

GUIDE DE SÉLECTION POUR LE PRÉPOLISSAGE ET LE POLISSAGE

Guide de sélection

Prépolissage plan

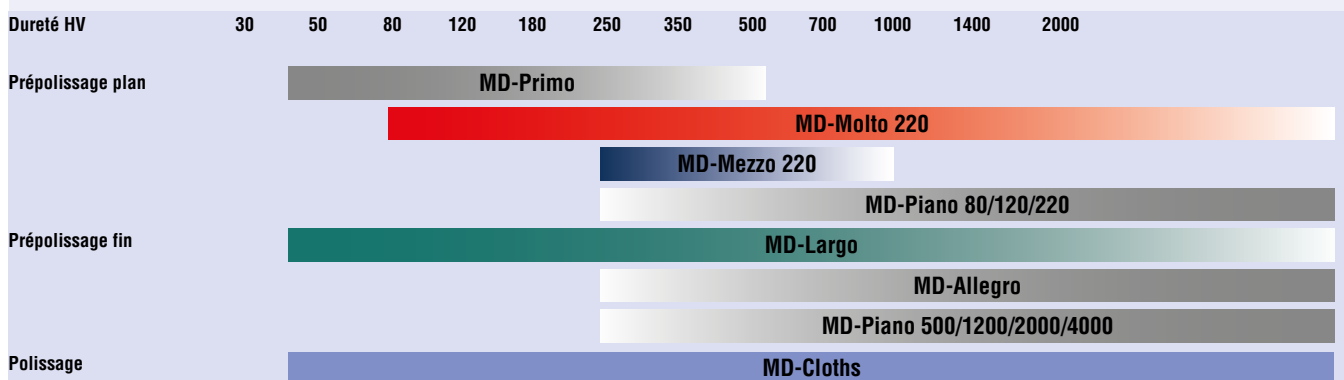
Disque	Domaines d'application	Plage de dureté	Equivalent granu- lométrie FEPA	Equivalent granu- nu-lométrie ANSI (USA)	Equivalent granu- lométrie (µm)	Abrasif (dans liant)	Liant de l'abrasif	Longévité indicative	Pré-dressé/ prêt à l'emploi
MD-Primo 120 220	Métaux non-ferreux + matériaux tendres -	40-250 HV -	120 220	120 220	125 68	SiC -	Résine -	50 -	Oui -
MD-Molto 220	Alliages d'aluminium, matériaux durs contenant de l'aluminium	50 - 2000 HV	220	220	68	Diamant	Résine	100	Oui
MD-Mezzo 220	Alliages de titane	150 - 450 HV	220	220	68	Diamant	Résine	100	Oui
MD-Piano 80 120 220	Métaux ferreux + matériaux durs - -	150-2000 HV - -	80 120 220	80 120 220	200 125 68	Diamant - -	Résine - -	100 - -	Oui - -

Prépolissage fin

Disque	Domaines d'application	Plage de dureté	Equivalent granu- lométrie FEPA	Equivalent granu- lométrie ANSI (USA)	Equivalent granu- lométrie (µm)	Abrasif (dans liant)	Liant de l'abrasif	Longévité indicative	Pré-dressé/ prêt à l'emploi
MD-Piano 500 1200 2000 4000	Métaux ferreux + matériaux durs - - -	150-2000 HV - - -	500 1200 2000 4000**	360 600 800 1000**	30 15 10 5	Diamant - - -	Résine - - -	100 - 300 -	Oui - - -
Disque	Domaines d'application	Plage de dureté	Abrasif (ajouté)	Abrasif (µm)	Longévité indicative	Pré-dressé/ prêt à l'emploi			
MD-Allegro	Prépolissage fin des matériaux d'une dureté supérieure à 150 HV	>150 HV	Suspension/ spray	15-6	150	Oui			
MD-Largo	Matériaux tendres, composites avec matrice tendre	40-250 HV	-	9-3	-	-			

Polissage - pour plus de détails, voir la brochure spécifique

Disque	Domaines d'application	Résilience	Plage de dureté	Abrasif (µm)	Texture
MD-Plan	Prépolissage fin des matériaux tendres Polissage grossier des matériaux durs	Très faible	Dur	15-3	Polyester plastifié, tissé
MD-Pan	Prépolissage fin des métaux tendres Polissage grossier et fin des matériaux durs et friables	Très faible	Dur	15-1	Textile technique imprégné, non-tissé
MD-Sat	Prépolissage fin et polissage des métaux ferreux, métaux non-ferreux, revêtements et plastiques	Moyenne	Dur	9-3	Satin rigide
MD-Dur	Prépolissage fin et polissage des métaux ferreux, métaux non-ferreux, revêtements et du plastique	Moyenne	Dur	9-1	Soie naturelle tissée
MD-Dac	Polissage de tous les matériaux	Moyenne	Dur	9-3	Soie synthétique
MD-Mol MD-Mol APS	Polissage des métaux ferreux et non-ferreux et des polymères	Elevée	Tendre	≤ 3	Laine APS pour les Systèmes de Préparation Automatique
MD-Plus	Polissage en une étape des carbures frittés et des aciers	Elevée	Tendre	≤ 3	Floqué
MD-Floc	Polissage de tous les matériaux	Elevée	Tendre	≤ 3	Floqué
MD-Nap	Polissage final de tous les matériaux	Très élevée	Très tendre	≤ 1	Velours
MD-Chem MD-Chem NonStick	Polissage final de tous les matériaux	Elevée	Tendre	<1	Néoprène poreux NonStick pour éviter l'effet ventouse avec les grands échantillons



