Limite el tiempo de las operaciones de esmerilado/pulido a un máximo de 10 minutos. Espere 5 minutos antes de continuar con el proceso de esmerilado/pulido.

5.6 Suministro de aire comprimido

Para las especificaciones, consulte [Datos técnicos ▶ 64](#)

1. Conecte la manguera de presión de aire a la entrada de aire comprimido de la máquina.
2. Conecte el tubo de aire al suministro de aire comprimido.
3. Asegure las conexiones con abrazaderas.

5.7 Conecte a un sistema de extracción

Para las especificaciones, consulte [Datos técnicos ▶ 64](#).

Struers recomienda que la máquina se conecte a un sistema de extracción.

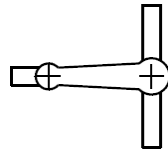
1. Conecte un tubo de 52 mm de diámetro a la salida de extracción de la máquina.
2. Conecte el otro extremo del tubo al sistema de extracción.

5.8 Conexión al suministro de agua

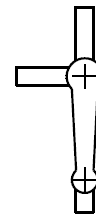
Si la máquina se utiliza sin una unidad de recirculación, en estos casos debe conectarse directamente al suministro principal de agua:

- si se ha montado una bomba OP
- si se requiere enfriar el disco

Agua desde el suministro de agua principal



Agua desde la unidad de recirculación (Opcional)



Procedimiento

1. Conecte la manguera de presión a la entrada de agua que se encuentra en la parte trasera de la máquina:
 - Coloque la junta filtro en la tuerca del acoplamiento con el lado plano orientado hacia la manguera de presión.
 - Apriete la tuerca de presión.
2. Conecte el otro extremo de la manguera de presión a la salida de agua principal
 - Monte el anillo reductor con la junta en la salida de agua , si es necesario.
 - Inserte la junta.
 - Apriete la tuerca del acoplamiento.

Ajuste del caudal de agua

- Si es necesario, utilice la válvula de agua para ajustar el caudal de agua durante el esmerilado/pulido. (A)



5.9 Conexión a la salida de agua residual

1. La máquina se suministra con una manguera de salida de agua.
2. Lleve la manguera de agua fuera de la máquina pasándola por una de las aberturas que hay en los laterales de la misma.

3. Asegúrese de que toda la manguera está orientada hacia abajo en dirección al drenaje de agua residual. Si es necesario, acorte la manguera.

5.10 Conecte la unidad de recirculación (Opcional)

Para garantizar un enfriamiento óptimo, monte una unidad de recirculación en la máquina.



Nota

Antes de conectar la unidad de recirculación a la máquina, esta debe prepararla para su uso. Consulte el Manual de instrucciones de esta unidad.

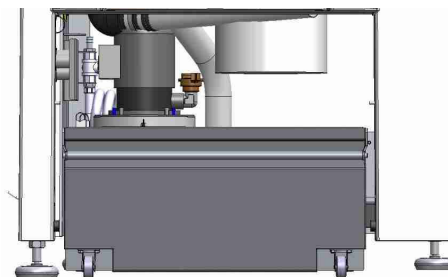


PELIGRO ELÉCTRICO

Asegúrese que la tensión del suministro eléctrico se corresponde con la tensión indicada en la placa de identificación de la bomba.
Una tensión incorrecta puede dañar el circuito eléctrico.

Llenado del depósito de recirculación

1. Antes de llenar el depósito, asegúrese de que queda espacio suficiente por debajo de la máquina para que se pueda deslizar fácilmente la unidad de recirculación. Si no es así, utilice las patas regulables para ajustar la altura de la máquina.
2. Asegúrese de que la unidad de recirculación queda correctamente instalada debajo de la máquina:
 - Las ruedas de la unidad deben estar alineadas con los laterales del compartimento para que pueda mover la unidad a su posición sin tener que moverla de un lado a otro.
 - La bomba debe colocarse a la izquierda y cerca de la parte trasera de la unidad de recirculación.



Nota

Para evitar la corrosión, Struers recomienda usar un aditivo de Struers en el agua de refrigeración. Para más información, consulte el envase del aditivo.

3. Cubra el depósito con una bolsa de desperdicio de plástico limpia.



PRECAUCIÓN

El depósito de recirculación es muy pesado cuando está lleno.

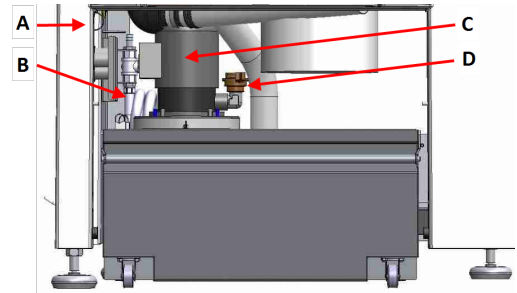


Nota
No llene excesivamente el depósito.
Evite derrames al mover el depósito.

4. Llene el depósito con líquido de refrigeración.
Asegúrese de que el porcentaje de agua/aditivo es correcta.

Conectar la unidad a la máquina

1. Conecte la manguera de entrada de agua al acoplamiento rápido de la bomba de recirculación.
 - A** Enchufe del suministro eléctrico - no se muestra
 - B** Manguera de entrada de agua - a la máquina
 - C** Bomba de recirculación
 - D** Acoplamiento rápido - en la bomba
2. Introduzca la manguera de salida de agua de la máquina al orificio grande de la unidad del filtro. Si es necesario, acorte la manguera.
3. Conectar el cable desde la bomba de recirculación a la toma de alimentación eléctrica de la unidad de recirculación dentro del compartimiento.
4. Asegúrese de que la dirección de caudal es la que está indicada con una flecha en la bomba. Si la dirección es incorrecta, cambie dos de las fases:
 - Cable UE: cambie dos de las fases.
 - Cable UL: cambie las fases L1 y L2.
5. Coloque la unidad en su posición en el compartimiento situado debajo de la máquina.



5.11 Conectar una unidad de recirculación externa (Opcional)

1. Pasar la manguera de salida de agua a través de la abertura que hay en el lateral izquierdo o derecho de la unidad de recirculación.
2. Conecte la salida de la agua de la bomba a la manguera de entrada de agua.



PELIGRO ELÉCTRICO
Asegúrese que la tensión del suministro eléctrico se corresponde con la tensión indicada en la placa de identificación de la bomba.
Una tensión incorrecta puede dañar el circuito eléctrico.

**PRECAUCIÓN**

La presión del fluido de refrigeración suministrado a la máquina debe ser de máximo 2 bares.

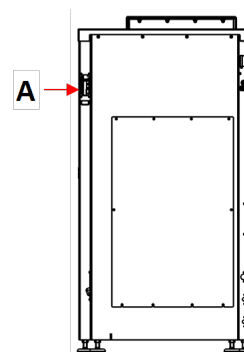
3. Conecte el cable de la bomba externa a la toma de corriente eléctrica de la unidad de recirculación dentro del compartimiento.

Cableado: Para las especificaciones, consulte la sección Datos técnicos.

**Nota**

Si utiliza la conexión AUX, póngase en contacto con el servicio técnico de Struers para obtener más información sobre la conexión y el caudal requerido.

4. Conecte el control de la bomba externa a la conexión AUX que se encuentra en la parte trasera de la máquina. **A**



5.12 Ajuste del enfriamiento del disco y del lavado OP

El operario puede ajustar en el software el nivel de enfriamiento del disco y el tiempo de lavado

Si necesita ajustar la velocidad de enfriamiento del disco:

1. Afloje la contra tuerca y gire el tornillo regulador lo necesario.
2. Apriete la contra tuerca.

**Sugerencia**

Si es necesario, utilice las válvulas reguladoras para ajustar el caudal de agua máximo para el enfriamiento del disco y el lavado después de OP. El nivel de enfriamiento del disco y el tiempo de lavado se ajustan con el software. Ver [Opciones ▶ 33](#).

5.13 Las unidades de bomba de dosificación

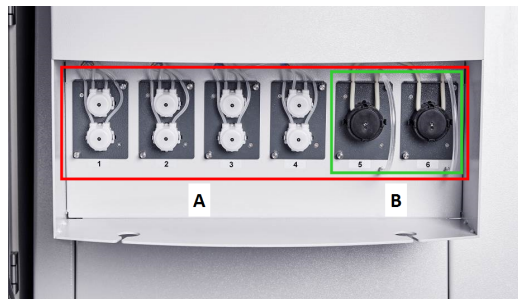
Puede configurar hasta 6 bombas:

A Bombas DP

Hasta 6 bombas, posiciones 1 a 6 (se indican en el cuadro rojo)

B Bombas OP

Hasta 2 bombas, posiciones 5 y 6 (se indican en la cuadro verde)



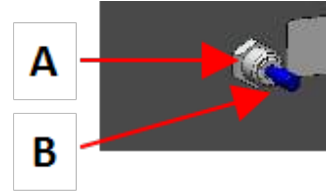
Montaje de las unidades de bomba de dosificación

1. Retire las placas de cubierta.

2. Introduzca las unidades de bomba en la posición correcta en los compartimentos para botellas y empújelas hasta encajarlas de forma segura.
3. Fije las unidades con los tornillos suministrados.

Bombas OP

1. Empuje el disco conector hacia dentro y quite el tapón de la botella del conector de agua de lavado OP.
2. Pase el tubo corto de la bomba OP, empuje el disco conector hacia dentro e introduzca el tubo en el conector.



Calibración de las bombas

Ver [Calibración de las bombas](#) ► 54.

5.13.1 Colocación de las botellas en la unidad de dosificación

1. Cambie el tapón de la botella por el tapón que se suministra con la unidad de bomba DP/OP.
2. Coloque las botellas en el botellero y conecte los tubos a la boquillas que hay en la parte superior de los tapones.
 - Bomba DP: Conecte la pieza larga del tubo (fijada al conector Y) al conector que hay en la parte superior de la tapa de la botella.
 - Bomba OP: Conecte la pieza larga del tubo al conector que hay en la tapa de la botella.
3. Introduzca la información de la botella en el menú **Bottle configuration** (Configuración de botella) para que estén disponibles para los métodos de preparación. Ver [Configuración de botella](#) ► 30



Sugerencia

Si es necesario, puede alargar los tubos y pasarlos por los orificios del botellero y que lleguen hasta depósitos de mayor tamaño situados en el suelo.

6 Haga funcionar el dispositivo



PRECAUCIÓN

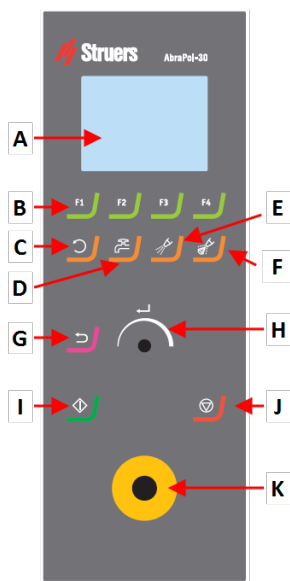
No use la máquina con accesorios o consumibles no compatibles.

6.1 Funciones del panel de control







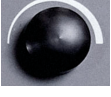





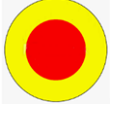
PRECAUCIÓN

Manténgase alejado de las piezas giratorias durante el funcionamiento. Tenga cuidado al trabajar con máquinas con piezas giratorias para evitar que la ropa y/o el pelo se enganchen con dichas piezas.



- A Pantalla
- B Teclas de función - F1 a F4
- C Rotación de disco función.
- D Función agua
- E Función lubricante
- F Función abrasivo
- G Volver función.
- H Mando Mando de giro/pulsación
- I Arrancar botón.
- J Parar botón.
- K Botón de parada de emergencia

Botón	Función
 a 	Tecla de función <ul style="list-style-type: none"> • Pulse este botón para activar los controles para diversos fines. Consulte la línea inferior de las pantallas individuales.
	Rotación de disco <ul style="list-style-type: none"> • Inicia la rotación del disco (función de Giro). • Pulse de nuevo este botón para detener el giro.
	Agua <ul style="list-style-type: none"> • Activa el suministro de agua. • Recuerde ajustar el caudal en el grifo.
	Lubricante <ul style="list-style-type: none"> • Para dosificación manual de lubricante.
	Abrasivo <ul style="list-style-type: none"> • Para dosificación manual de abrasivo.
	El botón Mando de giro/pulsación <ul style="list-style-type: none"> • Gire el botón Mando de giro/pulsación para mover el enfoque de la pantalla y cambiar los pasos y ajustes. Pulse para alternar cuando solo hay 2 opciones disponibles. • Pulse el botón Mando de giro/pulsación para seleccionar una función o guardar un ajuste seleccionado.
	Volver <ul style="list-style-type: none"> • Pulse este botón para volver a la pantalla anterior o para cancelar funciones/cambios.

