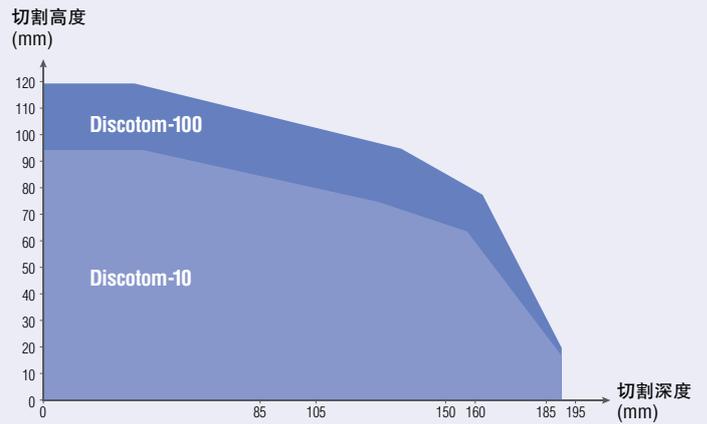
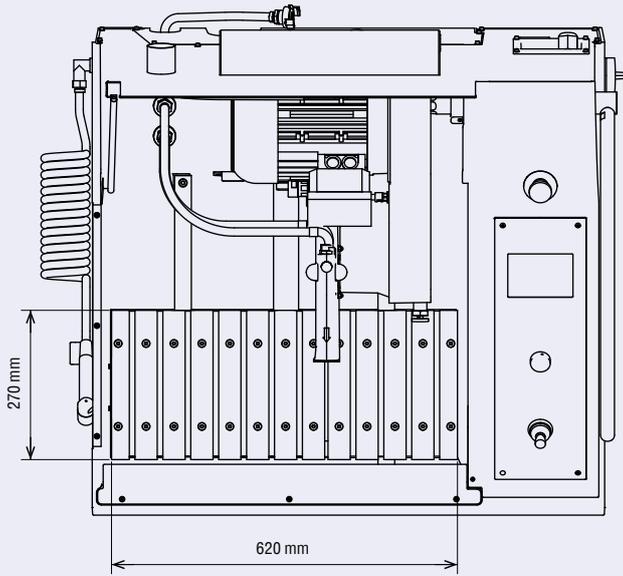


## 技术数据 - Discotom-100/-10

## 切割范围



### 主题

### 规格

公制/英制

### 切割范围 (最大值)

Discotom-100 (ø 300 mm/12" 切割轮)

ø 119 mm / 4.68" 使用 61 mm / 2.4" 法兰

Discotom-10 (ø 250 mm/10" 切割轮)

ø 94 mm / 3.70" 使用 61 mm / 2.4" 法兰

### 物理参数

切割电机	额定负载 (S1)	间歇负载 (S3)
Discotom-100 / 50-60 Hz	4 kW / 5.4 HP	4.7 kW / 6.4 HP
Discotom-10 / 50 Hz	2.5 kW / 3.4 HP	3.2 kW / 4.3 HP
Discotom-10 / 60 Hz	3 kW / 4 HP	3.8 kW / 5.1 HP
切割轮 Discotom-100	直径x厚度x中心孔径 可变转速	300 x 2.0 x 32 mm / 12 x 0.08 x 1.26" 1500 - 3000 rpm
切割轮 Discotom-10	直径x厚度x中心孔径 固定转速	250 x 1.5 x 32 mm / 10 x 0.06 x 1.26" 2850 rpm
定位&进给	定位范围 (切割轮) 切割轮下方最大样品高度  最大定位速度 进给速度范围 (调节步长)	Z= 165 mm 80 mm @ 300 mm 切割轮 105 mm @ 250 mm 切割轮 Y= 20 mm/s / 0.8"/s, X= 10 mm/s / 0.4"/s 0.05 - 2.5 mm/s / 2 - 100 mils/s (0.05 mm/s / 2 mils/s)
切割台		
固定切割台	宽度x深度 Y切割台范围	620x270 mm / 24.4 x 10.6" 200 mm / 7.9"
X切割台 (可选)	宽度x深度 X切割台范围	282x270 mm / 11.1 x 10.6" 100 mm / 3.9"
T型槽		10 mm / 0.39"
尺寸和重量	宽度 深度 高度 重量	920 mm / 36" 890 mm / 35" 685 mm / 27" 200 kg / 440 lbs

## 规格

### 带固定切割台的Discotom-100

自动切割机，可变主轴速度和自动进给速度。电机功率为4.0kW，适用切割轮直径为300mm(12")，带有10mmT型槽的切割台。循环冷却单元(05766xxx)和夹具需单独订购。可使用可选工作台(06266101)。