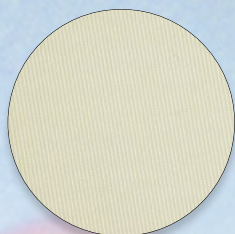
Maintenance

Les consommables MD ne nécessitent pratiquement aucune maintenance ce qui les rend très faciles à utiliser.

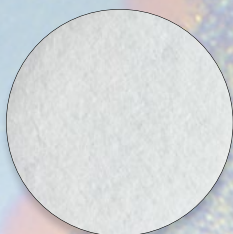
MD-Primo	Un bref dressage de la couche de SiC est nécessaire de temps en temps
MD-Molto / MD-Mezzo	Un bref dressage de la couche diamantée est nécessaire de temps en temps
MD-Piano	Un bref dressage de la couche diamantée est nécessaire de temps en temps
MD-Allegro	Ne nécessite pratiquement pas de maintenance mais un nettoyage occasionnel est recommandé
MD-Largo	Ne nécessite pratiquement pas de maintenance mais un nettoyage occasionnel est recommandé
Draps MD	Pas de maintenance

* Valeurs indicatives correspondant à la préparation d'un nombre de porte-échantillons, 6 x ø30mm. La longévité réelle dépend de l'application (matériau préparé, taille, forme, nombre etc).

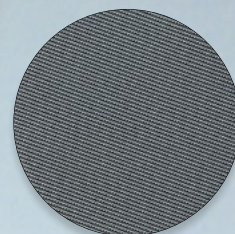
** Ne fait pas partie de la norme FEPA P ou ANSI



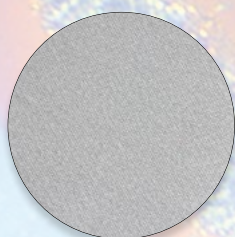
MD/DP-Plan



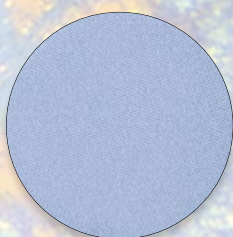
MD/DP-Pan



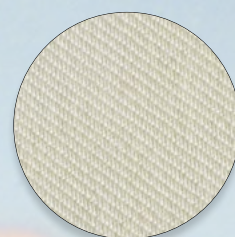
MD/DP-Sat



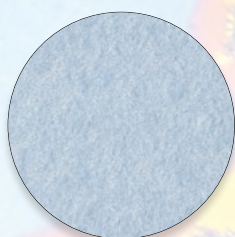
MD/DP-Dur



MD/DP-Dac



MD/DP-Mol
MD-Mol APS



MD/DP-Plus



MD/DP-Floc



MD/DP-Nap



OP-Nat



OP-Felt



MD/OP-Chem
MD-Chem NonStick

Polishing Cloths / Poliértücher / Draps de polissage



Struers ApS
Pederstrupvej 84
DK-2750 Ballerup, Denmark
Phone +45 44 600 800
Fax +45 44 600 801
struers@struers.dk
www.struers.com