Botón	Función
	Arrancar <ul style="list-style-type: none"> Inicia el proceso de preparación.
	Parar <ul style="list-style-type: none"> Detiene el proceso de preparación.
	Parada de emergencia <div style="border: 1px solid blue; padding: 10px; margin-top: 10px;"> <p>Nota</p> <p>No utiliza la parada de emergencia para detener el funcionamiento de la máquina en condiciones de funcionamiento normales. Antes de liberar la parada de emergencia, determine por qué se ha activado la parada de emergencia y adopte las medidas correctivas necesarias.</p> </div>

6.2 La pantalla



Nota

Las pantallas que se muestran en este manual pueden diferir de las pantallas actuales del software.

El display es el interfaz de usuario para el software.

Cuando enciende la máquina, en la pantalla se muestra la configuración y la versión del software instalados.

La pantalla se divide en dos áreas principales. Vea este ejemplo.

A Barra de título

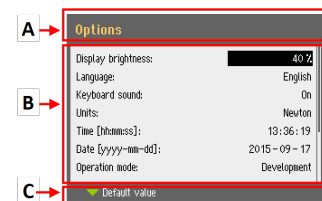
La barra de título muestra la función que ha seleccionado.

B Campos de información

Estos campos muestran información sobre la función seleccionada. En algunos campos se puede seleccionar y cambiar el valor.

C Opciones de la tecla de función

Las funciones mostradas dependen de la pantalla que se esté mostrando.



Sonido

Pitido corto

Cuando pulsa una tecla, un breve pitido indica que la selección está confirmada.

Puede activar o desactivar el pitido: seleccione **Configuration** (Configuración).

Pitido largo

Un pitido largo al pulsar un botón indica que la tecla no puede activarse en ese momento.

No puede desactivar este pitido.

Modo de espera

Para prolongar la vida útil de la pantalla, la retroiluminación se atenúa automáticamente cuando la máquina no se utiliza durante 10 minutos. (10 min)

- Pulse cualquier tecla para volver a activar la pantalla.

6.2.1 Navegación en el display.



El Mando de giro/pulsación

Use este botón del panel de control para seleccionar los elementos de menú.

- Gire el mando para seleccionar un menú, un grupo de métodos o para cambiar un valor.
- Pulse el mando para acceder a un campo o activar la selección.
- Gire el mando para aumentar o reducir el valor numérico, o bien para alternar entre dos opciones.
 - Si solo hay dos opciones, pulse el mando para alternar entre las dos opciones.
 - Si hay más de dos opciones, se mostrará un cuadro emergente.

El botón Volver



Utilice este botón en el panel de control para volver a las funciones o valores anteriores.

- Pulse el botón para volver al menú principal.
- Pulse el botón para volver a la última función o valor.
- Pulse el botón para cancelar cambios.

6.2.2 Main menu (Menú principal)

Desde el menú **Main menu** (Menú principal) puede elegir entre las siguientes opciones:



- **Automatic preparation** (Preparación automática)



- **Manual preparation** (Preparación manual)

También puede acceder a las pantallas de mantenimiento y configuración.



- **Maintenance** (Mantenimiento)



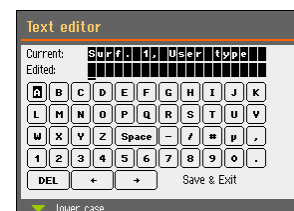
- **Configuration** (Configuración)

6.2.3 Cambio de configuración y texto

Cambio de texto

Para cambiar un valor de texto, seleccione el campo a modificar.

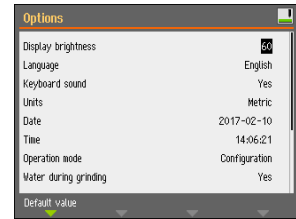
1. Pulse el mando **Mando de giro/pulsación** para activar el editor de texto.
2. Si es necesario, utilice la flecha **Upper case** (Mayúsculas)/**Lower case** (Minúscula) que hay en la parte inferior de la pantalla para alternar entre mayúsculas y minúsculas.
3. Introduzca el texto que desee.
4. Desplácese para seleccionar **Save & Exit** (Guardar y salir).
5. Pulse el botón para abandonar la pantalla.



Cambie el ajuste.

Para modificar una configuración, seleccione el campo que desea cambiar.

1. Gire el mando **Mando de giro/pulsación** para acceder al campo cuyo ajuste desea cambiar.
2. Pulse el botón **Mando de giro/pulsación** para acceder al campo.
 - **Más de dos opciones:**
Gire el mando **Mando de giro/pulsación** para moverse hacia arriba y hacia abajo por la lista de valores.
 - **Dos opciones:**
Pulse el botón **Mando de giro/pulsación** para alternar entre las dos opciones.
3. Desplácese para seleccionar **Save & Exit** (Guardar y salir).
4. Pulse el botón para abandonar la pantalla.



6.2.4 Configuración del software

Arranque: la primera vez

Para obtener instrucciones sobre cómo desplazarse por la pantalla, consulte: [Navegación en el display.](#) ► 26.

Select language (Seleccionar idioma)

1. Seleccione el idioma que desea usar. Si es necesario, puede cambiar el idioma posteriormente.
 - Desde **Main menu** (Menú principal), seleccione **Configuration** (Configuración) > **Options** (Opciones) > **Language** (Idioma).



2. **Date** (Fecha)

Ahora se le solicitará que configure la fecha.



3. **Time** (Tiempo)

Ahora se le solicitará que configure la hora.



Select disc size (Seleccione tamaño de disco) 300 mm/350 mm

Ahora se le solicitará que seleccione el tamaño de disco.

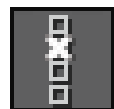
Arranque: operación diaria

Cuando encienda la máquina, justo después de la pantalla de inicio se mostrará la última pantalla que se mostraba al apagar la máquina.

6.3 Configuration

Puede realizar distintos ajustes y parámetros.

1. Desde **Main menu** (Menú principal), seleccione **Configuration** (Configuración).
2. En el menú **Configuration** (Configuración), seleccione:
 - **Bottle configuration** (Configuración de botella). Ver [Configuración de botella ▶ 30](#).
 - **Specimen holder positioning** (Posicionamiento del soporte para muestras). Ver [Ajuste de la posición del soporte para muestras ▶ 41](#).
 - **User defined consumables** (Consumibles definidos por usuario) para ajustar parámetros específicos.
 - **Options** (Opciones) para los ajustes generales.



6.3.1 Operation mode (Modo de funcionamiento)

Niveles de usuario

Puede seleccionar tres niveles de usuario distintos como modo de funcionamiento.

Operation mode (Modo de funcionamiento)	Preparación	Cambie el ajuste.	Funciones de configuración
Production (Producción)	Puede seleccionar y ver los ajustes.	Puede seleccionar y ver los métodos.	Puede editar algunos ajustes.
Development (Desarrollo)	Puede seleccionar, ver y editar los ajustes.	Puede seleccionar, ver y editar los métodos.	Puede editar algunos ajustes.
Configuration (Configuración)	Puede seleccionar, ver y editar los ajustes.	Puede seleccionar, ver y editar los métodos.	Puede editar todos los ajustes.

Cambie el modo de funcionamiento

Para cambiar el modo de funcionamiento, realice lo siguiente:

1. Desde **Main menu** (Menú principal), seleccione **Configuration** (Configuración) > **Options** (Opciones) > **Operation mode** (Modo de funcionamiento).
2. Introduzca el código de acceso. Consulte [Nuevo código de acceso ▶ 30](#).
3. Cuando se muestre el cuadro de diálogo **Select operation mode** (Seleccione modo de funcionamiento), seleccione el modo de funcionamiento deseado y confirme su selección.

6.3.2 Nuevo código de acceso

Al acceder al menú de **Operation mode**, se le solicitará que introduzca un código de acceso. El código de acceso predeterminado es '2750'.

Cambio del código de acceso

Puede cambiar el código de acceso desde el menú de **Operation mode** (Modo de funcionamiento).

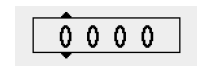


Nota

Anote el nuevo código de acceso.

Para cambiar el código de acceso, realice lo siguiente:

1. Desde **Main menu** (Menú principal), seleccione **Configuration** (Configuración) > **Options** (Opciones).
2. Seleccione el campo para introducir el código de acceso.
3. Cuando se muestre el cuadro de diálogo **Enter pass code** (Introduzca código de acceso), introduzca el código de acceso actual. El código de acceso predeterminado es '2750'.
4. Cambie el código de acceso y confirme su selección.



6.3.3 Configuración de botella



Sugerencia

Las diferentes suspensiones y lubricantes utilizados deben configurarse siempre de modo que durante la preparación se utilice la suspensión o lubricante correctos.

Para configurar las botellas a utilizar para lubricantes y suspensiones, realice lo siguiente:

1. Desde **Main menu** (Menú principal), seleccione **Configuration** (Configuración) > **Options** (Opciones) > **Bottle configuration** (Configuración de botella).

Se muestran las opciones de configuración del 1 a 6 dependiendo del número de unidades de bomba y bombas instaladas.

Puede configurar las posiciones 5 y 6 para bombas OP.

2. Pulse **F1** para seleccionar la pantalla **Pump configuration** (Configuración de la bomba).

3. Seleccione el tipo de bomba que desea configurar: **DP pump** (Bomba DP) o **OP pump** (Bomba OP) (con conexión de agua).
4. Pulse **F4** para volver a la pantalla **Bottle configuration** (Configuración de botella).
5. Seleccione la primera botella.
6. Seleccione **Suspension** (Suspensión), **Lubricant** (Lubricante) o **None** (Ninguno) (si no está conectada ninguna botella de dosificación).
7. Si se conecta una botella con suspensión de diamante a la bomba 1, seleccione **Suspension** (Suspensión).
8. Seleccione **Type** (Tipo).
9. Seleccione el menú **Select suspension type** (Seleccione tipo de suspensión).
10. Seleccione el tipo y el tamaño de grano correctos de la suspensión que se está utilizando.
11. Repita el procedimiento para el resto de las bombas/botellas hasta que todas las botellas estén configuradas correctamente.
12. Pulse Volver hasta que se muestra la pantalla **Main menu** (Menú principal).



6.3.4 Consumibles definidos por el usuario

En el menú **User defined consumables** (Consumibles definidos por usuario) es posible acceder a las siguientes pantallas:



- **Surface configuration** (Configuración de la superficie)



- **Suspension configuration** (Configuración de la suspensión)



- **Lubricant configuration** (Configuración de lubricante)

User surface configuration (Configuración de superficie de usuario)

1. En el menú **Configuration** (Configuración), seleccione **User surface configuration** (Configuración de superficie de usuario).
2. En la columna **Surface name** (Nombre de la superficie) puede seleccionar un elemento. Puede cambiar el nombre o eliminar este elemento.



3. Para volver al menú **Configuration** (Configuración), pulse Volver



Suspension configuration (Configuración de la suspensión)

Puede definir hasta 10 nuevas suspensiones definidas por el usuario.



Sugerencia

Configure las suspensiones todo en uno como lubricantes. Si se configuran como suspensiones, el nivel de dosificación no será lo suficientemente alto.

1. En el menú **Configuration** (Configuración), seleccione **Suspension configuration** (Configuración de la suspensión).
2. En la columna **Suspension name** (Nombre de la suspensión) puede seleccionar un elemento. Puede cambiar el nombre o eliminar este elemento.
3. Seleccione el campo correspondiente en la columna **Abr. type** (Tipo de abrasivo).
4. Seleccione el tipo de abrasivo. Asegúrese de que selecciona el tipo correcto.
Puede elegir entre:
 - **Diamond** (Diamante)
 - **Oxide** (Óxido)
5. Para volver al menú **Configuration** (Configuración), pulse Volver



Lubricant configuration (Configuración de lubricante)

Puede definir hasta 10 lubricantes nuevos definidos por el usuario.



Sugerencia

Configure las suspensiones todo en uno como lubricantes. Si se configuran como suspensiones, el nivel de dosificación no será lo suficientemente alto.

1. En el menú **Configuration** (Configuración), seleccione **Lubricant configuration** (Configuración de lubricante).
2. En la columna **Lubricant name** (Nombre del lubricante) puede seleccionar un elemento. Puede cambiar el nombre o eliminar este elemento.
3. Seleccione el campo correspondiente en la columna **Lubricant type** (Tipo de lubricante).
4. Seleccione el tipo de lubricante. Asegúrese de que selecciona el tipo correcto.
 - **1 DP-Lubricant, water based** (Lubricante DP, base de agua)
 Seleccione esta opción si el lubricante contiene agua.
 - **2 DP-Lubricant, alcohol based** (Lubricante DP, base alcohólica)
 Seleccione esta opción si el lubricante no contiene agua y se va a utilizar para la preparación de materiales sensibles al agua.
5. Para volver al menú **Configuration** (Configuración), pulse Volver



6.3.5 Opciones

En el menú **Options** (Opciones) es posible ajustar opciones generales como, por ejemplo, display, idioma, tamaño de disco, etc.

