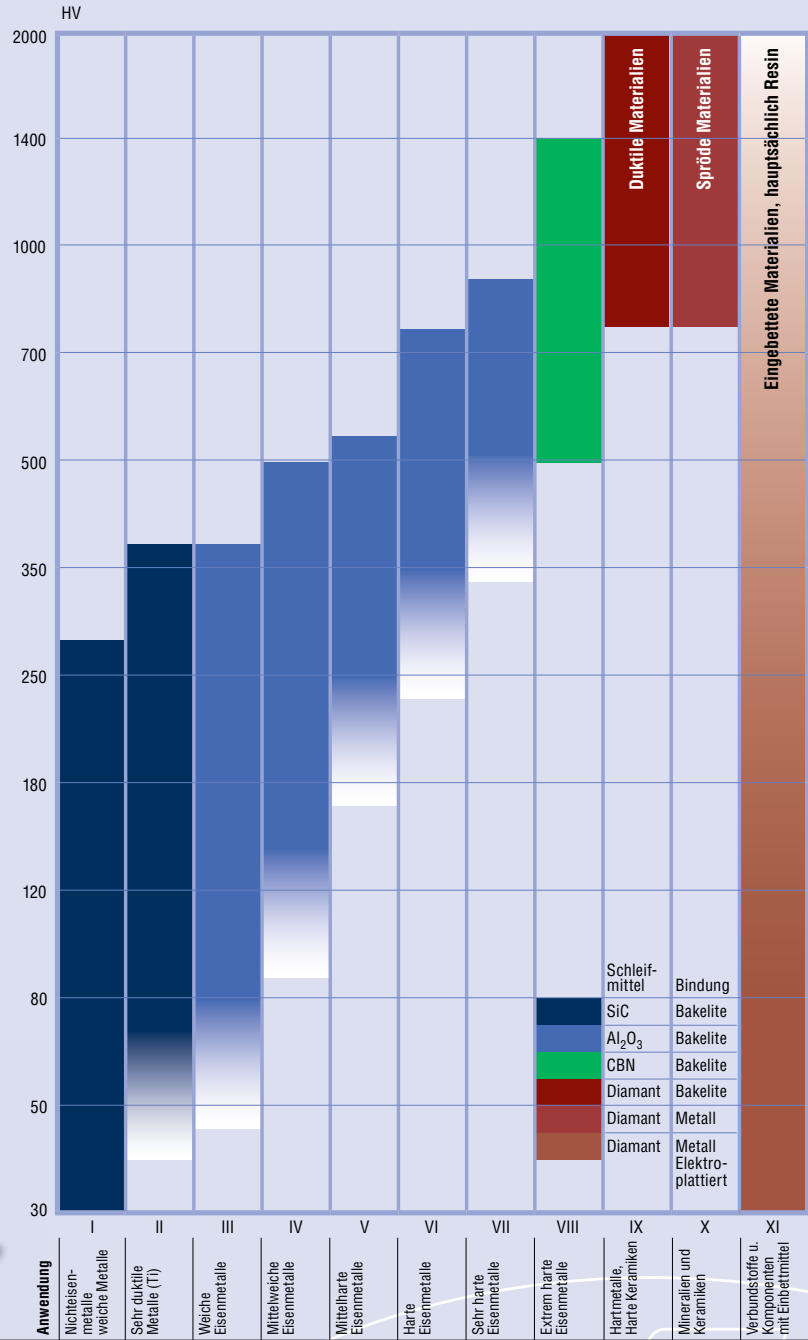


So finden Sie die richtige Trennscheibe

- Suchen Sie auf der Y-Achse den entsprechenden Härtewert Ihrer Materialprobe.
- Ziehen Sie eine Gerade, rechtwinklig zur Y-Achse. Suchen Sie nur für einen bestimmten Werkstoff eine Trennscheibe, dann sollte die Gerade einen Farbbalken möglichst mittig kreuzen. Für zwei oder mehrere Werkstoffe sollte ein Farbbalken verwendet werden, der den Härtebereich aller Werkstoffe abdeckt. Einige Farbbalken nehmen nach unten an Farbintensität ab. Das heißt, es können auch weichere Werkstoffe getrennt werden. Dieser Anwendungsbereich sollte nur in Ausnahmefällen genutzt werden, da die Trennscheibe hier nicht Ihre optimale Leistung hat.
- Anhand der Nummerierung der Farbbalken kann die optimale Trennscheibe aus der Tabelle herausgesucht werden.