Name Name Désignation	Composition Zusammensetzung Composition	Abrasive/Grain size Poliermittel/Korngrösse Abrasis/Taille de grain	Application Anwendung Application
MD-Plan DP-Plan	Coated, woven polyester Gewehtes Polyester, beschichtet Toile polyester	Diamond / 15 - 3 µm Diamanten / 15 - 3 µm Diamant / 15 - 3 µm	Fine grinding of soft metals Pre-polishing of hard materials Feinschleifen weicher Metalle Vorpolieren von harten Materialien Prépolissage fin des métaux tendres Polissage grossier des matériaux durs
MD-Pan DP-Pan	Impregnated non- woven technical textile Nichtgewebtes technis- ches Textil, imprägniert Textile technique imprégné, non-tissé	Diamond / 15 - 1 µm Diamanten / 15 - 1 µm Diamant / 15 - 1 µm	Fine grinding of soft metals Pre-polishing of hard and brittle materials Feinschleifen weicher Metalle Vorpolieren von harten und spröden Materialien Prépolissage fin des métaux tendres Polissage grossier des matériaux durs et friables
MD-Sat DP-Sat	Woven acetate Gewehtes Azetat Acétate tissé	Diamond / 9 - 3 µm Diamanten / 9 - 3 µm Diamant / 9 - 3 µm	Fine grinding and polishing of ferrous metals, non-ferrous metals, coatings and plastics Feinschleifen und Polieren von Eisen- und Nichteisenmetallen, Schichten und Kunststoffen Prépolissage fin et polissage des métaux ferreux, métaux non-ferreux, revêtements et plastiques
MD-Dur DP-Dur	Satin woven natural silk Satingewebte Naturseide Soie naturelle tissée satin	Diamond / 9 - 1 µm Diamanten / 9 - 1 µm Diamant / 9 - 1 µm	Fine grinding and polishing of ferrous metals, non-ferrous metals, coatings and plastics Feinschleifen und Polieren von Eisen- und Nichteisenmetallen, Schichten und Kunststoffen Prépolissage fin et polissage des métaux ferreux, métaux non-ferreux, revêtements et plastiques
MD-Dac DP-Dac	Satin woven acetat Satingewebtes Azetat Acétate tissé satin	Diamond / 9 - 3 µm Diamanten / 9 - 3 µm Diamant / 9 - 3 µm	Polishing of all materials Poliertuch für alle Materialien Polissage de tous les matériaux
MD-Mol DP-Mol MD-Mol APS	Taffeta woven 100% wool Taftgewebe, 100% Wolle Taffeta tissé 100% laine	Diamond / ≤ 3 µm Diamanten / ≤ 3 µm Diamant / ≤ 3 µm	Polishing of ferrous and non-ferrous metals and polymers Polieren von Eisen- und Nichteisenmetallen und Kunststoffen Polissage des métaux ferreux et non-ferreux et des polymères APS for Automatic Preparation Systems APS für Automatische Präparationssysteme APS pour systèmes de préparation automatique
OP-Nat	Woven wool felt Wollfilzgewebe Feutrine de laine tissée	Alumina / ≤ 9 µm Aluminiumoxid / ≤ 9µm Oxyde d'aluminium / ≤ 9µm	Polishing of ferrous metals Polieren von Eisenmetallen Polissage des métaux ferreux
OP-Felt	Thick felt Dicker Filz Feutrine épaisse	Alumina / ≤ 9 µm Aluminiumoxid / ≤ 9µm Oxyde d'aluminium / ≤ 9µm	Polishing of ferrous and non-ferrous metals Polieren von Eisen- und Nichteisenmetallen Polissage des métaux ferreux et non-ferreux
MD-Plus DP-Plus	Synthetic nap Synthetikflor Laine synthétique	Diamond / 3 µm Diamanten / 3 µm Diamant / 3 µm	One step polishing for sintered carbides and steels Einstufiges Polieren von Hartmetallen und Stählen Polissage en une étape des carbures frittés et des aciers
MD-Floc DP-Floc	Synthetic nap Synthetikflor Laine synthétique	Diamond, oxide polishing / ≤ 3 µm Diamanten, Oxidpolieren / ≤ 3 µm Diamant, polissage aux oxydes / ≤ 3 µm	Polishing of all materials Polieren aller Materialien Polissage de tous les matériaux
MD-Nap DP-Nap	Synthetic short nap Kurzer Synthetikflor Laine synthétique à poils raz	Diamond, oxide polishing / ≤ 1 µm Diamanten, Oxidpolieren / ≤ 1 µm Diamant, polissage aux oxydes / ≤ 1 µm	Final polishing of all materials Endpolieren aller Materialien Polissage final de tous les matériaux
MD-Chem OP-Chem MD-Chem NonStick	Porous neoprene Poröses Neopren Néoprène poreux	Oxide polishing / < 1µm Oxidpolieren / < 1 µm Polissage aux oxydes / <1 µm	Final polishing of all materials Endpolieren aller Materialien Polissage final de tous les matériaux MD-Chem NonStick for large specimens MD-Chem NonStick für große Proben MD-Chem NonStick pour les grands échantillons

AUSTRALIA & NEW ZEALAND
Struers Australia
27 Mayneview Street
Milton QLD 4064
Australia
Phone +61 7 3512 9600
Fax +61 7 3369 8200
info.au@struers.dk

BELGIQUE (Wallonie)
Struers S.A.S.
370, rue du Marché Rollay
F- 94507 Champigny
sur Marne Cedex
Téléphone +33 1 5509 1430
Télécopie +33 1 5509 1449
struers@struers.fr

BELGIUM (Flanders)
Struers GmbH Nederland
Elektroweg 5
3144 CB Maassluis
Telefoon +31 (10) 599 7209
Fax +31 (10) 5997201
netherlands@struers.de