- Si es necesario, puede restablecer algunos ajustes a su valor predeterminado de fábrica: Pulse la tecla de función **F1** cuando se resalte el valor.



Opción	Ajuste
Display brightness (Brillo de pantalla)	Puede ajustar la pantalla para mejorar la visualización.
Language (Idioma)	Seleccione el idioma que desea usar en el software.
Keyboard sound (Sonido del teclado)	<ul style="list-style-type: none"> • Yes (Sí): Al pulsar un botón en el panel de control, se escucha un sonido. • No (No): No se escucha ningún sonido.
Units (Unidades)	Muestra los ajustes de la tasa de eliminación en una de las siguientes unidades: <ul style="list-style-type: none"> • Newton - μm (Newton - μm)(Métrico) • Lbf - mils (Lbf-mils) (Imperial)

Opción	Ajuste								
Select disc size (Seleccione tamaño de disco)	<p>Seleccione el diámetro del disco:</p> <ul style="list-style-type: none"> 300 mm 350 mm 								
Date (Fecha)	Ajuste la fecha.								
Time (Tiempo)	Ajuste la hora								
Operation mode (Modo de funcionamiento)	Ver Operation mode (Modo de funcionamiento) ► 29.								
Auto continue mode (Modo Auto continuación)	<p>Es posible ajustar la máquina para continuar automáticamente al siguiente paso del método, siempre y cuando los consumibles que se utilizan sean los mismos.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Ajuste</th> <th>Definición</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Off (Apagado)</td> <td>La máquina hace una pausa entre cada paso.</td> </tr> <tr> <td>Equal cons. except SiC (Igual cons. excepto SiC)</td> <td>La máquina continúa automáticamente hasta el siguiente paso, pero hace una pausa al esmerilar con SiC Paper, que debe cambiarse entre los pasos.</td> </tr> <tr> <td>Always (Siempre)</td> <td>La máquina continúa automáticamente al siguiente paso.</td> </tr> </tbody> </table>	Ajuste	Definición	Off (Apagado)	La máquina hace una pausa entre cada paso.	Equal cons. except SiC (Igual cons. excepto SiC)	La máquina continúa automáticamente hasta el siguiente paso, pero hace una pausa al esmerilar con SiC Paper, que debe cambiarse entre los pasos.	Always (Siempre)	La máquina continúa automáticamente al siguiente paso.
Ajuste	Definición								
Off (Apagado)	La máquina hace una pausa entre cada paso.								
Equal cons. except SiC (Igual cons. excepto SiC)	La máquina continúa automáticamente hasta el siguiente paso, pero hace una pausa al esmerilar con SiC Paper, que debe cambiarse entre los pasos.								
Always (Siempre)	La máquina continúa automáticamente al siguiente paso.								
Flushing time after OP step (Tiempo de lavado después de paso OP)	20 - 60 segundos								
SynchroSpeed (Velocidad de sincronización)	<p>Este ajuste sincroniza la velocidad del disco con la del soporte para muestras. Si cambia la velocidad o uno de estos parámetros, la velocidad del otro parámetro cambiará automáticamente.</p> <p>Puede utilizar este ajuste dentro del rango de 50 - 300 rpm.</p> <ul style="list-style-type: none"> Yes (Sí): Activa el cambio de velocidad sincronizado. No (No): Desactiva el cambio de velocidad sincronizado. 								
Cover opening delay (Retardo de apertura de cubierta)	0 - 60 segundos								

Opción	Ajuste
AUX. Off delay after process stop (AUX. Retardo desconexión AUX tras parada del proceso)	0 - 180 s Esta función se utiliza cuando se conecta un equipo auxiliar a través del panel AUX de la máquina. Si se conecta un sistema de evacuación a través de la conexión AUX continuará extrayendo aire durante 30 segundos tras la parada del proceso.
Shift valve installed (Válvula conmutable instalada)	<ul style="list-style-type: none"> • Yes (Sí): Si se ha instalado una válvula conmutada. • No (No): Si no se ha instalado una válvula conmutada.
Beacon installed (Faro de estado instalado)	<ul style="list-style-type: none"> • Yes (Sí): Si se ha instalado una luz faro. • No (No): Si no se ha instalado una luz faro.

6.4 Métodos de preparación

El software incluye la Guía Metalog con 10 métodos que puede utilizar para configurar sus métodos de preparación.

Estos métodos han sido desarrollados conforme al siguiente estándar:

300 mm	6 muestras con un diámetro de 30 mm fijadas en un soporte para muestras con un diámetro de 160 mm.
350 mm	8 muestras con un diámetro de 40 mm fijadas en un soporte para muestras con un diámetro de 200 mm.

Puede guardar estos métodos con el nombre que desee y ajustarlos para adaptarlos a sus requisitos.

Creación de un método de preparación

Puede crear un método de preparación de varias maneras:

- Crear un método de preparación
Para crear un método de preparación, consulte [Creación de un método de preparación](#) ▶36.
- Cambie un método de preparación y guárdelo con otro nombre
Para cambiar un método de preparación, consulte [Cambio de un método de preparación](#) ▶38.

Capacidad de almacenamiento

Puede almacenar un máximo de 200 métodos en un máximo de 10 grupos. Cada grupo puede contener hasta 20 métodos.

6.4.1 Creación de un método de preparación

Puede crear un método de preparación completo paso a paso.

1. En la pantalla **Main menu** (Menú principal), seleccione **Automatic preparation** (Preparación automática) o **Manual preparation** (Preparación manual).
2. Seleccione **New group** (Nuevo grupo) > **New method** (Nuevo método).
3. En la pantalla **New method - Step No. 1** (Nuevo método - Paso n.º 1), cambie los ajustes necesarios para el método de preparación.

Un asterisco (*) junto al nombre del método de preparación indica que hay cambios sin guardar.

4. Cuando haya cambiado los ajustes requeridos, pulse **F3**.

Se muestra **New method - Step No. 2** (Nuevo método - Paso n.º 2).

5. Cuando haya creado y cambiado los pasos de preparación necesarios, guarde el método de preparación:






6. Pulse **F4**.










- **Save method** (Guardar método)
Guarde el método con el nombre actual y en el grupo de métodos actual.
- **Save method as** (Guardar método como)
Especifique un nuevo grupo de método y un nuevo nombre de método.



6.4.2 Ajustes

Puede cambiar los ajustes de cada paso de un método de preparación.

Ajuste	
	Surface type (Tipo de superficie)/ Surface (Superficie) <ul style="list-style-type: none"> • Seleccione el tipo de superficie y la superficie.
	Suspension type (Tipo de suspensión)/ Suspension (Suspensión) <ul style="list-style-type: none"> • Seleccione la suspensión.
	Lubricant (Lubricante) <ul style="list-style-type: none"> • Seleccione el lubricante. <p>Las suspensiones todo en uno se configuran como lubricantes.</p>
	Level (Nivel) <ul style="list-style-type: none"> • Seleccione el nivel de dosificación. Ver Ajuste de los niveles de dosificación ▶ 39.
	Force (Fuerza) <ul style="list-style-type: none"> • Seleccione la fuerza. 50 a 700 N.

Ajuste	
	<p>Modo de preparación</p> <p>Están disponibles los siguientes modos:</p> <ul style="list-style-type: none">  <ul style="list-style-type: none"> • Removal (Eliminación) Seleccione una cantidad específica de material a eliminar de las muestras. 50 – 5000 µm.  <ul style="list-style-type: none"> • Time (Tiempo) Seleccione un tiempo específico para la duración del proceso. 5 segundos - 10 minutos
	<p>Rotación de disco: Speed (Velocidad)</p> <ul style="list-style-type: none"> • Seleccione la velocidad del disco. 40 - 600 rpm <p>Si SynchroSpeed (Velocidad de sincronización) se ha ajustado en Yes (Sí) el ajuste máximo es de 300 rpm.</p> <div style="border: 2px solid #0056b3; border-radius: 10px; padding: 10px; margin-top: 10px;"> <p style="margin: 0;">Sugerencia</p> <p style="margin: 0;"> 300 rpm en el disco y el porta muestras</p> <p style="margin: 0;">Si la velocidad de rotación del disco y del porta muestras se ajusta en 300 rpm, recomendamos lo siguiente:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Utilice la refrigeración del disco. • Pre-dosifique lo suficiente si va a trabajar con nuevas superficies de preparación. • Utilice un soporte para muestras de 200 mm sobre una superficie de 350 mm para distribuir adecuadamente el lubricante y el abrasivo. • No use lubricantes con base de alcohol, ya que se evaporarán demasiado rápido. </div>
	<p>Soporte portamuestras: Speed (Velocidad)</p> <ul style="list-style-type: none"> • Seleccione la velocidad del soporte para muestras. 50 - 300 rpm
	<p>Soporte portamuestras: Dirección</p> <ul style="list-style-type: none"> • Seleccione la dirección del soporte para muestras: <ul style="list-style-type: none">  <ul style="list-style-type: none"> • Co-rotación Recomendado para obtener el mejor resultado de preparación y un pulido más uniforme.  <ul style="list-style-type: none"> • Contra-rotación Recomendada para pulido con suspensiones de óxido para mantener la suspensión en el paño de pulido.

6.4.3 Cambio de un método de preparación

Puede cambiar un método de preparación existente.

Si desea cambiar métodos de la Guía Metalog de Struers, debe guardar primero el método con otro nombre y en un grupo distinto en la base de datos de métodos de usuario antes de cualquier cambio.

1. Seleccione el método de preparación que desea cambiar.
2. Siga los diferentes pasos de preparación y realice los cambios necesarios.
3. Pulse **F4**.
 - **Save method** (Guardar método)
Guarde el método con el nombre actual y en el grupo de métodos actual.
 - **Save method as** (Guardar método como)
Especifique un nuevo grupo de métodos, si es necesario, y un nuevo nombre de método.



6.4.4 Bloqueo de un método de preparación

Puede bloquear un método de preparación para evitar que se cambie o elimine.

1. En la pantalla **Group** (Grupo), seleccione el método que desea bloquear.
2. Pulse **F1: Lock method** (Bloquear método).
3. Se le solicitará que confirme que desea bloquear el método.
4. El símbolo que se muestra delante del nombre del método indica que el método está bloqueado.
Si realiza cambios en este método de preparación, debe guardarlo con otro nombre.



6.4.5 Copiar un paso de preparación

Puede copiar un paso de preparación de un método de preparación a otro.

1. Seleccione un método que incluya el paso de preparación que desea copiar.
2. Seleccione el paso de preparación que desea copiar.
3. Pulse **F1: Copy step** (Copiar paso).
4. Seleccione el método de preparación en el que desea insertar el paso de preparación.
5. Seleccione el paso de preparación que seguirá al nuevo paso de preparación.



6. Pulse **F2: Insert step** (Insertar paso).

El nuevo paso de preparación se insertará automáticamente antes del paso resaltado.



7. Pulse **F4: Save method** (Guardar método).

Si el método de preparación está bloqueado, seleccione **Save method as** (Guardar método como)



6.4.6 Eliminación de un paso de preparación

Puede eliminar un paso de preparación de un método de preparación.

1. Seleccione un método que incluya el paso de preparación que desea eliminar.
2. Si es necesario, desbloquee el método de preparación.
3. Pulse **F3: Delete step** (Eliminar paso).
4. Se le solicitará que confirme la eliminación del paso de preparación.



5. Pulse **F4: Save method** (Guardar método).



6.4.7 Ajuste de los niveles de dosificación

Cuando se utilizan suspensiones y/o lubricantes en un paso de la preparación, primero tiene que seleccionar el tipo de suspensión o lubricante y, a continuación, el nivel de dosificación.



Para **Level** (Nivel) puede establecer dos valores: por ejemplo, 2/7 (predosificación/dosificación).

Opción	Pre-dosificación	Dosificación	Aumentar
Nivel de dosificación	0 - 10	0 - 20	1

Ejemplo



El nivel de predosificación [por ej. 2]

Este valor es el nivel de predosificación, la cantidad de suspensión o lubricante que se aplica en la superficie antes de iniciar el paso de preparación actual.

Este lubrica la superficie para evitar que se produzcan daños si las muestras se van a procesar sobre una superficie seca.

Los valores aplicables dependen de la frecuencia de uso y de los tipos de superficie. Para las superficies que se utilizan frecuentemente, use un valor inferior al de las superficies que se usan con poca frecuencia.



