






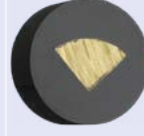


AUSWAHLHILFE ZUM WARMEINBETTEN

WARMEINBETTMITTEL								
Einbettmittel	ClaroFast	CitoFast	ConduFast	DuroFast	LevoFast	PolyFast	MultiFast	Pre-Mount
								
Material	Akryl	Akryl mit Aluminiumfüllstoff	Akryl mit Eisenfüllstoff	Epoxidharz mit Mineralfüllstoff	Melamin mit Mineral- und Glasfaserfüllstoff	Phenolharz mit Graphitfüllstoff	Phenolharz mit Holzmehl als Füllstoff	Bakelite with wood filler (In tablet form)
Typ	Thermoplastisch	Thermoplastisch	Thermoplastisch	Warmaushärtend	Warmaushärtend	Warmaushärtend	Warmaushärtend	Warmaushärtend
Farbe	Klar, transparent	Metallisch	Dunkelgrau	Schwarz	Hell beige (Alte Halterungen gelblich)	Schwarz	Schwarz, Grün oder Rot	Schwarz
Schrumpfung Bewertung: 1 -3 (1 = optimal)	••	••	••	•	•	•	•••	•••
Härte Bewertung: (1 = am weichsten)	••	••	•	•••	•••	••	•••	•••
Abtragsrate	Hoch	Hoch	Hoch	Niedrig	Hoch	Hoch	Mittel	Mittel
Prozesszeiten*								
Menge (ml)	20	20	20	20	25	20	25	1 Stk.
Heizzeit (Min.)	4	2,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3	3,5
Druck (bar)	350	300	250	325	250	250	250	250
Kühlzeit (Min.)	6,5	1	1,5	2	2	1,5	2	2
Kühlrate	Niedrig	Hoch	Hoch	Hoch	Hoch	Hoch	Hoch	Hoch
Gesamtprozesszeit* (Min.)	10,5	3,5	5	5,5	5,5	5	5	
Anwendung	Transparent. Poröse Proben. Isolieren der Oberfläche bei ConduFast	Sehr schnell. Schnelle Zeiten auch bei Einsatz als Füllmittel für DuroFast und LevoFast.	Elektrolytisches Polieren.	Sehr gute Randschärfe. Für harte Werkstoffe.	Sehr gute Randschärfe. Für weiche bis mittelharte Werkstoffe.	Für Untersuchungen im REM.	Für Routineuntersuchungen weicher und mittelharter Werkstoffe. In verschiedenen Farben erhältlich.	Für Routineuntersuchungen weicher und mittelharter Werkstoffe.
Dichte des Einbettpulvers in g/ml	0,68	0,96	1,25	1,0	0,72	0,81	0,56	Nicht anwendbar
Dichte der ausgehärteten Einbettung in g/ml	1,15	1,9	2,45	2,05	1,8	1,6	1,45	1,45
Chemische Beständigkeit nach dem Aushärten	Wird von Azeton angegriffen.	Wird von Azeton und Aluminium angreifenden Stoffen angegriffen.	Wird von Azeton und Aluminium angreifenden Stoffen angegriffen.	Beständig gegen die meisten üblichen Säuren und Basen. Wird von Flüssigkeiten angegriffen, die Flußsäure enthalten.	Beständig gegen die meisten üblichen Säuren und Basen. Wird von Flüssigkeiten angegriffen, die Flußsäure enthalten.	Beständig gegen die meisten üblichen Säuren und Basen.	Beständig gegen die meisten üblichen Säuren und Basen.	Beständig gegen die meisten üblichen Säuren und Basen.

*Prozesszeit bei 180 °C/356 °F für 30 mm Ø Probe mit 20 Vol% 0,45 Kohlenstoffstahl.