CANADA
Struers Ltd.
7275 West Credit Avenue
Mississauga, Ontario L5N 5M9
Phone +1 905-814-8855
Fax +1 905-814-1440
info@struers.com

CHINA
Struers Ltd.
No. 1696 Zhang Heng Road
Zhang Jiang Hi-Tech Park
Shanghai 201203, P.R. China
Phone +86 (21) 6035 3900
Fax +86 (21) 6035 3999
struers@struers.cn

CZECH REPUBLIC & SLOVAKIA
Struers GmbH Organizační složka
vědeckotechnický park
Přilepská 1920,
CZ-252 63 Roztoky u Prahy
Phone +420 233 312 625
Fax +420 233 312 640
czechrepublic@struers.de
slovakia@struers.de

DEUTSCHLAND
Struers GmbH
Carl-Friedrich-Benz-Straße 5
D-47877 Willich
Telefon +49 (0) 2154 486-0
Fax +49 (0) 2154 486-222
verkauf@struers.de

FRANCE
Struers S.A.S.
370, rue du Marché Rollay
F-94507 Champigny
sur Marne Cedex
Téléphone +33 1 5509 1430
Télécopie +33 1 5509 1449
struers@struers.fr

HUNGARY
Struers GmbH
Magyarország Fióktelep
Tatai út 53
2821 Gyermely
Phone +36 (34) 880546
Fax +36 (34) 880547
hungary@struers.de

IRELAND
Struers Ltd.
Unit 11 Evolution@ AMP
Whittle Way, Catcliffe
Rotherham S60 5BL
Tel. +44 0845 604 6664
Fax +44 0845 604 6651
info@struers.co.uk

ITALY
Struers Italia
Via Monte Grappa 80/4
20020 Arese (MI)
Tel. +39-02/38236281
Fax +39-02/38236274
struers.it@struers.it

JAPAN
Marumoto Struers K.K.
Takara 3rd Building
18-6, Higashi Ueno 1-chome
Taito-ku, Tokyo 110-0015
Phone +81 3 5688 2914
Fax +81 3 5688 2927
struers@struers.jp

NETHERLANDS
Struers GmbH Nederland
Zomerdijk 34 A
3143 CT Maassluis
Telefoon +31 (10) 599 7209
Fax +31 (10) 5997201
netherlands@struers.de

NORWAY
Struers ApS, Norge
Sjaskogenveien 44C
1407 Vinterbro
Telefon +47 970 94 285
info@struers.no

ÖSTERREICH
Struers GmbH
Zweigniederlassung Österreich
Betriebsgebiet Puch Nord 8
5412 Puch
Telefon +43 6245 70567
Fax +43 6245 70567-78
austria@struers.de

POLAND
Struers Sp. z o.o.
Oddział w Polsce
ul. Jasnogórska 44
31-358 Kraków
Phone +48 12 661 20 60
Fax +48 12 626 01 46
poland@struers.de

ROMANIA
Struers GmbH
Sucursala Sibiu
Str.Scoala de Inot, nr. 18
RO-550005 Sibiu
Phone +40 269 244 558
Fax +40 269 244 559
romania@struers.de

SCHWEIZ
Struers GmbH
Zweigniederlassung Schweiz
Weissenbrunnstraße 41
CH-8903 Birmsdorf
Telefon +41 44 777 63 07
Fax +41 44 777 63 09
switzerland@struers.de

SINGAPORE
Struers Singapore
627A Aljunied Road,
#07-08 BizTech Centre
Singapore 389842
Phone +65 6299 2268
Fax +65 6299 2661
struers.sg@struers.dk

SPAIN
Struers España
Camino Cerro de los Gamos 1
Building 1 - Pozuelo de Alarcón
CP 28224 Madrid
Telefóno +34 917 901 204
Fax +34 917 901 112
struers.es@struers.es

SUOMI
Struers ApS, Suomi
Hietalahdenranta 13
00180 Helsinki
Puhelin +358 (0)207 919 430
Faksi +358 (0)207 919 431
finland@struers.fi

SWEDEN
Struers Sverige
Ekbacksvägen 22
168 69 Bromma
Telefon +46 (0)8 447 53 90
Telefax +46 (0)8 447 53 99
info@struers.se

UNITED KINGDOM
Struers Ltd.
Unit 11 Evolution @ AMP
Whittle Way, Catcliffe
Rotherham S60 5BL
Tel. +44 0845 604 6664
Fax +44 0845 604 6651
info@struers.co.uk

USA
Struers Inc.
24766 Detroit Road
Westlake, OH 44145-1598
Phone +1 440 871 0071
Fax +1 440 871 8188
info@struers.com

For more information, please see Polishing Cloth brochure.

Weitere Informationen finden Sie in der Broschüre über Poliértücher.

Pour plus d'informations, veuillez vous reporter à la brochure sur les draps de polissage.