El nivel de dosificación [por ej. 7]

Este valor es el nivel de dosificación durante la preparación. Este nivel se ajusta dependiendo del tipo de superficie: suave, los paños de pulido granulados requieren más lubricante que los discos duros, paños planos o discos de esmerilado fino.

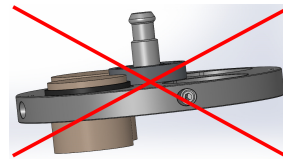
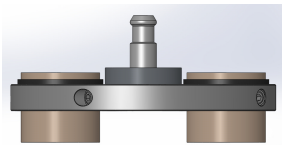
Los discos de esmerilado fino requieren un nivel de dosificación menor que los paños de pulido.

6.5 El soporte para muestras

6.5.1 Sujete y nivele las muestras en el portamuestras

Las muestras se deben distribuir de manera uniforme en el soporte para muestras. Todas deben tener aproximadamente el mismo tamaño y peso.

El soporte para muestras debe estar equilibrado. Si no lo está, se producirá un exceso de vibraciones durante el esmerilado.



1. Coloque al menos tres muestras simétricamente alrededor del centro del soporte para muestras para obtener una rotación uniforme y equilibrada.
2. Apriete los tornillos con cuidado para fijar las muestras en su posición.
3. Use siempre tornillos de una longitud que haga que sobresalgan lo menos posible por el exterior del soporte para muestras y cuya rosca atraviese completamente el soporte para muestras.
4. Asegúrese de que todas las muestras quedan sujetas con firmeza y de forma segura.



Sugerencia

Si utiliza un dispositivo nivelador Uniforce, consulte el manual de instrucciones de este dispositivo.

6.5.2 Inserte o retire el portamuestras



PELIGRO DE APLASTAMIENTO

El soporte para muestras con muestras puede ser pesado. No suelte el soporte para muestras hasta que no esté asegurado en el acoplamiento. Utilice guantes de trabajo para proteger manos y dedos.

Introduzca el portamuestras

1. Coloque el soporte para muestras debajo del acoplamiento rápido sujetándolo con los dedos.
2. Presione y mantenga abajo el anclaje de la columna mientras guía el dispositivo de sujeción por presión del soporte para muestras al interior del acoplamiento.
3. Suelte el anclaje con cuidado.
4. Gire el soporte para muestras hasta que los tres pines encajen en sus agujeros correspondientes.
5. Compruebe que el soporte para muestras ha quedado fijado correctamente en el acoplamiento.



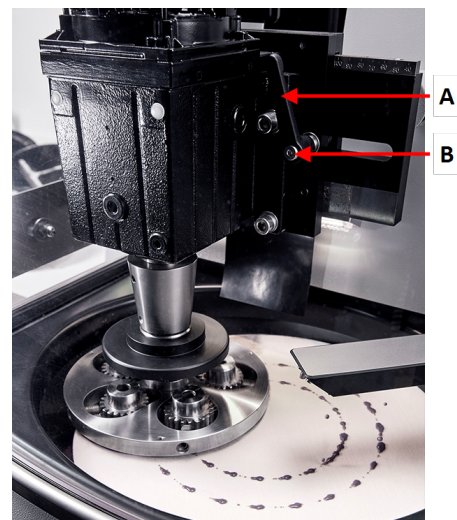
Retire el portamuestras

1. Sujete el soporte para muestras con los dedos.
2. Presione y baje el anclaje mientras ejerce una ligera presión hacia arriba sobre el soporte para muestras. Al mismo tiempo, use la palma de la mano para presionar y mantener abajo el anclaje.
3. Sujete el soporte para muestras con una mano mientras lo baja para liberarlo del acoplamiento.
4. Libere el anclaje y extraiga el soporte para muestras.

6.5.3 Ajuste de la posición del soporte para muestras

Para obtener los mejores resultados de preparación, debe ajustar la posición del soporte para muestras en relación con el disco de preparación.

1. Libere las palancas situadas a cada lado del motor del soporte para muestras.
Las palancas se accionan por muelle para aumentar el recorrido del movimiento.
2. Tire de la palanca hacia fuera para aflojar el apriete del tornillo.
3. Mueva manualmente el motor del soporte para muestras hacia los lados hasta que encuentre la posición correcta. La lectura de la excentricidad se puede leer en la escala del motor del soporte para muestras.
4. Gire la palanca hacia la derecha (o izquierda) hasta la posición deseada y, a continuación, suelte la palanca para volver a aplicar el apriete del tornillo.
5. Apriete los tornillos de nuevo.



A Palanca

B Tornillo

Ajustes adicionales

Para ajustes más precisos, utilice la función especial que se encuentra en el menú **Configuration** (Configuración).

1. Desde **Main menu** (Menú principal), seleccione **Configuration** (Configuración) > **Specimen holder positioning** (Posicionamiento del soporte para muestras).
2. Pulse **F1** para bajar el soporte para muestras. El soporte para muestras se mueve hacia abajo con la menor fuerza posible y sin rotación para que pueda posicionarlo con la precisión requerida.
3. Pulse **F1** de nuevo para elevar el soporte para muestras.



6.6 El proceso de preparación

6.6.1 La protección contra salpicaduras

- | | |
|-----------------------------------|---|
| Preparación manual | • Se suministra un protector contra salpicaduras manual especial para la preparación manual que debe usarse con la máquina durante la preparación manual. |
| Preparación semiautomática | • La protección contra salpicaduras para la preparación semiautomática se monta al recibir la máquina. |

6.6.2 Iniciar un proceso de preparación semiautomático

1. Asegúrese de que el anillo dispensador se encuentra en su posición.
2. Si es necesario, pulse Volver hasta que se muestre la pantalla **Main menu** (Menú principal).
3. Seleccione **Métodos de Struers** en **Main menu** (Menú principal).
4. Seleccione **Automatic preparation** (Preparación automática).
5. Seleccione el menú **Struers Methods** (Struers Métodos).
6. Seleccione el método que desea usar.
7. Coloque la superficie de preparación requerida sobre disco MD.
8. Coloque el portamuestras en el acoplamiento.
9. Cierre la cubierta de la máquina.
10. Pulse el botón Arrancar.



6.6.3 Iniciar un proceso de preparación manual

1. Asegúrese de que la protección contra salpicaduras para la preparación manual esté colocada.
2. Configure el método según sea necesario.
3. Coloque la superficie de preparación correcta en el disco.

- Pulse el botón Start (Arrancar).

6.6.4 Recirculación (Opcional)

La bomba de recirculación arranca automáticamente cuando se inicia el proceso.

6.6.5 La pantalla

El display muestra el estado del proceso tal y como se muestra en este ejemplo.

La barra verde indica el paso que se está ejecutando actualmente.

	A	B	C	D
1	SiC-Pap #220		Water	1:50
2	Mol	DPP 6µm	DP-Blue	2:00 min:ss
3	Dac	DPP 3µm	DP-Blue	2:00 min:ss

- A Surface** (Superficie)
- B Suspension** (Suspensión)
- C Lubricant** (Lubricante)
- D Time/µ** (Tiempo/µ). El tiempo que se muestra en la barra verde es el tiempo restante.

6.6.6 Detener el proceso de preparación

El proceso se detiene automáticamente cuando transcurre el tiempo ajustado.

Si es necesario, puede detener el proceso antes.

Parada de la máquina

- Pulse el botón **Parar** .



El proceso está en pausa.

Para detener el proceso por completo:

- Pulse el botón **Parar** de nuevo



6.6.7 La función de giro

Utilice la función de giro exclusivamente para hacer girar el disco de preparación a alta velocidad

- para eliminar el agua de la superficie del disco.
- para eliminar el agua de un MD-Disc o un SiC Foil/SiC Paper antes de extraerlo,
- para secar un paño de MD-Disc o MD-Chem

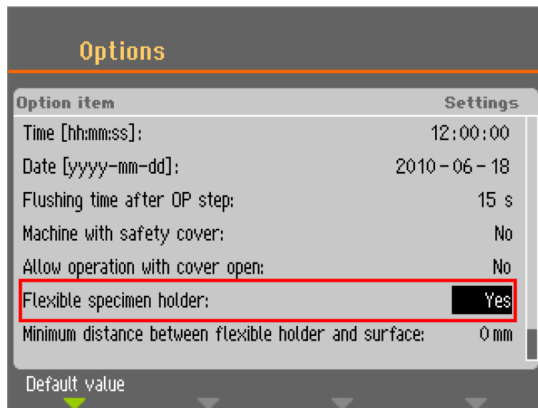
Procedimiento

A 100 rpm	
1. Para iniciar la función de giro, pulse el botón Rotación de disco . Gira a 100 rpm.	
2. Para detener la función de giro, pulse de nuevo el botón Rotación de disco .	
A 150 rpm	
1. Para iniciar la función de giro, mantenga pulsado el botón Rotación de disco . Gira a 150 rpm.	
2. Para detener la función de giro, pulse de nuevo el botón Rotación de disco .	
A 600 rpm	
1. Cierre la cubierta de la máquina.	
2. Para iniciar la función de giro, mantenga pulsado el botón Rotación de disco . Gira a 600 rpm.	
3. Para detener la función de giro, suelte el botón Rotación de disco .	

6.7 El portamuestras flexible

6.7.1 En la pantalla

- En la pantalla **Main menu** (Menú principal), seleccione **Preparación de portamuestras flexibles** (Preparación del portamuestras flexibles).
- Si no está disponible en el menú principal **Preparación de portamuestras flexibles** (Preparación del portamuestras flexibles), debe activarlo en el software:
 - En el menú **Configuration** (Configuración), seleccione **Options** (Opciones).
 - Ajuste **Flexible specimen holder** (Portamuestras flexible) en **Yes** (Sí).



6.7.2 Insertar o retirar el portamuestras flexible



PRECAUCIÓN

Para evitar que las muestras se suelten del portamuestras, asegúrese de que la muestra o muestras están completamente cubiertas por el portamuestras flexible.



PELIGRO DE APLASTAMIENTO

Mantenga las manos alejadas del portamuestras flexible al bajar el portamuestras.

El procedimiento es el mismo que para un portamuestras normal. Consulte la sección [Inserte o retire el portamuestras](#) ► 40

6.7.3 Uso del portamuestras flexible



Sugerencia

Asegúrese de que emplea suficiente fuerza de acuerdo con el tamaño de la muestra y las recomendaciones de Struers.



Sugerencia

Los métodos de la Guía Metalog de Struers se basan en una muestra con un área de 7 cm². Ajuste el método de acuerdo con el área específica de la muestra.



Sugerencia

Asegúrese de que la superficie de preparación esté suficientemente húmeda antes de comenzar el proceso de preparación.

1. Coloque la muestra o muestras en la superficie de preparación.
2. Cierre la cubierta.
3. Pulse el botón **Arrancar** una vez para bajar el portamuestras flexible.
4. Asegúrese de que ninguna muestra sobresale del portamuestras flexible. Si lo hacen, ajuste las muestras.



- Pulse el botón **Parar** para subir el portamuestras flexible.
 - Ajuste las muestras.
5. Repita el proceso hasta que todas las muestras queden colocadas correctamente.
6. Comience el proceso de preparación presionando **Arrancar** con el portamuestras flexible bajado.
- El proceso de preparación se detiene automáticamente cuando finaliza el tiempo de preparación ajustado.
7. Limpie el portamuestras flexible antes del siguiente paso de preparación.



Sugerencia

Para obtener información más detallada, consulte el manual del portamuestras flexible.

7 Mantenimiento y servicio

Para maximizar el tiempo de actividad y la vida útil operativa de la máquina, se requiere un mantenimiento adecuado. El mantenimiento es importante para garantizar un funcionamiento continuo y seguro de la máquina.

Los procedimientos de mantenimiento que se describen en esta sección los debe realizar personal debidamente cualificado o formado.

Partes del sistema de control relativas a la seguridad o SRP/CS

Para piezas específicas relacionadas con la seguridad, consulte la sección "Partes del sistema de control relativas a la seguridad o SRP/CS" en la sección "Datos técnicos" de este manual.

Preguntas técnicas y repuestos

Al formular cualquier pregunta de carácter técnico o al realizar un pedido de repuestos, indique el número de serie y la tensión/frecuencia. El número de serie y la tensión se indican en la placa de identificación de la máquina.

7.1 Limpieza general

Para asegurar una larga vida útil de su máquina, recomienda encarecidamente limpiarla regularmente.



Nota

No utilice un paño seco ya que las superficies no son resistentes a arañazos.



Nota

No usar nunca acetona, benceno ni disolventes similares.

Si no va a utilizar la máquina durante un período de tiempo prolongado.