产品号码:	电压
06156129	3 x 220-240 V / 50-60 Hz
06156146	3 x 380-480 V / 50-60 Hz

### 带自动X切割台的Discotom-100

带自动X工作台的自动切割机，可变主轴速度和自动进给速度。电机功率为4.0kW，适用切割轮直径为300mm(12")，带有10mmT型槽的切割台。循环冷却单元(05766xxx)和夹具需单独订购。可使用可选工作台(06266101)。

产品号码:	电压
06156229	3 x 220-240 V / 50-60 Hz
06156246	3 x 380-480 V / 50-60 Hz

### 带固定切割台的Discotom-10

自动切割机，主轴速度恒定(2850rpm)，可变自动进给速度。电机功率为2.2kW，适用切割轮直径为250mm(10")，带有10mmT型槽的切割台。循环冷却单元(05766xxx)和夹具需单独订购。可使用可选工作台(06266101)。

产品号码:	电压
06256129	3 x 200 V / 50 Hz
06256130	3 x 200-210 V / 60 Hz
06256135	3 x 220-230 V / 50 Hz
06256136	3 x 220-240 V / 60 Hz
06256146	3 x 380-400 V / 50 Hz
06256147	3 x 380-415 V / 60 Hz
06256154	3 x 460-480 V / 60 Hz

### 带自动X切割台的Discotom-10

带自动X工作台的自动切割机，主轴速度恒定(2850rpm)，可变自动进给速度。电机功率为2.2kW，适用切割轮直径为250mm(10")，带有10mmT型槽的切割台。循环冷却单元(05766xxx)和夹具需单独订购。可使用可选工作台(06266101)。

产品号码:	电压
06256229	3 x 200 V / 50 Hz
06256230	3 x 200-210 V / 60 Hz
06256235	3 x 220-230 V / 50 Hz
06256236	3 x 220-240 V / 60 Hz
06256246	3 x 380-400 V / 50 Hz
06256247	3 x 380-415 V / 60 Hz
06256254	3 x 460-480 V / 60 Hz

Struers的设备符合适用的国际指令和附属标准的规定。(详细信息请联系当地供应商)

本着持续改进产品的宗旨，Struers进行产品改进时保留不另行通知的权利。

## 附件

### 10 mm T型槽用快速夹具

用于固定工件在切割片的左侧或右侧。自带止挡块。最大夹持宽度：50 mm。钳口高度：58mm。  
左侧  
右侧

### 10 mm T型槽用短行程快速夹具

用于固定工件在切割片的左侧或右侧。自带止挡块。最大夹持宽度：12 mm。钳口高度：58mm。  
左侧  
右侧

### 10 mm T型槽用弹簧夹具，右侧

用于固定工件在切割轮的右侧。自带止挡块和扳手。

### 10 mm T型槽用垂直快速夹具，左侧

用于固定工件在切割片的左侧。  
最大样品高度：50 mm。

### 10 mm T型槽用高垂直快速夹具，左侧

用于固定工件在切割片的左侧。  
最大样品高度：85 mm。最小样品高度：35mm。

### 10 mm T型槽用钳座

单个棱柱型  
与10 mm T型槽快速夹具配合使用(05876925, 05876933)

棱柱型  
橡胶涂层  
槽型

与10 mm T型槽快速夹具配合使用  
(05876909, 05876910, 05876935, 05876937)

### 10 mm T型槽用垂直夹具

用于夹紧形状不规则工件。  
最大夹紧高度：58 mm。  
自带操作键和一个旋转压头。

### 10 mm T型槽用T型槽旋转工作台

0~90度角旋转切割工作台。与各种10 mm T型槽夹具配合使用。  
工作台高度为42 mm。工作台尺寸为185x140 mm。

请参阅单独的手册获得更多夹具的详细信息。

### 激光对准器

激光对准辅助。可视化切割线。

### 替换用不锈钢带

用于 Discotom-100 / -10 切割台。270 x 40 mm。2个/套。

### 用于Discotom的工作台

带有用于放置循环冷却单元，工具抽屉，切割轮架的隔间。  
宽度：930 mm，深度：950 mm，高度：800 mm。

### 工作台扩展装置

既可以安装在左手边又可以安装在右手边。  
宽度：400mm，深度：950 mm。

### 冷却系统4

带100升的水箱，大功率泵，Cooli-1，过滤袋和适配板，  
包含：05766905, 057660xx, 05761116, 05766928, 05766927

### 电压

1 x 100 V / 50 Hz  
1 x 100-120 V / 60 Hz  
1 x 220-240 V / 50Hz  
1 x 220-240 V / 60 Hz

## 产品号码

05876909  
05876910

05876935  
05876937

05136903

05876925

05876933

05876926

05876913  
05876915  
05876917

05116905

05876905

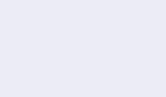
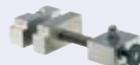
06156912

R6150200

06266101

06266901

05766716  
05766723  
05766722  
05766724



# 灵活装夹