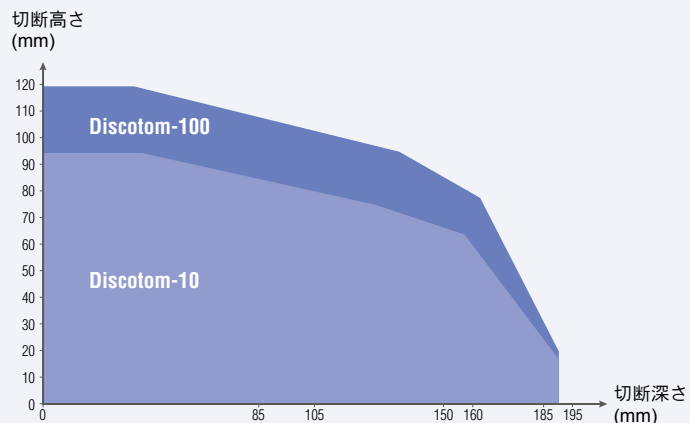
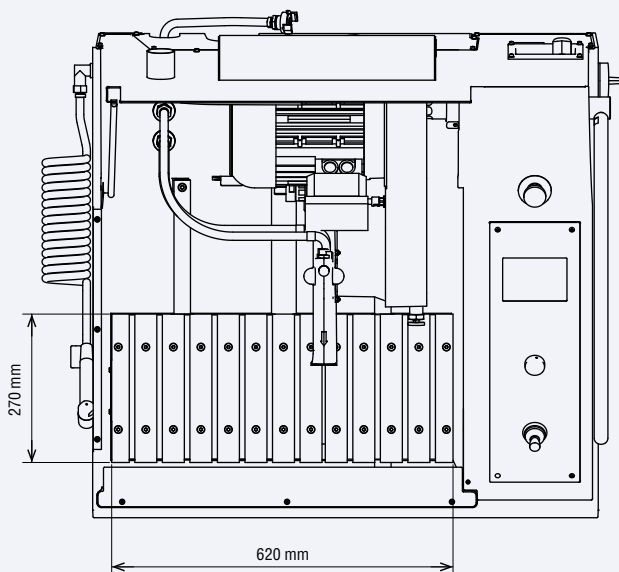


技術データ - ディスコトム-100/-10

切断能力



項目

仕様

メートル法

切断能力 (最大)

ディスコトム-100 (φ 300 mm/12インチ切断ホイール)

φ 119 mm (フランジ61 mm 装着時)

ディスコトム-10 (φ 250 mm/10インチ切断ホイール)

φ 94 mm (フランジ61 mm 装着時)

物理的仕様

切断モーター

定格負荷 S1

間欠負荷 S3

ディスコトム-100 / 50-60 Hz

4 kW / 5.4 HP

4.7 kW / 6.4 HP

ディスコトム-10 / 50 Hz

2.5 kW / 3.4 HP

3.2 kW / 4.3 HP

ディスコトム-10 / 60 Hz

3 kW / 4 HP

3.8 kW / 5.1 HP

ディスコトム-100用切断ホイール

直径 x 厚さ x センターホール  
可変速度

300 x 2.0 x 32 mm  
1500 ~ 3000 rpm

ディスコトム-10用切断ホイール

直径 x 厚さ x センターホール  
固定速度

250 x 1.5 x 32 mm  
2850 rpm

位置調整&送り

位置調整範囲(切断ホイール)

Z= 165 mm

切断ホイール下部の最大試料高さ

80 mm (φ 300 mm切断ホイール装着時)  
105 mm (φ 250 mm切断ホイール装着時)

位置調整最大速度

Y= 20 mm/秒

送り速度範囲

X= 10 mm/秒

(最小調整可能幅)

0.05 ~ 2.5 mm/秒  
(0.05 mm/秒)

切断テーブル

固定切断テーブル

幅 x 奥行

620x270 mm

Y-テーブル範囲

200 mm

X-テーブル (オプション)

幅 x 奥行

282x270 mm

X-テーブル範囲

100 mm

T-スロット

10 mm

寸法および重量

幅

920 mm

奥行

685 mm

高さ

890 mm

重量

200 kg

## 仕様

### ディスクトム-100 (固定テーブル)

自動切断機。スピンドル速度可変および自動送り可変。4.0kWモーター。300 mm (12インチ) 切断ホイール用。10mmTスロット付切断テーブル。循環冷却ユニット (05766xxx) およびクランピング工具は別売り。オプションでテーブルユニット (06266101) を使用可。

カタログ番号	電圧
06156129	3 x 220-240 V / 50-60 Hz
06156146	3 x 380-480 V / 50-60 Hz

### ディスクトム-100 (自動X-テーブル)

自動X-テーブル付自動切断機。スピンドル速度可変および自動送り可変。4.0kWモーター。300 mm (12インチ) 切断ホイール用。10mmTスロット付切断テーブル。循環冷却ユニット (05766xxx) およびクランピング工具は別売り。オプションでテーブルユニット (06266101) を使用可。