- Limpie minuciosamente la máquina y todos los accesorios.

7.2 Diariamente

- Limpie todas las superficies accesibles con un trapo suave y húmedo.

Unidad de recirculación

Consulte el manual específico suministrado con el equipo.

- Compruebe el nivel del líquido de refrigeración después de 8 horas de uso o, como mínimo, una vez a la semana. Llene el depósito con más líquido de refrigeración, si es necesario.
- Compruebe los filtros. Limpie los filtros, si es necesario.

7.2.1 Compruebe el depósito de recirculación

1. Comprobar, y si es necesario, sustituya el fluido de refrigeración.

**Nota**

Si el líquido de refrigeración está contaminado por algas o bacterias, sustitúyalo inmediatamente.

2. Si la bomba no toca el líquido de refrigeración, llene la unidad.
3. Cambie el líquido de refrigeración si está sucio. Ver [Cambio del líquido de refrigeración](#) ▶49.

7.3 Semanalmente

Limpie la máquina regularmente para evitar daños causados por granos abrasivos o partículas metálicas.

1. Limpie las superficies pintadas y el panel de control con un paño suave humedecido y un limpiador doméstico común. Para una limpieza más profunda, utilice un limpiador más potente como Solopol Classic.
2. Limpieza de la superficie Limpie la cubierta con un paño suave humedecido y un limpiador de cristales doméstico antiestático.

**Nota**

Asegúrese de que al limpiar el equipo no vierte limpiadores ni detergentes en el interior del depósito de la unidad de refrigeración ya que podría generar un exceso de espuma.

Unidad de recirculación

Consulte el manual específico suministrado con el equipo.

- Limpie la unidad de recirculación.
- Limpie el depósito de la unidad de recirculación.
- Llene el depósito de la unidad de recirculación.

7.3.1 Limpieza de la cuba

Para limpiar la cuba, utilice la función de limpieza de cuba.

1. En el menú **Maintenance** (Mantenimiento), seleccione **Cleaning of bowl** (Limpieza de la cuba).
2. Seleccione el tiempo de limpieza.



3. Si es necesario, seleccione rotación del disco.



4. Si es necesario, seleccione agua de limpieza adicional.



5. Pulse **F1** para iniciar el proceso de limpieza.



Nota

El agua de limpieza adicional para la limpieza se suministra desde el brazo de dosificación.

7.3.2 Limpieza de los tubos

Limpie los tubos cada semana o cada vez que cambie o sustituya las botellas. Esto evitará que el lubricante/suspensión que queda en los tubos afecte a los procedimientos de preparación.

- En el menú **Maintenance** (Mantenimiento), seleccione **Cleaning of tubes** (Limpieza de tubos):

Limpieza de los tubos seleccionados

1. Seleccione una por una las botellas que desea limpiar. El estado de la columna **Select** (Seleccionar) debe ajustarse a **Yes** (Sí)
2. Pulse **F1** para iniciar el proceso de limpieza. Al hacerlo, aparecerá un mensaje emergente.
3. Siga las instrucciones que se proporcionan en el mismo.



Cuando haya terminado el proceso de limpieza, el estado de la botella limpia en la columna Status (Estado) cambiará a **Clean** (Limpiar).

Limpieza de tubos usados

Todos los tubos en uso deben limpiarse regularmente.

1. En la pantalla **Cleaning of tubes** (Limpieza de tubos), pulse **F4** para seleccionar todos los tubos usados.
2. Para iniciar el proceso de limpieza pulse **F1**.
3. Siga las instrucciones que se proporcionan en el mismo.



Cuando haya terminado la limpieza de los tubos, el estado para todas las botella en la columna Status (Estado) cambiará a **Clean** (Limpiar).

7.4 Mensualmente

Unidad de recirculación

Consulte el manual específico suministrado con el equipo.

- Limpie la unidad de recirculación.
- Sustituya el refrigerante al menos una vez al mes.



Nota

Sustituya el líquido de refrigeración inmediatamente si advierte que está infectado por algas o bacterias.

7.4.1 Limpieza de la unidad de recirculación

1. Limpie minuciosamente la unidad de recirculación y los tubos conectados.
2. Si se utiliza una solución de jabón para limpiar el recipiente o el depósito de recirculación, enjuáguelo con agua limpia antes de llenar el depósito de recirculación.



Nota

Si el líquido de refrigeración está contaminado por algas o bacterias, sustitúyalo inmediatamente.

3. Si el agua de refrigeración se ha infectado con bacterias o algas, limpie el depósito y los tubos con un desinfectante antibacteriano adecuado.
4. Limpie el filtro estático: Quítelo y enjuáguelo con agua.

7.4.2 Cambio del líquido de refrigeración



Nota

El líquido de la unidad de refrigeración contiene aditivos y residuos del proceso de esmerilado que no deben desecharse por el desagüe de agua residual. El líquido de refrigeración debe desecharse conforme al reglamento de seguridad local vigente.

Vacíe el depósito de recirculación

1. Retire el depósito de recirculación del compartimento que hay en la parte inferior de la máquina.
2. Desconecte la manguera de entrada de agua de la bomba y conecte la manguera adicional (incluido).
3. Coloque el otro extremo de la manguera en un recipiente de un tamaño adecuado.
4. En el menú **Maintenance** (Mantenimiento), seleccione **Empty recirculation tank** (Depósito de recirculación vacío).
5. Pulse **F1** para poner en marcha la bomba.
6. La bomba se detiene automáticamente. Para detenerla manualmente, pulse **Parar**.
7. Siga las instrucciones en pantalla.



PRECAUCIÓN

Evite el contacto de la piel con el aditivo refrigerante.

7.5 Anualmente

Inspección del brazo de dosificación

1. Eleve el brazo de dosificación y muévelo hasta el borde de la máquina.
2. Inspeccione las boquillas.
3. Si es necesario, limpie las boquillas.

Inspeccione la cubierta de seguridad.



Sugerencia

Si la máquina se utiliza durante más de un turno de 7 horas diarias, aumente la frecuencia de inspección.

1. Realice una inspección visual de la cubierta de seguridad para ver si presente signos de desgaste o daños tale como grietas, abolladuras o daños en el borde de sellado.

Sustitución de la pantalla de la cubierta de seguridad



Nota

La pantalla de la cubierta de seguridad debería sustituirse inmediatamente si se ha debilitado por la colisión de objetos proyectados o si presenta señales visibles de deterioro o daños.

**Nota**

La pantalla debe sustituirse para cumplir los requisitos de seguridad establecidos en la norma EN 16089.

Para garantizar la seguridad del diseño, la pantalla de la cubierta de protección debe sustituirse cada 5 años. En la pantalla hay una etiqueta donde se indica cuándo debe sustituirse.

Struers
Safety glass
Sicherheitsglas
Verre sécurit

**Unidad de recirculación**

Consulte el manual específico suministrado con el equipo.

7.5.1 Compruebe los dispositivos de seguridad

Los dispositivos de seguridad deben comprobarse al menos una vez el año.

**ADVERTENCIA**

No utilice la máquina con dispositivos de seguridad defectuosos. Póngase en contacto con el servicio técnico de Struers.

**Nota**

La comprobación la debe realizar siempre un técnico cualificado (electromecánico, electrónico, mecánico, neumático, etc).

Consulte

- [Parada de emergencia ▶ 51](#)
- [Cubierta de seguridad ▶ 52](#)

7.5.2 Parada de emergencia**Prueba 1**

1. Pulse el botón Arrancar. La máquina comienza a funcionar.



2. Pulse la parada de emergencia.



3. Si la operación no se detiene, pulse el botón Parar.
4. Póngase en contacto con el servicio técnico de Struers.

Prueba 2



1. Pulse la parada de emergencia.



2. Pulse el botón Arrancar.



3. Si la máquina arranca, pulse el botón Parar.
4. Póngase en contacto con el servicio técnico de Struers.

7.5.3 Cubierta de seguridad

La cubierta posee un sistema de interruptores de seguridad para evitar que el operario entre en contacto con las piezas móviles de la zona de trabajo cuando la cubierta está abierta.

Un mecanismo de bloqueo impide al operario abrir la cubierta hasta que el disco de esmerilado deja de girar.

La cubierta también actúa como un escudo para proteger al operario contra objetos proyectados tales como muestras que no están bien fijadas.

Prueba 3



1. Abra la cubierta de seguridad.
2. Pulse el botón Arrancar.



3. Si la máquina arranca, pulse el botón Parar.
4. Póngase en contacto con el servicio técnico de Struers.

7.6 Cambie los tubos

Cuando usa lubricantes con base de alcohol, los tubos de Novoprene montados en las bombas se endurecerán con el paso del tiempo. La silicona presenta una mayor resistencia al alcohol.

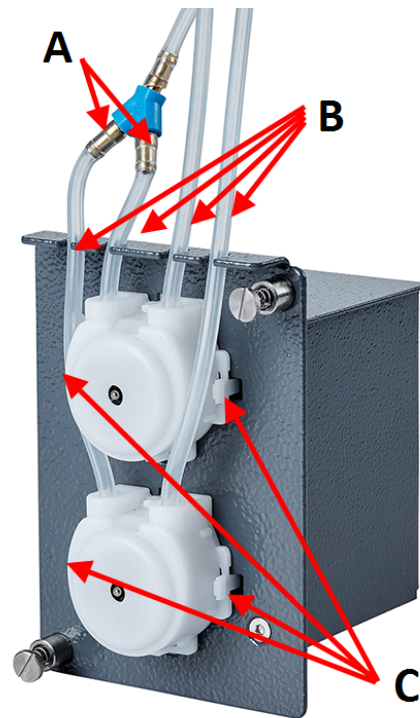
Puede sustituir los tubos por el juego de tubos de silicona suministrado con la unidad.

Procedimiento

1. Separe cuidadosamente los tubos de las boquillas.
2. Presione las dos pestañas que hay en la bomba y saque la bomba del eje.
3. Empuje las dos pestañas que hay en la bomba y retire la cubierta inferior.

**Sugerencia**

Si es necesario, utilice un destornillador de cabeza plana para ejercer una presión suave sobre las pestañas.



- A Boquillas
- B Tubo de silicona
- C Pestañas

4. Extraiga los tres rodillos.



5. Retire el tubo de Novoprene.
6. Instale el tubo nuevo en la caja y ejerza presión para encajarlo con firmeza en su posición.



7. Encaje los tres rodillos en la caja de la bomba.
8. Vuelva a montar la cubierta inferior.
9. Empuje la bomba para volver a colocarla sobre el eje.



10. Vuelva a conectar los tubos.
11. Asegúrese de que los tubos están conectados correctamente de modo que el caudal de fluido sea correcto.

7.7 Calibración de las bombas

Las bombas deben calibrarse anualmente o cuando se hayan sustituido los tubos internos, externos o la bomba.

1. Seleccione **Maintenance** (Mantenimiento) > **Calibration and adjustments** (Calibración y ajustes) > **Calibration of pump capacity** (Calibración de la capacidad de la bomba).
2. Pulse **F4**.
3. Siga las instrucciones en pantalla.



Si el valor de calibración difiere más del $\pm 30\%$ del valor nominal de 100 ml/min para la bomba DP y 100 ml/min para la bomba OP, sustituya el módulo de la bomba.

7.8 Piezas de recambio

Preguntas técnicas y repuestos

Al formular cualquier pregunta de carácter técnico o al realizar un pedido de repuestos, indique el número de serie. El número de serie se indica en la placa de identificación de la unidad.

Para más información o para comprobar la disponibilidad de repuestos, póngase en contacto con el servicio técnico de Struers. La información de contacto está disponible en Struers.com.



Nota

La sustitución de componente esenciales de seguridad, la tiene que realizar exclusivamente un técnico de Struers o un técnico cualificado (electromecánico, electrónico, mecánico, neumático, etc).



Nota

Los componentes esenciales de seguridad tienen que sustituirse exclusivamente por componentes con el mismo nivel de seguridad, como mínimo.

7.9 Servicio y reparación

Recomendamos realizar una comprobación de servicio regular anualmente o después de cada 1500 horas de uso.

Cuando se enciende la máquina, en la pantalla se muestra información sobre el tiempo total de funcionamiento y la información para el mantenimiento de la máquina.

Después de 1500 horas de funcionamiento, en la pantalla se mostrará un mensaje que recuerda al usuario que debe programarse una comprobación de mantenimiento.



Nota

El mantenimiento lo debe realizar exclusivamente un técnico cualificado (electromecánico, electrónico, mecánico, neumático, etc.).
Póngase en contacto con el servicio técnico de Struers.

7.10 Disposición



Los equipos marcados con el símbolo de WEEE contienen componentes eléctricos y electrónicos, y no deben ser desechados como residuos generales.

