

容量	单个试样	否	
	试样夹具座	直径: 140 mm, 用于 250 mm MD 盘 直径: 160 mm, 用于 300 mm MD 盘	
高速平面研磨台	直径	-	
	速度	-	
	材料去除率	-	
	旋转方向	-	
	循环系统	-	
	电机功率		
	持续 (s1)	-	
MD 研磨和抛光站	直径	250 mm 或 300 mm	
	旋转速度	50 - 600 rpm(甩干研磨盘时, 1000 rpm)	
	旋转方向	顺时针	
	电机功率		
	持续 (s1)	1.5 kW	
试样移动器 试样移动器	试样夹具座	仅适用于 RFID 标签夹具座	
	最大重量	4 kg (8.8 lbs), 包括试样	
	试样最大高度	40 mm (1.6")	
	试样在夹具座下方的最大突出量	6 mm (0.2")	
	力	50 - 500 N, 步长为 10 N	
	力准确度	100N 以下为 +/-10%, 较高值为 +/-10N	
	旋转速度		
	加工中	50 - 300 rpm, 可变, 步长为 10	
	干燥时	1200 rpm	
	旋转方向	逆时针, 顺时针	
	电机	1.1 kW	
	扭矩	7.3 Nm @ 150 rpm	
	垂直传送器	试样夹具座号码	8
	MD 升降机	MD 表面号码	8
清洁台	高压水	40 bar (580 psi)	
	酒精和肥皂	是	

特性	材料去除率	0.05 mm - 6 mm (0.002 - 0.2"), 在 MD 研磨和抛光站
	修整高去除率磨石	-
	MD 表面修整	自动(金刚石尖端/氧化铝棒)
	自动加液	7 个泵, 用于 OP 或 DP 悬浮液
		1 个用于清洁站的酒精喷嘴
		1 个用于清洁站的肥皂喷嘴
		自动清洗加料管
高速平面研磨台	-	
选项	超声波清洁	是
	循环用于 MD 研磨/抛光站	是
软件和电子元器件	触摸屏	电容式
	显示	LCD, 12.1" (1280 x 800)
安全标准/指令/立法	见符合标准声明/说明手册。	
REACH	有关 REACH 的信息, 请联系当地的 Struers 办事处。	
操作环境	环境温度	
	运行期间	5 - 40°C (41 - 104°F)
	运输期间	-25°C - 55°C (transport)
		-25°C - 70°C(运输过程中, 最多 24 小时)
湿度	35 - 85 % 相对湿度, 无冷凝	
供水(自来水)	流速	最小 10 l/m (2.6 gmp)
	进水口连接	3/4"
	压力	2 - 9.9 bar (29 - 143 psi)
废水出口	直径	50 mm (1.97")
	出水口高度	地面以上 50 cm (19.7")
	到排放口的最大距离	600 cm
	坡度	最小 8%
压缩空气供应	压力	6 - 9.9 bar (87 - 143 psi)
	流速	最小 200 l/m (53 gpm)
	建议质量	3 级, 符合 ISO 8573-1 中的规定

电源	电压/频率	220 V/430 V +/-10% (50/60Hz)
	电源输入	15 A
	电源	
	额定载荷	1.5 KW
	空转	195 W
	电流	
	标称	6 A/4 A
	最大	15 A/7.5 A
	电流, 最大载荷	4.6 A
	排气	直径
推荐容量		250 m ³ /h (8830 ft ³ /h)
尺寸和重量	宽度	182 cm (71.7")
	深度	75 cm (29.5")
	高度	189 cm (74.4")
	高度(外罩打开)	244 cm (96.0")
	重量	730 kg (1630 lbs)

安全电路分类 / 性能级别	SF-1 紧急停止	PL c, 类别 1 停止类别 0
	SF-4 限速功能, 试样夹具座移动器	PL d, 类别 3 停止类别 0
	SF-5 主防护罩联锁, 危险移动	PL c, 类别 1 停止类别 0
	SF-5A 主防护罩联锁, 水和酒精	PL d, 类别 3 停止类别 0
	SF-6 主防护罩联锁和锁定装置	PL a, 类别 b 停止类别 0
	SF-7 MD 换盘器门锁定装置	PL d, 类别 3 停止类别 0
	SF-8 MD 换盘器门锁定装置	PL c, 类别 1 停止类别 0
	SF-9 垂直传送器门联锁	PL d, 类别 3 停止类别 0
	SF-10 循环装置门联锁, MD 站	PL b, 类别 1 停止类别 0
	噪声级	工作站的 A 加权声压级
噪声级 - 超声波	等效超声声压级(等效超声级)	Lteq,T=95.2 dB(测量值). 不确定性 K = 2 dB
噪声级 - 超声波	<p>所引用的数字是排放级别, 不一定是安全工作级别。虽然排放级别与暴露级别之间存在一定的关联, 但通过使用该指标来确定是否要采取进一步预防措施的做法并不可靠。影响操作人员实际暴露级别的因素包括工作间的特征和其他噪声源等, 即机器和其他邻近加工程序的数量。</p> <p>此外, 各个国家允许的暴露级别可能各不相同。但是, 该信息可让机器用户对危险和风险作出更好的评估。</p>	
振动水平	声明的振动发射值	N/A