カタログ番号	電圧
06156229	3 x 220-240 V / 50-60 Hz
06156246	3 x 380-480 V / 50-60 Hz

### ディスクトム-10 (固定テーブル)

自動切断機。スピンドル速度固定 (2.850 rpm)、および自動送り可変。2.2kWモーター。250 mm (10インチ) 切断ホイール用。10mmTスロット付切断テーブル。循環冷却ユニット (05766xxx) およびクランピング工具は別売り。オプションでテーブルユニット (06266101) を使用可。

カタログ番号	電圧
06256129	3 x 200 V / 50 Hz
06256130	3 x 200-210 V / 60 Hz
06256135	3 x 220-230 V / 50 Hz
06256136	3 x 220-240 V / 60 Hz
06256146	3 x 380-400 V / 50 Hz
06256147	3 x 380-415 V / 60 Hz
06256154	3 x 460-480 V / 60 Hz

### ディスクトム-10 (自動X-テーブル)

自動X-テーブル付自動切断機。スピンドル速度固定 (2.850 rpm) および自動送り可変。2.2kWモーター。250 mm (10インチ) 切断ホイール用。10mmTスロット付切断テーブル。循環冷却ユニット (05766xxx) およびクランピング工具は別売り。オプションでテーブルユニット (06266101) を使用可。

カタログ番号	電圧
06256229	3 x 200 V / 50 Hz
06256230	3 x 200-210 V / 60 Hz
06256235	3 x 220-230 V / 50 Hz
06256236	3 x 220-240 V / 60 Hz
06256246	3 x 380-400 V / 50 Hz
06256247	3 x 380-415 V / 60 Hz
06256254	3 x 460-480 V / 60 Hz

ストルアス社の装置は、適切な国際指針とその付属のスタンダードの規定に準拠しております。(詳細は、弊社にご連絡ください。)

ストルアス社は常に製品の開発に努めていますので、予告なしに製品の仕様を変更する場合があります。

## アクセサリ

### クイッククランピング工具 10mmTスロット用

切断ホイールの左側または右側でワークピースを固定。バックストップ付。ジョーの移動範囲: 50 mm ジョーの高さ 58 mm  
左側 05876909  
右側 05876910

### ショートストローククイッククランピング工具 10mmTスロット用 左側

切断ホイールの左側でワークピースを固定。バックストップおよびスパナ付。ジョーの移動範囲: 12 mm  
最大円形ワークピース高さ: 58 mm 05876935

### スプリングクランプ 10mmTスロット用 右側

切断ホイールの右側でワークピースを保持。バックストップおよびスパナ付。05136903

### 垂直クイッククランピング工具 10mmTスロット用 左側

切断ホイールの左側でワークピースを固定。最大固定幅: 50 mm 05876925

### 高位置垂直クイッククランピング工具 10mmTスロット用 左側

切断ホイールの左側でワークピースを固定。最大固定幅: 85 mm 05876933

### ジョーブロック 10mmTスロット用

傾斜型 垂直クイッククランピング工具 (05876925, 05876933) 用 05876926  
傾斜型 クイッククランピング工具 (05876909, 05876910) 用 05876913  
ラバー層型 クイッククランピング工具 (05876909, 05876910) 用 05876915  
溝付き型 クイッククランピング工具 (05876909, 05876910) 用 05876917

### 垂直クランピング工具 10mmTスロット用

異形なワークピースを切断テーブルに固定。高さは最大58mmまで調整可能。締め付けハンドルと平型クランプシュー1個付 05116905

すべてのクランピング工具については専用のカタログをご覧ください。

### ラインレーザー

レーザー位置合わせ補助。切断ラインを可視化 06156912

### ステンレス鋼バンド交換品

ディスクトム-100/-10切断テーブル用。270 x 40 mm 2個セット R6150200

### ディスクトム用テーブルユニット

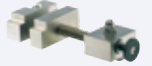
循環冷却ユニットの設置スペース、工具用引き出し、切断ホイール用の棚を装備。幅: 930 mm、奥行: 800 mm 06266101

### テーブルユニット用拡張テーブル

左右両側に取り付け可能。幅: 400 mm、奥行950 mm 06266901

### 冷却システム4

100リットルタンク、大型ポンプ、クーリ-1、フィルターバッグ、アダププレート。05766905, 057660xx, 05761116, 05766928, 05766927より構成  
電圧  
1 x 100 V / 50 Hz 05766716  
1 x 100-120 V / 60 Hz 05766723  
1 x 220-240 V / 50Hz 05766722  
1 x 220-240 V / 60 Hz 05766724



# 柔軟性の高いクランピング