Póngase en contacto con las autoridades locales para obtener información sobre el método de eliminación correcto en conformidad con la legislación nacional.

Para la eliminación de consumibles y del fluido de recirculación, siga las normativas locales.

8 Resolución de problemas - AbraPol-30

Error	Causa	Acción
El texto del display no se ve con claridad.	La pantalla es sensible a los cambios de temperatura.	Cambie el brillo en el menú Configuration (Configuración).
No se puede drenar el agua.	La manguera tiene algún pellizco.	Estire la manguera.
	Manguera de drenaje obstruida.	Limpie la manguera.
	El tubo de drenaje no está inclinado hacia abajo.	Ajuste la inclinación de la manguera.
La superficie de esmerilado/pulido presenta un desgaste irregular continuo.	El acoplamiento del soporte para muestras/placa porta muestras o el cabezal están desgastados.	Sustituya el acoplamiento. Póngase en contacto con el servicio técnico de Struers.

Error	Causa	Acción
Fuga de agua.	Una fuga en la manguera de agua de la unidad de refrigeración.	Compruebe si la manguera presenta fugas y apriete su abrazadera.
Las muestras, la unidad de refrigeración o el equipo presentan corrosión.	El aditivo agregado al líquido de refrigeración no es suficiente.	Agregue aditivo para líquido de refrigeración de Struers al líquido de refrigeración. Utilice la concentración correcta. Utilice un refractómetro para comprobarlo. Consulte la sección de Mantenimiento.

8.1 Mensajes y errores - AbraPol-30

Los mensajes de error se dividen en dos grupos:

- Mensajes y errores

8.1.1 Mensajes


Los mensajes proporcionan información sobre el estado de la máquina y errores que no son graves.

8.1.2 Errores

Los errores deben corregirse para poder continuar con la operación.

Pulse **Entrar** para aceptar el error o mensaje.

#	Mensaje de error	Causa	Acción
7	Information (Información) Action not allowed by operation mode. (Acción no permitida por el modo de funcionamiento.)	El modo de funcionamiento no permite la edición.	Cambie el modo de funcionamiento a un nivel superior como, por ejemplo, Configuration (Configuración).
47	Information (Información) The method step is active in the process. Some parameters cannot be edited. (El paso del método está activo en el proceso. No se pueden editar algunos parámetros.)	El paso del método seleccionado está activo. No puede editar algunos parámetros.	Detenga el proceso o espere hasta que finalice el paso actual.

#	Mensaje de error	Causa	Acción
54	<p>Information (Información)</p> <p>The process is paused. This might affect removal accuracy. For the greatest accuracy start a new process.</p> <p>(El proceso está en pausa. Esto podría afectar a la precisión de eliminación. Para una mayor precisión, inicie un nuevo proceso.)</p>	<p>Cuando el proceso está en pausa, se calculará un nuevo punto de referencia para el resto de eliminación y este afectará a la precisión general de la eliminación deseada.</p>	<p>Pulse OK para continuar.</p> <p>Pulse Parar para cancelar el proceso.</p>
133	<p>Information (Información)</p> <p>Lubricant restricted by selected surface and suspension.</p> <p>(Lubricante restringido por la superficie y suspensión seleccionadas.)</p>	<p>El lubricante seleccionado no se puede utilizar con la superficie y suspensión seleccionadas.</p>	<p>Seleccione otro lubricante.</p> <p>Para consumibles definidos por el usuario, asegúrese de que se ha asignado la regla de consumible correcta.</p>
134	<p>Information (Información)</p> <p>Suspension restricted by selected surface.</p> <p>(Suspensión restringida por la superficie seleccionada.)</p>	<p>La suspensión seleccionada no se puede utilizar con la superficie seleccionada.</p>	<p>Seleccione otra suspensión.</p> <p>Para consumibles definidos por el usuario, asegúrese de que se ha asignado la regla de consumible correcta.</p>
20	<p>Question (Pregunta)</p> <p>Are you sure you want to delete all preparation groups and methods?</p> <p>(¿Está seguro de que desea eliminar todos los grupos y métodos de preparación?)</p>		<div style="border: 2px solid blue; padding: 10px;">  <p>Sugerencia No puede deshacer la eliminación de grupos y métodos.</p> </div> <p>Pulse Entrar para eliminar todos los grupos y métodos.</p> <p>Los métodos de Struers no se eliminan.</p>
101	<p>Warning (Advertencia)</p> <p>Cannot keep preset force.</p> <p>(No se puede mantener la fuerza preseleccionada.)</p>	<p>La máquina no pudo mantener la fuerza seleccionada.</p>	<p>Asegúrese de que la presión del aire es de 6 bares.</p> <p>Reinicie el proceso.</p> <p>Si el error persiste, póngase en contacto con el servicio técnico de Struers.</p>

#	Mensaje de error	Causa	Acción
114	<p>Warning (Advertencia)</p> <p>Disc motor:</p> <p>Warning: General.</p> <p>Warning code: 0</p> <p>(Motor de disco: Advertencia: General. Código de advertencia: 0)</p>	Advertencia no específica informada por la unidad de movimiento.	<p>Reinicie.</p> <p>Si el error persiste, póngase en contacto con el servicio técnico de Struers. Anote el código de motivo que se muestra.</p>
124	<p>Warning (Advertencia)</p> <p>Water for polishing valve, bad electrical connection detected.</p> <p>(Agua para la válvula de pulido, se ha detectado una mala conexión eléctrica.)</p>	Cableado incorrecto en la válvula que controla el agua de pulido.	<p>Reinicie.</p> <p>Si el error persiste, póngase en contacto con el servicio técnico de Struers.</p>
125	<p>Warning (Advertencia)</p> <p>OP suspension flushing valve, bad electrical connection detected.</p> <p>(Válvula de lavado de suspensión OP, se ha detectado una conexión eléctrica defectuosa.)</p>	Cableado defectuoso en la válvula que controla el lavado OP.	<p>Reinicie.</p> <p>Si el error persiste, póngase en contacto con el servicio técnico de Struers.</p>
126	<p>Warning (Advertencia)</p> <p>Disc cooling valve, bad electrical connection detected.</p> <p>(Válvula de enfriamiento de disco, se ha detectado una conexión eléctrica defectuosa.)</p>	Cableado defectuoso en la válvula que controla la refrigeración del disco.	<p>Reinicie.</p> <p>Si el error persiste, póngase en contacto con el servicio técnico de Struers.</p>
141	<p>Warning (Advertencia)</p> <p>No air connected or air pressure too low.</p> <p>(No se ha conectado el aire o la presión de aire es muy baja)</p>	El suministro de aire no está conectado o la presión es demasiado baja.	<p>Compruebe la conexión del suministro de aire.</p> <p>Asegúrese de que la presión del aire es de mín. 6 bares.</p>

#	Mensaje de error	Causa	Acción
151	<p>Warning (Advertencia)</p> <p>Beacon not detected!</p> <p>Either check beacon connection or disable it in Options menu.</p> <p>(Faro de estado no detectado.</p> <p>Compruebe la conexión del faro de estado o desactívelo en el menú Opciones.)</p>		<p>Si no se ha instalado la luz faro, desactívela en el menú Options (Opciones).</p> <p>Si hay una luz indicadora instalada: compruebe la conexión</p> <p>Reinicie.</p> <p>Si el error persiste, póngase en contacto con el servicio técnico de Struers..</p>
152	<p>Warning (Advertencia)</p> <p>Drain shift valve not detected!</p> <p>Either check shift valve connection or disable it in Options menu.</p> <p>(Válvula de drenaje conmutable no detectada.</p> <p>Compruebe la conexión de la válvula conmutable o desactívela en el menú Opciones.)</p>		<p>Si no se ha instalado la válvula conmutada, desactívela en el menú Options (Opciones).</p> <p>Si se ha instalado una válvula conmutada: Reinicie.</p> <p>Si el error persiste, póngase en contacto con el servicio técnico de Struers.</p>
156	<p>Warning (Advertencia)</p> <p>Antidripping valve not detected!</p> <p>Check electrical connection.</p> <p>(No se ha detectado válvula antigoteo.</p> <p>Compruebe la conexión eléctrica.)</p>	El proceso puede continuar, pero es posible que gotee agua del brazo de dosificación.	<p>Reinicie.</p> <p>Si el error persiste, póngase en contacto con el servicio técnico de Struers.</p>
46	<p>Error (Error)</p> <p>The head did not move down sufficiently for the calibration to start. Calibration aborted.</p> <p>(El cabezal ha bajado lo suficiente para que comience la calibración. Calibración cancelada.)</p>	Este mensaje se muestra durante la calibración. El cabezal de movimiento muestras intenta moverse hacia abajo para generar fuerza. Si no puede moverse hacia abajo lo suficiente, se muestra este error.	Asegúrese de que no haya nada obstruyendo el movimiento del cabezal de movimiento muestras.

#	Mensaje de error	Causa	Acción
50	<p>Error (Error)</p> <p>Disc motor:</p> <p>The motor is too hot and has been stopped. Allow motor to cool before starting a process.</p> <p>(Motor de disco: El motor está demasiado caliente y se ha detenido. Deje que el motor se enfríe para iniciar un proceso.)</p>	La carga del motor ha provocado que el motor se caliente excesivamente para continuar con el proceso.	Permita que el motor se enfríe durante 10 minutos. Reinicie.
73	<p>Error (Error)</p> <p>Disc motor:</p> <p>SMU is offline.</p> <p>Call a Service Technician.</p> <p>(Motor de disco: SMU está fuera de línea. Avise a un Técnico de Servicio.)</p>	Se ha perdido la comunicación con el motor paso a paso.	Reinicie. Si el error persiste, póngase en contacto con el servicio técnico de Struers.
80	<p>Error (Error)</p> <p>The mover head did not move correctly.</p> <p>- Check the air supply.</p> <p>- Check for any obstructions.</p> <p>(El cabezal no se movió correctamente. - Compruebe el suministro de aire. - Compruebe si hay obstrucciones.)</p>	Algo ha impedido que el cabezal de movimiento de muestras intentara moverse.	Compruebe el suministro de aire. Asegúrese de que no haya nada obstruyendo el movimiento del cabezal de movimiento muestras.
99	<p>Error (Error)</p> <p>Disc motor:</p> <p>Movement is blocked.</p> <p>(Motor de disco: El movimiento está bloqueado.)</p>	El motor y/o el movimiento están bloqueados.	Asegúrese de que nada obstruye el movimiento.

#	Mensaje de error	Causa	Acción
100	<p>Error (Error)</p> <p>Disc motor:</p> <p>Error: General.</p> <p>Error code: 0</p> <p>Try to restart the machine</p> <p>(Motor de disco: Error: General. Código de error: 0 Intente reiniciar la máquina)</p>	<p>Error no específico informado por la unidad de movimiento.</p>	<p>Reinicie.</p> <p>Si el error persiste, póngase en contacto con el servicio técnico de Struers. Anote el código de error que se muestra.</p>
103	<p>Error (Error)</p> <p>The required air pressure is not obtained.</p> <p>- Check the air supply.</p> <p>(No se obtiene la presión de aire requerida. - Compruebe el suministro de aire.)</p>		<p>Asegúrese de que la presión del aire es de mín. 6 bares.</p> <p>Reinicie.</p> <p>Si el error persiste, póngase en contacto con el servicio técnico de Struers.</p>
118	<p>Error (Error)</p> <p>Uploading of new consumables failed! Try uploading the consumables again. Consumables has been reset to default.</p> <p>(La carga de nuevos consumibles ha fallado. Intente volver a cargar los consumibles de nuevo. Los consumibles se han restablecido a su valor predeterminado.)</p>	<p>Se ha producido un error durante la carga de la tabla de consumibles desde el PC a la máquina.</p>	<p>Compruebe la conexión entre el PC y la máquina.</p>

#	Mensaje de error	Causa	Acción
161	<p>Error (Error)</p> <p>Disc motor:</p> <p>Frequency inverter temperature alarm.</p> <p>Reason code: 0x0</p> <p>(Motor de disco: Alarma de temperatura del convertidor de frecuencia. Código del motivo: 0x0)</p>	La carga del convertidor de frecuencia que acciona el motor del disco ha provocado una alarma de temperatura.	Reduzca la carga.
29	<p>Fatal error (Error fatal)</p> <p>Emergency stop mode active, but monitoring switch released.</p> <p>(Modo de parada de emergencia activo, pero el interruptor de monitorización está liberado.)</p>	El botón de parada de emergencia se ha activado, pero el interruptor de supervisión interno no está activo.	<p>Este error puede aparecer si el botón de parada de emergencia se suelta muy lentamente (es decir, más de varios segundos).</p> <p>Reinicie.</p> <p>Si el error persiste, póngase en contacto con el servicio técnico de Struers.</p>
44	<p>Fatal error (Error fatal)</p> <p>Disc motor:</p> <p>Communication error.</p> <p>Call a Service Technician.</p> <p>(Motor de disco: Error de comunicación. Avisé a un Técnico de Servicio.)</p>	Se ha perdido la comunicación con el convertidor de frecuencia del motor del disco.	<p>Reinicie.</p> <p>Si el error persiste, póngase en contacto con el servicio técnico de Struers.</p>

