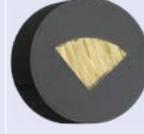


RÉSINES D'ENROBAGE À CHAUD								
Résine	ClaroFast	CitoFast	ConduFast	DuroFast	LevoFast	PolyFast	MultiFast	Pre-Mount
								
Matériau	Acrylique	Acrylique avec charge d'aluminium	Acrylique avec charge de poudre de fer	Epoxy avec charge minérale et de verre	Mélamine avec charge de verre et minérale	Phénolique avec charge de pâte de bois	Phénolique avec charge de pâte de bois	Phénolique avec charge de pâte de bois
Type	Thermoplastique	Thermoplastique	Thermoplastique	Thermodurcissable	Thermodurcissable	Thermodurcissable	Thermodurcissable	Thermodurcissable
Couleur	Effacer, transparent	Métallique	Gris foncé	Noir	Beige clair (Anciennes montures jaunâtre)	Noir	Noir, vert ou rouge	Noir
Retrait De 1 à 3 et 1 est le meilleur	••	••	••	•	•	•	•••	•••
Dureté De 1 à 3 et 1 est la plus tendre	••	••	•	•••	•••	••	•••	•••
Taux d'enlèvement	Elevé	Elevé	Elevé	Bas	Elevé	Elevé	Moyen	Moyen
Temps de processus*								
Quantité (ml)	20	20	20	20	25	20	25	1 unité
Temps de chauffage (Mn.)	4	2,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3	3,5
Pression de chauffage (bar)	350	300	250	325	250	250	250	250
Temps de refroidissement (Mn.)	6,5	1	1,5	2	2	1,5	2	2
Taux de refroidissement	Bas	Elevé	Elevé	Elevé	Elevé	Elevé	Elevé	Elevé
Temps du processus total* (Mn.)	10,5	3,5	5	5,5	5,5	5	5	
Application	Enrobages transparents. Echantillons poreux. Surface isolante électrique pour ConduFast.	Enrobage très rapide. Temps de processus rapide, aussi lorsque utilisée comme résine de remplissage pour DuroFast ou LevoFast.	Polissage électrolytique.	Netteté des bords excellente. Pour les matériaux durs.	Netteté des bords excellente. Pour les matériaux de tendres à moyennement durs.	Examen MEB.	Examen de routine des matériaux tendres à moyennement durs. Codage couleurs.	Examen de routine des matériaux tendres à moyennement durs.
Densité de la matière non-durcie g/ml	0,68	0,96	1,25	1,0	0,72	0,81	0,56	Non disp.
Densité de la matière durcie g/ml	1,15	1,9	2,45	2,05	1,8	1,6	1,45	1,45
Résistance chimique après durcissement	Affectée par l'acétone	Affectée par l'acétone et les liquides dissolvant l'aluminium	Affectée par l'acétone et les liquides dissolvant le fer	La plupart des acides et bases. Affectée par les liquides contenant de l'acide hydrofluorique.	La plupart des acides et bases. Affectée par les liquides contenant de l'acide hydrofluorique.	La plupart des acides et bases.	La plupart des acides et bases.	La plupart des acides et bases.

*Temps de processus à 180°C pour un enrobage de 30 mm de diamètre contenant un échantillon d'acier au carbone représentant 20% du volume