| Trennmaschinen | Scheibengröße* (mm) | Anwendung | | | | | | | | | | |
|------------------------------------|---------------------|-----------|-------|-------|-----------------------------|------------------------------|---|---|--------------------|---|---------------------|--------------------|
| Magnutom-500 | 508 x 3.5 x 32 | 10S51 | | | 30A51 | 40A51 42A51 ¹⁰ | 50A51 52A51 ¹⁰ | 60A51 62A51 ¹⁰ | B0C41 ¹ | B0D51 ¹⁷ | MOD51 ¹⁶ | E0D36 ³ |
| Exotom-100/150 Magnutom-400 | 432 x 3.0 x 32 | 10S43 | 20S43 | | 30A43 | 40A43 42A43 ¹⁰ | 50A43 52A43 ¹⁰ | 60A43 62A43 ¹⁰ 66A43 ¹² | B0C41 ¹ | B0D35 ² | MOD35 ² | E0D36 ³ |
| Axitom-5 (1,950 rpm) | 350 x 2.5 x 32 | 10S35 | 20S35 | 20A35 | 20A35 | 30A35 | 40A35 | 50A35 56A35 ¹² | B0C35 ⁶ | B0D35 ² B7D35 ^{2/15} | MOD35 ² | E0D36 ³ |
| Labotom-15 (2,350 rpm) | | 10S35 | 20S35 | 30A35 | 40A35 | 50A35 56A35 ¹² | 60A35 66A35 ¹² | 60A35 66A35 ¹² | B0C35 ⁶ | B0D35 ² B7D35 ^{2/15} | MOD35 ² | E0D36 ³ |
| Exotom/Unitom-2/-5/-50 (2,775 rpm) | | 10S35 | 30S35 | 20A35 | 30A35 | 40A35 | 50A35 56A35 ¹² | 60A35 66A35 ¹² | B0C35 ⁶ | B0D35 ² B7D35 ^{2/15} | MOD35 ² | E0D36 ³ |
| Unitom/Discotom-50/-60/-65/-100 | 300 x 2.0 x 32 | 10S30 | 20S30 | | 30A30 | 40A30 | 50A30 | 60A30 66A30 ¹² | B0C31 ⁴ | B0D31 ⁴ | MOD31 ⁵ | E0D31 ⁵ |
| Discotom-5/-6/-10/ Labotom-3/-5 | 250 x 1.5 x 32 | 10S25 | 20S25 | 20A25 | 30A25 33A25 ⁹ | 40A25 46A25 ¹² | 54A25 50A25 ¹¹ 56A25 ¹² | 60A25 66A25 ¹² | B0C25 ⁷ | B0D25 ⁵ | MOD25 ³ | E0D25 |
| Discotom/Labotom | 235 x 1.5 x 22 | 10S24 | 20S24 | | 30A24 | 40A24 | 50A24 | 60A24 | | | | |
| Discoplan-TS | 200 x 1.0 x 22 | | | | | | | | | B4D20 | M4D20 | |

1) 406 x 1.8 x 32 2) 350 x 1.5 x 32 3) 356 x 1.5 x 32 4) 305 x 1.8 x 32 5) 305 x 1.5 x 32 6) 350 x 1.8 x 32 7) Dicke= 1.3 8) Dicke= 1.1 9) Dicke= 0.8 10) Glasfaserverstärkt
 11) Für harte und zähe Materialien, Ni-Basis Legierungen 12) 3D Trennscheiben 13) Dicke=0.6 14) Dicke=0.4 15) Für Hartmetall in Stahl 16) Dicke=2.4 17) Dicke=3.2

| Präzisionstrennmaschinen | Scheibengröße* (mm) | Anwendung | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|---------------------|--|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|--|---------------------|
| Secotom-1/-10/-15/-50** | 200 x 0.8 x 22 | 10S20 | 10S20 | 30A20 | 30A20 | 50A20 | 50A20 | 50A20 | B0C20 | B0D20 | MOD20 ¹³ M1D20 ¹³ | E1D20 |
| Accutom-10/-100/-5/-50 | 150 x 0.5 x 12.7 | 10S15 SAW13 | 10S15 | 40A15 30A15 | 40A15 30A15 | 50A15 | 50A15 | 50A15 | B0C15 | B0D15 | MOD15 M1D15 | E0D15 SAW13 |
| Accutom-2 | 125 x 0.5 x 12.7 | 30A13 | 30A13 | 30A13 | 30A13 | 50A13 | 50A13 | 50A13 | B0C13 | B0D13 ¹³ | MOD13 ¹⁴ M1D13 ¹⁴ | M1D13 ¹⁴ |
| Minitom | 125 x 0.5 x 12.7 | M1D13 ¹⁴ | M1D13 ¹⁴ | B0C13 ¹³ | B0C13 ¹³ | B0C13 ¹³ | B0C13 ¹³ | B0C13 ¹³ | B0C13 ¹³ | B0D13 ¹³ | MOD13 ¹⁴ M1D13 ¹⁴ | M1D13 ¹⁴ |
| Trennscheiben in speziellen Grössen | 100 x 0.3 x 12.7 | Diese Trennscheiben können sowohl auf Accutom-2/-5/-50 und Secotom-1/-10/-15/-50, für das Trennen von kleinen Proben wo hohe Präzision oder geringster Materialverlust gefordert sind, verwendet werden. | | | | | | | | | MOD10 M1D10 | M1D10 |
| | 75 x 0.15 x 12.7 | | | | | | | | | | MOD08 M1D08 | M1D08 |

*) Durchmesser x Dicke x Bohrung in mm, **) Auf Secotom-1 nur MOD20 und B0D20 verwenden