#	Mensaje de error	Causa	Acción
61	<p>Fatal error (Error fatal)</p> <p>Machine failed during Power On Self Testing.</p> <p>Try restarting the machine.</p> <p>Contact Struers technical support if the problem persists.</p> <p>Reason: #__ - Unknown error</p> <p>(La máquina ha fallado en la autocomprobación durante el encendido.</p> <p>Intente volver a arrancar la máquina.</p> <p>Póngase en contacto con el servicio técnico de Struers si el problema persiste.)</p> <p>(Razón: # __ - Error desconocido)</p>		<p>Reinicie.</p> <p>Si el error persiste, póngase en contacto con el servicio técnico de Struers. Anote el número del código del motivo.</p>
62	<p>Fatal error (Error fatal)</p> <p>The cover open signal is present while the lock is locked.</p> <p>Call a Service Technician.</p> <p>(La señal de cubierta abierta está activa mientras el cierre está bloqueado.</p> <p>Avise a un Técnico de Servicio.)</p>		<p>Asegúrese de que la cubierta está completamente cerrada.</p> <p>Reinicie.</p> <p>Si el error persiste, póngase en contacto con el servicio técnico de Struers.</p>
77	<p>Fatal error (Error fatal)</p> <p>Emergency stop released, but monitoring switch still on.</p> <p>Call a Service Technician.</p> <p>(Parada de emergencia liberada, pero el interruptor de monitorización sigue activado.</p> <p>Avise a un Técnico de Servicio.)</p>		<p>Reinicie.</p> <p>Si el error persiste, póngase en contacto con el servicio técnico de Struers.</p>

9 Datos técnicos

9.1 Datos técnicos

	Números de catálogo	06306129, 06306146, 06306229, 06306246
Disco	Diámetro	300 mm (12") o 350 mm (14")
	Velocidad	40 - 600 rpm, regulable en incrementos de 10 rpm
	Sentido de rotación	Sentido en contra de las agujas del reloj
	Potencia del motor	–
	- Continuo (S1)Continuo (S1)	2,2 kW (2,9 Hp)
	- Máximo (S3)Máximo (S3)	N/A
Cabecal móvil portamuestras	Muestra individual	N/A
	- Fuerza	–
	- Altura de la muestra	–
	Soporte portamuestras	–
	- Diámetro	Máx.: 200 mm
	- Fuerza	50-700 N (10-150 lbf)
	Velocidad de rotación	50 - 300 rpm, regulable en incrementos de 10 rpm
	Sentido de rotación	Sentido a favor/ en contra de las agujas del reloj
	Potencia del motor	0,55 kW (0,75 Hp)
	Par motor	19 Nm
	Posicionamiento	35 - 100 mm
Características	Sensor de eliminación de material (integrado)	–

Opciones	Dosificación automática, hasta 6 bombas	06306901 DP-Módulo, 06306902 OP-Módulo
	Válvula de cambio	(06306903 - versión retrofit)
	Sistema de enfriamiento por recirculación	06296929, 06296946, 06296954
	Luz indicadora	06296900
Software y electrónica	Controles	Panel táctil, Mando de giro/pulsación
	Pantalla	LCD, TFT a color de 5,7", 320 x 240 puntos con retroiluminación LED
Normas de seguridad	Normas de seguridad	Consulte la Declaración de conformidad
Entorno de operaciones	Temperatura ambiente	5-40°C (41-104°F)
	Humedad	<85 % humedad relativa sin condensación
Suministro eléctrico	Tensión/frecuencia	3 x 200 - 240 (50-60 Hz), 3 x 380 - 480 (50-60 Hz)
	Alimentación de entrada	Trifásico (3L + PE)
	Potencia, carga nominal	3 kW
	Potencia, reposo	N/A
	Intensidad, carga nominal	8,7 A/4,8 A
	Intensidad, máx.	20 A , 11,1 A
Suministro de agua	Presión, agua corriente	1 - 4 bar (14,5-58 psi)
	Caudal de agua mínimo	10 l/min
Suministro de aire	Presión, aire comprimido	6 - 9,9 bar (87-145 psi)
	Caudal de aire/consumo	30 l/min (8 gpm)
	Calidad del aire	El aire suministrado debe ser de Clase 6.8.4 o mejor, según la norma ISO 8573-1
Escape	Capacidad recomendada	50 m ³ /h (1750 ft ³ /h)

Categorías del circuito de seguridad/Nivel de rendimiento	Parada de emergencia	PL c, categoría 1 Categoría de parada 0
	Enclavamiento de la zona de trabajo	PL b, categoría b Categoría de parada 0
	Bloqueo por enclavamiento de la zona de trabajo	PL a
Interruptor diferencial (RCCB)		Tipo B, Se requieren 30 mA (o más)
Nivel de ruido	Nivel de presión acústica de emisión ponderado A en las estaciones de trabajo	LpA = 61,2 dB(A) (valor medido). Incertidumbre K =4 dB
Nivel de vibraciones	Emisión de vibraciones declarada	La exposición total a vibraciones del tren superior del cuerpo no debe ser superior a 2,5 m/s ²
Dimensiones y peso (sin cubierta)	Ancho	N/A
	Profundidad	N/A
	Altura	N/A
	Peso	N/A
Dimensiones y peso (con cubierta/cubierta de seguridad)	Ancho	847 mm
	Profundidad	996 mm
	Altura - cubierta cerrada/cubierta abierta	1565 (1875) mm
	Peso	390 kg

9.2 Categorías del circuito de seguridad/Nivel de rendimiento

Categorías del circuito de seguridad/Nivel de rendimiento	
Enclavamiento de la zona de trabajo	EN 60204-1, Categoría de parada 0 EN ISO 13849-1, Categoría b Nivel de rendimiento (PL) b
Bloqueo por enclavamiento de la zona de trabajo	EN ISO 13849-1, PL a
Parada de emergencia	EN 60204-1, Categoría de parada 0 EN ISO 13849-1, Categoría 1 Nivel de rendimiento (PL) c

9.3 Niveles de ruidos y vibraciones

Nivel de ruido	Nivel de presión acústica de emisión ponderado A en las estaciones de trabajo	$L_{pA} = 61,2 \text{ dB(A)}$ (valor medido) Incertidumbre $K = 4 \text{ dB}$ Medidas realizadas de conformidad con EN ISO 11202
Nivel de vibraciones	Durante la preparación	La exposición total a vibraciones del tren superior del cuerpo no debe ser superior a $2,5 \text{ m/s}^2$

9.4 Partes del sistema de control relativas a la seguridad o SRP/CS



ADVERTENCIA

Los componentes esenciales de seguridad tienen que sustituirse, como máximo, después de un ciclo de vida de 20 años.
Póngase en contacto con el servicio técnico de Struers.



Nota

Las SRP/CS (partes relacionadas con la seguridad de un sistema de control) son partes que incluyen en el funcionamiento seguro de la máquina.



Nota

La sustitución de componente esenciales de seguridad, la tiene que realizar exclusivamente un técnico de Struers o un técnico cualificado (electromecánico, electrónico, mecánico, neumático, etc).
Los componentes esenciales de seguridad tienen que sustituirse exclusivamente por componentes con el mismo nivel de seguridad, como mínimo.
Póngase en contacto con el servicio técnico de Struers.

Parte relativa a la seguridad	Fabricante / descripción del fabricante	N.º de referencia del fabricante:	Ref. eléctrica	N.º de referencia de Struers:
Botón de parada de emergencia	Schlegel Cabezal tipo seta	ES Ø22 tipo RV	S1	2SA10400
Contacto de parada de emergencia	Schlegel Bloque de contactores	MTO, 1 NC	S1	2SB10071
Parada de emergencia, Módulo soporte	Schlegel Módulo soporte,, 3 elementos	MHL	S1	2SA41603

Parte relativa a la seguridad	Fabricante / descripción del fabricante	N.º de referencia del fabricante:	Ref. eléctrica	N.º de referencia de Struers:
Cierre principal tapa de seguridad con dispositivo de bloqueo	Schmersal Cierre de seguridad	AZM 170SK-11/02ZRK-2197 24 VCA/VCC	YS1	2SS00025
Relé de seguridad	Omron Unidad de relé de seguridad	G9SB-3012-A	KS1	2KS10006
Contactador, agua de refrigeración	Omron Contactador de motor	J7KNG-10-10-24D	K1	2KM71410
Convertidor de frecuencia, Motor del disco	Lenze Convertidor de frecuencia i550	200 V: i55AE222D1AV10001S 400 V: i55AE222F1AV10001S	A5	2PU52220 2PU54220
Convertidor de frecuencia, Portamuestras	Lenze Convertidor de frecuencia i550	200 V: i55AE175D1AV10001S 400 V: i55AE175F1AV10001S	A4	2PU52075 2PU54075

9.5 Diagramas



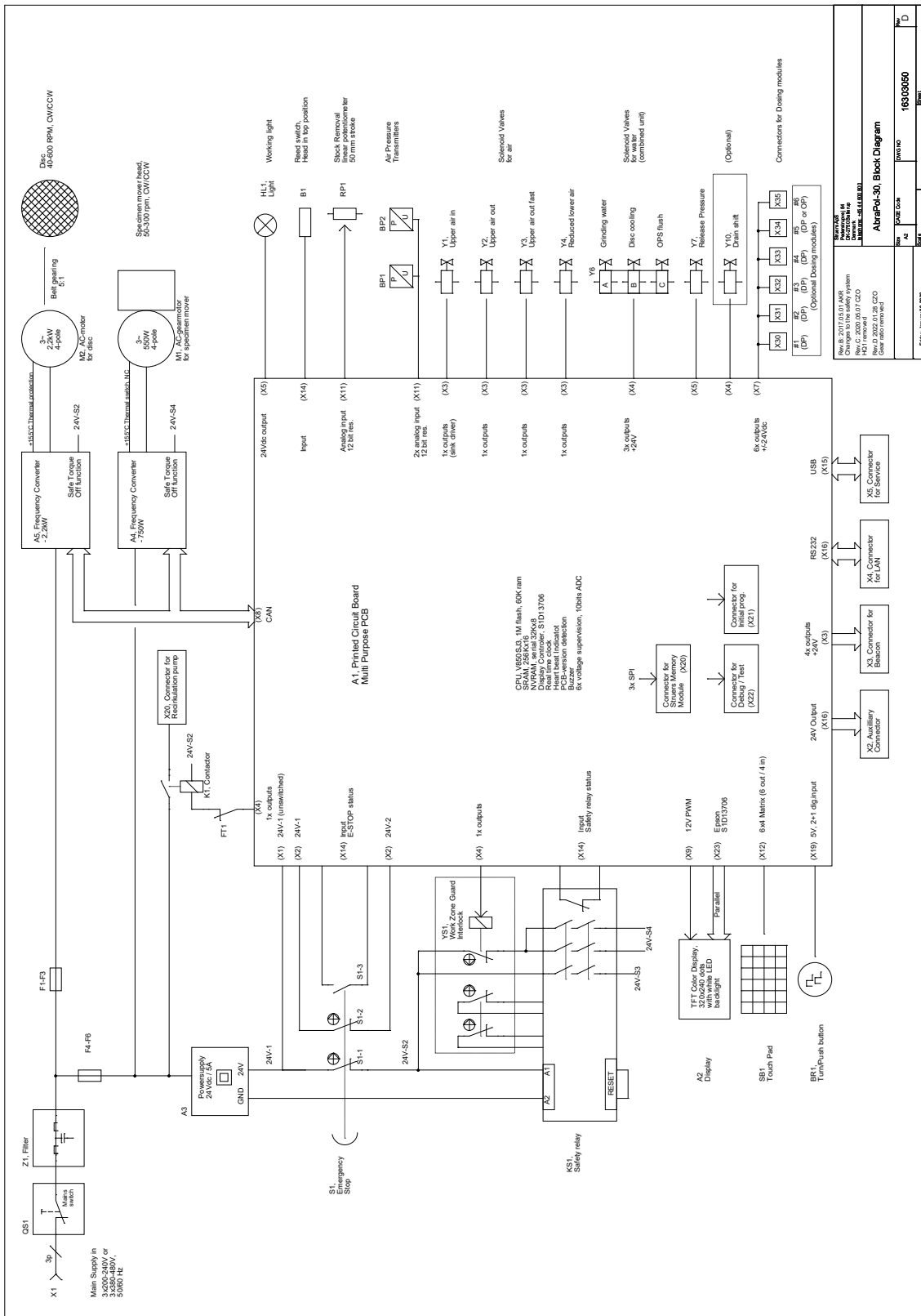
Nota

Si desea ver información específica en detalle, consulte la versión en línea de este manual.

9.5.1 Diagramas - AbraPol-30

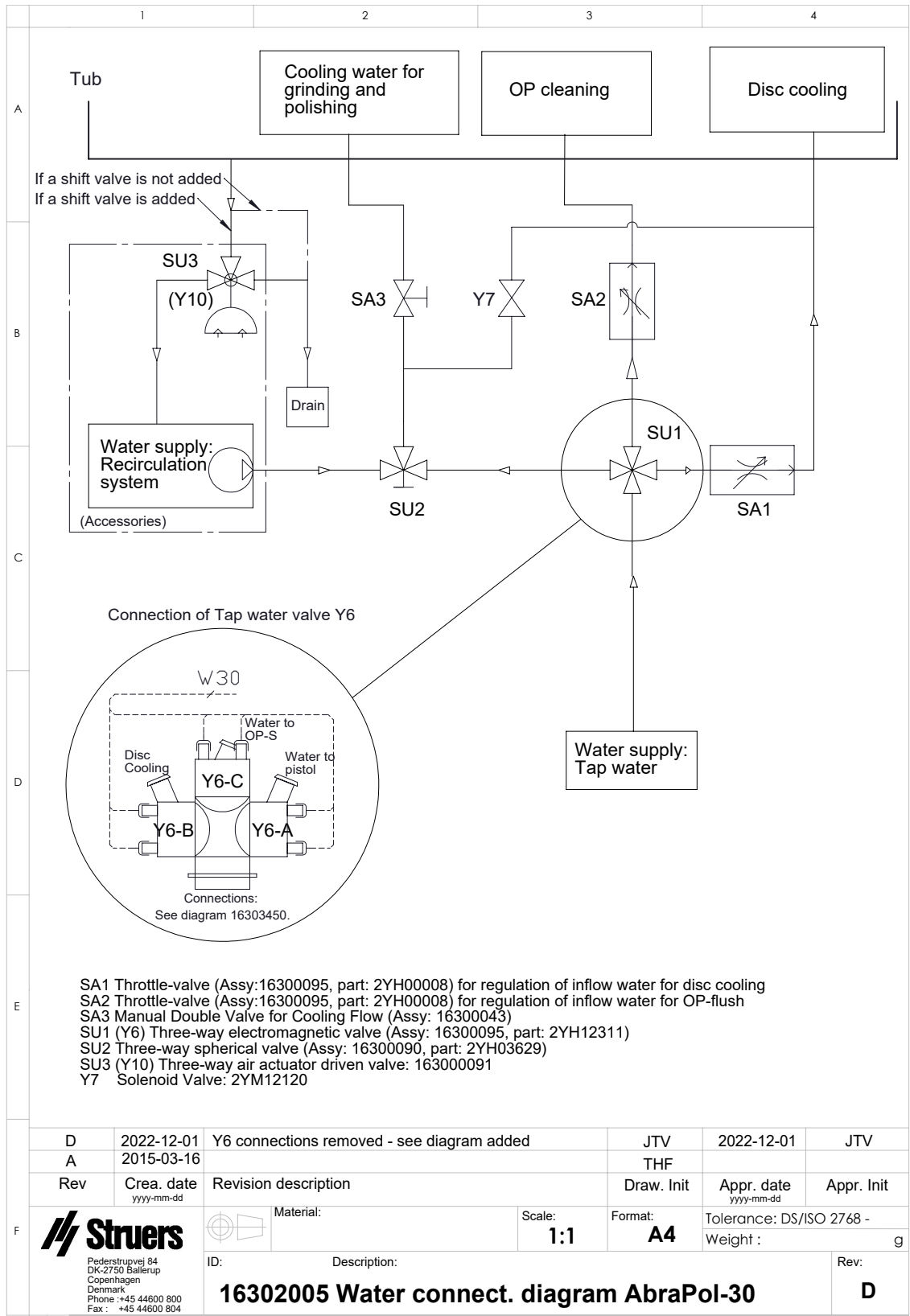
Título	Nº:
Diagrama de bloques	16303050 D
Diagrama del sistema de agua	16302005 D
Diagrama neumático	16302002 B
Diagrama del circuitos	Vea el número de diagrama en la placa de identificación del equipo y póngase en contacto con el servicio de Struers en Struers.com .

16303050 D

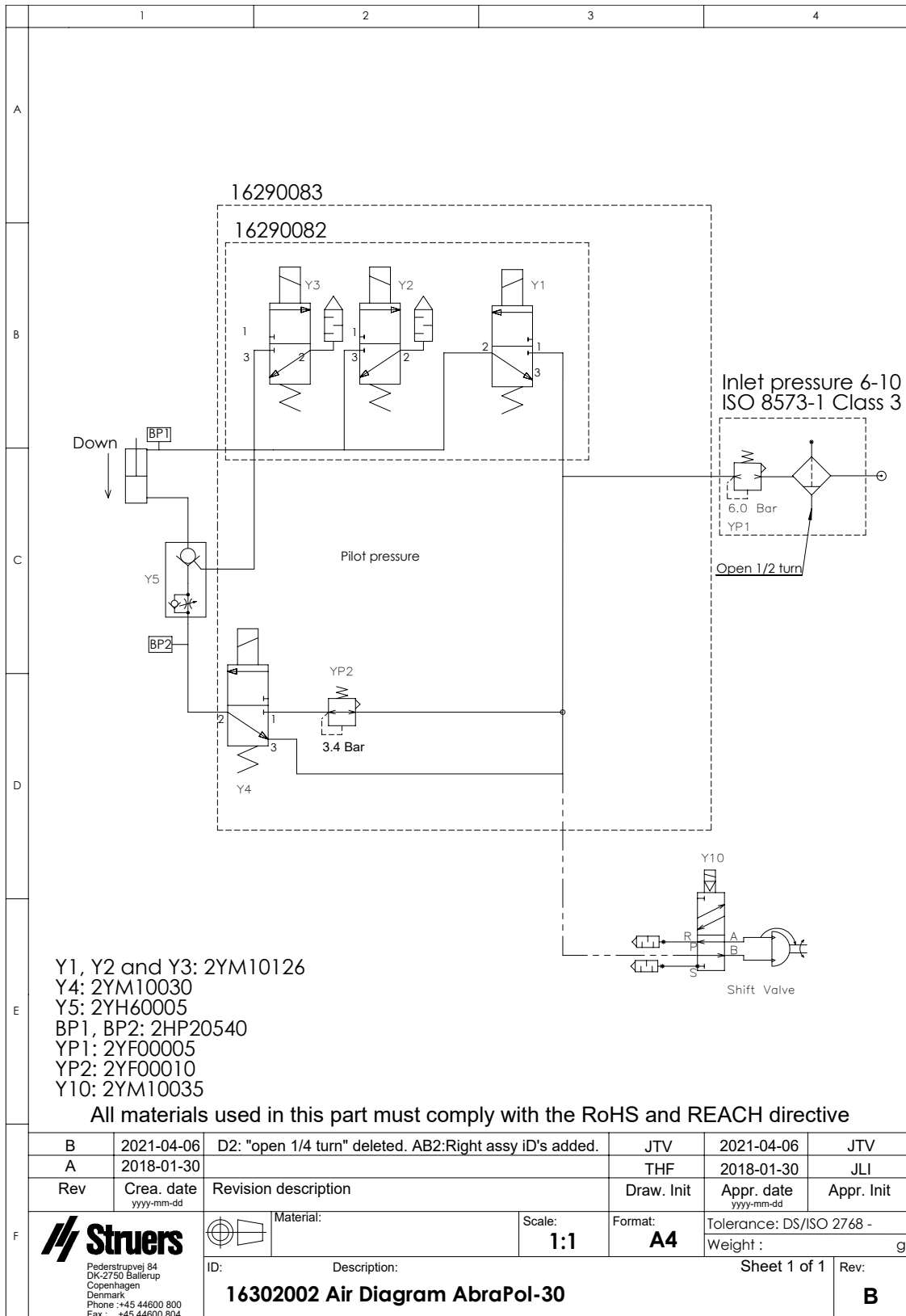


Rev. B	2017/03/09	AMS
Rev. C	2020/05/07	CZO
Rev. D	2022/01/28	CZO
Gen. rat. removed		
Rev. E	2023/09/08	AMS
Changes to the safety system		
Description		
16303050 D		
AbraPol-30 Block Diagram		
Part No.	16303050	Rev. 1 of 1
Part Name	AMS022.02	

16302005 D



16302002 B



9.6 Información legal y reglamentaria

Aviso de la Comisión Federal de Comunicaciones (FCC)

Este equipo ha sido comprobado y cumple los límites establecidos para dispositivos digitales de Clase A conforme al apartado 15 de las normas de la FCC. Estos límites se han diseñado para ofrecer una protección razonable contra interferencias perjudiciales cuando el equipo se utiliza en una instalación domiciliaria. Este equipo genera, utiliza y puede irradiar energía de radiofrecuencia, y si no se instala y utiliza del modo indicado en las instrucciones, puede provocar interferencias perjudiciales para las comunicaciones por radio. Sin embargo, no se garantiza que no se produzcan interferencias en una instalación en particular. Si este equipo provoca interferencias perjudiciales para la recepción de radio o televisión, algo que puede determinarse apagando y encendiendo el equipo, se recomienda al usuario que intente corregir la interferencia mediante una o más de las siguientes medidas:

- Reoriente o cambie de lugar la antena receptora.
- Aumente la separación entre el equipo y el receptor.
- Conecte el equipo a una toma de un circuito diferente al que está conectado el receptor.

10 Fabricante

Struers ApS
Pederstrupvej 84
DK-2750 Ballerup, Dinamarca
Teléfono: +45 44 600 800
Fax: +45 44 600 801
www.struers.com

Responsabilidad del fabricante

Las siguientes limitaciones deben respetarse ya que en caso contrario podría provocar la cancelación de las obligaciones legales de Struers.

El fabricante declina toda responsabilidad por errores en el texto y/o las ilustraciones de este manual. La información contenida en este manual está sujeta a cambios sin previo aviso. Es posible que en el manual se haga referencia a accesorios o piezas no incluidas en la versión suministrada del equipo.

El fabricante se considera responsable de los efectos sobre la seguridad, fiabilidad y rendimiento del equipo solo si el equipo se utiliza, repara y mantiene del modo indicado en las instrucciones de uso.

Declaración de Conformidad

Fabricante	Struers ApS • Pederstrupvej 84 • DK-2750 Ballerup • Dinamarca
Nombre	AbraPol-30
Modelo	N/A
Función	Máquina para esmerilado y pulido plano
Tipo	0630
Nº de cat.	06306129 06306146 06306229 06306246

Nº de serie:



Según el módulo H del planteamiento global



Declaramos que el producto mencionado cumple las siguientes normas, directivas y legislación:

2006/42/CE	EN ISO 12100:2010, EN ISO 13849-1:2015, EN ISO 13849-2:2012, EN ISO 13850:2015, EN 60204-1:2018, EN 60204-1-2018/Corr.:2020
2011/65/UE	EN 63000:2018
2014/30/UE	EN 61000-6-2:2005, EN 61000-6-2:2005/Corr.:2005, EN 61000-6-4:2007, EN 61000-6-4-A1:2011
Normas adicionales	NFPA 79, FCC 47 CFR parte 15, subparte B

Autorizado para elaborar el expediente
técnico/
Firmante autorizado

Fecha: [Release date]

en For translations see
bg За преводи вижте
cs Překlady viz
da Se oversættelser på
de Übersetzungen finden Sie unter
el Για μεταφράσεις, ανατρέξτε στη διεύθυνση
es Para ver las traducciones consulte
et Tõlked leiate aadressilt
fi Katso käännökset osoitteesta
fr Pour les traductions, voir
hr Za prijevode idite na
hu A fordítások itt érhetők el
it Per le traduzioni consultare
ja 翻訳については、
lt Vertimai patalpinti
lv Tulkojumus skatīt
nl Voor vertalingen zie
no For oversettelser se
pl Aby znaleźć tłumaczenia, sprawdź
pt Consulte as traduções disponíveis em
ro Pentru traduceri, consultați
se För översättningar besök
sk Preklady sú dostupné na stránke
sl Za prevode si oglejte
tr Çeviriler için bkz
zh 翻译见

www.struers.com/Library